

The Villiger logo consists of the word "villiger" in a bold, black, sans-serif font. A teal horizontal bar is positioned above the letters "i" and "l", and another teal horizontal bar is positioned below the letters "l" and "i".

villiger

Unterflursysteme

PRODUKTKATALOG



Deutsch

Inhaltsverzeichnis

Wir sind Villiger	4	Einwurfsäule und Container-Typen:	
Nachhaltigkeit und eigene Produktion	6	Übersichtsliste	77
Unterflursysteme	9	Sicherheitsausrüstung	78-79
Betonelemente	11	Besser als je zuvor - 35 % mehr Volumen!	80
Gehwegplattform	15	Qualität verbessern, Kosten senken	81
Einwurfsäule Lugano: Unser Klassiker	17	Sammelcontainer (alle Serien)	82-89
Serienmäßig: Immer einen Schritt voraus	21	Abschlussrahmen	90
Beeindruckende Sauberkeit	25	Halbunterflur: Semi-Sub	91
Sicherer Abwurf	27	Einbaugrundlage	92
Einwurfsäule Lugano: Wer hat's erfunden?	28	Standplatzvoraussetzung für das Entsorgungsfahrzeug	93
Serienmäßig und trotzdem modular: Einfach mehr	30	Montage - Projektierung	94
Vident Zutrittssysteme, Modell Lugano	31	Ein durchdachtes Konzept:	
Zwei in einem	33	Speed-Waste-Lifter	96-97
Lugano 118: Einfach, aber robust	35	ICOM: Die System-Lösung	98-99
Baléro: Erstklassig, von Anfang bis Ende	37	Wir leben Service!	100
Erstklassige Erwartungen	41	Immer auf dem neusten Stand:	
Technische Lösungen: Erstklassige Sammelstellen	44	Ein zweites Leben	102
Baléro: Erstklassige Auswahl	45	Effizienz trifft auf Umbau	103
Vilaro: Ausgezeichnet für alles	49	Swingomat SW 200: Angebotsvielfalt	104
Gebaut von einem ausgezeichneten Team	52	Das vielfältige Angebot - SW 200	107
Vilaro: Einfach mehr als andere	53	Kombi Unterflur: Swingomat SW 400	109
Erwarten Sie mehr	54	Vident-Wiegesystem Modell Caslano: Swingomat SW 400	110-111
Vident-Wiegesystem Modell Vilaro	55	Vernetzte Geräte	113
Terrano: Exzellente Einwurfsäule	57	Halbunterflur Cupola: Eine runde Sache	115
Exzellente Qualität entscheidet	60	Cupola: Effizient und wirtschaftlich	116-117
Einwurfsäule Marino: Fachmännisch unterwegs	63	Wartungsverträge	120
Marino: Fachmännische Partnerschaft zählt!	66	Normen nach DIN 13071	122
Vident Zutrittssysteme, Modell Marino	68	Die Zeit ist reif für effizientes Entleeren	123
Bellagio: Profihafte Untergrund-Strategie	71	Nachhaltigkeit	124-125
Einwurfsäule Bellagio: Profihafte Produkte	74	Warum Villiger?	126





Der Name Villiger steht in der Entsorgungswirtschaft seit Jahrzehnten für durchdachte und praxisnahe Qualitäts-Lösungen. Unternehmertum, Pioniergeist und Freude an der Innovation prägen die Gegenwart und Zukunft der Villiger Gruppe.

Villiger gehört zu den führenden Unternehmen von Entsorgungssystemen, von der Entwicklung über die Produktion bis zum Service. Am Schweizer Hauptsitz in Oberrüti beschäftigt das Unternehmen über 100 motivierte Mitarbeitende, dazu kommen über 140 Mitarbeitende bei unserer Partnerfirma.

Zudem legen wir Wert darauf, jährlich zahlreiche Lehrlinge auszubilden. Sie stellen einen wichtigen Bestandteil in unserem Unternehmen dar. Somit investieren wir auch gleich in die nächste Generation.

Villiger ist der Einzige in der Branche, welcher Ihnen alles aus einer Hand anbieten kann. Die Produktpalette erstreckt sich von herkömmlichen Unterflur-, Halbunterflur- und Oberflur-Containern sowie Liftsystemen bis hin zum automatisierten Speed-Waste-Lifter inklusive Aufnahmegerät und mobilen Reinigungsanlagen. Kompetente Beratung, prompter Service, fachmännische Reparatur und das grosse Ersatzteillager runden das Angebot ab.

Leidenschaft für innovative Entsorgungssysteme bedeutet, niemals stehen zu bleiben. Wir legen grossen Wert auf Forschung und Weiterentwicklung und suchen nach neuen, effizienteren Lösungen im Einklang mit den Kundenbedürfnissen, um Einsparung der Entsorgungskosten sowie die Reduktion von CO₂ Emissionen zu erreichen.

Wir hören Ihnen zu.

Innovationen, Veränderungen und Verbesserungen an Produkten entstehen bei uns oft im Austausch mit Kunden. In enger Zusammenarbeit mit Verantwortlichen von Kommunen, aus der Entsorgungswirtschaft und zahlreichen Gemeinden aber auch mit unseren erfahrenen und professionellen Verkaufspartnern haben wir nun das Unterflursystem Sub-Vil von Grund auf neu gedacht und entwickelt.

Sammeln Sie länger und mehr!

Wie kaum ein anderer Name steht Villiger für Innovationen, lösungsorientierte Produkte und ausgezeichneten Kundenservice. Das neue Untergrund-Programm bietet Ihnen eine Vielzahl von Variationen an. Zudem sorgen wir wie immer für ein Höchstmass an individueller Unterstützung – wir hören Ihnen zu!

Was ist Sub-Vil?

Der Name Sub-Vil ist die Bezeichnung für die Villiger Produktgruppe, bei der Untergrundcontainer mit einem Kran entleert werden.

Sub-Vil ist aber mehr als das! Es ist eine Philosophie, welche einen ganzheitlichen Ansatz verfolgt:

- Nachhaltigkeit und Kundenfreundlichkeit
- Ökologisch dank reduziertem CO₂-Ausstoss

Bedeutend weniger CO₂-Ausstoß und Treibstoffkosten, durch das intelligente Container-Bewirtschaftungskonzept von Villiger.

Die Entsorgungswirtschaft steuert auf einen Strukturwandel zu. Anforderungen von Kunden, Städten, Verbänden etc. stellen die Unternehmen vor drei zentrale Herausforderungen: Umweltverträglichkeit, steigende Abfallmengen, steigende Kosten und wachsendes Verkehrsaufkommen.

Diese Marktentwicklung ist bei Villiger längst angekommen. Nachhaltigkeit, Wirtschaftlichkeit, Langlebigkeit und Flexibilität zeichnen die innovativen Konzepte von Villiger aus.

Freuen Sie sich auf das neue Unterflursystem Sub-Vil, das es in dieser Form noch nie gegeben hat:

- So konnte das Fassungsvermögen des Sub-Vil um über 35 % erhöht werden, ohne dass größere Betonbehälter benötigt werden.
- Zudem haben wir die Bodenklappen überarbeitet – mit einer Einfahrzentrierung für schnelles Zurücksetzen.
- Allein diese Verbesserungen bringen erhebliche Ersparnisse für Sie, unsere Kunden.
- Das Säulenprogramm wurde ausgebaut. Zwischenzeitlich können Sie aus sieben Säulentypen auswählen, die sich in Funktion und Design unterscheiden.
- Alle Plattformen sind mit 2 % Neigung gebaut, um beispielsweise Wasserpfützen zu verhindern.



Die Montage der Säulen kann jeweils von oben erledigt werden, was somit sehr servicefreundlich ist: **"ADVANCED OFFMOUNTING"**

- Die Beton-Elemente wurden 2'000 kg leichter gebaut, ohne Einbußen in der Statik in Kauf zu nehmen. Der Nutzen daraus sind größere CO₂-Einsparungen und weniger Transporte (3 anstatt 5).
- Container werden weiterhin im bewährten Baukasten-System gefertigt, jedoch mit Nieten anstelle von Schrauben.
- Das Einwurftrommelprogramm wurde erweitert, Doppel- und Halbtrommel à 40 - 90 Ltr.
- Die künstliche Intelligenz der Einwurfsäulen wurde bei diversen Säulen erweitert resp. angepasst.
- Für das Cupola-Halbunterflursystem ist neu auch das Produkt Semi-Sub lieferbar, welches größtenteils mit Komponenten des Sub-Vil-Programms konzipiert wurde.



Sie berühren mit der Hand keine Einwurf-Trommel oder Klappe. Via Fußpedal öffnet sich die Klappe / Trommel und schließt sich sanft wieder von alleine.

- Maximaler Komfort
- und vieles mehr!

Nachhaltigkeit und eigene Produktion

Bei uns findet alles unter einem Dach statt: Entwicklung, Konstruktion, Fertigung. So sind wir in der Lage, unseren hohen Ansprüchen an Qualität, Effizienz und Nutzen gerecht zu werden, flexibel und unabhängig, schnell und vorausdenkend. Und vor allem können wir unsere Stärken ausspielen: Unser umfassendes Know-how und unsere Innovationsfreude. Ja, wir denken immer schon einen Schritt weiter. Unsere Systeme sind zukunftsorientiert, sie leisten unseren Kunden über lange Zeit hervorragende Dienste.

Wussten Sie, dass die Fertigung unserer Bauteile im Inland erfolgt? Swiss made by Villiger - ein Credo, das wir aus Überzeugung leben! Aber auch auf Nachhaltigkeit legen wir sehr grossen Wert: beispielsweise erfolgt unsere Produktion wann immer möglich mit recyceltem Material - um nur einige unserer Beiträge an eine saubere und nachhaltige Zukunft zu nennen.

À propos Zukunft: die Villiger AG ist seit unzähligen Jahren bestrebt, jährlich mehrere Lernende auszubilden und für die unterschiedlichsten Tätigkeiten im Arbeitsalltag zu rüsten. So können wir der nächsten Generation unsere zeitgemässe Geschäftsphilosophie vermitteln.







Unterflur- systeme

Ein Vierteljahrhundert immer einen Schritt voraus

Vor über 25 Jahren installierte Villiger die ersten Untergrund-Container in den Niederlanden und Frankreich. Damit schuf Villiger eine Pionierleistung als Hersteller von neuen Systemen. Von Beginn an vertraute man in diese zukunftsweisende Produkte - so wurden nach all den Jahren grosse neue Entwicklungen verwirklicht.

Innovation von Anfang an

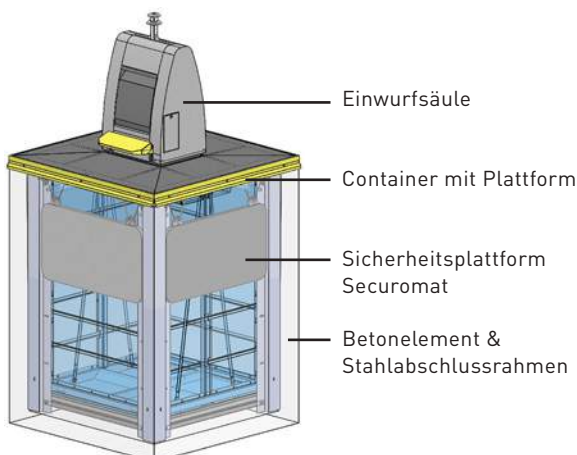
Seitdem ist das Untergrundsystem untrennbar mit dem Namen Villiger verbunden und erlangte eine internationale Grösse und Bedeutung. In all den Jahren wurde die Palette bis ins letzte Detail verbessert, heute ist Villiger mit seinem Vollsortiment DER Schlüsselpartner für sämtliche Bedürfnisse in der Abfallbewirtschaftung.

Das modulare System für individuelle Lösungen

Unterflurssysteme lassen Sammelstellen in den Untergrund verschwinden und sorgen für ein gepflegtes Stadtbild. Dabei überzeugen unsere Systeme durch beste Benutzerfreundlichkeit, grosse Sammelvolumen und optimale Bewirtschaftungseffizienz. Sämtliche Unterflurcontainer können auf spezifische Bedürfnisse ausgerüstet werden: mit Füllstandsensoren, elektronischem Verriegelungs- oder Zutrittssystem. Ganz wie Sie wünschen!

Saubere und sichere Abfallentsorgung

Durch die modulare Bauform können diverse Abfallsorten, Einwurfsäulen, Säulen, Plattformbeläge und Entleerungssysteme kombiniert werden.



Bewährtes
Baukasten-
system.



Glassammelstelle in Baden (CH).



Sub-Vil Lugano mit elektronischer Zutritts- und Füllstandsüberwachung in Oslo (NO).



Sub-Vil Baléro mit Pflastersteinbelag in der Stadt Thun (CH).

Die System-Lösung: Sub-Vil

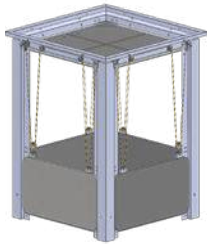
Das flexibel modulare Baukastensystem

Das flexibel modulare Baukastensystem besteht aus vier Komponenten

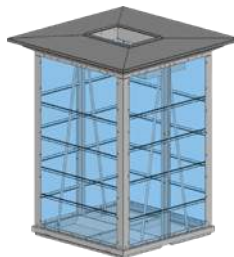
1. **Betonelement & Stahlabschlussrahmen** Erhältlich in verschiedenen Grössen und Ausführungen.
2. **Sicherheitsplattform Securomat** Sichert automatisch die offene Grube beim Herausnehmen des Containers.
3. **Container mit Plattform** Erhältlich in verschiedenen Volumen und Plattformausführungen.
4. **Einwurfsäule** Ausführung frei wählbar aus einem grossen Sortiment.



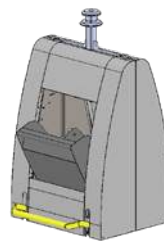
Betonelement



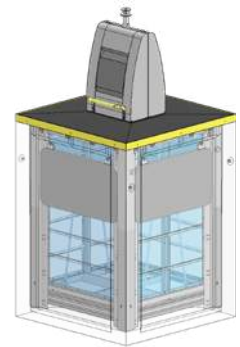
Securomat



Container

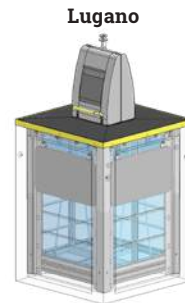
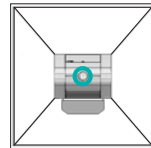
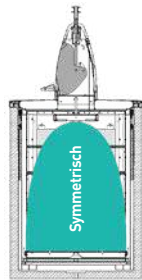


Einwurfsäule



Symmetrische Säulenposition auf der Gehwegplattform

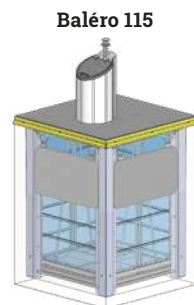
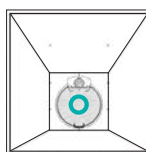
Die Einwurfsäule ist exakt in der Mitte der Plattform positioniert. Dies ermöglicht die symmetrische Befüllung des Containers.



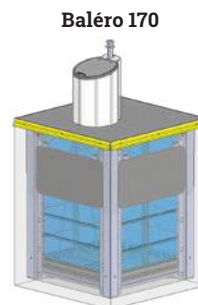
Lugano

Asymmetrische Säulenposition auf der Gehwegplattform

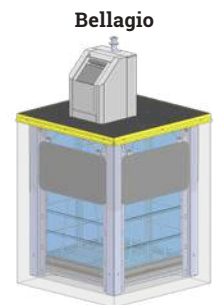
Das Aufnahmesystem ist zentral positioniert und die Einwurfsäule davor angebracht. Dadurch erfolgt die Befüllung des Containers asymmetrisch.



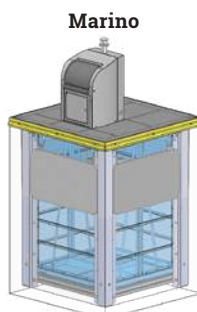
Baléro 115



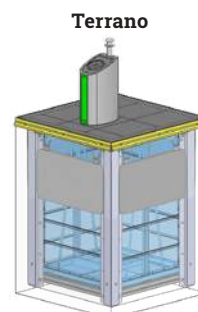
Baléro 170



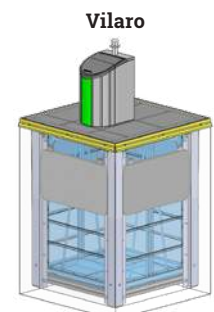
Bellagio



Marino



Terrano



Vilaro

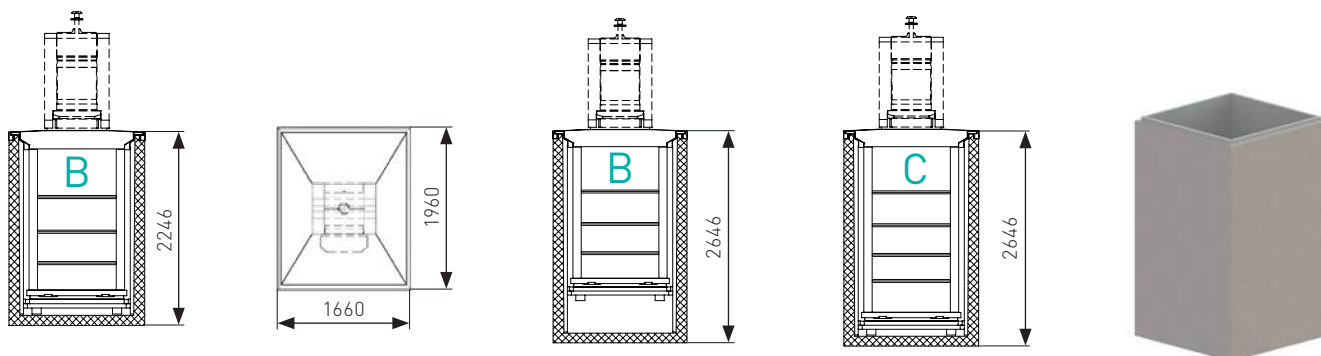
Betonelemente

Einfach mehr für alle Platzverhältnisse

Wir bauen nicht nur perfekte Container-Systeme, sondern auch die Betonelemente dazu. Villiger besitzt über 20 Stück vollausgerüstete Stahlbeton-Schalungen, die im Einsatz sind. Die Beton-Produktion wird dort gemacht, wo auch der Markt ist - durch einen ansässigen Fertigbeton-Hersteller.

Mit über 4 Beton-Baugruppen in unterschiedlichen Grössen haben Sie eine grosse Auswahl für jeden Einsatz.

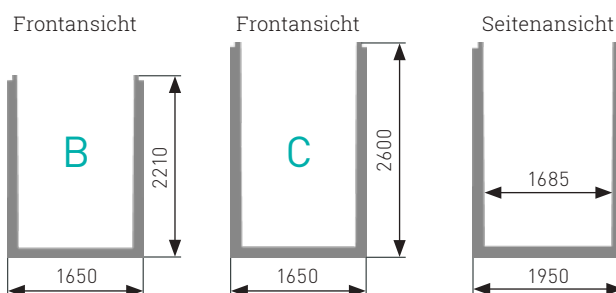
Container Bestückungsvarianten



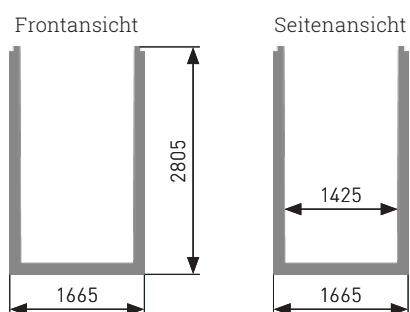
Betonelement Typ 150

Element Standard-Wandstärke 120 mm

Modell	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
B	1950	1650	2210	6.0 t
C	1950	1650	2600	6.8 t



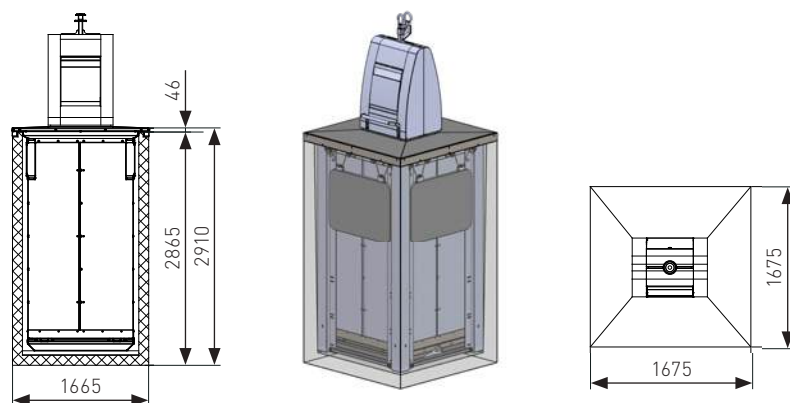
Betonelement Typ CU 165



Betonelement Typ 165

Element Standard-Wandstärke 100 mm

Modell	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
165	1665	1665	2805	4.9 t



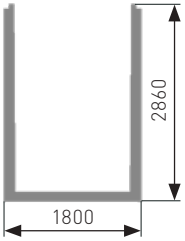
Betonelement Typ CU 180 Eco

Element Eco, Wandstärke 120/75 mm

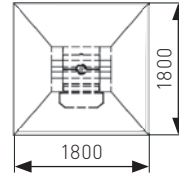
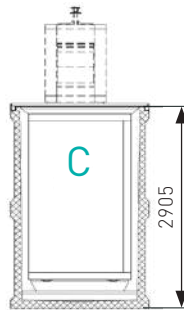
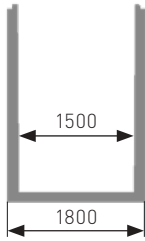
Modell Länge Breite Höhe Gewicht

CU 180	1800	1800	2860	5.5 t
--------	------	------	------	-------

Frontansicht



Seitenansicht



Betonelement Typ CU 200

Element Standard, Wandstärke 120 mm

Modell Länge Breite Höhe Gewicht

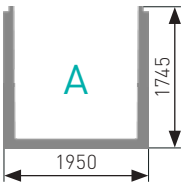
CU 200 A	1950	1950	1745	5.4 t
----------	------	------	------	-------

CU 200 B	1950	1950	2210	6.5 t
----------	------	------	------	-------

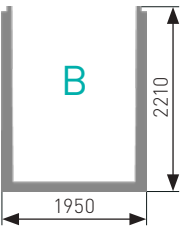
Modell Länge Breite Höhe Gewicht

CU 200 C	1950	1950	2600	7.3 t
----------	------	------	------	-------

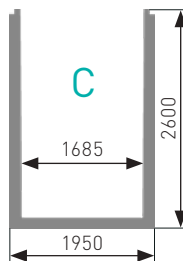
Frontansicht



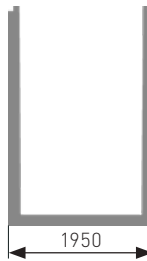
Frontansicht



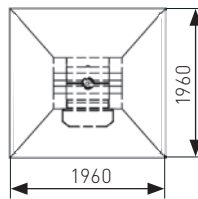
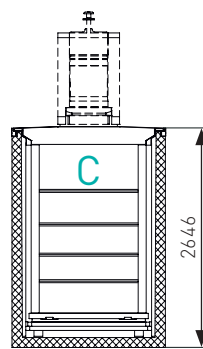
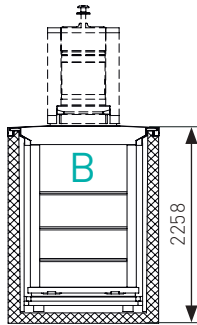
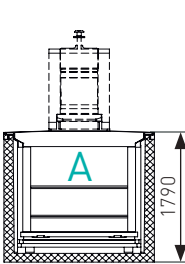
Frontansicht



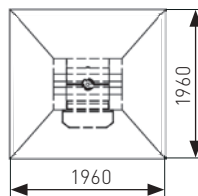
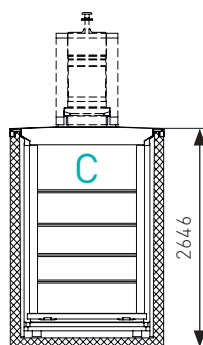
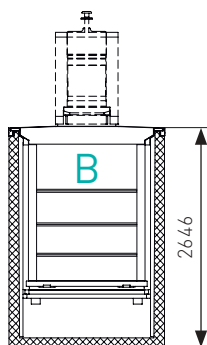
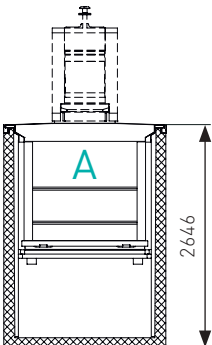
Seitenansicht



Container Bestückungsvarianten, Serie CU 200



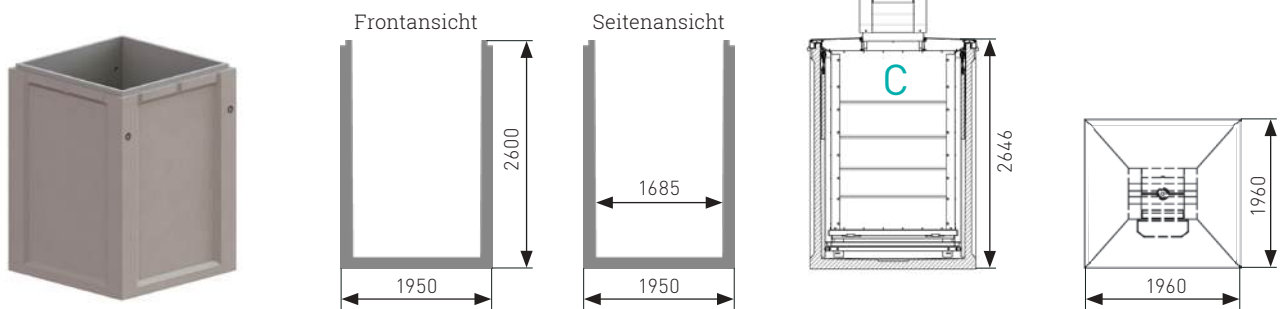
Container Bestückungsvarianten, Serie CU 200



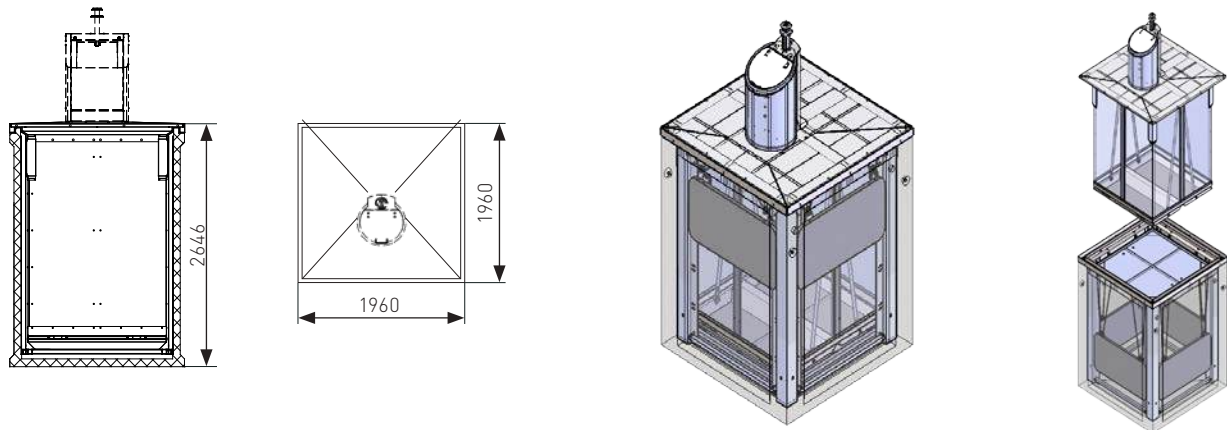
Betonelement Typ CU 200 Eco

Element Eco, Wandstärke 120/75 mm

Modell	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
CU 200 C	1950	1950	2600	4.9 t



Container Bestückungsvarianten, Serie CU 258

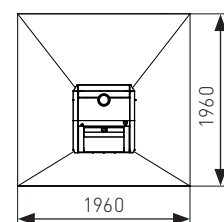
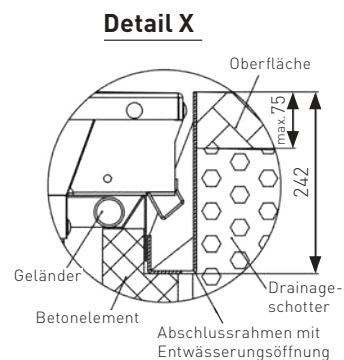
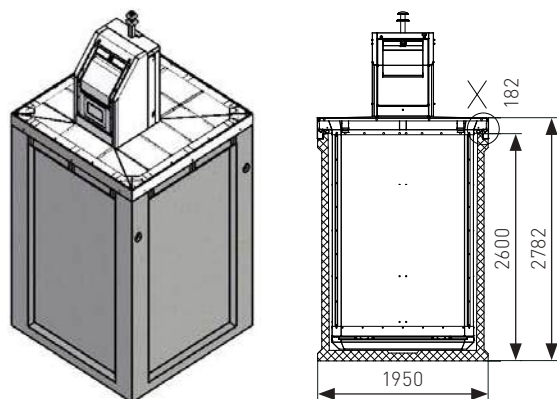
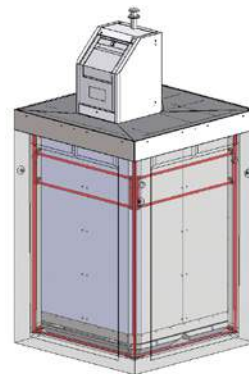


Betonelement Typ CU 200 Eco

Element Eco, Wandstärke 120/75 mm

Modell	Länge	Breite	Höhe	Gewicht
CU 200 C	1950	1950	2600	4.9 t

Container Serie CU 265



Betonelement nach Norm EN 206 produziert



**Betonelement
Typ 200 C**
vollbetoniert

Betonelement CU 200 – gefertigt nach Norm EN 206

Vorfabriziertes, im Monoblock-Verfahren gefertigtes Betonelement mit einer Wandstärke von 120 mm. Oben mit einer Mauerkrone 60/60 für das Einsetzen von einem Stahl-Abschlussrahmen. Seitlich mit vier Stahlankern für den Transport. Beton-Boden mit leichtem Niveau nach innen, mit Pumpenschacht.



Betonelement CU 200C-Ecoline aus ökologischen Punkten

Durch stetige Weiterentwicklung werden wir den ökonomischen sowie ökologischen Anforderungen gerecht.

Die neuen Betonelemente werden so produziert, dass knappe Ressourcen wie Sand & Kies geschont werden. Die Ausführung des Betonelements erfüllt die Anforderung von 100-prozentiger Wasserdichtheit sowie dessen Festigkeit dank erhöhter Bewehrung innerhalb des Betons. Die Gewichtseinsparung der Elemente trägt ebenfalls zu einer besseren Umwelt bei, pro LKW können neu 5 anstatt 3 Elemente transportiert werden.

Ihre Vorteile – durch diese Weiterentwicklung werden folgende Ressourcen geschont und Umweltbelastungen vermindert:

Betonelement: Sand, Kies, Zement

Transport: Kraftstoff, CO₂-Emissionen

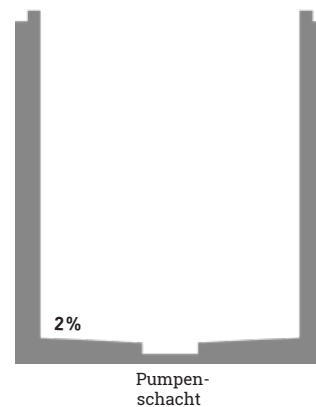
Optionen:

- Außenanstrich für erhöhte Wasserdichtheit
- Innenanstrich für Chemikalbeständigkeit
- Auftriebssicherheit bei erhöhtem Grundwasserspiegel
- Betonelement mit Kanalisationsanschluss

Verlangen Sie weitere Details.



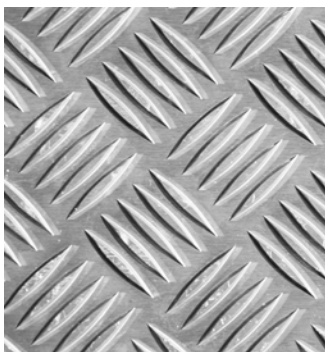
**Betonelement
Typ CU 200 Eco**
mit seitlichen
Einlagen



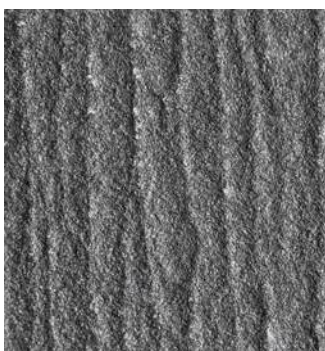
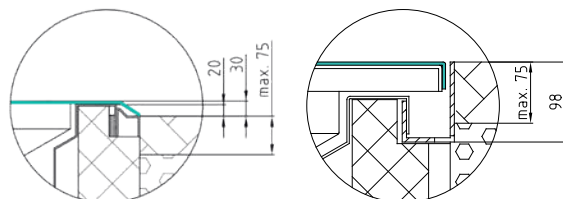
Betonelement mit 2% Gefälle
zur Mitte - Pumpenschacht

Gehwegplattform

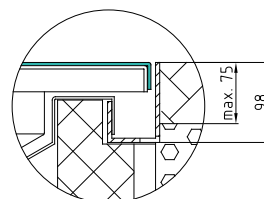
Übersicht der Plattform-/Bodenbeläge



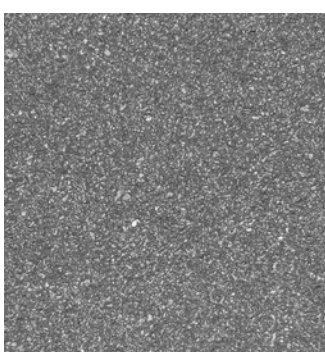
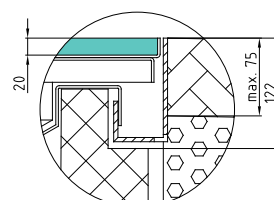
Tränenblech Alu (5 / 7 mm)



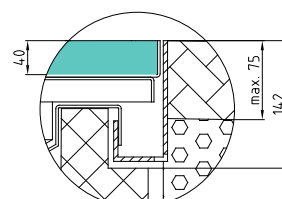
Hartbelag (4 mm)



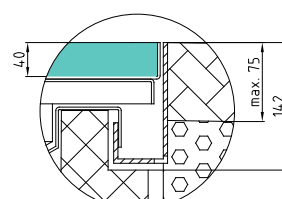
Gummigranulat (schwarz, 20 mm)



Gussasphalt (40 mm)



Steinbelag (40 mm)





**Das Original
bekommen Sie
nur von uns.**

Einwurfsäule Lugano

Unser Klassiker

Die Einwurfsäule Lugano überzeugt durch ihr ästhetisch-funktionales Design. Sie steht mit Top-, Kipp- und Doppeltrommel-Einwurf in mehreren Grössen zur Auswahl. Diese Säule ermöglicht ein einheitliches Erscheinungsbild über alle Fraktionen (Abfallarten) und dies auch bei unterschiedlichen Entsorgungsmengen. Zudem ist eine Ergänzung mit Zutritts- und Füllstandsystem möglich. Die Einwurfsäule Lugano ist mit allen üblichen Entleerungssystemen kompatibel.

Highlights der Einwurfsäulen:

- in drei Grössen erhältlich
- integriertes Entleerungssystem in diversen Varianten
- zentrale Positionierung
- Außenverschalung aus Inox, lackiert
- sehr servicefreundlich, klappbare Seitenverschalung
- ruhige, gedämpfte Klappenschließung
- integrierte Intelligenz: Zutritts- und Füllstandsystem
- freie Farbwahl und Gestaltung



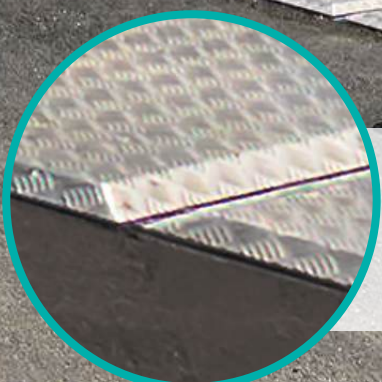
Wer hat's
erfunden?





Kaum ein Papier bleibt liegen

Untergrund-Container leisten mehr, so erhöht sich beispielsweise die Sammelquote, Ordnung, Sauberkeit und durchgehende Erreichbarkeit. Daraus resultiert schlussendlich eine bessere Lebensqualität durch signifikante Minimierungen der Lärm- und Geruchsemissionen.



**Village-Plattform mit
Oberflächen-Entwässerung.**



✓ **HANDS-FREE**

**Premium-Merkmal:
mit nur einem
Fusstritt
bedienbar!**

Premium-Merkmale: Serienmässig Immer einen Schritt voraus

Zweifellos hat Villiger vor Jahren den Untergrund-Container-Bau revolutioniert und als erster am Markt mit neu designten Einwurfsäulen sowie einem modularen Containerbau den Markt aufgefrischt. Von Beginn an haben wir beim Untergrund die ideale Masse benützt, welche sich auch bei den Mitbewerbern bis heute als Standard durchgesetzt haben.

Für Sie die richtige Entscheidung

Die Vielfalt an Unterflur-Container von Villiger ist in jeder Hinsicht unschlagbar groß und deckt sämtliche Ansprüche ab. Unser geschultes Personal informiert Sie gerne über die zahlreichen verfügbaren Möglichkeiten, Spezifikationen und Einsatzgebiete. Lassen Sie sich von unserem breiten Spektrum überzeugen!

Maximaler Komfort mit "HANDS-FREE"

Sie berühren keine Einwurfsklappe mit der Hand. Via Fußpedal öffnet sich die Einwurfsklappe und schließt sich im Anschluss wieder sanft von alleine.



**Wir
entwickeln
schneller,
als Andere kopieren
können.**



**Premium-
Merkmale
sprechen
für sich.**

**Unser Sammel-
einzugsgebiet
ist wieder
einmal grösser
geworden.**





HOTEL

HOTEL INTERNATIONAL AU LAC

LOUIS VUITTON

LOUIS VUITTON



Das
Original
seit
1995.

Beeindruckende Sauberkeit

Für Innenstädte, Wohnanlagen und Kommunen ist die Organisation der Abfallentsorgung heute von zentraler Bedeutung. Vor allem in grossen Mehrfamilienhäusern, Parks und Innenstädten sind solche unterirdischen Entsorgungssysteme deshalb gefragt. Sie sind attraktiv, platzsparend, barrierefrei erreichbar und gewährleisten ein sauberes und gepflegtes Wohnumfeld und Stadtbild.

Weil Boden gerade in Ballungsräumen immer teurer wird und die Flächen viel zu schade sind, um darauf Müllcontainer zu platzieren, entschließen sich immer mehr Betreiber für die unterirdische Sammellösung.

Ihre Vorteile:

- Nur die elegante Einwurfsäule ist sichtbar
- Große unterirdische Sammelmenge
- Keine Geruchsemissionen
- Jederzeit benutzbar
- Kosteneinsparungen und Reduktion der CO₂-Emissionen



Exakt auf das jeweilige Straßenniveau angepasst. Niveau-Ausgleich 2 %.



Sicherer Abwurf

Die neue Doppeltrommel Typ Lugano 175

Das Doppeltrommel-System ermöglicht einen kontrollierten und sicheren Abwurf. Sie haben uns Ihre Anforderungen geschildert und Ihre Erfahrungen mit uns geteilt. Entdecken Sie jetzt unser vollständiges Doppeltrommel-Säulenprogramm. Wir sind uns sicher, dass Sie hier genau die richtige Einwurfsäule gefunden haben.

Maximaler Komfort mit "HANDS-FREE"

Sie berühren keine Einwurftrommel mit der Hand. Via Fußpedal öffnet sich die Trommel und schließt sich sanft wieder von alleine.

Doch es kommt noch besser

Sie treten bei verschlossener Trommel auf das Pedal? Kein Problem. Das Pedal-Gestänge ist mit einer Feder-Entlastung ausgestattet – wie bei allen anderen Fußpedal-Ausführungen.



**Premium-
Merkmale:
mit nur einem
Fusstritt
bedienbar**

✓ HANDS-FREE

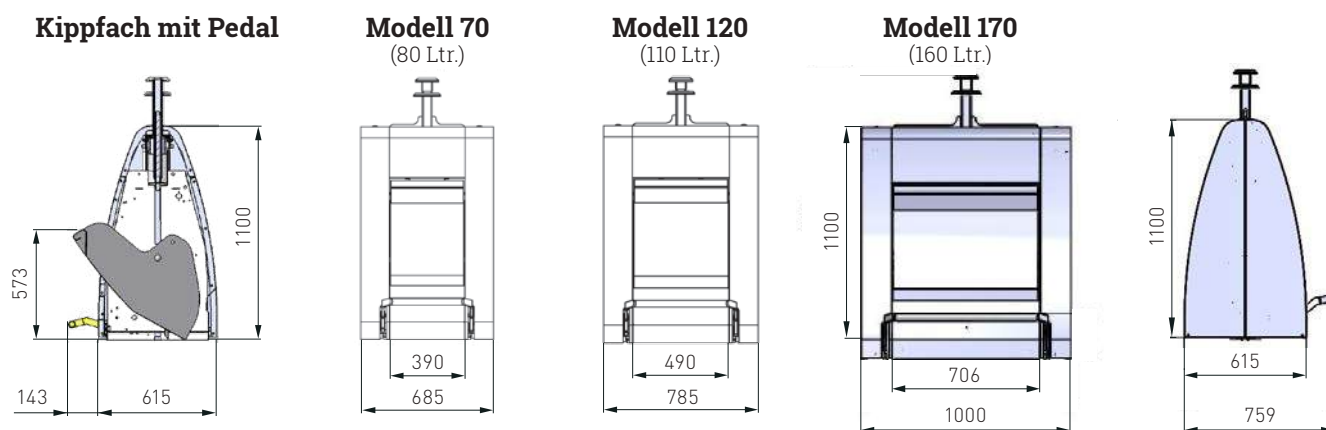
Einwurfsäulen Lugano

Wer hat's erfunden?

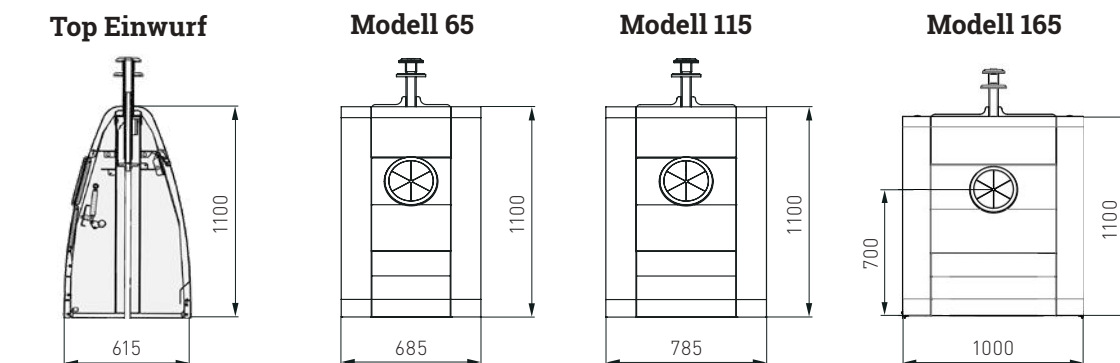
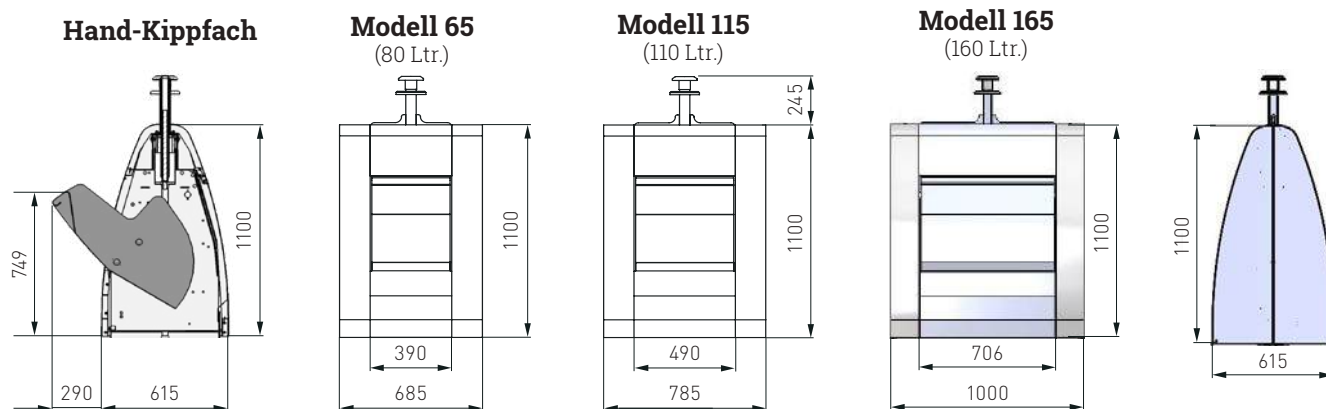
Die wirtschaftliche Lösung mit Premium-Merkmalen in Serie

Die Zahl der seit 1995 produzierten Einwurfsäulen des Typs Lugano beläuft sich auf über 30'000 Stück. Ihre Konstruktion wurde in den vergangenen Jahren unablässig getestet und hinsichtlich ihrer herausragenden Zuverlässigkeit verbessert. Zu ihren nützlichsten Merkmalen zählt das zeitlose Design und die modulare Aufbauweise. Mit über 18 Modellen und drei Baugruppen sind Sie mit dem Modell Lugano für alles gerüstet und erweitern die Einsatzmöglichkeiten deutlich.

Modellübersicht mit Massangaben, Einwurfsäulen Lugano



Modellübersicht mit Massangaben, Einwurfsäulen Lugano



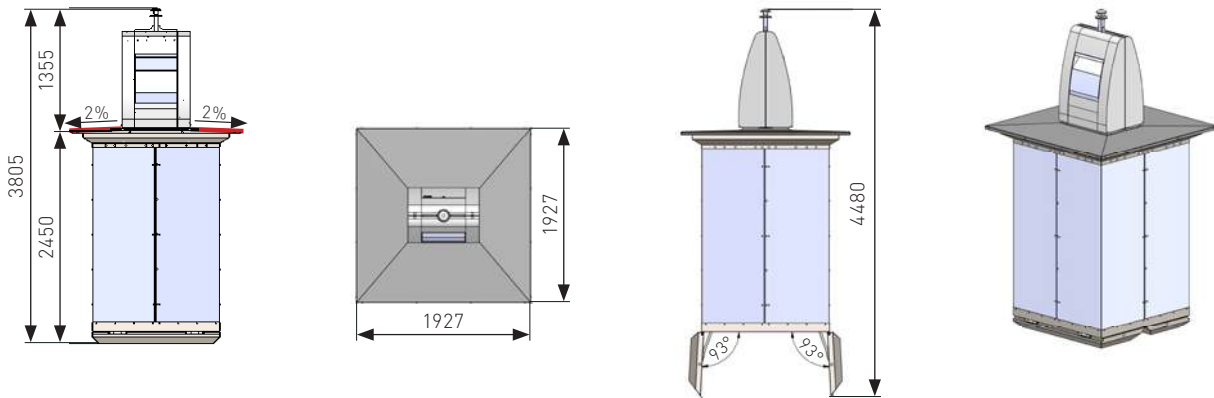
Von der Vielseitigkeit profitieren

Überzeugende Premium-Merkmale

Es sind viele Premium-Merkmale von Beginn an in die Entwicklung geflossen. Dadurch entstand eine extrem vielseitige Einwurfsäule, wie kaum eine andere - nicht ohne Grund wurde diese von vielen Mitbewerbern kopiert. **Aber das qualitativ hochstehende Original bekommen Sie nur von uns!**

- Starke Trägerkonstruktion, verzinkt
- Außenverschalung aus Inox gefertigt, mit Pulverbeschichtung
- Aufnahme-Konsole tauschbar (z. Bsp. auf Pilz, 1-Haken, 2 Haken)
- Service- und Wartungstüre mit Schloss
- Diverse Einwurfvarianten (z. Bsp. Top-Einwurf)
- Einwurfklappe Inox mit Bremszylinder
- Fußpedal für Einwurfklappe / Trommel
- Div. Elektronik

Plattform, Sammelcontainer Serie CU 252

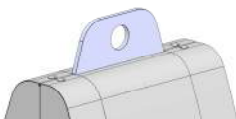


Modellübersicht Entleerungssysteme

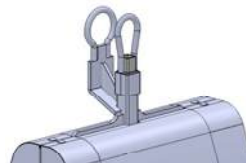
Pilz-System



1-Haken

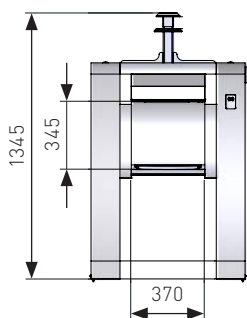


2-Haken

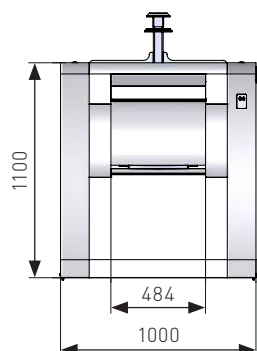


Modellübersicht mit Doppeltrommel

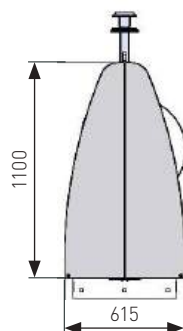
Modell 125
(60 Ltr.)



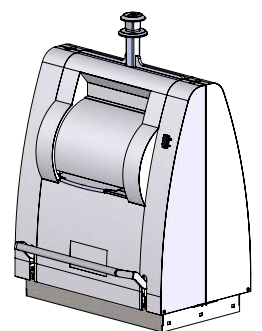
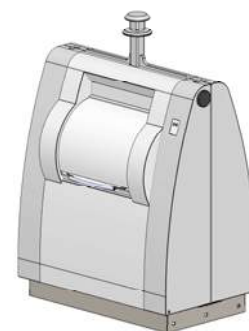
Modell 175
(80 Ltr.)



Modell 175



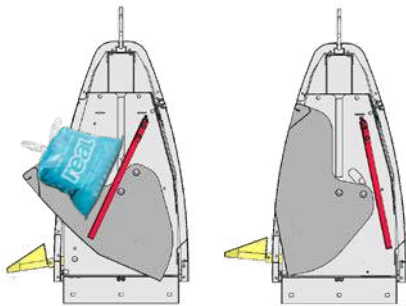
Modell 175
mit Fußpedal



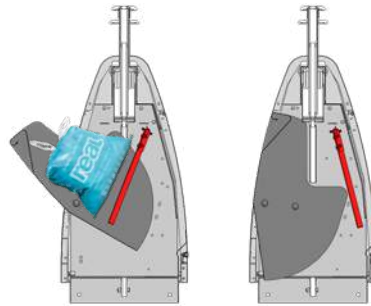
Serienmässig und trotzdem modular Einfach mehr

Volumenbegrenzungsklappe: Die Volumenbegrenzungsklappe regelt das Kippfachvolumen auf eine Größe, je nach Typ der Säule auf ein Volumen von 30 bis 65 Liter.

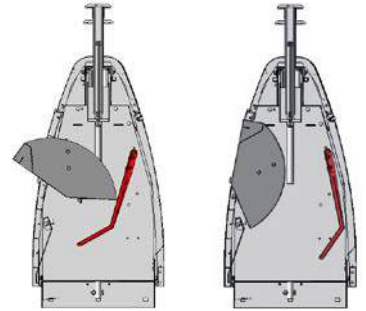
Modelle 70 / 120



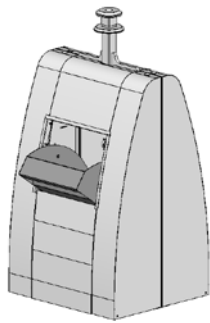
Modelle 65 / 115



Modell 67



Modell 67

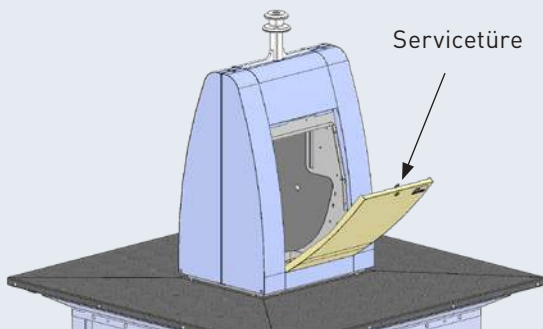


Auch für das Kleine

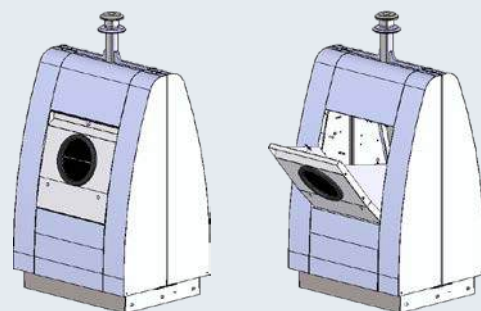
Wenn die kleinen Bio- oder Abfallbeutel mit einem Zutrittssystem gezählt werden sollen, reicht eine verkleinerte Einwurfsklappe von 35 Ltr. vollkommen.

Einwurfsklappe aus Inox mit Einzelsack-Einwurf.

Service-Türe mit Schloss

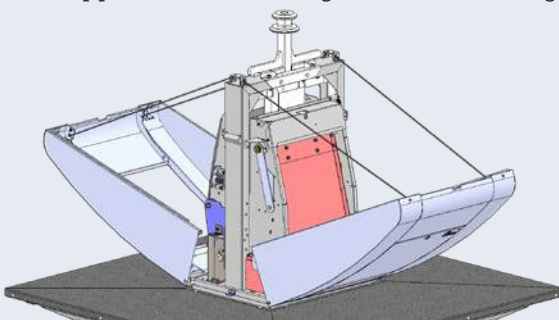


Top-Einwurf mit Klappe



Einfach mehr Komfort:

Aufklappbare oder abhängbare Verschalung



Für einen komfortablen Service-Zugang

Durch den einfachen Wartungszugang und den weit geöffneten Verschalungs-Klappen stehen Ihnen alle Service-Zugänglichkeiten offen.



Vident Zutrittssysteme

Wer darf Abfall einwerfen? Modell Lugano

Was auch immer Ihre Bedürfnisse sind bezüglich einem Schließsystem, alle unsere Einwurfsäulen sind auf darauf vorbereitet. Ob Sie als Neuauslieferung oder nachträglich installiert werden. Alle Zutrittssysteme laufen unter der Produktgruppe Vident.



Vident-Star

1

Ein Schlüssel für alles

Ein bewährter Schließmechanismus: Fallschloss

Das System Vident-Star ermöglicht es, für jeden einzelnen Benutzer, die für ihn individuell geltenden Berechtigungen innerhalb der Schließplanhierarchie, mit einem Schlüssel zu erteilen.

1 Vident-Star



Vident-Basic

2

Elektronisches Zutrittssystem

Mit dem Vident-Basic-Zutrittssystem können Sie mit Ihrer persönlichen Karte oder einem Batch die Einwurfsäule entriegeln. Diese Version ist ohne Display.

1 Vident-Star

Vident-Basic-Flex

3

Elektronisches Zutrittssystem

Mit dem Vident-Basic-Flex-Zutrittssystem können Sie mit Ihrer persönlichen Karte oder einem Batch die Einwurfsäule entriegeln - inklusive Display mit umfassenden Informationen.

Mehr Informationen auf Anfrage. Verlangen Sie unsere detaillierten Unterlagen.



2 Vident-Basic



3 Vident-Basic-Flex

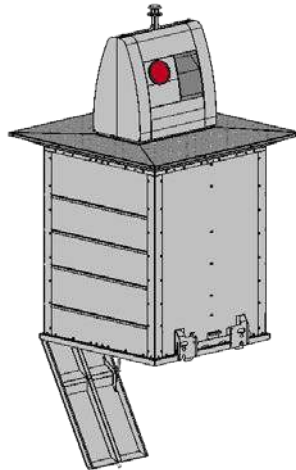


**Flexibel
aus- und
nachrüstbar.**



Zwei in einem

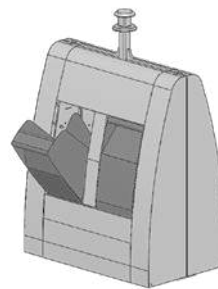
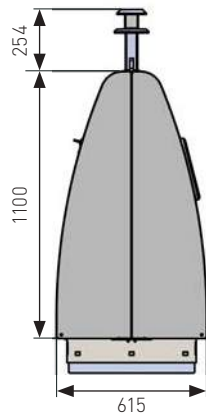
Das Besondere daran ist, dass der Container nachträglich umgerüstet wurde, weil eine Fraktion fehlte. Somit wurden zwei aus einem.



Auf den Punkt gebracht

- Container in 2-Kammer-Ausführung
- Einwurfsäule aufgeteilt in:
 - a) Einwurfklappe ca. 60 Ltr. (Typ Lugano 165)
 - b) Top-Einwurf bei Glas
- Neue, innovative Entleertechnik für Einzelentleerung mit dem Standard-Pilzsystem

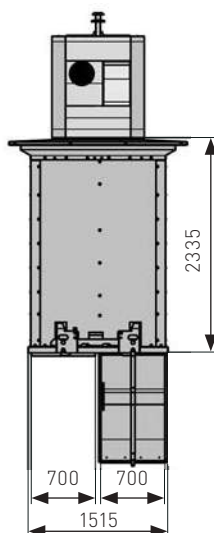
Modell 165-2

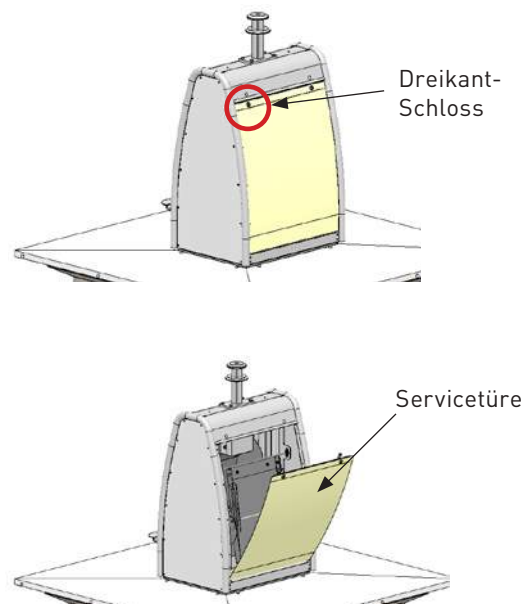


2 Stück Handkippfach
à 60 Liter



Handkippfach
60 Liter
Top- & Glaseinwurf





Lugano 118

Einfach, aber robust

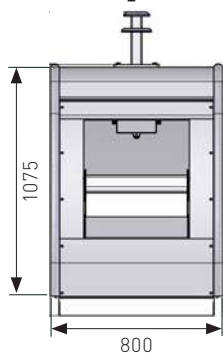
Die Baureihe Lugano 118/122 ist eine Weiterentwicklung des Standard-Modells Lugano 115 und ist kompatibel mit der Plattform. Erhältlich mit Standard-Inox-Einwurfklappe mit oder ohne Fußpedal. Auch hier ist es möglich, anstelle der Einwurfklappe verschiedene Top-Einwurf-Fronten einzubauen.

Die selben Ergebnisse, aber tiefere Anschaffungskosten

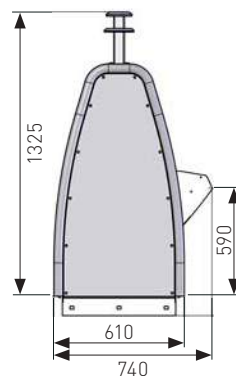
Im Fokus standen Robustheit und tiefere Produktionskosten, so wurde der Trägerrahmen oben sichtbar aus Rohr mit starkem Blechrahmen gefestigt. Das Aufnahmesystem wird oben am Rahmen verschraubt (verzinkt). Die Seitenteile sind aus Inox, hinten mit demontierbarer Service-Türe.

- Rohrrahmen verzinkt
- Seitenblech aus Inox lackiert, Farbe nach Wahl
- Einwurfklappe 110 Ltr. aus Inox, optional mit Volumenbegrenzungsklappe

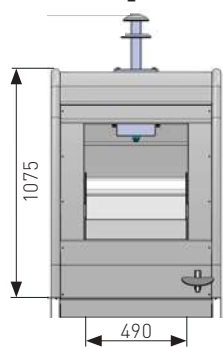
Kippfach ohne Fußpedal



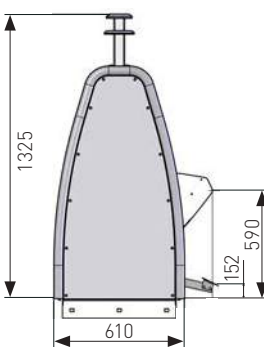
Modell 118



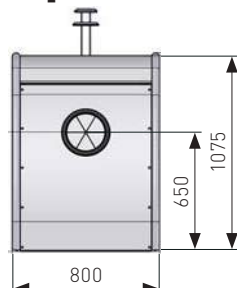
Kippfach mit Fußpedal



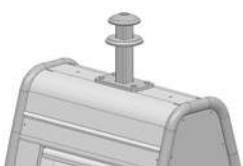
Modell 122



Top-Einwurf



Modell 118



**Made in
Switzerland.
Qualität aus
Oberrüti seit
1991.**



Finden Sie die Baléro-Einwurfsäule,
die zu Ihnen passt

Erstklassig, von Anfang bis Ende

Wir bauen nicht nur erstklassige Container, sondern auch erstklassige Einwurfsäulen. Schauen wir uns einige der Vorteile an, die dieses Zusammenspiel mit sich bringt. Mit der populären Baureihe Baléro wurde eine unkomplizierte und robuste Säule entwickelt. Sie besticht mit neuem Design und Einfachheit.

Modulare Bauart, austauschbare Einzelteile

Zu ihrer Ausstattung gehören ein Alurahmen mit einem Alu-Einwurfdeckel und ein Bremszylinder für ein sanftes Schließen. Geeignet für jede Sammlungsart, eine wahre Allround-Lösung! Zudem sind die Säulen auch mit dem Rollstuhl einfach bedienbar.



Baléro 115 mit Fusspedal







**Erstklassig,
durch und
durch.**



Erstklassige Erwartungen

Um Ihre hohen Erwartungen und unsere ebenso hohen Qualitätsstandards zu erfüllen, kommen beim Bau unserer Einwurfsäulen ausschließlich hochwertige Werkstoffe und qualifizierte Fachkräfte zum Einsatz. Was auch immer Ihre Bedürfnisse sind - hier finden Sie immer die richtige Baléro-Einwurfsäule für jeden Einsatz.

Alles, um Ihre Erwartungen zu erfüllen

Sie möchten sicher gehen, dass Ihre Produkte immer einsatzbereit sind und stets eine hohe Anerkennung von den Bürgern haben? Wir helfen Ihnen dabei mit unserem gut ausgebildeten Team. Weil unsere Produkte alle austauschbar sind, kann vieles direkt vor Ort erledigt werden. Das spart Zeit sowie Kosten und ist zudem komfortabler.



Baléro 120 auf Liftomat / Baléro 170 Restabfall mit Entleerungssystem Pilz





- Baléro 115 für Restabfall
- Baléro 120 auf Liftomat für Bio-Abfälle

Anlage mit Ausgleich von 4° Gefälle.

**Erstklassige
Sammelstelle
an exklusiver
Lage.**

Technische Lösungen für beste Ergebnisse

Erstklassige Sammelstellen

Die Welt der Entsorgungswirtschaft verändert sich rasch. Alles dreht sich um Produktivität, Qualität und Kostenoptimierung. Wir setzen unsere ganze Erfahrung und unser Fachwissen ein, um Ihnen die Möglichkeit zu geben, produktiver, vielseitiger und effektiver zu Entsorgen.

Ausgelegt für uneingeschränkte Einwürfe und unvergessliche Benutzerfreundlichkeit halten diese Baléro-Einwurfsäulen selbst den härtesten Bedingungen stand.

Mit dem Kauf eines Villiger Untergrund-System erhalten Sie nicht nur ein funktionierendes Produkt, sondern auch eine fachmännische und prompte Unterstützung Ihres Villiger Vertriebspartners.



Sammelstelle mit Baléro 115-9 (Einwurfhöhe von 900 mm) und Baléro 140 (Mehrkammer)

Einwurfsäulen Baléro

Erstklassige Auswahl

Im Fokus: Zuverlässigkeit.

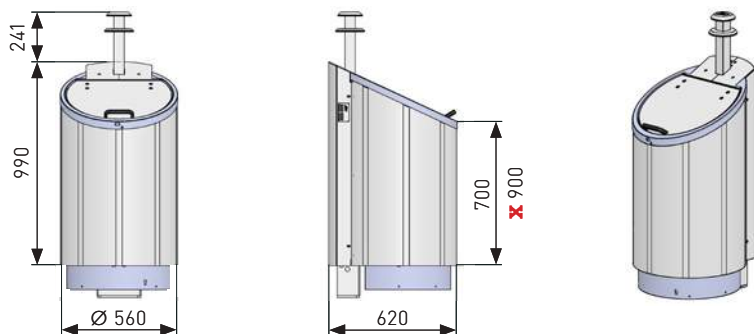
Die Zahl der seit 2008 produzierten Einwurfsäulen des Typs Baléro beläuft sich auf über 28'000 Stück. Die modulare Bauart mit verstärktem Alugussrahmen, integriertem Deckelscharnier und Meteorwasser-Kanal als Wasserabfluss sowie einer Außenverschalung aus Inox hat sich in all den Jahren zuverlässig bewährt.

Die modulare Aufnahmekonsole für alle gängigen Entleerungssysteme ist leicht zu wechseln. Die Montage erfolgt vollständig von außen in kürzester Zeit – **"ADVANCED OFFMOUNTING"** – ohne dass Sie jemals in den Sammelcontainer steigen müssen. Es ist somit äußerst bediener- und servicefreundlich. **Alle Säulen sind mit oder ohne Option "HANDS-FREE" möglich.**

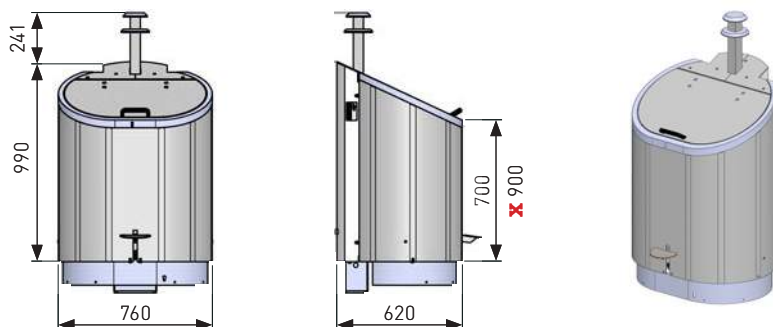


Modellübersicht und Massangaben Einwurfsäule Baléro x Optional mit Einwurfhöhe von 900 mm

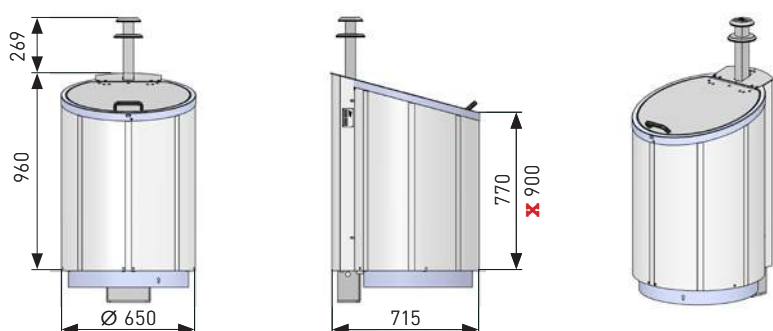
Baléro 115



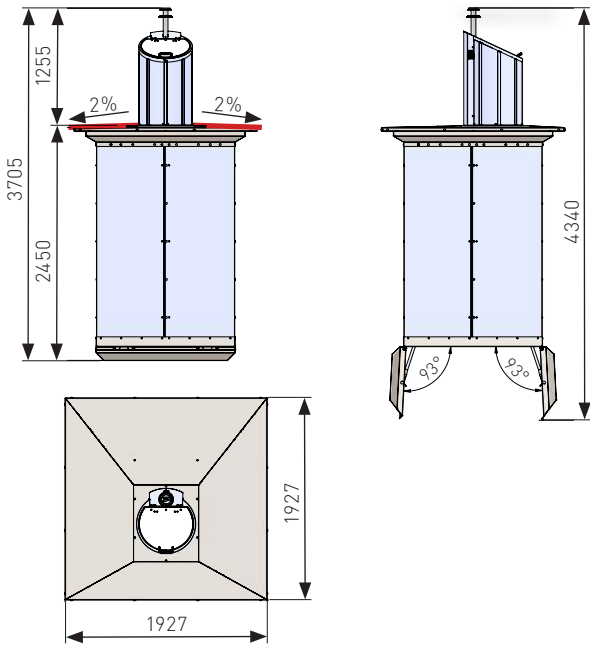
Baléro 140



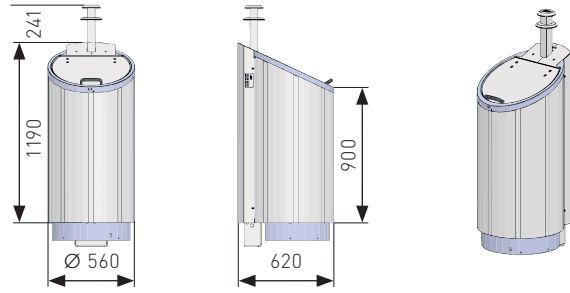
Baléro 170



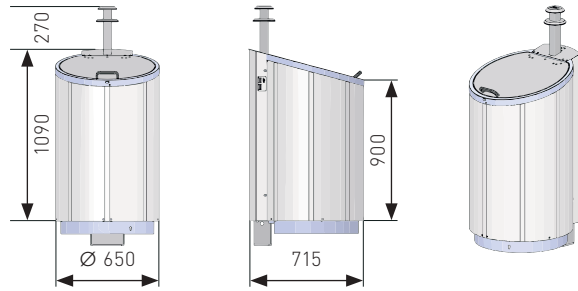
Sammelcontainer Serie CU 252



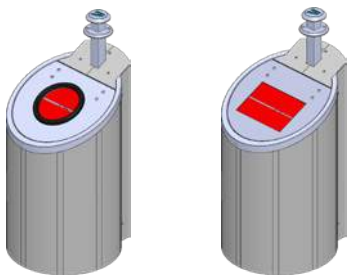
Baléro 115-9: Optional mit Einwurfhöhe von 900 mm



Baléro 170-9: Optional mit Einwurfhöhe von 900 mm



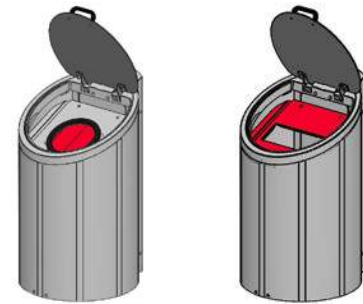
Top-Einwurf



Glas
Einwurf Ø 200 mm mit Kunststoff-Ring und Bürste, Schallschutzpaket mit Führungsschlauch

Karton
Einwurf mit Bürste, 200 x 320 mm

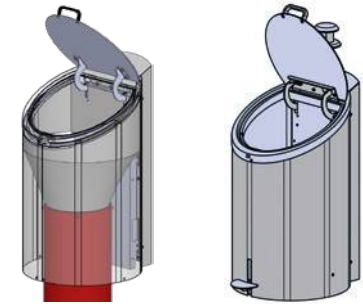
Einwurfblenden



Glas
Einwurfblende Ø 200 mm mit Kunststoffring und Bürste, Schallschutzpaket

Papier
Einwurfblende Rechteckig 120 x 320 mm

Direkt-Einwurf

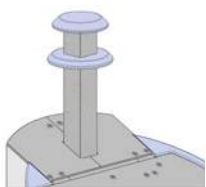


Biomüll
Trichter Ø 250 mm, INOX Innenwand, konisch mit Kunststoffrohr

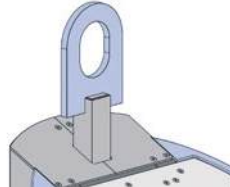
Restabfall
Ø 500 mm / 550 mm

Übersicht Entleerungssysteme

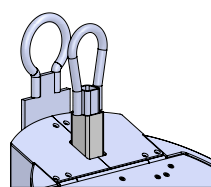
Pilz-System



1-Haken



2-Haken



Modell Baléro (Schutzhülle)

Erhältlich für alle Modelle.



Vident-Star

Ein Schlüssel für alles

Ein bewährter Schließmechanismus: Fallschloss

Das System Vident-Star ermöglicht es, für jeden einzelnen Benutzer, die für ihn individuell geltenden Berechtigungen innerhalb der Schließplanhierarchie, mit einem Schlüssel zu erteilen.



Beschriftungsvarianten

Klebe-Folie



Bedruckt (Siebdruck)







Einwurfsäule Vilaro

Ausgezeichnet für alles

Nach der Auswahl Ihrer Vilaro-Einwurfsäule ist es an der Zeit, sich zu überlegen, wie Sie sich am besten auf die Sammlung vorbereiten. Wir können die Baugruppe Vilaro für Ihr Bedürfnis aus- oder umbauen.

Ausgezeichnetes Villiger-Prinzip

Auch diese Einwurfsäule überzeugt durch modulares und funktionales Design. Sie steht Ihnen mit dem Top-Einwurf als auch Einwurfdeckel und gedämpfter Schließung für alle Abfallarten zur Verfügung. Lieferbar mit allen Standard-Entleerungssystemen.

Mechanisch oder elektronisch

Bei der Grundausführung können für jegliche Arten von Abfällen entsprechende, einfache Schließsysteme integriert werden. Aber auch eine Reihe von elektronischen Komponenten wie Zutrittssysteme, Füllstandsensoren und eine komplette Verriegelung für einzelne Abfallsäcke können eingebaut werden.



Entsorgungsstation mit Vilaro-120-Säulen und Zutrittssystem Vident-Basic.





**Ausgezeichnete
Sammelstelle
beim
Unesco-Welterbe
Lavaux CH.**

Gebaut von einem ausgezeichneten Team

Das Design unserer Systeme basiert auf globalen Erkenntnissen.

Wir haben über 30 Jahre Erfahrung in der Produktion von Entsorgungssystemen.

Unsere Kunden auf der ganzen Welt sind davon begeistert.

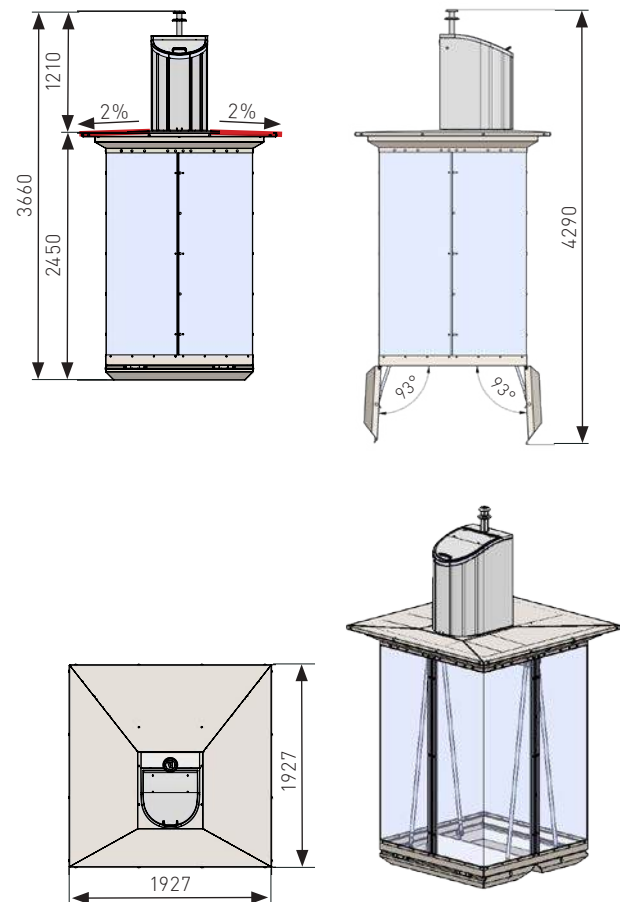
Willkommen zu unserem neuen Sortiment an Vilaro-Einwurfsäulen.

Bei uns finden Sie das optimale, auf Ihre Anforderungen und Bedürfnisse zugeschnittene Produkt:

- Eine Einwurfsäule mit einem Standard-Einwurf
- Eine intelligente Einwurfsäule mit:
 - a) elektr. Zutrittssystem mit Batteriebetrieb
 - b) Zutritt mit Einzelsackverwiegung, gespeisen mit Solarzellen oder Induktion
 - c) Schließsystem Vident-Star

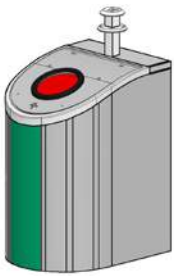


Sammelcontainer Serie CU 252

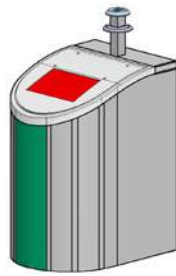


Einwurfsäulen Vilaro: Einfach mehr als andere

Top-Einwurf



Glas
Einwurf Ø 200 mm mit Alu-Deckel, Kunststoff-Ring, Deckel und Frontblech lackiert



Papier
Einwurf 200 x 360 mm mit Bürste, Deckel und Frontblech lackiert

Einwurfsblenden

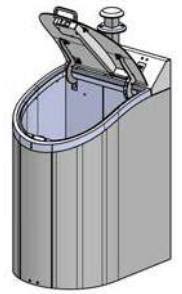


Papier
Einwurf rechteckig 115 x 325 mm



PET Schweiz
Einwurf Ø 110 x 180 mm

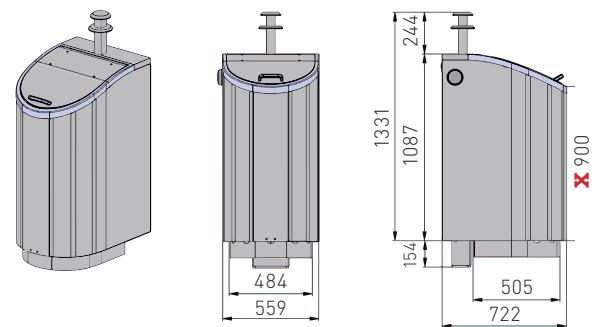
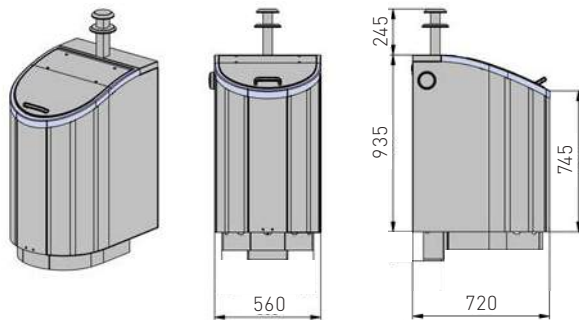
Direkt-Einwurf



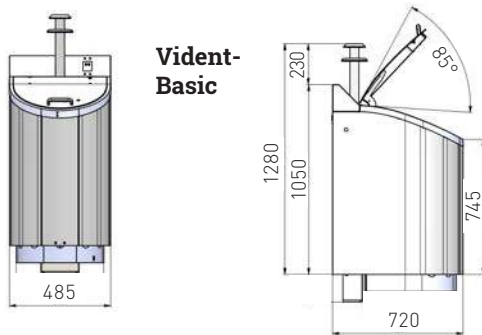
Restabfall

Massangaben Einwurfsäule Vilaro

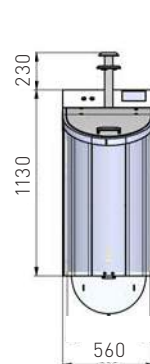
x Optional: Einwurfhöhe 900 mm



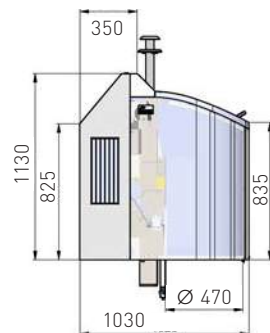
Vilaro mit Zutrittssystem und Verwiegung



Vident-Basic

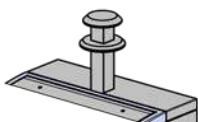


Vident-Wiega

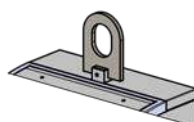


Übersicht Entleerungssysteme

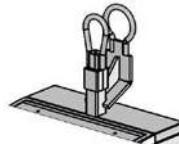
Pilz-System



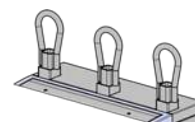
1-Haken



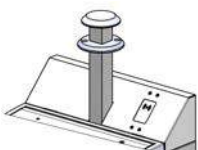
2-Haken



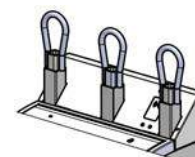
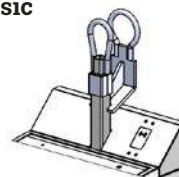
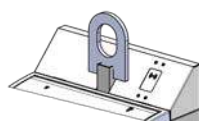
3-Haken



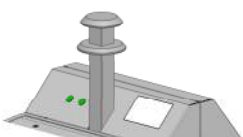
Einwurfsäule mit Zutrittssystem



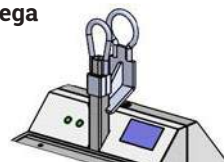
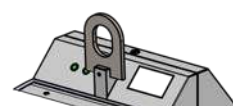
Vident-Basic



Einwurfsäule mit Verwiegung



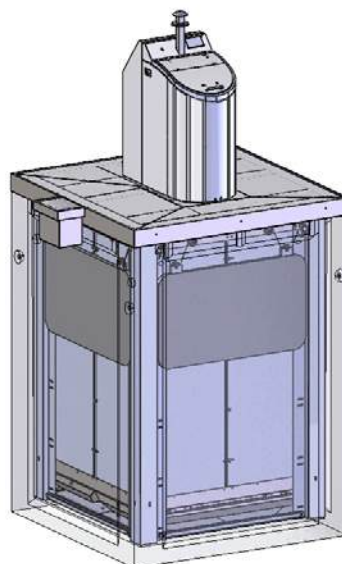
Vident-Wiega





Erwarten Sie mehr, als das genaue Gewicht zu bestimmen

- Vilaro-Einwurfsäule mit Einzelsackverwiegung
- Einfache und zuverlässige Technik
- Grenzenlose Energiespeisung:
 - a) über Solarzellen und Batterien
 - b) über Induktion für kabellose Übertragung



Vident-Wiega mit Induktion



Vident-Wiegesystem Modell Vilaro

Technik zu Ihren Diensten

Das vernetzte Abfallmanagement hat sich längst auch bei den Sammelstationen etabliert. Die vielen Möglichkeiten, die Entsorgungsgebühren an der Einwurfsäule zu bestimmen und anschließend direkt dem Benutzer zuzuschreiben, bieten Ihnen zahlreiche Vorteile. Unser dynamisches Wiegesystem ermöglicht es Ihnen, in kürzester Zeit bei jedem eingeworfenen Abfallsack das genaue Gewicht zu bestimmen.



Vident-Wiege

Elektronisches Zutrittssystem mit Verwiegung

1

Jedes Gramm zählt!

1

Nutzen Sie die intelligente Vident-Verwiegungs-Technik an der Vilaro Einwurfsäule und die Zuverlässigkeit, indem Sie nur Ihren eingeworfenen Abfall verrechnet bekommen. Die Vilaro-Wiege-Säule hat alles, was es für eine Einzel-Sack-Verwiegung braucht.

- Kartenlesegerät für RFID-Karten
- Innenkanal auf Wiegezelle mit integrierter Öffnungsklappe
- Solarzellen für die Energieversorgung
- Entleerungssystem Pilz

Weitere Informationen unter www.villiger.com



Vident-Basic

Elektronisches Zutrittssystem

2

2

Mit dem Vident-Basic-Zutrittssystem können Sie mit Ihrer persönlichen Karte oder einem Batch die Einwurfsäule entriegeln. Diese Version ist ohne Display.

Vident-Star

Ein Schlüssel für alles

3

3

Ein bewährter Schließmechanismus: Fallschloss

Das System Vident-Star ermöglicht es, für jeden einzelnen Benutzer, die für ihn individuell geltenden Berechtigungen innerhalb der Schließplanhierarchie, mit einem Schlüssel zu erteilen.





**Exzellentes
Erscheinungs-
bild.**

Terrano - eine für das Kleine Exzellente Einwurfsäule

Für manche Wertstoffsammlung benötigt man eher eine kleinere Einwurfsäule. Trotzdem können damit auch sehr große Mengen gesammelt werden. Die geschwungene und elegante Säule ist aus hochwertigem Inox-Stahl hergestellt. Wie alle anderen Produkte ist auch die Säule im bewährten modularen System gefertigt. Sie können diverse Entleerungssysteme integrieren. Farb- und Beschriftungsanpassungen sind selbstverständlich ebenfalls möglich.





**Exzellente
Referenzen
von
Sammelstellen.**





**Wir liefern
mehr als
versprochen.**



Exzellente Qualität entscheidet

Vorsprung durch innovative Technologie, ganz gleich, ob es hochstehende Geräte oder einfache Einwurfsäulen sind.

Wir fertigen alle Produkte mit der selben Sorgfalt und Qualität, um Funktionalität, Modularität, Servicefreundlichkeit und besonders Langlebigkeit anbieten zu können. Leider entscheidet man sich heute oftmals für kurzfristige und minderwertige Lösungen zu möglichst günstigen Preisen. Diese Produkte sind jedoch meistens weder ästhetisch, noch nachhaltig oder umweltfreundlich.

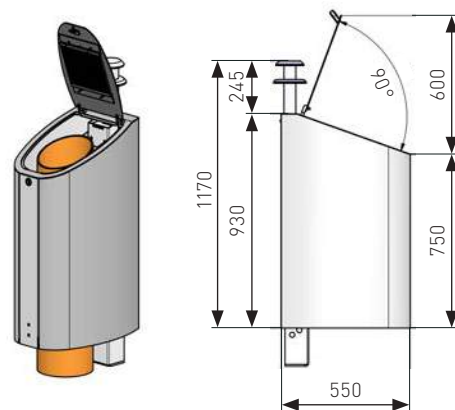
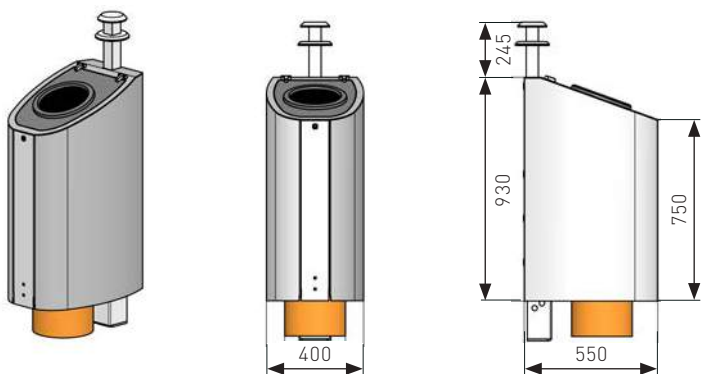
Es ist bedeutend kostensparender, wenn Sie ein Produkt wählen, welches eine langfristige Einsatzzeit mit allen Funktionen bietet.

Wir gewähren Ihnen auf unsere Produkte eine langjährige Vollgarantie - ein weiterer Schlüsselfaktor, der den feinen Unterschied ausmacht.

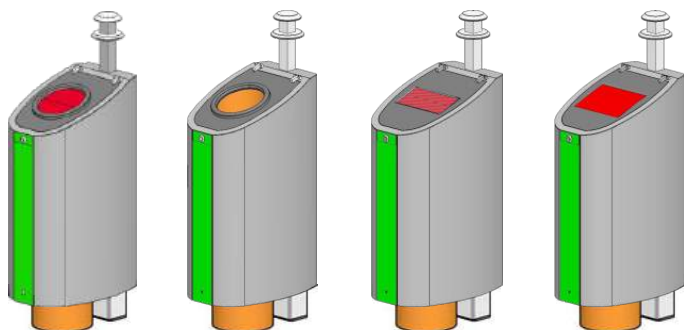


Einfach exzellenter als andere

Modellübersicht und Maßangabe Einwurfsäule Terrano



Top-Einwurf



Top-Einwurf

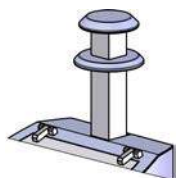
Die Säule Terrano ist ausschließlich als Direkt-Einwurf erhältlich. Diesen versteht man unter dem Begriff "Top-Einwurf".

Eigenschaften:

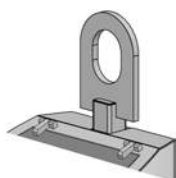
- gefertigt aus 2 mm Inox-Stahl, verschweißt
- Lackiert oder elektropoliert
- Öffnungsklappe mit Dreikantschloss
- Rohr oder Führungsschlauch \varnothing 250 mm
- Frontblech als Beschriftungsband, Farbwahl
- diverse Entleerungssysteme
- Säulen-Montage "ADVANCED OFFMOUNTING"

Übersicht Entleerungssysteme

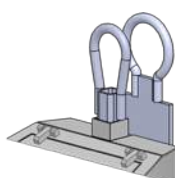
Pilz-System



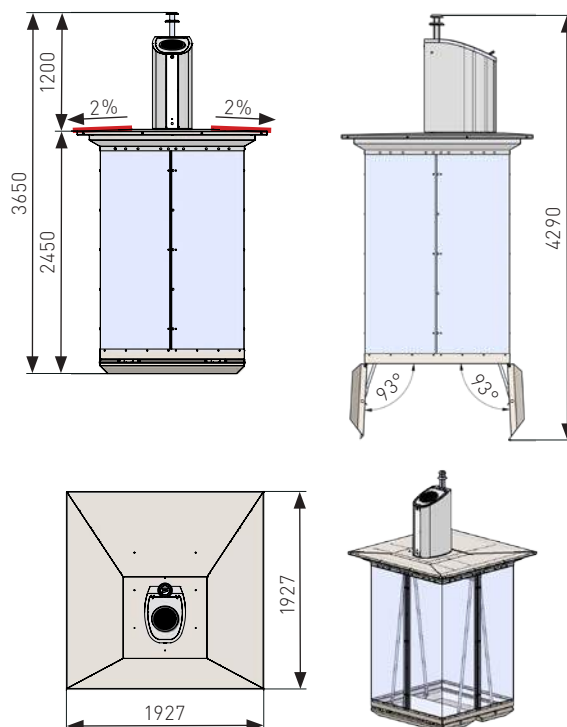
1-Haken



2-Haken



Sammelcontainer CU 252





**Erfolg gründet
auf Erfahrung.**

Wir können auf
Erfahrungen aus
mehreren Jahrzehnten
zurückgreifen.



Einwurfsäule Marino Fachmännisch unterwegs

Wir bieten eine große Auswahl an Einwurfsäulen, damit Sie das perfekte Modell für Ihre Bedürfnisse erhalten. All unsere Einwurfsäulen mit der asymmetrischen Position lassen sich in kürzester Zeit von oben auf der Plattform montieren.

Fachmännisch konstruiert

Konstruiert für Doppeltrommel-Einwurf mit zwei gegenläufigen Trommeln. Als Standard-Ausführung von 80 Ltr. Inhalt, optional mit kleinerer Trommel von 60 Ltr. Inhalt. Es gibt jedoch Abfall und Wertstoffe wie Papier, Karton oder Flaschen, die eher suboptimal via Trommel zu entsorgen sind. Anstelle einer Trommel wird dann ein Front-Einwurf, entsprechend der Abfallart, montiert.



**Fachmännisch
in die
Umgebung
integriert.**





Untergrund-Sammelstelle mit Marino-Einwurfsäulen

- Doppeltrommel für Restabfall
- Top-Einwurf für Papier

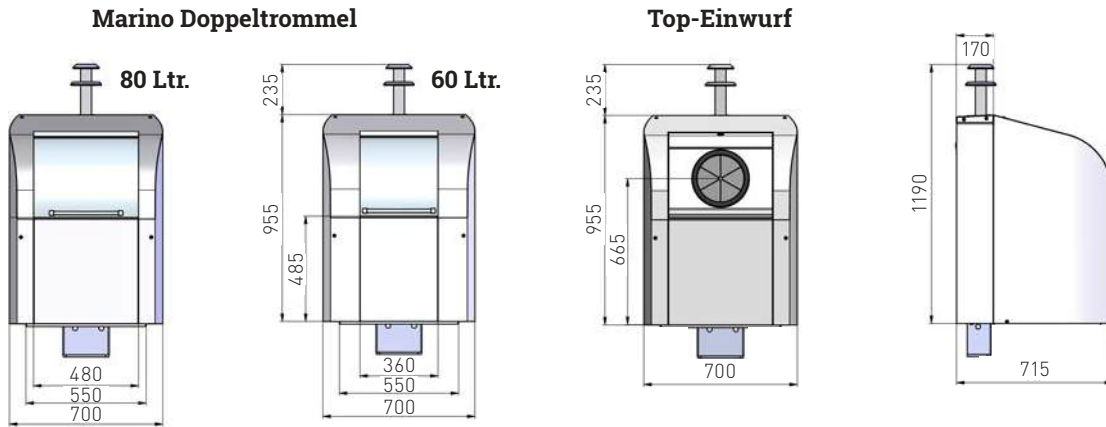
Einwurfsäule Marino Fachmännische Partnerschaft zählt!

Gegenseitiges Vertrauen ist der Schlüssel für eine erfolgreiche und dauerhafte Partnerschaft

Niemand weiß so gut wie unsere Mitarbeiter und unsere professionellen Vertriebspartner, wie wichtig erstklassige und zuverlässige Produkte sind. Innovationen und kundenorientierte Lösungen stehen daher bei uns an erster Stelle und Sie können sich beim Service auf ein leistungsfähiges Netz an Vertriebspartnern verlassen. Das ist der gewohnte Villiger Qualitäts- und Service-Standard, den Sie von uns erwarten dürfen!

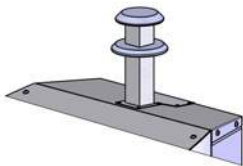


Modellübersicht und Massangaben Einwurfsäule Marino



Übersicht Entleerungssysteme

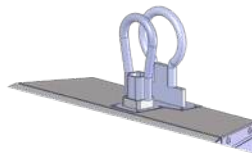
Pilz-System



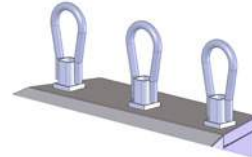
1-Haken



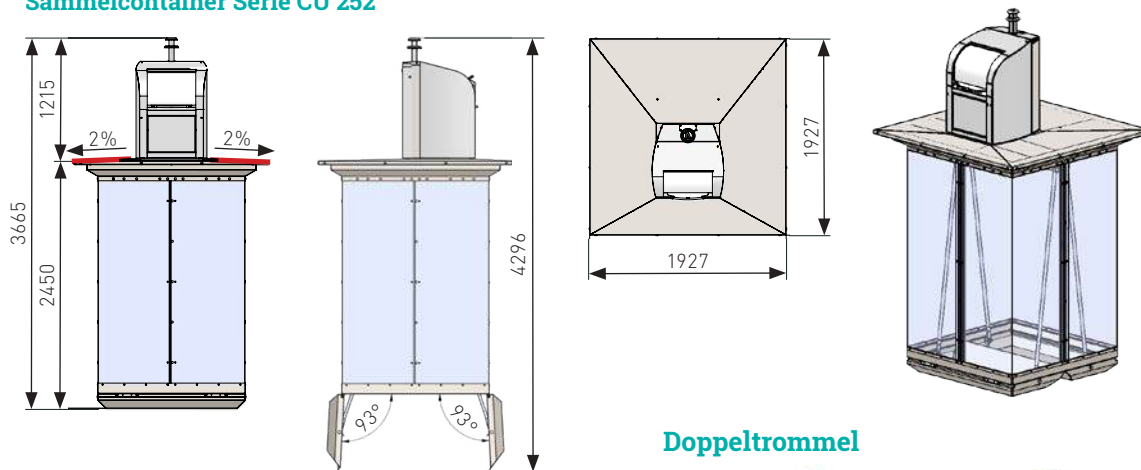
2-Haken



3-Haken



Sammelcontainer Serie CU 252

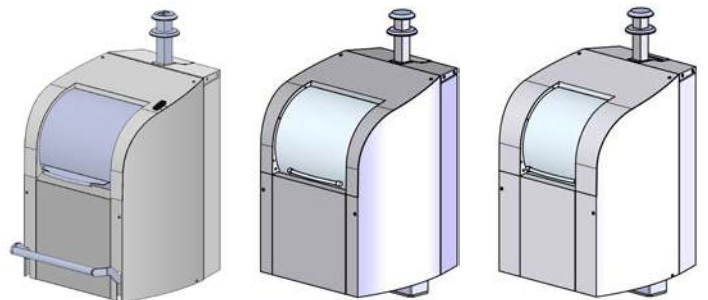


Das Villiger-Prinzip "modulare Produkte" wurde auch bei der Marino-Einwurfsäule integriert. Auch hier sind sämtliche Teile austauschbar, was dem Produkt einen vielseitigen Einsatz ermöglicht.

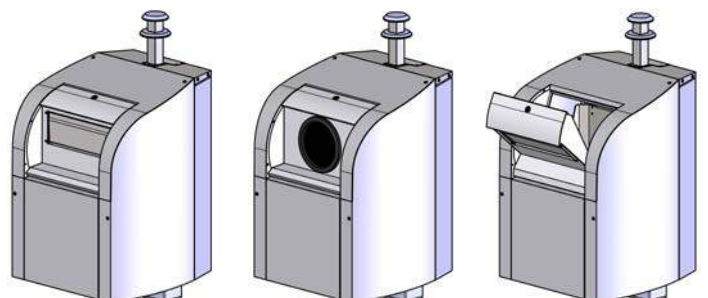
Eigenschaften:

- Grundkonstruktion aus Stahlblech gefertigt, verzinkt
- Entleerungssysteme sind alle austauschbar
- Außenverschalung 2 mm Inox, verschweißt & pulverbeschichtet
- Wahlweise mit Trommelsystem oder Top-Einwurf
- Säulenmontage von außen ("ADVANCED OFFMOUNTING")
- Kein Eindringen von Meteor-Wasser dank überlappenden Blechen

Doppeltrommel



Top-Einwurf





1

Vident Zutrittssysteme

Wer darf Abfall einwerfen? Modell Marino

Was auch immer Ihre Bedürfnisse bezüglich eines Schließsystems sind, alle unsere Einwurfsäulen sind darauf vorbereitet. Unabhängig davon, ob Sie neu ausgeliefert oder nachträglich installiert werden. Alle Zutrittssysteme laufen unter der Produktgruppe Vident.

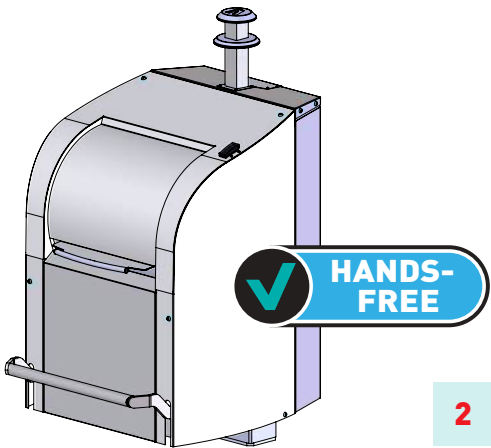


Vident-Basic-Flex

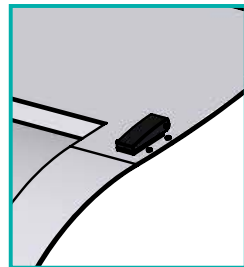
Elektronisches Zutrittssystem

1

Mit dem Vident-Basic-Flex-Zutrittssystem können Sie mit Ihrer persönlichen Karte oder einem Batch die Einwurfsäule entriegeln - inklusive Display mit umfassenden Informationen.



2

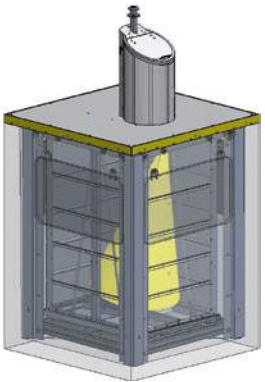


Vident-Star

Ein Schlüssel für alles

2

Ein bewährter Schließmechanismus: Fallschloss
Das System Vident-Star ermöglicht es, für jeden einzelnen Benutzer, die für ihn individuell geltenden Berechtigungen innerhalb der Schließplanhierarchie, mit einem Schlüssel zu erteilen.



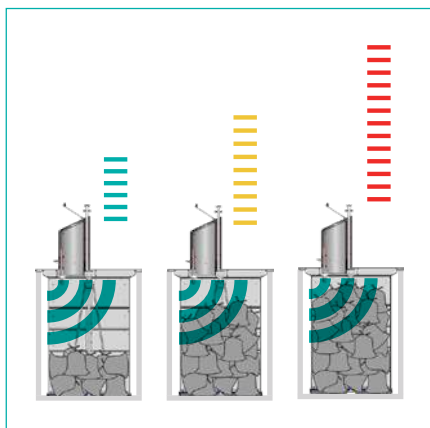
Füllstandsensor überwacht das Abfall-Niveau.

Immer gut informiert mit Füllstand-Sensoren

Vident-Fill

Drahtlose Füllstand-Sensoren übermitteln zuverlässig und zu jeder Zeit den Füllstand des Containers sowie viele weitere Daten an die internetbasierte Web-Plattform. Basierend auf den Prognosen werden die Sammeltouren automatisch erstellt. Die webbasierte Lösung bietet Schnittstellen zur einfachen Integration Ihrer Daten in die existierende IT-Infrastruktur. So können Sie erhebliche Betriebskosten einsparen.

In alle Einwurfsäulen einbaubar.





Fachmännische
Beratung
zählt.





**Profihafte
Schweizer
Versprechen.**

Einwurfsäule Bellagio

Profihafte Untergrund- Strategie

Unterfluranlagen gelten, im Vergleich zur herkömmlichen Sammlung von Tür zu Tür via Kleingebinde (Rollcontainer) oder lose bereit gestelltem Abfall, nur schon aus wirtschaftlichen und ökologischen Gründen als zukunftsweisend.

All die bisherigen Erfahrungen aus der Bevölkerung bestätigen, das dies der Trend der Zukunft ist und sich auch durchsetzen wird. Dazu hat Villiger längst einen grossen Beitrag geleistet, unter anderem auch durch unsere wegweisenden Innovationen. Nicht umsonst ist der Name Villiger ein "Brand" von Welt geworden.

Unterflurcontainer vereinbaren hohe Ansprüche an eine praktische und saubere Entsorgung des Abfalls mit zeitlosem Design, ästhetischer Gestaltung und hochwertiger Materialisierung. Dies zeigt der Einsatz unserer Produkte an Standorten mit höchsten städtebaulichen Anforderungen.



**Wir sind
Villiger:
einfach
profifhaft.**





STANDPLATZ PRO
and Service.



USB

Ein Unternehmen für BOCHUM



Einwurfsäule Bellagio

Profihafte Produkte

Wir haben echte Säulen-Profis

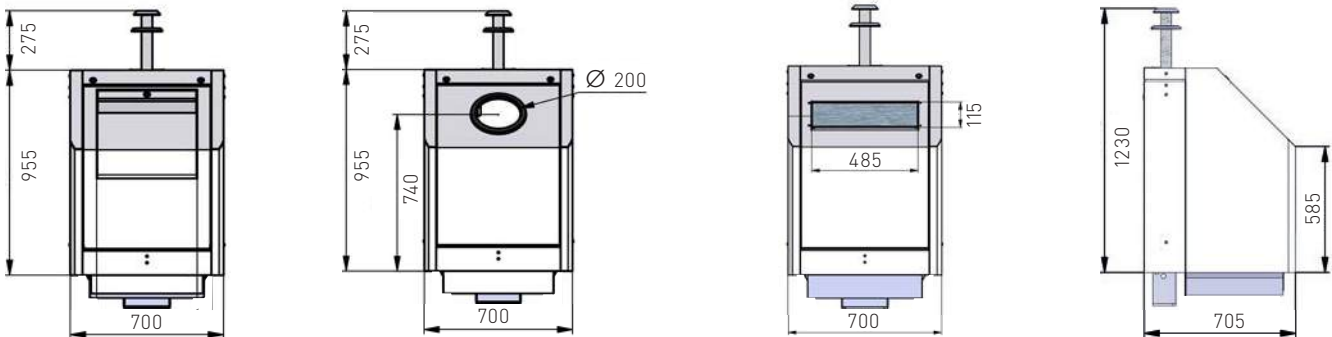
Die Bellagio-Säule ist das neueste und siebte Modell neben den anderen Villiger-Modellen, welche alle in großer Serie gebaut werden. Die Einwurfsäule Bellagio wurde in enger Zusammenarbeit mit Kunden und unseren Säulen-Profis entwickelt. Das Modell Bellagio unterscheidet sich auch rein optisch, denn alle anderen Villiger-Modelle sind im Design geschwungen und rundlich gebaut. Bei der Bellagio-Säule kommt ein gekonntes und mit flachen Flächen versehenes Design zum Ausdruck.

Das einzigartige Villiger-Prinzip modularer Produktion wurde auch hier integriert. So sind sämtliche Teile verschraubt und austauschbar, was das Produkt vielseitiger, rentabler und vor allem langlebiger macht.

Ihre Vorteile mit Bellagio-Säule:

- Ganze Säule ist wasserdicht konstruiert
- Frontteil kann gekippt werden (Servicefreundlich)
- Säulen-Befestigung von außen ("Advanced Offmounting")
- Pulverbeschichtet, Farbe nach Wahl
- Einwurfklappe Inox für 110 Ltr. Säcke
- Entleerungssysteme sind wählbar
- Außenverschalung Inox
- Top-Einwurf, Front austauschbar

Modellübersicht und Massangaben Einwurfsäule Bellagio

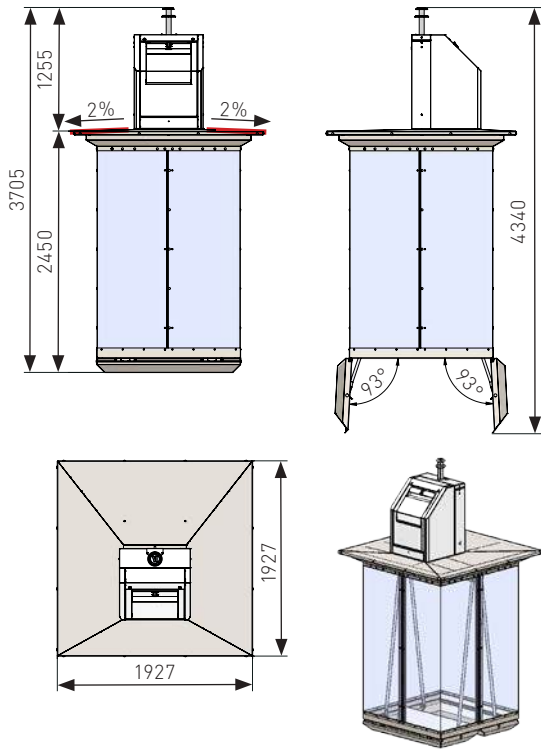


Offene Einwurfklappe



Front-Service-Klappe abschliessbar

Sammelcontainer Serie CU 252



Vident-Star

Ein Schlüssel für alles

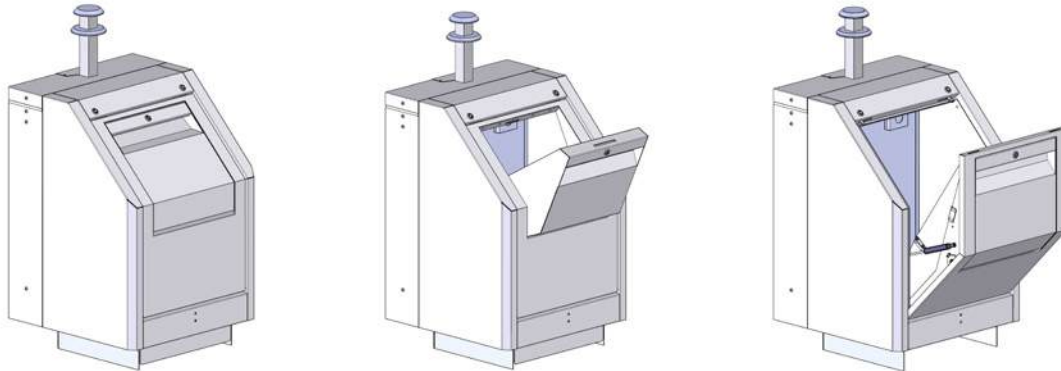
Ein bewährter Schließmechanismus: Fallschloss

Das System Vident-Star ermöglicht es, für jeden einzelnen Benutzer, die für ihn individuell geltenden Berechtigungen innerhalb der Schließplanhierarchie, mit einem Schlüssel zu erteilen.



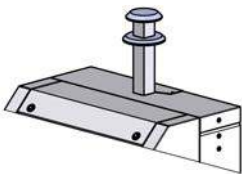
Schließsystem

Hand-Kippfach, 110 Ltr.

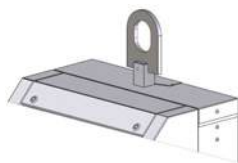


Übersicht Entleerungssysteme

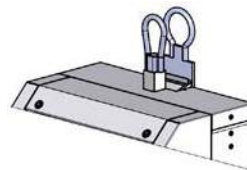
Pilz-System



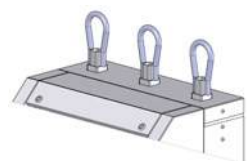
1-Haken



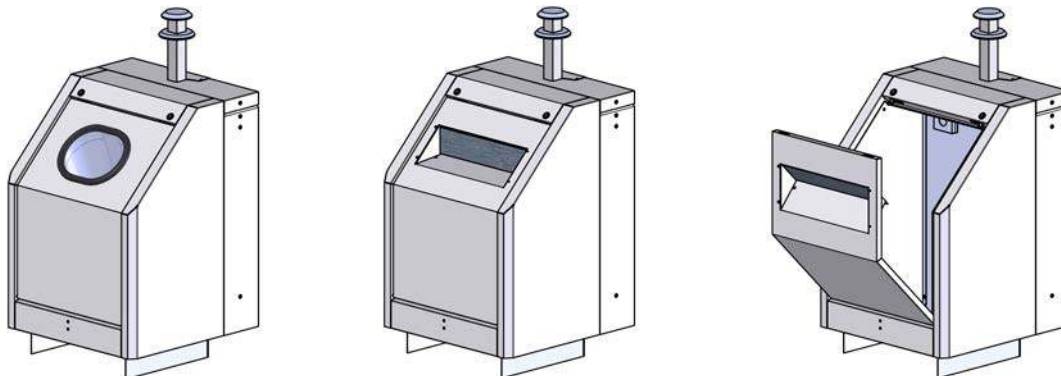
2-Haken



3-Haken



Top-Einwurf





**Profihafte
Referenz-
anlagen.**



Einwurfsäule Bellagio mit integrierter Dosenpresse, bis 5 Liter-Dosen.



Einwurfsäule und Container-Typen: Übersichtsliste

	Lugano 65/70	Lugano 115/120 117/125	Lugano 165/170 175	Baléro 115	Baléro 170	Baléro 140	Terrano	Vilaro	Marino	Bellagio	Plattform-Gefälle	Village Plattform	Standard Plattform	Securomat	Safetymat	Volumenreduktion
Ungefähres Gewicht Säule (kg)	140	150	165	75	85	80	50	85	120	110						
CU 150 B/C CU 150D	✓	✓	—	✓	—	—	✓	—	—	—	—	✓	① ② ③ ④	✓	✓	—
CU165C	—	✓	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	① ②	✓	—	—
CU180C	—	✓	—	✓	—	—	—	✓	✓	✓	○	✓	① ②	✓	—	✓
CU200 A/B/C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	① ② ③ ④	✓	✓	✓
CU252 B/C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	① ② ③ ④	✓	✓	✓
CU258C	—	✓	✓	✓	✓	—	✓	✓	✓	✓	○	✓	① ②	✓	✓	✓
CU265C	—	✓	✓	✓	✓	—	○	✓	✓	✓	○	—	① ②	—	✓	✓

1-Haken Container

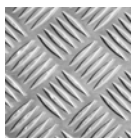
CU150 B/C	✓	✓	—	✓	—	—	✓	—	—	—	—	✓	① ② ③ ④	✓	—	—
CU180	—	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	○	✓	① ②	✓	—	✓
CU200 A/B/C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	① ② ③ ④	✓	—	—

①



Hartbelag 4 mm

②



Tränenblech 5/7

③



Gummi

④



Stein / Gussasphalt

○ Auf Anfrage

✓ Lieferbar

— Nicht Lieferbar

Gefälle:

0 - 3 % mit 0.5 % Abstufung.
Andere Gefälle auf Anfrage.

Sicherheitsausrüstung

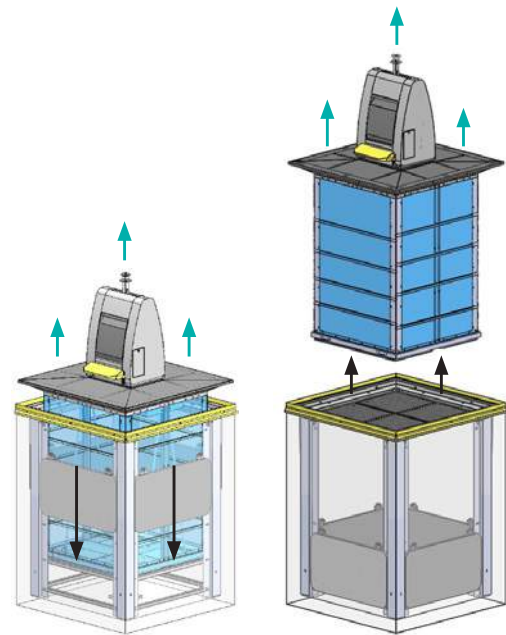
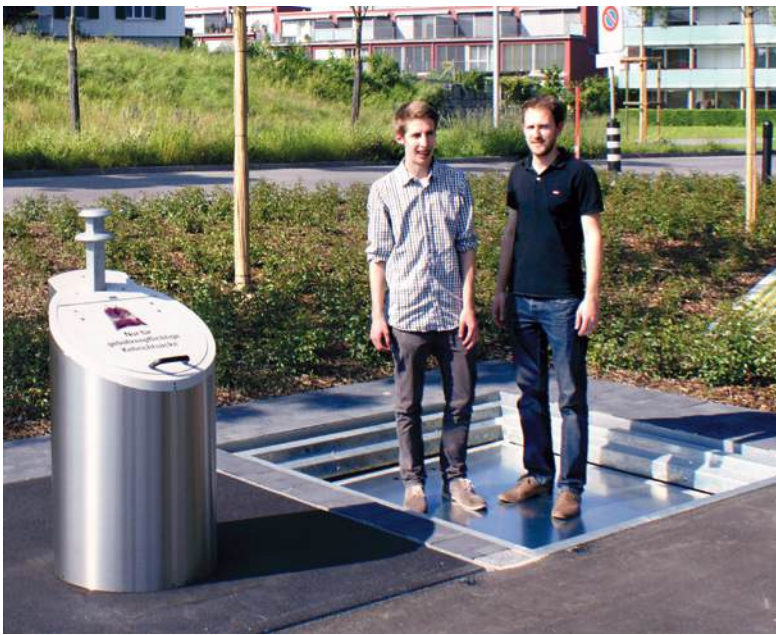
Sicherheitsplattform Securomat und Geländer Safety-Mat

Sobald der Container aus dem Betonelement entfernt wird, klafft eine Lücke mit einer Tiefe von bis zu 2.60 m auf. Damit es zu keinem Risiko beim Entleeren der Container kommt, bieten wir Sicherheitsausrüstungen an.

Securomat CU 200 Typ 15

Sicherheitsplattform gefertigt nach Norm EN 13071-2

Die Sicherheitsplattform des Typs Securomat sichert die Grube beim Entleervorgang des Containers ab. Beim Herausziehen des Containers fährt der Liftboden automatisch nach oben und verschliesst die Betongrube.

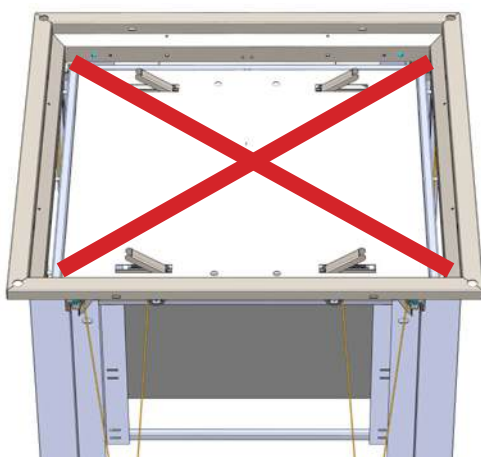


Securomat CU 200 - 4 S mit Verriegelungsbolzen

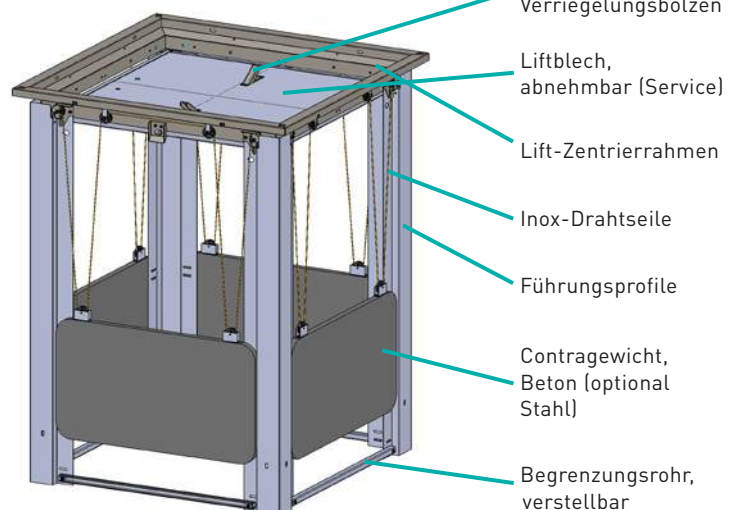
Wer hat's erfunden?

Vor über 15 Jahren hat Villiger als erster die Sicherheitsplattform mit zusätzlichen vier Verriegelungsbolzen entwickelt und auf dem Markt eingeführt. Leider war diese Lösung nicht befriedigend und wurde aufgrund vieler Störungen nach zwei Jahren eingestellt. Zwischenzeitlich haben Mitbewerber unsere Idee trotzdem übernommen – mit mehr oder weniger Erfolg.

Securomat 200 – 4 S



NEU: Securomat 200 – 2 S



Noch mehr Sicherheit

Eine Innovation von Villiger: Securomat CU 200 - 2 S mit Verriegelungsbolzen

Unsere Sicherheitsplattform mit vier Beton-Gegengewichten ist schon ausreichend und erfüllt die Anforderungen der Norm. Optional zu den vier Gegengewichten liefern wir die 2 S Version mit zwei Verriegelungsbolzen. Der Vorteil mit zwei Verriegelungsbolzen in der Mitte des Liftblechs ist, dass sich diese in jeder Situation aus- und einrasten lassen.



Begehr bis 300 Kg



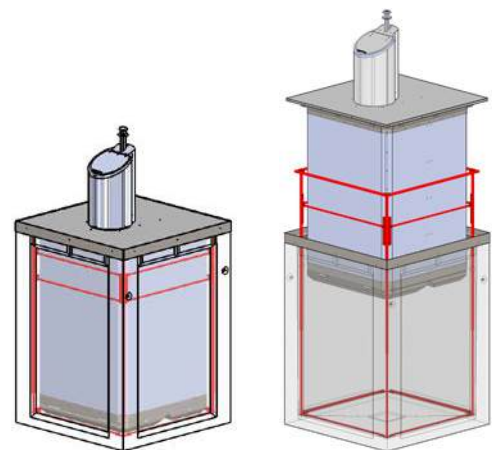
2 S Verriegelungsbolzen

Patent angemeldet

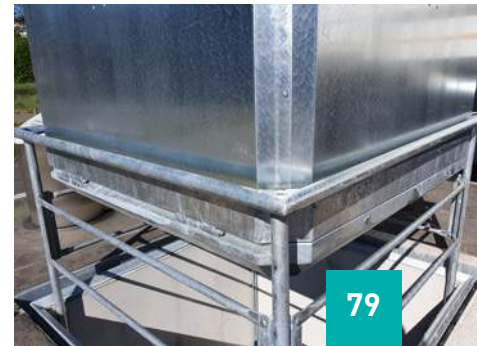
Safetymat 200

Sicherheitsgeländer

Das Sicherheitsgeländer bewegt sich mittels Gasdruckzylinder automatisch in die sichere Position, wenn der Sammelbehälter zum Entleeren, zur Reinigung und zur Instandhaltung aus dem Betonelement entfernt wird. Das Geländer erfüllt die Norm EN 13071-2 für unterirdische Abfallsammelbehälter und schützt vor versehentlichem Hineinfallen in den Betonbehälter.



Bodengruppe mit Einführhilfen ausgestattet



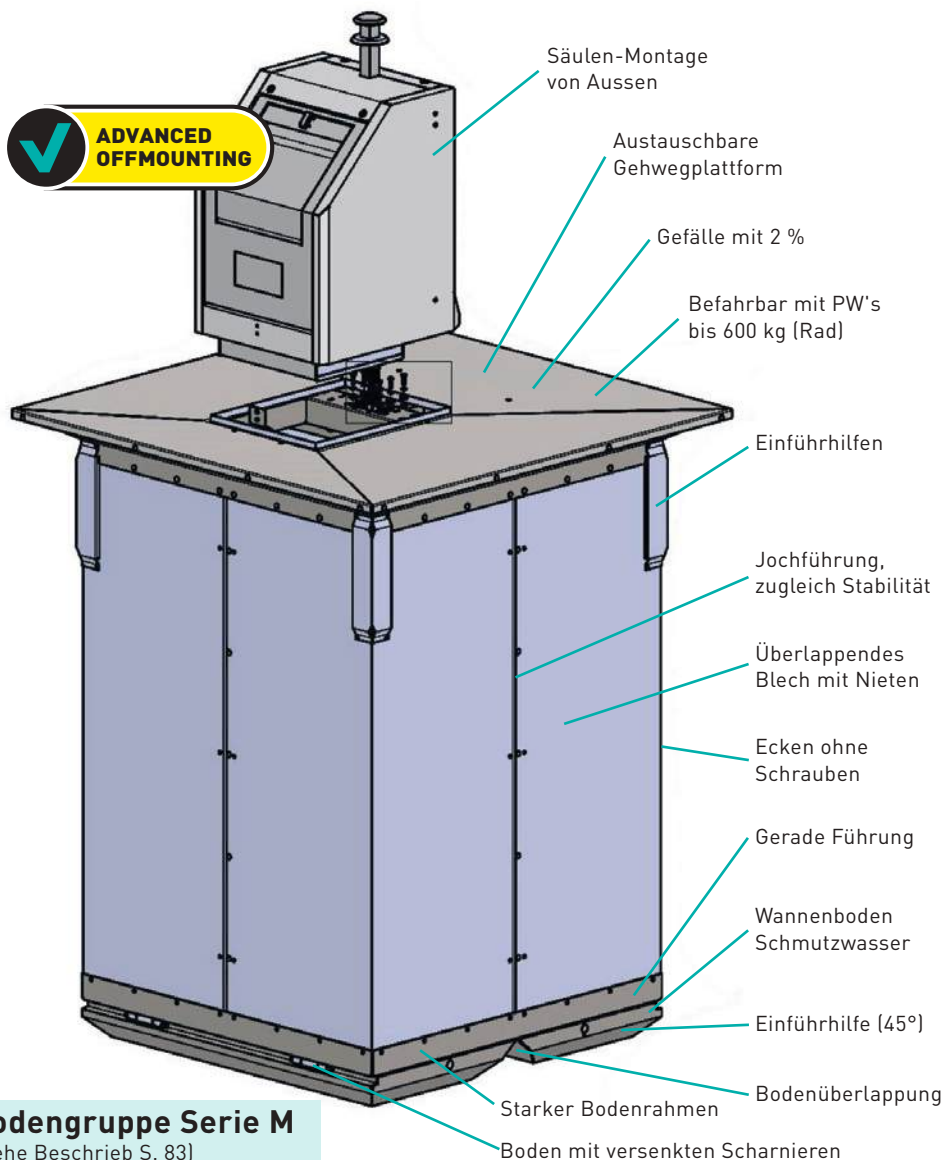
Besser als je zuvor – 35 % mehr Volumen!

Mit dem neuen Sammelcontainer bieten wir eine weitere Leistungssteigerung, in dem Sie 35 % mehr Sammelvolumen erhalten als je zuvor aus dem CU 200 Programm.

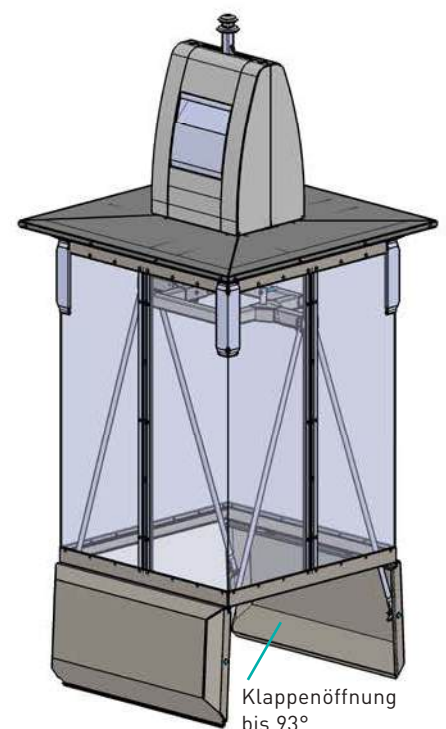
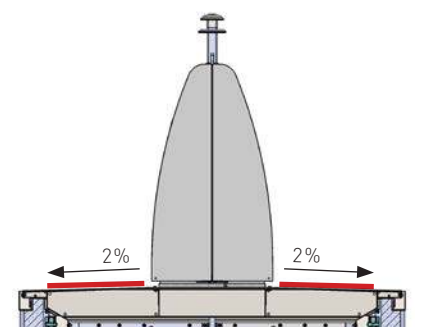
Als wir im Jahr 2019 die neue Sammelcontainer-Generation entwickelten, haben wir alles Gute übernommen und noch besser gemacht. Bei der Neukonzeption standen die Wünsche unserer Kunden im Vordergrund.

- Mehr Sammelvolumen bei gleichbleibender Größe des Betonelements
- Schnelleres Zurückstellen der Container: Bodengruppe und Plattform werden mit Zentrierhilfe ausgestattet
- Container-Ecken ohne Schrauben, die innen vorstehen
- Bodenklappen, die sich weit und über 90° öffnen
- Halbbodenklappen mit Überlappung, damit in der Mitte nichts herausfällt
- Bodengruppe mit Flüssigkeits-Auffangvolumen
- Außenseite ist gerade, ohne vorstehende Kanten
- Säulen-Montage alle von außen und in kürzester Zeit montier- und demontierbar
- Flexibler Plattformbelag (= mit unterschiedlichen Belägen ausstattbar), verschraubt
- Plattform mit Neigung von innen nach außen von 2 %, so dass sich nie Wasseransammlungen bilden
- Joch-Gestänge integriert in der Plattform, um mehr Volumen zu erhalten

Auf diesen Werten basieren auch die Neuerungen!



Plattformgefälle



Bodengruppe Serie M
(siehe Beschrieb S. 83)

Qualität verbessern, Kosten senken

Entwickelt für mehr Volumen nach EN 13071

Bei der neuen Container-Generation geht es um mehr Produktivität und niedrigere Kosten pro Container-Entleerung. Um das zu erreichen, haben wir dem Sammelcontainer mehr Volumen gegeben und dies bei gleichbleibender Betonelement-Größe.

Die Sicherheit der Abfallbehälter und deren Anwendung sind äußerst wichtig. Die Produkte erfüllen die Normen EN 13071 für stationäre Abfallsammelbehälter mit Behälteraufnahme an der Oberseite und Bodenentleerung. Dadurch wird sichergestellt, dass alle sicherheitsrelevanten Aspekte eingehalten werden. Zusätzlich wurden diverse Baumusterprüfungen durchgeführt.

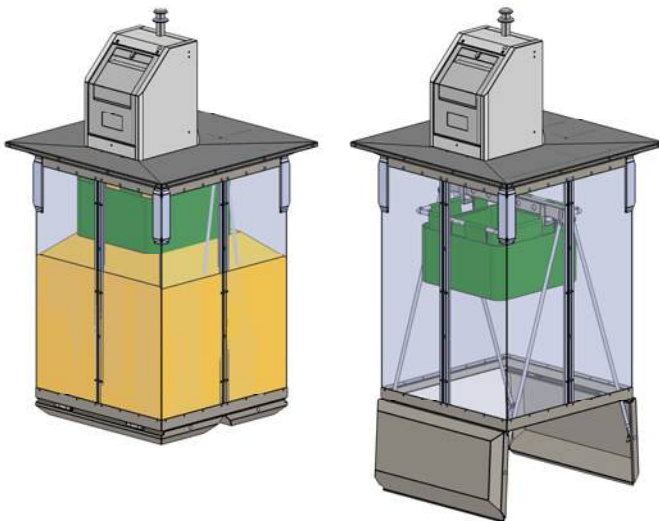
Gebaut für mehr

Ausgeklügelte Lösungen für höhere Effizienz und einer Nachhaltigkeit mit grosser CO₂-Einsparung

Verschiedene Volumen in einem

Sie installieren den grösstmöglichen Sammelcontainer für die Zukunft, brauchen aber vorerst ein kleineres Volumen? Dazu haben wir die Lösung, indem Sie eine Volumen-Reduktion nach Ihrem bevorzugten Volumen installieren. Somit haben Sie in Zukunft zahlreiche Möglichkeiten, das Volumen zu verändern.

Volumenreduktion



Bestehend aus einem Trägerrahmen und einer robusten Plane.

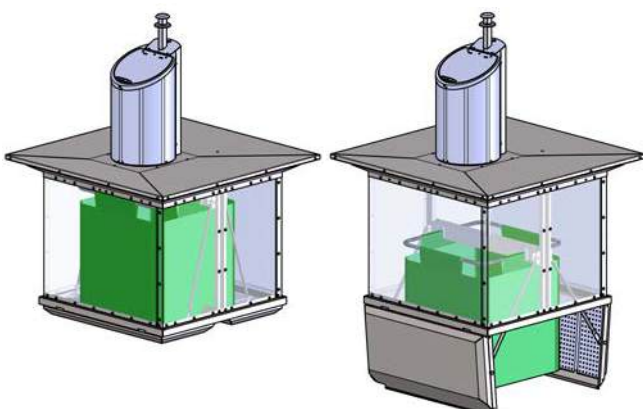
Erhältlich in Grössen zwischen 2 bis 5 m³, je nach Container-Grösse.

Ihre Vorteile:

- Sie benötigen nur eine Container-Größe
- Sie profitieren bei der Installation, Beschaffung, Ersatzteile und Unterhalt
- Sammeltour-Optimierung: alle Container haben die selbe Größe, dies ist vor allem bei der automatischen Bewirtschaftung wichtig

Bio-Abfälle im Untergrund

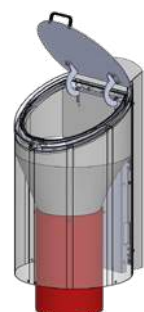
Da es meistens kleine Abfallmengen sind, reicht ein Fassungsvermögen von 1.5 m³ Inhalt. Dazu eignet sich die Volumenreduktion besonders gut, da die Bio-Abfälle nicht mit dem Zink-Blech in Berührung kommen.



Bio-Abfälle:

- Kleine Volumen möglich
- Keine Berührung der Bio-Abfälle mit dem verzinkten Blech
- Bodengruppe aus Stahl verzinkt, mit der Spezialfarbe EP 02, schwarz, lackiert
- Bodenschale mit Filtersieb, inox
- Bodengruppe mit Auffangwanne

Bio-Trichter

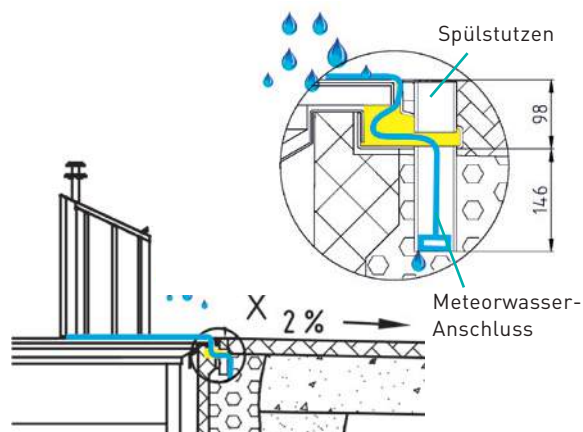


Abschlussrahmen

Der Abschlussrahmen ist die Trennung zwischen der Containerplattform und dem Betonelement mit dem Erdreich / Straßenbereich. Sämtliches Wasser der Plattform läuft in den Abschlussrahmen. Der Rahmen ist als starke, verzinkte Stahlkonstruktion gefertigt, den es in 3 Meteor-Entwässerungsvarianten gibt.

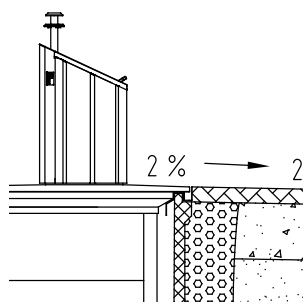
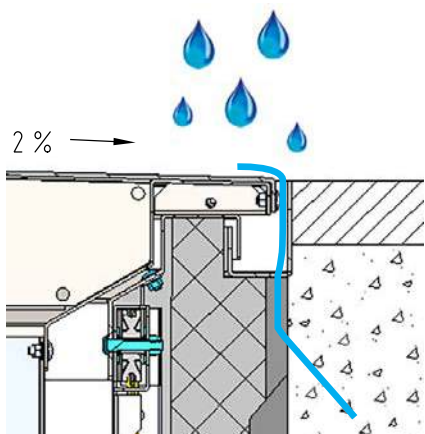
Kanalisationsanschluss AS2

Abschlussrahmen mit Kanalisations-Anschluss und mit Spülstutzen, Rahmen miteinander verschraubbar.



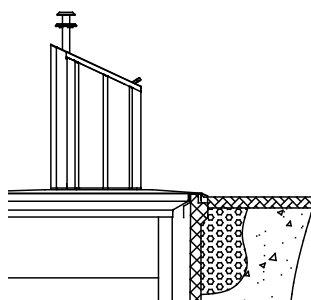
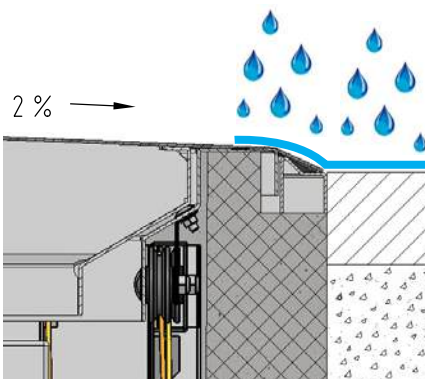
Standard Sickerentwässerung

Abschlussrahmen mit 12 unten befindlichen Aussparungen für das Abfließen vom Meteorwasser in die Kieskofferung. Rahmen miteinander verschraubbar.



Oberflächenentwässerung «Village»

Sämtliches Meteorwasser der Plattform fließt oberflächlich auf die Straße weg.





Halbunterflur Semi-Sub mit Trapezblech-Verkleidung.

Halbunterflur Semi-Sub

So vielfältig wie Ihre Einsätze

Das neue Halbunterflur Semi-Sub ist eine Weiterentwicklung aus Komponenten vom modularen Baukastensystem Sub-Vil. Beton und Sammelcontainer stammen aus diesem Programm.

Durch den erhöhten Aufbau wird keine Sicherheitsplattform benötigt. Das speziell designte Dach gibt zusammen mit der Seitenverschalung aus Trapezblech ein neuzeitliches Erscheinungsbild.

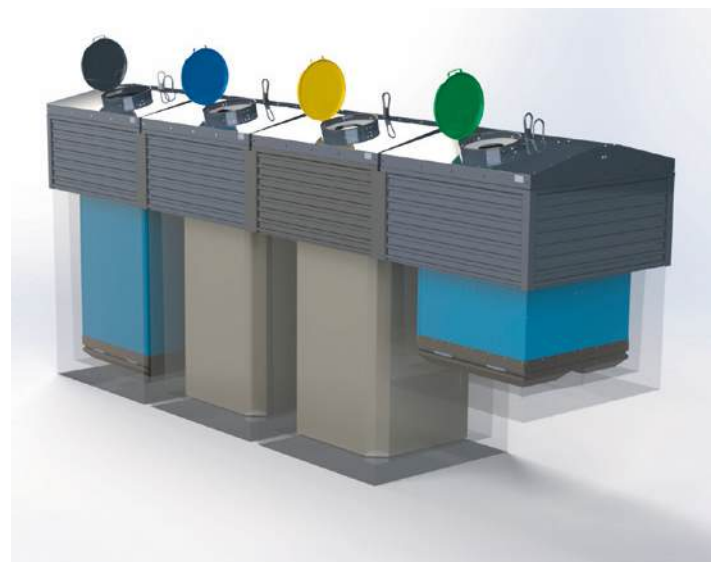


Halbunterflur Semi-Sub mit Big-Bag



Halbunterflur Semi-Sub mit Stahlcontainer

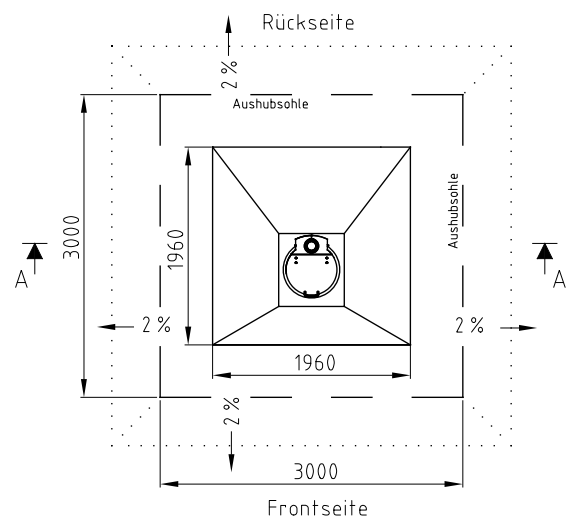
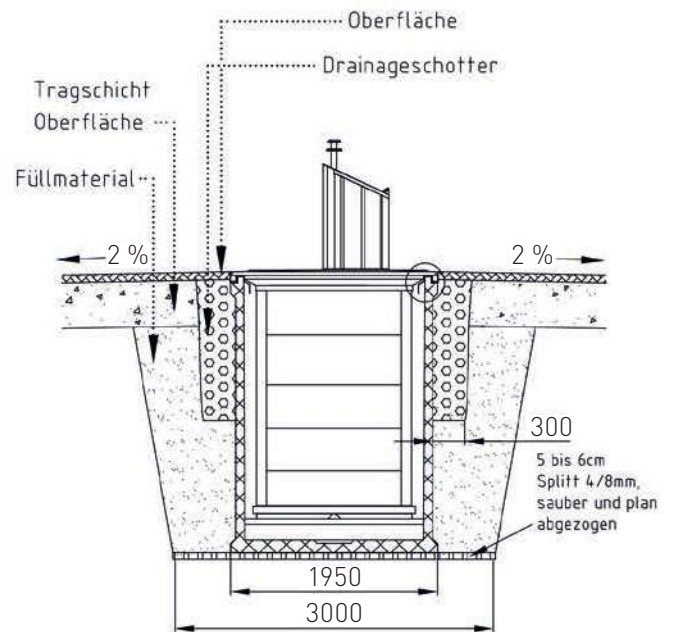
Grafische Darstellung einer Sammelstelle mit unterschiedlich grossen Beton-elementen



Einbauanleitung Unterflursysteme

Tiefbau

Die folgende Einbauvariante dient als Beispiel und muss jeweils den örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Für die Installation einer Unterfluranlage ist eine Baugrube nach den geltenden Sicherheitsbestimmungen und mit ausreichendem Arbeitsraum zu erstellen. Die Größe der Baugrube ist abhängig von der Anzahl der einzusetzenden Systeme.



Oberfläche

Die gesamte Unterfluranlage wird mit einem Abstand von ca. 600 mm vor einer Mauer oder einem Gebäude platziert. Der Zugang des Nutzers, welcher die Anlage betritt, muss mindestens 1'000 mm breit sein und sollte nicht mehr als 2 bis 6% Gefälle aufweisen.

Dies sind unverbindliche Beispiele. Verlangen Sie weitere Details dazu.



Standplatzvoraussetzung für das Entsorgungsfahrzeug

Bei der Standortanforderung für Unterflursysteme zu beachten:

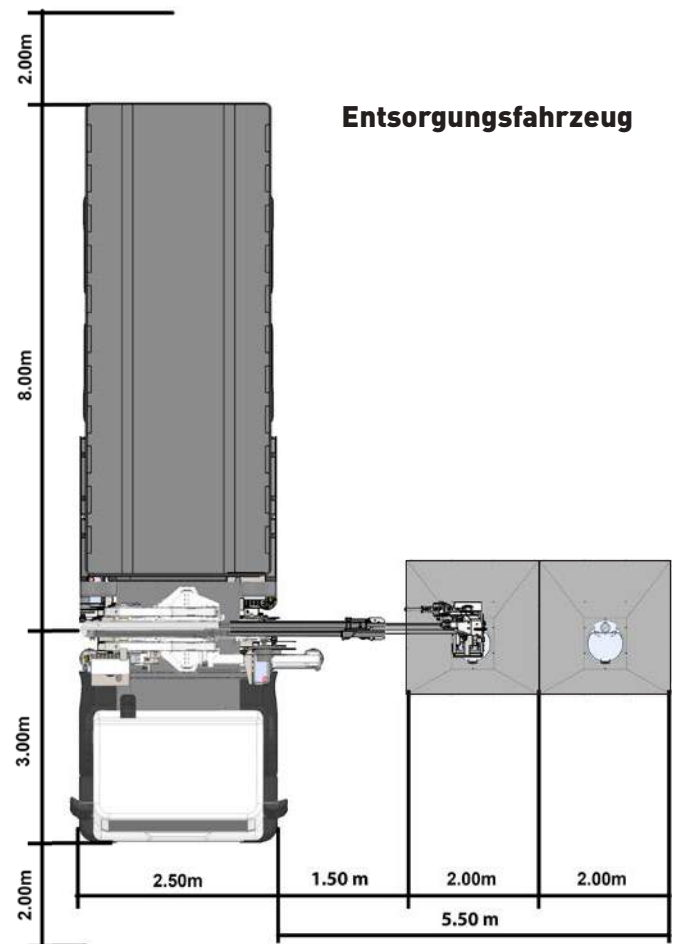
Die Standortanforderungen müssen mit dem Grundeigentümer auf eine Erreichbarkeit mit den Bürgern und dem Bauamt sowie Lieferanten und dem beauftragten Transporteuren abgesprochen und koordiniert werden. Leider wurden in der Vergangenheit an vielen Orten suboptimale Standorte ausgesucht, in dem das Entsorgungsfahrzeug nur schwer hingelangt. Aber vielfach stehen die Sammelstellen auch weit entfernt, sodass nur sehr grosse Ladekräne hingelangen. Durch diese Situationen entstehen lange Entleerzeiten und zentrale Kosten.

Es braucht heute ein professionelles Entleeren mit bedeutend weniger CO₂-Ausstoss und Treibstoffkosten.

Die Standplatzvoraussetzung muss heute mehr dem Entsorgungsfahrzeug angepasst sein. Im Zeitalter der Automatisierung und aus betriebswirtschaftlichen Gedanken ist eine effizientere Entleerung angesagt.

Als Technologieführer von Entsorgungssystemen kennt Villiger die Anforderungen und Trends.

Villiger hat seit Jahren automatisierte Entsorgungsfahrzeuge im Einsatz, die nicht mehr als 120 Sekunden für eine Entleerung benötigen. Aus diesem Grund sollen die Anlagen nicht mehr als 3 bis 5 Meter entfernt sein.



Mehr Infos finden Sie auf: www.villiger.com

Ein Beispiel mit einem automatisierten Fahrzeug.



Montage – Projektierung



Immer in Ihrer Nähe

Egal wo Sie sind, die geschulten Techniker von Villiger sind immer in Ihrer Nähe. Die bestens ausgebildeten Servicetechniker übernehmen die Installation der Entsorgungssysteme. Als Hersteller kennen wir unsere Produkte ganz genau und garantieren dadurch eine fachgerechte Installation und Inbetriebnahme.

Wir sind die Profis

Mit Leidenschaft bauen wir Entsorgungssysteme in einer hohen Qualität. Der gleiche Massstab gilt auch bei der Lieferung von Anlagen. Unsere geschulten Techniker sind mit dem modernsten Werkzeug und Fahrzeugpark unterwegs.





Immer in
Ihrer Nähe.

villiger

www.villiger.com

AG
230 374

Ein durchdachtes Konzept

Speed-Waste-Lifter

Grosse
Containervolumen
(Inhalt bis 6 m³)



Denken Sie ganzheitlich

Sie bestimmen, wie Sie Arbeiten! Wir zeigen Ihnen die massgeblichen Vorteile des Speed-Waste-Lifter Konzeptes auf. Herzstück des Speed-Waste-Lifters sind seine automatisierten Funktionen und optimierten Abläufe.

Zweifellos hat eine Frontcontainerentleerung erhebliche Vorteile. Alle Wege sind kürzer, schneller und sicherer.

Die neuen Unterflurcontainer besitzen heute ein Fassungsvermögen von über 6 m³ Inhalt und das Entleeren geschieht in wenigen Sekunden. Um den Abfall optimal und effizient zu sammeln, benötigt es Presscontainer mit grossem Fassungsvermögen und schnellem Verpressen. Dafür eignen sich besonders Frontpressen, welche von vorne nach hinten arbeiten und nicht umgekehrt. Dadurch erhält man eine bessere Gewichtsverteilung des Fahrzeugs. Zudem entfällt die schwere und tief gebaute Hecklader-Presse, was die Kurvenfahrt viel angenehmer macht.



Technik und Innovation.

Unsere Ideen setzen sich durch.

Unsere Lösung für professionelles Entleeren



Revolutionär ist, wenn Sie neben Ihrer knappen Zeit noch Kraftstoff sparen und den CO₂-Ausstoss stark verringern können.

Villiger ICOM erfüllt diese Herausforderungen:

- Ein Liftersystem, welches nur für das Entleeren von Containern entwickelt und optimiert wurde. Einzigartig in der Funktion, wobei alle Abläufe automatisiert sind.
- Eine intelligente Steuerung regelt alle Funktionen präzise und automatisch, von der Kabine aus oder wahlweise mit einer Fernbedienung neben der Kabine.
- Ein Lifter, der alles gibt, um den Fahrer zu entlasten und für entspannte Verhältnisse sorgt.
- Ein Pilz-Aufnahmegerät für Container, welches schnell ist und grösste Sicherheit gewährt. Es schont die Container, da das Anheben – Entleeren – Zurückstellen genau, sanft und ohne Anschlagen ausgeführt wird.
- Ein automatisiertes Zusammenfahren des Lifters in kürzester Zeit, auf beiden Seiten und ohne ein Umklappen des Aufnahmegeräts.
- Eine grosse CO₂-Einsparung durch effiziente und schnelle Entleerung, sowie eine massive Kraftstoffeinsparung.
- Automatisches Aus- und Einfahren der Abstützung via Joystick, für hohe und sichere Standfestigkeit.
- Ein parallelstehender Teleskopturm, damit die Untergrundcontainer exakt senkrecht und ohne Verkeilen aus den Betonelementen gehoben werden können.
- Eine frontseitige, schnelle und sichere Containerentleerung ohne jegliche Turmberührung.
- Eine verringerte Gefahrenzone, da der Container bei eingezogenem Ausleger vorne entleert wird.
- Eine grosse Kostenersparnis bei der Sammel-Presse, es können Standard-Presscontainer benutzt werden.
- Ein automatisches Schliessen des Daches der Pressmulde und anschliessend Starten des Pressvorgangs.
- Ein kleiner Überhang des Aufbaus ohne tief gebaute Hecklader-Presse, für eine sichere Fahrt.

Die System-Lösung



Das ist Villiger ICOM, intelligentes Container-Management!

Als Technologieführer bei den Abfallcontainersystemen kennt Villiger die Anforderungen und Trends des Marktes. Basierend auf dieser Erfahrung begann Villiger vor Jahren mit der Entwicklung von äußerst effizienten Liftsystemen, welche 100%-ig auf die Bedürfnisse der Entsorgungswirtschaft zugeschnitten sind. Heute ist Villiger mit seinem Vollsortiment Ihr Schlüsselpartner für sämtliche Bedürfnisse in der Abfallbewirtschaftung. Vom Container bis zum voll ausgerüsteten Sammelfahrzeug.

ICOM ist aber mehr als das! Es ist eine Philosophie, welche den ganzheitlichen Ansatz verfolgt:

- **Schnelligkeit = Wirtschaftlichkeit**
- **Sicherheit und Einfachheit der Bedienung**
- **Vielseitigkeit**
- **Ökologie**



Mehr Leistung garantiert

Wir haben das perfekte Paket für jeden Bedarf, abhängig von Ihren individuellen Anforderungen! Das einzigartige Speed-Waste-Lifter-System birgt eindeutige Vorteile gegenüber herkömmlichen Kransystemen in der Containerbewirtschaftung.

Schnelligkeit = Wirtschaftlichkeit + Produktivität

- Die Container-Entleerung erfolgt innert kürzester Zeit – daraus resultiert eine enorme Kostenreduktion
- Unser neues Leistungskonzept sorgt für eine deutlich höhere Produktivität

Sicherheit und Einfachheit der Bedienung

- Der hohe Automatisierungsgrad und Assistenzsysteme ermöglichen eine komfortable und sichere Bedienung.
- Sicherheit: stark erhöht, sowohl für das Bedienpersonal wie auch für andere Verkehrsteilnehmer (Fußgänger)

Vielseitigkeit

- Container fast aller Hersteller mit dem Pilz-System eignen sich für Villiger-Geräte.
- Das Trägerfahrzeug ist vielseitig einsetzbar für verschiedene offene Mulden, Presscontainer oder das Waschmodul.
- Die hohe Modularität erlaubt eine hohe Auslastung des Fahrzeugs

Ökologische Argumente

- Es muss bei gleicher Leistung viel weniger gefahren werden. Der reduzierte CO₂-Ausstoß ist ein Beitrag zur Erreichung der UN-Klimaziele.



10.

8.

9.

1. Frontentleerung
2. Turm Vertikalhub 2'700 mm
3. Knickarm 4,5 / 7 oder 8.8 Meter
4. Entleergerät Speed-Gripper
5. Container-Füllvolumen bis 6 m³
6. Doppelschneckenpresse
7. Großer Einfülltrichter 7 m³
8. Sammelpresse, 23 m³
9. Hydraulische Heckklappe
10. Hydraulisches Schiebedach
11. Abrollkipper (Wahl)
12. Nutzlast bis zu 10'500 kg
13. Mehr Höhe als andere
14. Mehr Abstand / Spielraum



Verschiedenste Einsätze



Positionen über der offenen Mulde programmierbar



Entleeren des Presscontainers



Der Speed-Washer im Einsatz

Wir leben Service!

Reparatur-Service mit Hersteller-Kompetenzen – sicher und präzise

Sichern Sie sich bei der Instandsetzung und Überholung der Anlage einen Mehrwert.

Bild unten: Waschen eines Unterflurcontainers in der mobilen Reinigungsanlage.

**Service in
neuen
Dimensionen.**





Mit Hochdruck- und Vorsprühreinigern werden sämtliche Restverschmutzungen entfernt.

Rundum-Villiger-Service

Unsere Leidenschaft für Entsorgungssysteme geht weit über deren Bau hinaus. Als kompletter Dienstleister und engagierter Partner gewähren wir Sicherheit, Verfügbarkeit und Betrieb – für höchste Zufriedenheit bei unseren Kunden.

Zum Serviceangebot

- Außen- & Innenreinigung Unterflurcontainer
- Abpumpen von allfälligem Schmutzwasser in Betonelement
- Reinigung von Betonelementen und Abschlussrahmen
- Gehweg-Plattform-Außenreinigung
- Einwurfsäule innen und außen reinigen
- Funktionskontrolle der gesamten Anlage
- Verschleißbedingte Störungen beheben
- Bestandsaufnahme und Archivierung
- Funktionskontrolle und Prüfung von tragenden Teilen

Ihr Nutzen:

- Expertise aus über 20 Jahren Villiger-Erfahrung
- Werterhaltung Ihrer Sammelstelle
- Professionelle Wartung und Reinigung dank geschultem Personal
- Schmutzwasser und Abführung von Abfall-Restbeständen im Container
- Beseitigt selbst aggressive Abfallrückstände dank unserem «Container-Cleaner»
- Ersatzteile ab Lager verfügbar dank firmeninterner Produktionsstätte in Oberrüti
- Kompetentes Serviceteam mit Pikettdienst außerhalb der Öffnungszeiten

Miete Service Kauf

Unsere mobile Reinigungsanlage können Sie mieten, kaufen oder einfach unseren Reinigungsservice bestellen.



Absaugen von Restverschmutzungen wie Wasser und Laub.



Beton-Innenreinigung mit Hochdruckreiniger.



Reinigung einfach gemacht: Villiger Container Cleaner

Immer auf dem neusten Stand

Ein zweites Leben



Vor dem Umbau / Austausch der Container (Fremdprodukt)



Nach dem Umbau mit Villiger-System

Erneuerungen von Unterfluranlagen

Wir haben langjährige, erfolgreiche Erfahrung im Umbau von Anlagen sämtlicher Hersteller auf Villiger Produkte. Somit können wir alle Anlagen, die aus diversen Gründen nicht mehr genügen resp. funktionieren, oder wo kein Service und Ersatzteillieferant mehr existiert, professionell umbauen.

Reparieren? Modernisieren? Ersetzen? Entsorgungssysteme müssen in Schuss gehalten werden. Und manchmal macht der Einbau von neuen Bestandteilen Sinn. Zum Beispiel, wenn sich die Anforderungen ändern. Wir tauschen ganze Systeme aus wie auch einzelne Bauteile – schnell und zeitnah.

Dank der betriebseigenen Konstruktion im Hause Villiger können wir unsere Anlage auf die Wünsche unserer Kunden anpassen. So haben wir in den letzten Jahren vermehrt Umbauten vorgenommen, wo Fremdanlagen bis auf das Betonelement komplett ausgebaut wurden. Die Anlage von Villiger wurde, wo nötig, auf das bestehende Betonelement angepasst und eingebaut.

Vorgehen

- Entfernung der bestehenden Anlage
- Betonelement bleibt bestehen (keine Bauarbeiten nötig)
- Reinigung
- Einbau der neuen Villiger-Anlage
- Inbetriebnahme

Effizienz

trifft auf Umbau

Vorher, 2 Haken-Verdeck (Fremdprodukt). Umbau auf Pilz-System.



Nachher, mit aufgeschraubter Pilz-Aufnahme



Vor dem Umbau / Austausch der Container (Fremdprodukt)



Es gibt nichts, was nicht geht

So vielfältig die Containeraufnahme-Geräte auch sind; 1-Haken, 2-Haken, 3-Haken usw. kennt man seit Jahren. Wir können Ihre Effizienz bei der Containerentleerung massiv steigern.

Wir garantieren eine höhere Effizienz

Zögern Sie nicht – wir bauen Ihre Container auf das Pilz-Aufnahmesystem um, damit Sie eine bessere Leistung erreichen. Nutzen Sie zusätzlich die Stärken des Speed-Waste-Lifters, um die Effizienz weiter zu erhöhen.

Ganz einfach

Bei den Villiger-Produkten haben wir von Anfang an daran gedacht. Der Umbau ist eine Kleinigkeit: Haken raus, Pilzkonsole rein.

Anders bei den Fremdprodukten, da ist der Aufwand viel grösser. Aber Villiger hat auch dazu eine kostengünstige Lösung.

**Wir haben
grosse
Erfahrung im
erfolgreichen
Umbau.**

Nach dem Umbau mit Villiger-System



Swingomat SW 200

Die Angebotsvielfalt - kippbare Plattform

Im Fokus stand bei der Entwicklung vom Swingomat die Wirtschaftlichkeit sowie gleichbleibende Bauteile aus dem Sub-Vil-Programm wie das Betonelement CU 200 C und einzelne Einwurfsäulen und Container. Aber auch die Vielfalt an Einsatzmöglichkeiten und schlussendlich eine leicht von Hand auf- und zu-klappbare Plattform, ohne jegliche elektronische und hydraulische Unterstützung.



System-Lösung – Baukastensystem

Von Anfang mit dabei

In ländlichen Kreisen, wo noch immer eine herkömmliche Abfallentsorgung durch Säcke oder kleine Rollcontainer über Müllfahrzeuge (Heckbeladung) erfolgt aber auch zwischenzeitlich bereits Untergrund-Sammelstellen platziert wurden, stellt sich die Frage, ein dazu geeignetes Kran-Pilz-Fahrzeug anzuschaffen. Dieses sollte eine geringe Ausstattung haben und trotzdem rentabel sein. So werden und wurden bei Heckbeladungs-Müllfahrzeugen zusätzlich leichte hydraulische Ladekräne installiert, die aber begrenzt sind in der Höhe, Breite und vom Gewicht.

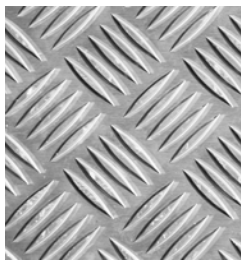
Dazu haben wir die Lösung: Beim Swingomat wird anstelle eines Containers ein Big-Bag von 5 m² Inhalt installiert, welcher wesentlich leichter und kleiner ist. Damit können Sie auf der selben Tour beide Systeme entleeren. Sollte die Anzahl von Untergrund-Containern ein größeres Ausmaß nehmen und die Sammlung durch ein Spezial-Entleerfahrzeug ersetzt werden, besteht die Möglichkeit, dass alle Swingomat SW 200 umgebaut werden durch Stahlcontainer mit Pilz-Aufnahmesystem, das Sie professionell führt.



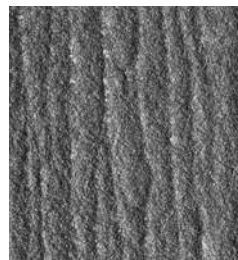
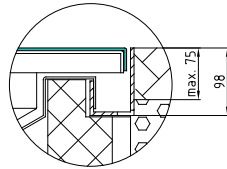


Sammelstelle Swingomatic SW 200 C mit Stromanschluss für den Betrieb der Einwurfsäulen

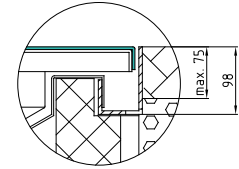
Verfügbare Plattformbeläge



Tränenblech Alu (5 / 7 mm)

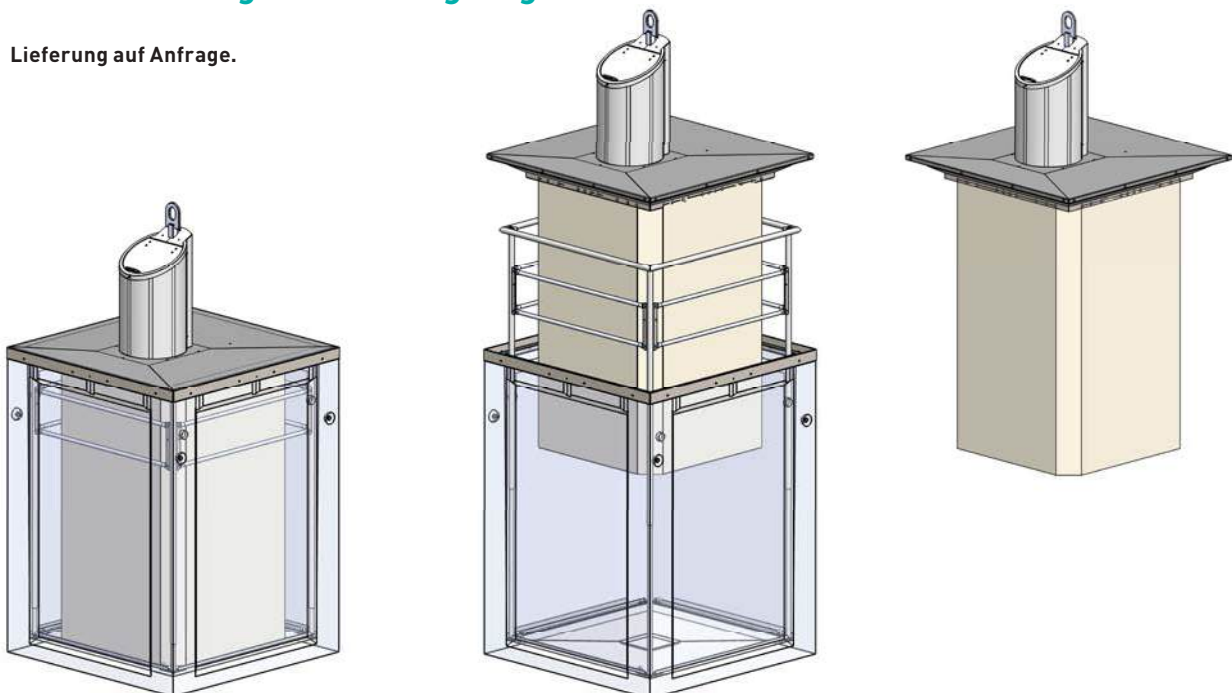


Hartbelag (4 mm)

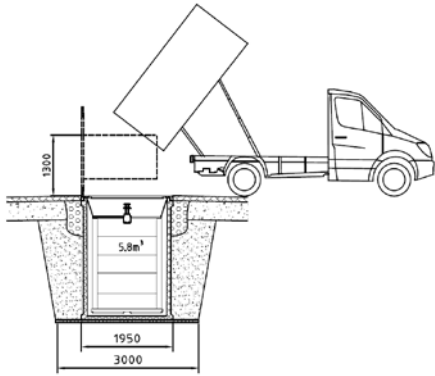


Sub-Vil Untergrund mit Big-Bag

Lieferung auf Anfrage.

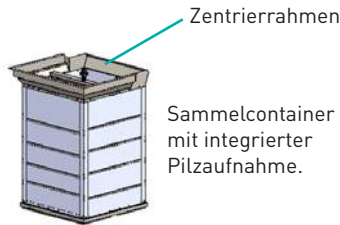


Das vielfältige Angebot – SW 200



Immer in Ihrer Nähe

Große Mengen an Abfall aus Parkanlagen lassen sich in kleinen Kippfahrzeugen leicht entsorgen und mit der Untergrund-Sammeltour gleichzeitig entleeren.

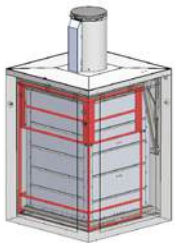


Zentrierrahmen

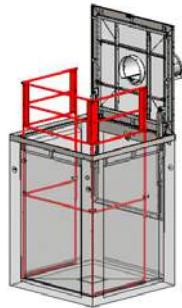
Sammelcontainer mit integrierter Pilzaufnahme.



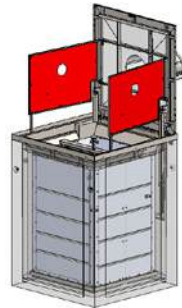
Safetymat bei hochgezogenem Container



Safetymat, mit Stahlcontainer erhältlich



Safety-Geländer

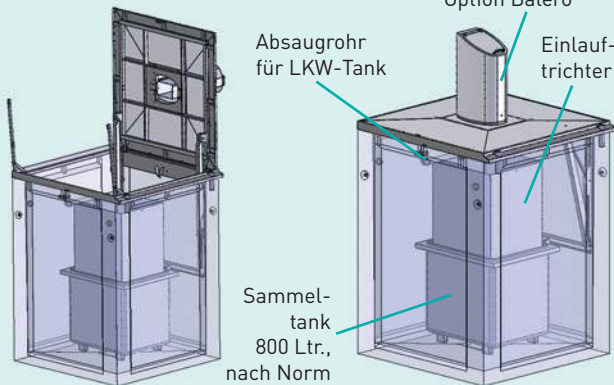


Seitlicher Windschutz beim Entladen



Untergrund-Altölsammelstelle

Terrano-Einwurfsäule, Option Baléro



Absaugrohr für LKW-Tank

Einlauftrichter

Sammel-tank 800 Ltr., nach Norm

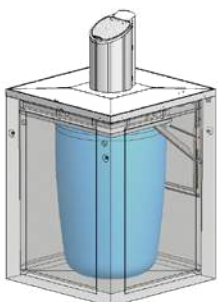
Hervorragende Eignung

Es gibt Regionen, bei denen die Kommunen das Speise- und Altöl an öffentlichen Sammelstellen gesammelt wird. Hierfür eignet sich der Swingomat SW 200 hervorragend.



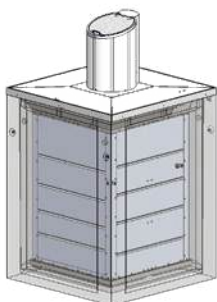
Modellübersicht der verfügbaren Säulen

Baléro 120



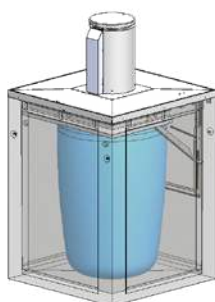
Big-Bag 5 m³

Baléro 180

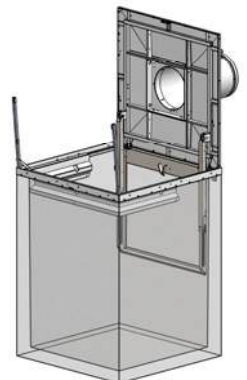


Sammelcontainer 5 m³

Caslano



Kippen der Plattform





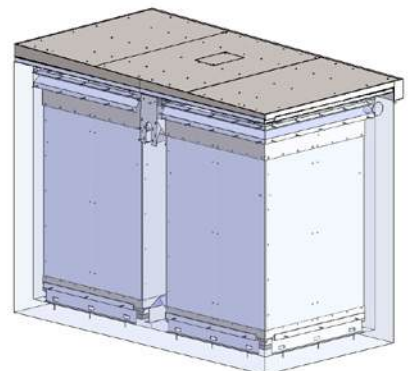
Plattform mit hydraulischer Öffnung und Schliessung.

Container befüllt mit Abfällen.



SW 400, befahrbar mit LKW (40 Tonnen).

SW 400, mit Elektro-Hydraulik und Abstützgeländer.



Kombi Unterflur Swingomat SW 400

Immer produktiv im Einsatz

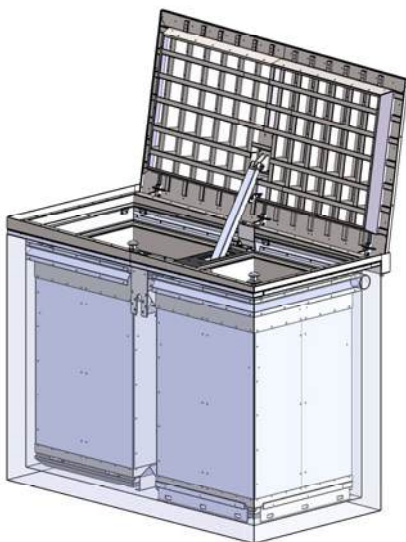
Für die grosse Menge Abfall, die täglich in Parkanlagen und Strassen von den Kommunen eingesammelt werden und in kleine handliche Fahrzeuge verladen wird, müssen oft lange Fahrten zur Entladestelle vorgenommen werden. Dies sind jeweils erhebliche Kosten.

Dafür haben wir eine neue Lösung

Mit einer Unterflur Swingomat-Anlage. Sie können die Anlage dort einbauen und entladen, wo der Abfall anfällt. So sparen Sie Zeit und Kosten.



Entleerung des Stahlcontainers mit Inhalt 6 m³ durch den Speed-Waste-Lifter.



Optional auch mit Einwurfsäulen erhältlich.

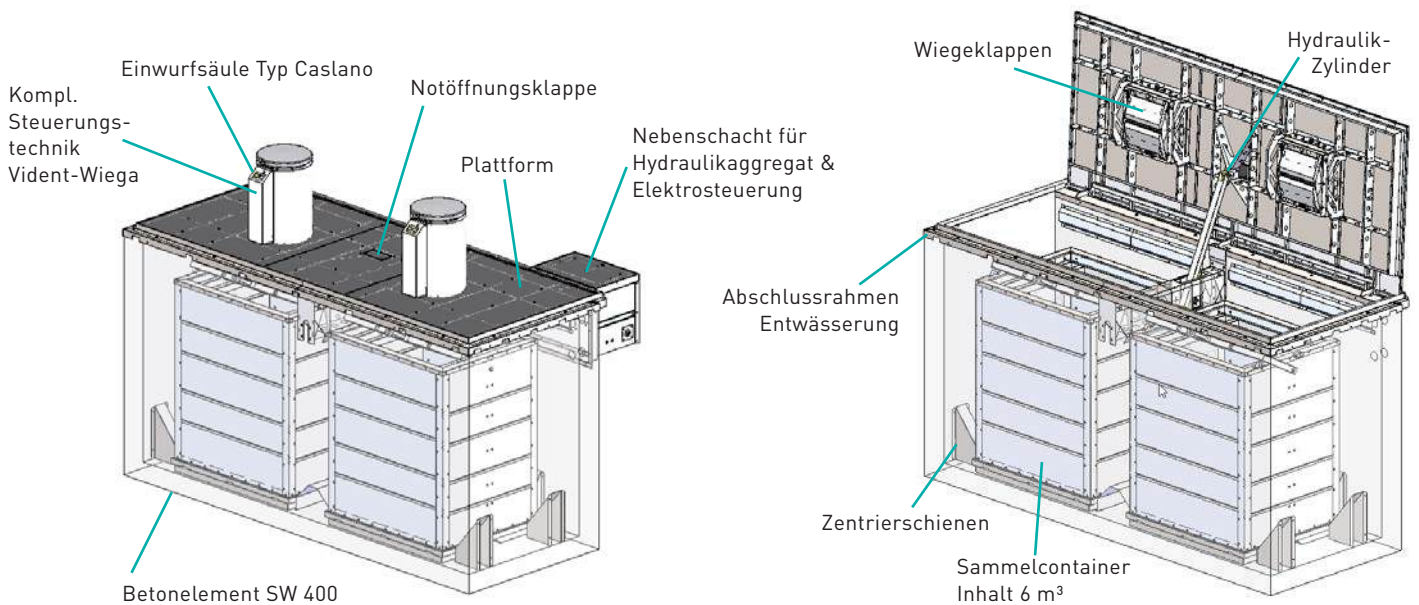


Kombi-Sammelstelle
Swingomat mit
Caslano-Wiege-
Säule für Restabfall
und Caslano-Zutritts-
system für Glas /
PET / Papier.

Vernetzte Einwurfsäulen

Wenn die Sammelstellen täglich benutzt werden, brauchen Sie eine Technik, die funktioniert:

- Wir kennen die Anforderungen im Bezug auf vernetzte Sammelsysteme
- Nutzen Sie die intelligente Vernetzung der Villiger-Produkte und unser Datenmanagement.





Vident-Wiegesystem Modell Caslano

Swingomat SW 400

Vident-Wiega / Elektronisches Zutrittssystem mit Verwiegung

Das Verursacherprinzip bei der Entsorgung von Restabfällen setzt sich in einzelnen Regionen immer mehr durch. Die Erfassung des Gewichtes hat für den Verursacher auch Vorteile gegenüber einer Volumenverrechnung.

Seit über 15 Jahren bietet Villiger ein umfassendes Angebot von Untergrund-Einwurfsäulen mit Zutrittssystem und integrierter Einzelsack-Verwiegung an.

Die Baugruppe Swingomat SW 400 wurde speziell für ein grosses Sammelstellen-Volumen mit Einwurfsäulen-Verwiegung und Stromanschluss entwickelt.

Erwarten Sie mehr, als das genaue Gewicht zu bestimmen

- Caslano-Einwurfsäule mit Einzelsackverwiegung bis 130 lt
- einfache und erprobte Technik
- Energiespeisung über Stromanschluss / Swingomat



Der Einwurf kann nur mittels Access-Card geöffnet werden.





Wir investieren in neue,
effizientere
Produkte.

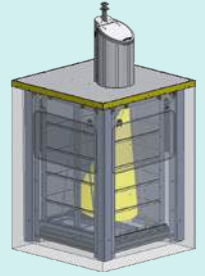
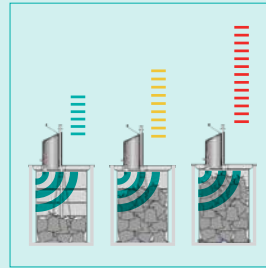
Vernetzte Geräte: unser Lieferprogramm

Wir glauben, dass Sie noch mehr als jemals zuvor aus ihren Entsorgungsanlagen heraus holen können. Intelligenz ist ein wesentlicher Schlüssel zu mehr Effizienz. Villiger bietet Ihnen unterschiedliche Bausteine, die Sie ganz nach Ihrem Bedarf kombinieren können.

Vident-Fill: Füllstand-Sensoren

Immer gut informiert

Drahtlose Füllstand-Sensoren übermitteln zuverlässig und zu jeder Zeit den Füllstand des Containers sowie viele weitere Daten an die internetbasierte Web-Plattform. Basierend auf den Prognosen werden die Sammeltouren automatisch erstellt. Die webbasierte Lösung bietet Schnittstellen zur einfachen Integration Ihrer Daten in die existierende IT-Infrastruktur. So können Sie erhebliche Betriebskosten einsparen.



Vident-Wiega: Elektronisches Zutrittssystem mit Verwiegung

Jedes Gramm zählt!

Nutzen Sie die intelligente Vident-Verwiegungs-Technik an den Einwurfsäulen und die Zuverlässigkeit, indem Sie nur Ihren eingeworfenen Abfall verrechnet bekommen. Die Wiege-Säule haben alles, was es für eine Einzel-Sack-Verwiegung braucht.



1 Vilaro Wiege-Säule mit Kartenlesegerät und Solarzellen mit integrierter Pilz-Aufnahme für UG (Serie CU 258).

2 Caslano Wiege-Säule mit Kartenlesegerät und einem Fixstromanschluss. Aufbau auf Swingomat und Quadromat.

1

2

Vident-Basic: Elektronisches Zutrittssystem

Das Vident-Basic-Zutrittssystem bietet eine Lösung für die Zugangskontrolle und Registrierung der Daten von Sammelcontainern. Durch ein ausgereiftes Batterie-Konzept und durch Low-Energy sind wir in der Lage, langfristig den Nutzer zu identifizieren und die Daten zu verwalten. Als Option kann der Nutzer über einen Display informiert werden.

1 Eingebaute Elektronik für Obergrund-Container, SMART-Line

2 Elektrisches Zutrittssystem für Untergrund-Container



1



2

Vident-Colour: Sackerkennungssystem

Die Einwurfsäule Vident-Colour ist eine Abfallsack-Erkennungssäule, gekoppelt an ein Zutrittssystem und einer Farberkennungskamera mit integrierter Solarzelle.

- a) Erkennt die Größen der Abfallsäcke (30 / 60 / 110 lt) und verrechnet dazu die entsprechenden Kosten.
- b) Falsch eingeworfene, ungültige Gebührensäcke werden registriert und an eine zugeteilte Stelle gemeldet.

Datenmanagement: gewährt Ihnen einen schnellen und optimalen Nutzen für die weitere Verrechnung sowie für zusätzliche, organisatorische und technische Massnahmen im Bereich der Entsorgung.

[Verlangen Sie unsere detaillierten Angaben.](#)







Halbunterflur Cupola

Eine runde Sache

Mit unserem Cupola System können Sie optimal auf die saisonal variierenden Entsorgungsvolumen reagieren dank den variablen Grössen der Sammelbehälter. Die große Flexibilität des Systems erlaubt auch jederzeit einen Wechsel von Stahlcontainer zu Big-Bags und umgekehrt.

Dank der robusten Konstruktion und dem zeitlosen Design ist das Cupola System überall einsetzbar. Speziell unsere Kunden aus Berg- und Wintersportregionen schätzen die dauerhafte und problemlose Funktion bei grossen Schneemengen sowie das modulare Containervolumensystem, welches den extremen Auslastungsschwankungen gerecht wird.



Cupola

Effizient und wirtschaftlich

Systemübersicht Cupola

Mit dem Cupola System können Sie zwischen 4 m³ bis 5 m³ Stahlcontainern und 3 m³ und 5 m³ Big-Bags auswählen. Für die Glasammlung ist ein spezieller Big-Bag verfügbar.



Betonelement

- 4 m³, 5 m³ oder 6 m³
- 100 % wasserdicht
- Monolith Guss
- Armierter Beton
- Abschluss aus Waschbeton oder Holzverschalung

Container/Big Bag

- Mit Kuppeldach
- Entleerungssysteme
- 1-Haken
- 2-Haken
- Pilz

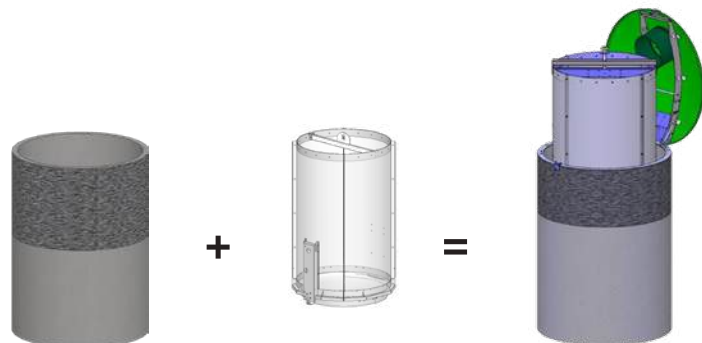
Cupola

Standard System

Systemübersicht Cupola Swing

Da der Container des Cupola Swing Systems wesentlich leichter ist als der des Cupola Standard Systems, kann der Container oder Big-Bag problemlos mit dem Kran eines Heckladers geleert werden. Der Schwenkbereich des Krans ist unbeeinträchtigt.

Nach dem Entriegeln des Deckelverschlusses kann der Deckel mit Hilfe eines Federpaketes einfach geöffnet werden. Das Schließen des Deckels ist ebenfalls ohne grossen Kraftaufwand möglich.



Betonelement

4 m³, 5 m³ oder 6 m³

Container / Big Bag

1-Haken oder Pilz

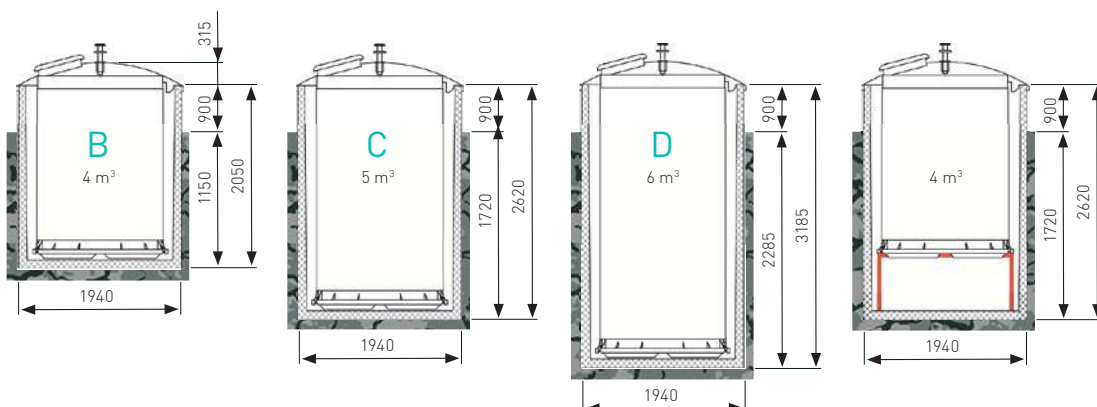
Cupola Swing System

Betonelement und Aushub

Das Betonelement wird von uns in höchster Qualität hergestellt und ist wasserdicht.

Betonelemente:

Modell B	2050 mm Höhe	Ø 1940 mm	für 4 m ³ Container	3.5 t Gewicht
Modell C	2620 mm Höhe	Ø 1940 mm	für 5 m ³ Container	4.2 t Gewicht
Modell D	3185 mm Höhe	Ø 1940 mm	für 6 m ³ Container	5.2 t Gewicht

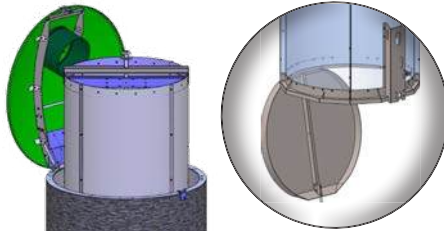


Auf Anfrage erhältlich.

Baukastensystem

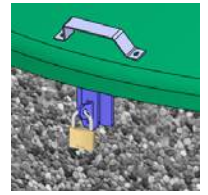
Stahlcontainer rund

1-Haken oder Pilz-Aufnahme, 4 m³, 5 m³ oder 6 m³, Schalenboden



Deckelverschluss

Kann mit einem handelsüblichen Vorhängeschloss abgeschlossen werden.



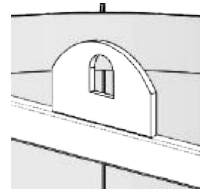
Big-Bag

1-Haken-Aufnahme, 3 m³ oder 5 m³
Polypropylen



1-Haken

Einfaches System für die Schalenboden Entleerung (Manuell).

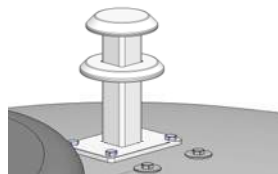


Entleerung

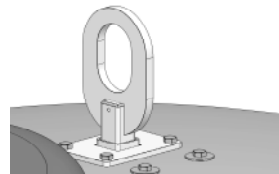
Der Sack wird mit einer Reißleine geöffnet.

Entleerungssystem

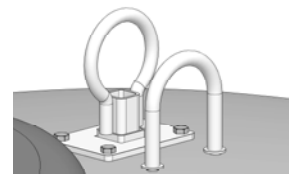
Beim Pilz-System können wir Ihnen zwei verschiedene Varianten anbieten. Das Standardprodukt mit einer fixen Pilzstange oder mit einer Teleskop-Pilzstange welche weniger tief in den Container hinein ragt und so weniger in Konflikt mit dem Inhalt gerät.



Pilz
System für die mechanisch betätigte Halbschalenboden Entleerung



1-Haken
Einfaches System für die Schalenboden Entleerung (Manuell)



2-Haken
System für die mechanisch betätigte Halbschalenboden Entleerung

Container und Big-Bag mit Stahl-Dach

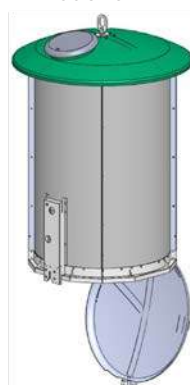
Stahlcontainer Halbschalenboden

- Pilz- oder 2-Haken Aufnahme
- 4m³ oder 5m³



Stahlcontainer Schalenboden

- 1-Haken-Aufnahme
- Schalenboden
- 4m³ oder 5m³



Dach mit Doppel- und Trommeleinwurf



Kuppeldach mit zwei Einwüfen



Trommel Einwurf geschlossen



Trommel Einwurf offen





Wartungs- verträge



Schulungen für alle Wissensstände

Wartungsverträge und technische Schulungen von Villiger schützen Ihre Investition. Eine Bedienungsanleitung sichert, dass Ihr Team in der Lage ist, alle Funktionen und Vorteile Ihrer Anlage voll auszuschöpfen.

Wenn sich Ihre Bedürfnisse ändern, liefert Villiger Nach- und Umbauausrüstung an, so dass die Anlage wieder neu dasteht.



**Wir sind
die Profis.**



Auf ihre Anforderungen zugeschnitten

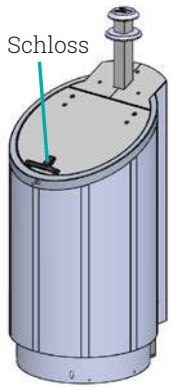
Qualifizierte Mitarbeiter können in verschiedenen Service-Paketen integriert werden, um die Vorteile für ihren Betrieb zu maximieren. Ein auf ihre Anforderungen zugeschnittenes Angebot erhalten Sie von ihrem Vertriebspartner oder direkt von uns.



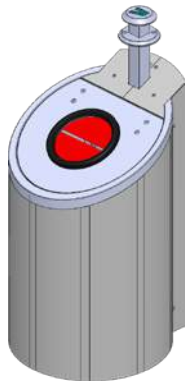
Normen nach DIN 13071

Einwurfsäulen mit direktem Einwurf, \varnothing größer als 200 mm und Einfüllhöhe tiefer als 900 mm. Dies entspricht den Normen.

Schließsysteme



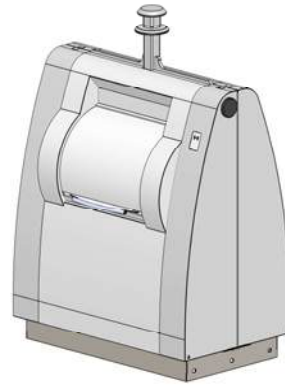
Glas-Einwurf
 \varnothing 200 mm



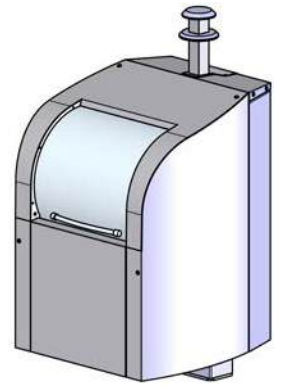
Glas-Einwurf
 \varnothing 200 mm Blende



Lugano
Doppeltrommel

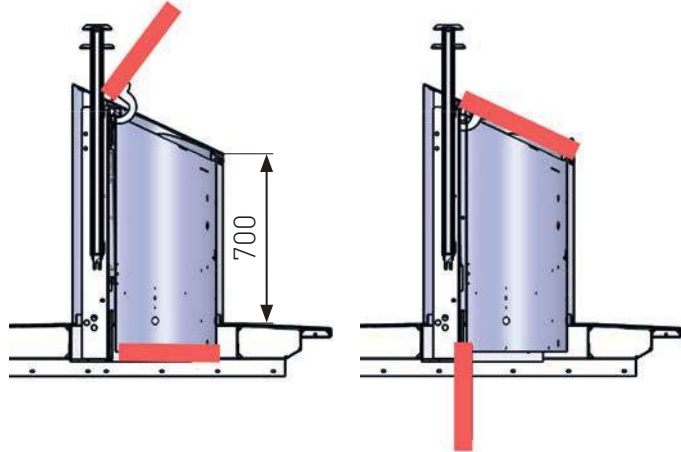
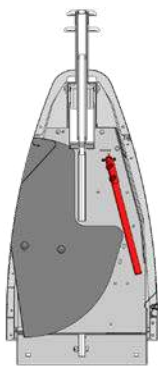
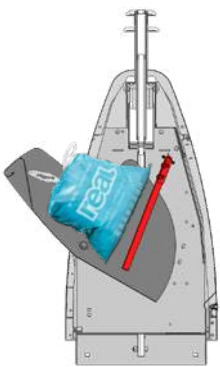


Marino
Doppeltrommel

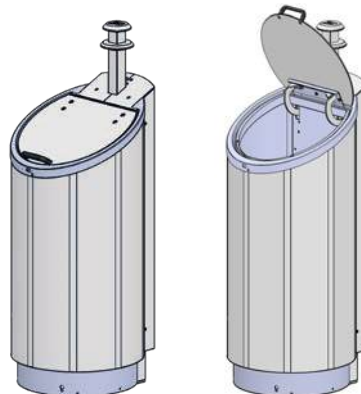
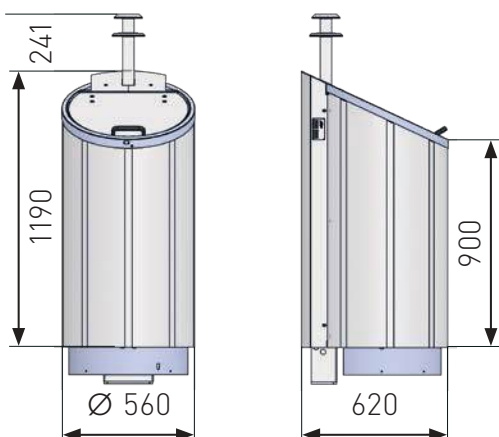


Einwurfsäule mit Klappen und Volumenbegrenzung:

Beim Öffnen der Einwurfsklappe schließt eine Begrenzungsklappe die Sicht zu den Containern. Problemlose Funktion.



Einwurfsäule mit direktem Einwurf und einer Einwurfshöhe ab 900 mm entsprechen den DIN-Normen.



Unverbindliche Angaben.

Die Zeit ist reif für effizientes Entleeren

Es gibt eine Vielzahl von unterschiedlichen Aufnahme-Möglichkeiten

Anbei eine Auflistung der gängigsten Varianten der Aufnahmesysteme:

a) Pilz b) 1-Haken c) 2-Haken d) 3-Haken e) Grumbach

Da all unsere Produkte und insbesondere alle Einwurfsäulen im Baukastensystem gefertigt wurden, sind wir in der Lage, sämtliche oben aufgeführten Aufnahmesysteme problemlos zu integrieren. Die gegenwärtigen Trends und Vereinheitlichungen zeigen, dass sich das Pilz-Aufnahmesystem als Standard durchsetzen wird. Die Gründe dafür sind der Wunsch nach einem schnelleren, kostengünstigeren und u.a. auch automatisierten Entleeren.

Gerät ist nicht gleich Gerät

Es gibt einige wenige hydraulische Aufnahme-Geräte für Standard-Ladekräne mit den unterschiedlichsten Leistungen. In der heutigen Zeit sind jedoch universelle Lösungen gefragt.

Profitieren Sie von einer hohen Wirtschaftlichkeit!



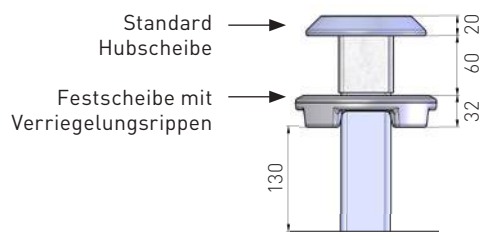
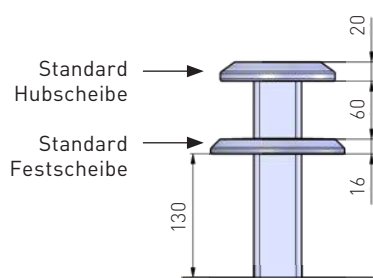
Speed-Gripper

Sicheres und effizientes Greifen von Containern mit Pilzaufnahmesystemen

Das Entleerergerät Speed-Gripper erlaubt das Greifen eines Pilzaufnahmesystems bei allen handelsüblichen Wertstoffsammelbehältern bis zu 3t Gesamtgewicht. Dank dem kontrollierten Greifen ist eine optimale Kraftübertragung wie auch ein Ausrichten des Containers möglich. Sie erreichen ein Optimum an Sicherheit und Effizienz.

Das Entleerungsgerät ist mit einem hydraulischen Drehdurchführungs-Block und einem Drehmotor ausgestattet. Integriert ist eine patentierte Klemmvorrichtung für ein sicheres und präzises Manövrieren des Containers. Das Öffnen und Schliessen des Containerbodens wird über eine hydraulische Hebelvorrichtung generiert und garantiert eine schnelle Funktion.

Das Entleerungssystem Pilz





Nachhaltigkeit

FÜR MENSCH & UMWELT

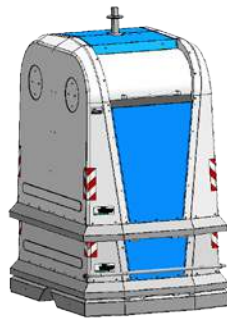


Abfallentsorgung ohne Hautkontakt

Nach der Ausbreitung des Coronavirus ist die Gesellschaft mehr wie je zuvor darauf aufmerksam gemacht worden, wie wichtig es ist, auf die Hygiene zu achten. Villiger hat in Folge die Produkte so weiterentwickelt, dass durch die Integration von Fusspedalen kein Anfassen mehr nötig ist, um Abfall zu entsorgen.

Rezyklierbares Vormaterial

> 95 %



Container aus nachhaltiger Fertigung

Sämtliche Villiger-Produkte werden aus wiederverwertbaren Materialien, mehrheitlich nur aus Stahl, produziert. Der verantwortungsvolle Umgang mit Ressourcen ist durch die modulare Bauweise garantiert, so dass die Transporte stark vermindert werden können.

↓ CO₂

Das Entsorgungssystem Quadromat ermöglicht es, verdichteten Abfall bis zu 20 m³ in einem System zu sammeln - was über 100 herkömmlichen Rollcontainern entspricht. Pro Quadromat-System können die Entsorgungsfahrten über 25% reduziert werden.

Zink-Rückgewinnung

Durch unsere modularen und verschraubbaren Systeme ermöglicht Villiger die Zink-Rückgewinnung. Diese wird aus verzinktem Stahl von Einzelteilen gewonnen, zum Zwecke der Wertsteigerung des Schrotts.

> 25 %

Weniger Transporte durch nachhaltige Entsorgungslösungen

Entsorgung für alle

Jede(r) soll Zugang zur Abfallentsorgung erhalten. So sind jegliche Produkte von Villiger rollstuhlgängig, damit auch gehbehinderte Personen Zugang erhalten. Aber auch über andere körperliche Beeinträchtigungen, wie die Einschränkung der Sehkraft, macht sich Villiger Gedanken und beschriftet ihre Produkte auf Wunsch mit Brailleschrift.



Nachhaltige Produkte & Dienstleistungen

Bei der Entwicklung innovativer Produkte verfolgt Villiger das Ziel, nachhaltige Lösungen zu realisieren. Bei der Verwendung des Rohmaterials achtet Villiger deshalb darauf, wiederverwertbare Materialien einzusetzen und die Umwelt zu schonen, indem die Produkte in langlebiger Bauweise konstruiert werden.



Mitarbeiter-Förderung

Das Wohlergehen unserer Mitarbeitenden liegt uns am Herzen und bildet die Basis für eine nachhaltige und innovative Zukunft der Villiger-Gruppe. Wir legen grössten Wert auf eine lehrreiche Ausbildung von jungen Talenten und die Förderung unserer Mitarbeitenden. So individuell, wie jede(r) einzelne von uns, fördern wir jeden einzelnen Rohdiamanten.

Jährlich
Lehrabschlüsse
seit
1991

Rohdiamanten

Wir sind stolz, dass wir zahlreiche Lehrgänger/-innen zu langjährigen Mitarbeitenden zählen dürfen. In jeder Person sehen wir einen Rohdiamanten, welcher durch individuelle Förderung seine Höchstleistung zeigt. So begrüsst Villiger berufsbegleitende Weiterbildungen und beschäftigt zahlreiche Mitarbeitende im Teilzeitpensum.

Aber auch auf Erfahrung setzt Villiger: als Arbeitgeber wissen wir die Erfahrung der Mitarbeitenden-Generation "50 Plus" zu schätzen. Mitarbeitende mit langjährigen Kenntnissen und entsprechenden Netzwerken, insbesondere auch Fach- und Führungskräfte, gelten zunehmend als wichtige Zielgruppe. Diese sind diszipliniert und weisen eine hohe Bereitschaft zur Arbeitsübernahme auf.

Ebenso fördern wir junge Talente, bilden diese praxisnah aus und bereiten sie optimal auf die berufliche Zukunft vor. Villiger bietet jährlich bis zu sechs neue Lehrstellen in den folgenden Berufen an:

- **Kauffrau/Kaufmann EFZ**
- **Konstrukteurin/Konstrukteur EFZ**
- **Anlage- und Apparatebauer/-in EFZ**
- **Produktionsmechaniker/-in EFZ**



Ideenmanagement

Die Meinung unserer Mitarbeitenden ist uns wichtig. Villiger berücksichtigt die Ideen und Verbesserungsvorschläge all unserer Rohdiamanten und schätzt deren Initiative.

Verantwortungsvolle Lieferkette

Villiger hält sämtliche Lieferanten dazu an, möglichst nachhaltig zu produzieren. So beziehen die Hersteller der Betonfertigteile Sand und Kies aus zertifizierten Kiesgruben oder aus vorbildlich betriebenen Steinbrüchen aus der nahen Region.



ÖKO STAHL

Quelle: SZS Stahlbau Zentrum Schweiz (online)

Verantwortungsvoll

Ökostahl steht für nachhaltigen Rohstoff. Dieser Stahl verwertet den anfallenden Schrott unserer Konsumgesellschaft und braucht für seine Herstellung 70 % weniger Energie und verursacht 85 % weniger CO₂ als Primärstahl.



Sicherheit geht vor!

Unter den Leitlinien der ISO 45001 werden die Schutzbestimmungen für die Belegschaft der Villiger-Gruppe eingehalten. Dies gilt jedoch auch für die Verwendung unserer Produkte, so wird der Sicherheitsaspekt in unserer Entwicklung mit grösster Relevanz behandelt.



Ökologie

Villiger hat sich zum Ziel gesetzt, den CO₂-Ausstoss massiv zu reduzieren. Sei es durch die Vermeidung von nicht wiederverwertbarem Material in der Produktion und im Transport, oder durch die Verwendung unserer Lösungen beim Kunden.



Soziales Engagement

Die Villiger-Gruppe sieht sich in der Verantwortung der Gesellschaft. So sind die Grundwerte von ethischem Verhalten im Verhaltenskodex verankert. Zudem engagieren wir uns für soziale Integrationsprojekte.

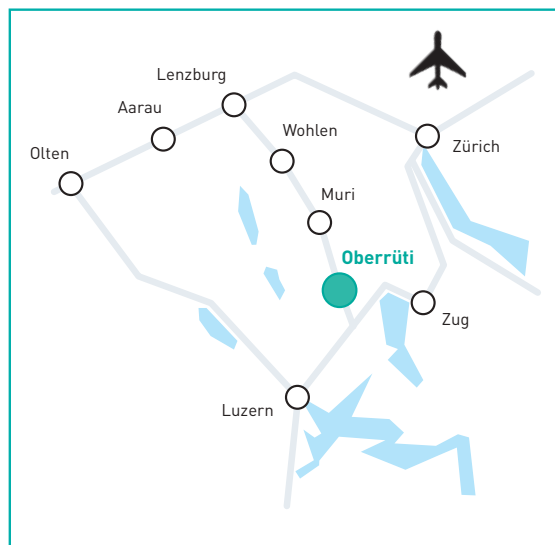
Warum Villiger?

Weil wir Entsorgungssysteme aus Sicht unserer Kunden bauen. Villiger hört zu, entwickelt und baut optimale Entsorgungssysteme, nicht nur für, sondern mit unseren Kunden. Jeder Auftrag ist eine persönliche Angelegenheit.

Weil wir mit unserem umfassenden Service und mit Schweizer Werten die Entsorgungsbranche weiterbringen. Villiger steht für Zuverlässigkeit, Flexibilität und grosse Innovationskraft.

Weil wir die Jugend gerne und mit grossem Engagement unterstützen. Gut ausgebildeter Nachwuchs ist unsere Zukunft! Lernende sind seit Jahren ein wichtiger Bestandteil in unserem Unternehmen. Es ist uns ein Anliegen, jungen Menschen ein interessanter, herausfordernder und unterstützender Ausbildungsbetrieb zu sein. Wir wollen die nächste Generation zu Bestleistungen motivieren.

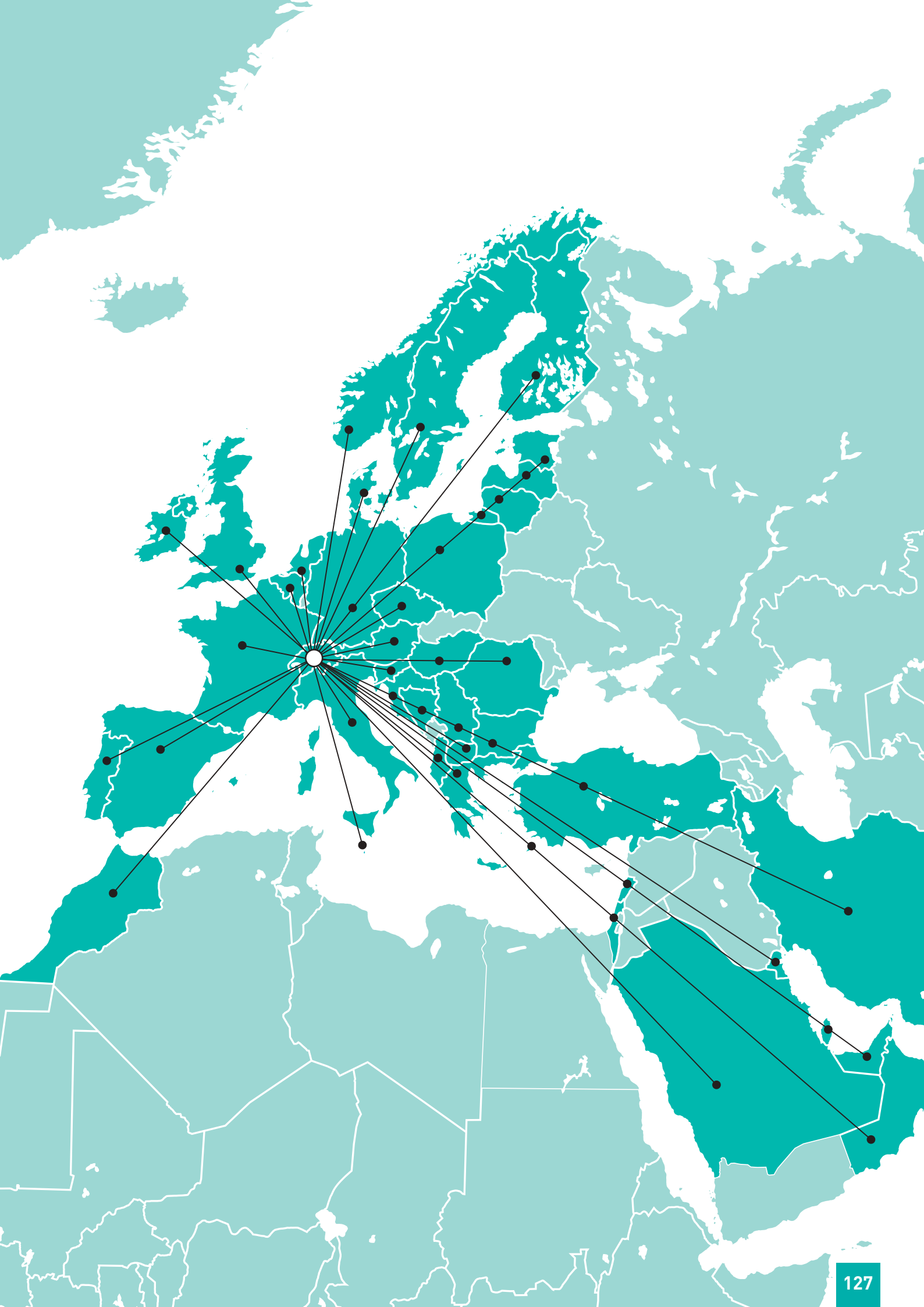
Weil wir über ein breites Netzwerk an erfahrenen und kompetenten Vertriebspartnern verfügen, welche in vielen Ländern vertreten sind. So entsteht für alle Beteiligten eine Win-Win-Situation.



ISO 9001:2015 Qualitätsmanagementsystem

ISO 14001:2015 Umweltmanagementsystem

ISO 45001:2018 Managementsystem für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit





Hauptsitz



Villiger Entsorgungssysteme AG

Bahnhofstrasse 13
CH-5647 Oberrüti
Tel.: +41 41 784 23 23
info@villiger.com



Villiger Entsorgungssysteme GmbH

Adolf-Kolping-Str. 1/1
DE-88433 Schemmerberg
Tel.: +49 7356 86 431 0
info.de@villiger.com



Villiger Austria GmbH

Himmelreich 1
A-5020 Salzburg
Tel.: +43 664 44 20 533
info@villiger.com



Villiger Tecnologie Ambientali

Vicolo della Parrocchia 3
I-39100 Bolzano
Tel.: +39 348 288 90 40
info@villiger.com

Vertriebspartner:

villiger.com