

villiger

managing waste. managing future.



Ein durchdachtes Konzept
Speed-Waste-Lifter

DE

Nutzen Sie die Stärken!



Viele Entsorgungsfahrzeuge sind nur sehr begrenzt einsetzbar. Dies trifft jedoch nicht auf unser Multitalent zu.

Sein einzigartiges Konzept steht für maximale Flexibilität und Wirtschaftlichkeit. Dafür wurde es entwickelt und gebaut.

Mehr Leistung garantiert:

Das perfekte Paket für jeden Bedarf - zugeschnitten auf Ihre individuellen Bedürfnisse und Wünsche!

**Technik und
Innovation.**

**Unsere Ideen
setzen sich durch.**

Villiger: Revolutionär!



Die revolutionären Lösungen von Villiger sind Gold wert für das effiziente und professionelle Einsammeln von Wertstoffen und Abfällen.

Maximieren Sie Ihr Potenzial mit Villiger's innovativem Konzept: Der Ladekran 105-7 und die Sammelpresse VC 24 (siehe oben) bieten Entsorgungsbetrieben die perfekte Lösung, um mehr aus ihrem Tagesgeschäft herauszuholen. Weniger CO₂-Emissionen, mehr Gewinn - das sind die entscheidenden Vorteile, die unsere fortschrittliche VC-Linie der Sammelpressen bietet.

Mit ihrer konisch geformten Mulde aus hochfestem Stahl sorgt die VC 24 für eine rasche und professionelle Entleerung, während das intelligente Design die Stabilität maximiert und eine ausgezeichnete Gewichtsbilanz garantiert.

Dieses zukunftsweisende System ist in drei maßgeschneiderten Ausstattungsoptionen erhältlich, die sich bereits in der bewährten Light-Sammelpresse von Villiger erfolgreich etabliert haben. Unsere Lösung bietet Ihnen nicht nur höhere Nutzlasten und geringeren CO₂-Ausstoß, sondern auch einen klaren Wettbewerbsvorteil – alles in einem effizienten und zukunftssicheren Paket.

Sie sparen Zeit, Kosten und erhöhen den Komfort und reduzieren die CO₂-Emissionen.

Dank diesen Vorteilen erzielen Sie eine Zeitersparnis von bis zu 70 % - auf das ganze Jahr gerechnet ergibt dies eine stattliche Reduktion. Dadurch werden die Treibstoffkosten zudem signifikant gesenkt, was zur Schonung unserer Umwelt beiträgt. Auch in Sachen Sicherheit bietet Villiger einen Mehrwert: unser ausgeklügeltes System bietet die höchsten Sicherheitsstandards.

Unsere Antwort auf:

- **Klimaschutz**
- **Digitalisierung**
- **Fachkräftemangel**

... um gemeinsam den urbanen Herausforderungen entgegenzutreten!

**Es ist aber mehr als das!
Es ist eine Philosophie, die den umfassenden Ansatz verfolgt.**

Die Systemlösung

Bewährt und geprüft - mehr Sicherheit und Leistung

Die enormen Leistungsvorteile unseres Systems in Bezug auf Wirtschaftlichkeit und Vielseitigkeit wurden durch zahlreiche Kunden bestätigt. Doch das ist noch nicht alles! Sie erhalten eine Vielzahl an Funktionen, zum Beispiel einen hohen Automatisierungsgrad, enorme Presskraft und ein extrem hoher Verdichtungsgrad des Speed-Compactor VC.

Wissen Sie, was unsere Speed-Lifter der Serien 105-9, 95-5 und 75-5 unterscheidet?



Speed-Waste-Lifter 105-7/9 - ILA Die Oberklasse

Der Speed-Waste-Lifter 105-7/9 steht für unseren grösseren Kran. Er hat eine Reichweite von 7 Metern resp. bis zu 8.8 Metern. Durch die grössere Reichweite wird das Aufnahmegerät Grepper seitlich platziert/parkiert. Das System kann sowohl beidseitig platziert werden als auch beidseitig Container aufnehmen/absetzen. Dank unseres in-house entwickelten ILA (Intelligent Loading Assistant) profitieren Sie von einer intuitiven Bedienung, die das Laden und Entladen der Container mit KI-Unterstützung mühelos und effizient gestaltet.



Speed-Waste-Lifter 95-5 Die Mittelklasse

Der SWL 95-5 ist unser mittelgrosses Kransystem. Ein perfektes Gerät, kompakt, leistungsstark, zuverlässig und mit allen Vorzügen ausgestattet. Der SWL 95-5 hat eine Reichweite von 4,5 m und wird überall dort eingesetzt, wo Container nahe am Strassenrand/Gehweg stehen. Die Distanz zu den Containern bietet einen enormen Vorteil in der Automatisierung – alle Wege sind kürzer und lassen sich noch schneller und präziser automatisieren. Mit diesem System können Sie sowohl unterflur als auch Oberflur Container effizient und problemlos laden.



Speed-Waste-Lifter 75-5 Die Kompaktklasse

Der SWL 75-5 ist unsere kompakte Lösung für enge und beengte Verhältnisse. Mit einer Reichweite von bis zu 4,5 m und einem komplett überarbeiteten Kran-System überzeugt er durch eine innovative Leichtbauweise, die sowohl den Kran als auch das Fahrzeuggewicht reduziert. Diese optimierte Bauweise macht ihn perfekt geeignet für Städte mit wenig Platz und engen Gassen. Der SWL 75-5 ist die ideale Antwort für das effiziente Handling von Oberflurcontainern, ohne Kompromisse bei Leistung und Flexibilität.

Unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten

Ein Fahrzeug mit unterschiedlichen Einsätzen

Eine lohnende Investition

Bei der Container-Bewirtschaftung ist es das Essenziellste, einen schnellen, qualitativ hochstehenden und automatisierten Ablauf zu gewährleisten, der zudem das Produkt schonend behandelt. Wenn dazu aber auch noch die Betriebskosten exorbitant eingespart werden können, haben Sie einen entscheidenden Vorteil erzielt.

Es ist heute unvorstellbar, auf die zu tausenden eingebauten Untergrund-Sammelstellen zu verzichten. Diese bieten Füllvolumen von bis zu 6 m³, welche täglich bewirtschaftet werden müssen.



Der feine Unterschied

Machen Sie Innovationen zu ihrem entscheidenden Wettbewerbsvorteil. Zeit ist Geld - was früher galt, ist heute noch wichtiger. Mit unseren Produkten schaffen Sie Optimierungen, die vorher nicht möglich waren. So reduziert sich beispielsweise die Anzahl an Fahrten.

Sammeln im grossen Stil - es muss nicht immer Untergrund sein. Jedoch gibt es eine enorme Anzahl an unterschiedlichen Grössen, die täglich mit einer Zeitvorgabe von max. 90 Sekunden bewirtschaftet werden müssen.



Was machen Sie mit neu gewonnener Freizeit?

Dank hoher Produktivität unser Fahrzeuge erhalten Sie zusätzliche Kapazität für neue Geschäftsfelder wie beispielsweise die industrielle Abfallentsorgung. Dadurch erreichen Sie eine höhere Auslastung und eine Steigerung Ihres Gewinns.

In der Industrie und im Gewerbe fallen nach wie vor grosse Mengen an rezyklierbaren Materialien an. Dazu hat Villiger ein preiswertes Container-Programm ab 1 m³ bis 5.8 m³ Inhalt.



Untergrundcontainer



Obergrundcontainer



Industriecontainer



Unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten

Ein Fahrzeug mit unterschiedlichen Einsätzen

Unser Einsatzgebiet ist wieder grösser geworden

Wer kennt das nicht: seit Jahrzehnten wird die Glassammlung gemacht. In der Regel mit Standard-Kranfahrzeugen, nicht jedoch bei uns! All dies können Sie mit unserem neuen Fahrzeug erledigen.

Farbgetrenntes Glas - eine Sammlung mit automatisiertem Entleerungsablauf. Materialien, die ohne Verlust wieder aufbereitet und verwendet werden können, gelten als permanente Materialien.



Glassammlung



Manchmal durchaus sinnvoll für andere Container

So profitieren Sie vom einzigartigen Entsorgungsfahrzeug, das alle gängigen Sammelcontainer die im Markt sind, mittels Pilzaufnahmesystem entleeren kann. Der Speed-Waste-Lifter vereint und optimiert die Vorteile aller bekannten Kransysteme.

Halbunterflur: speziell einsetzbar in Berg- und Wintersportregionen. Dort schätzt man die problemlose Funktion.



Halbuntergrund



Im richtigen Moment das richtige Fahrzeug

Alles aus einer Hand: auch die mobilen Reinigungsanlagen werden im eigenen Haus produziert. Unser Entwicklungsteam fokussierte sich von Beginn an auf ein modulares Reinigungsgerät. Zurzeit stehen Ihnen verschiedene Geräte zur Auswahl. Jederzeit können auch Kundenwünsche eingebracht werden.

Containerreinigung & vieles mehr mit modernster Technik: Die Grundlage für ein erfolgreiches Recycling setzt eine regelmässige Wartung und Reinigung der Anlagen voraus. Die dazu von uns eigens gebaute mobile Reinigungsanlage verfügt über alle notwendigen Anforderungen.



Reinigungsanlage



Unverwüstlicher Allrounder - Container-Transport

Das multifunktionale Fahrzeug eignet sich auch für die Beförderung von Grossraumcontainern.
Sie brauchen sich nie mehr Gedanken zu machen, wo und wie Sie den Kran inkl. Aufnahmegerät parkieren sollen.

Mehr von allem ...

Mehr Unterstützung: Zum Beispiel bei der Mehrkammer-Glasmulde. Automatisiertes Anfahren der einzelnen Muldenkammern inkl. der Entleerung von Containern bis zum Zurückstellen auf den Platz.



Volle Villiger-Power Vollelektrisch



Ein einzigartiges Konzept zur Reduzierung Ihres CO₂- Fussabdrucks



Entdecken Sie den neuen Maßstab für eine effiziente und umweltschonende Entleerung von Ober- und Unterflurbehältern

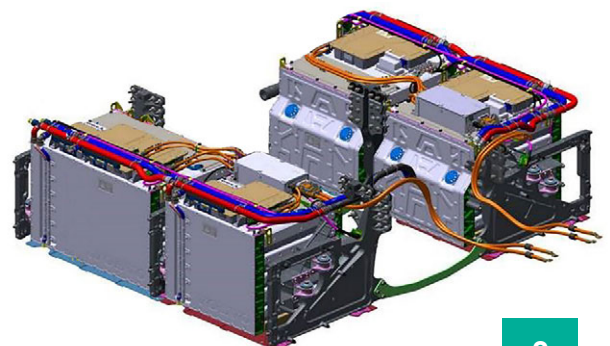
Erleben Sie ein einzigartiges Konzept für die automatische Abfallentsorgung: Unser eigens entwickelter, vollautomatischer Lkw-Ladekran mit Intelligent Loading Assistant (ILA) setzt neue Maßstäbe in Effizienz, Präzision und Nachhaltigkeit - und wird durch einen vollelektrischen Lastwagen perfekt ergänzt.

100% elektrisch – für eine grüne Zukunft - Der vollelektrische Lastwagen reduziert Emissionen und Lärm

Gesamtgewicht	32 t (Eigengewicht 22.5 t)
Grundfahrgestell Typ	Volvo FM, 4-Achser 8x4
elektrische Ausführung	FM 84 PR/TR elektr.
Motorleistung	330 kW, torque 530 Nm.
Höchstgeschwindigkeit	87 km/h
Tridem	NLA hydraulisch gelenkt 32 t
Radstand 1. - 2. Achse	4'300 mm
Radstand 2. - 4. Achse	1'370 m

Batteriesystem - E-LKW Set BATTERY

Battery System	1 x links
Battery System	3 x rechts
installierte Batteriekapazität	360 kWh
Ladezeit 100% SoC bei 43 kW DC	9.5 h
Ladezeit 80% SoC bei 250 kW DC	2.5 h



Speed-Waste-Lifter mit ILA-System

Speed-Waste-Lifter SWL Typ 105-7 – Option 105-9

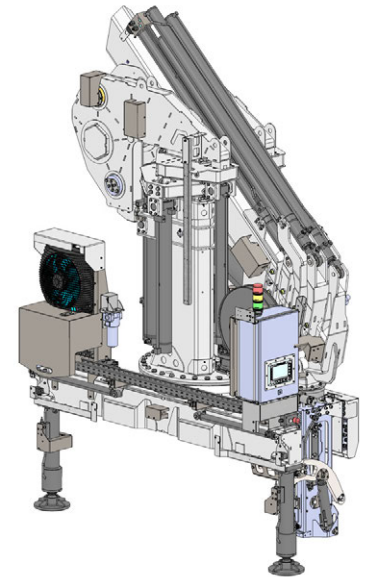
Reichweite horizontal	7'000 mm / optional 8'800 mm
Parkposition	links
Zentralschmierung	ja
Entleergerät Pilz-Aufnahmesystem	Villiger Speed-Gripper EL 28

Bewährt und geprüft - mit Intelligent Loading System ergänzt

Dank unserer innovativen Technologie arbeitet das System mit roboter-ähnlicher Präzision. Die fortschrittliche und einzigartige Containererkennung mittels Stereokameras (ILA) ermöglicht einen vollautomatisierten Entleerungsvorgang, punktgenau und materialschonend.

Zudem ist das System so konzipiert, dass es intuitiv und mühelos bedienbar ist. Der Fahrer profitiert von einem bequemen Handling und einer reduzierten Belastung.

SWL 105-7 - SWL 105-9
in Parkposition links



Abrollkipper

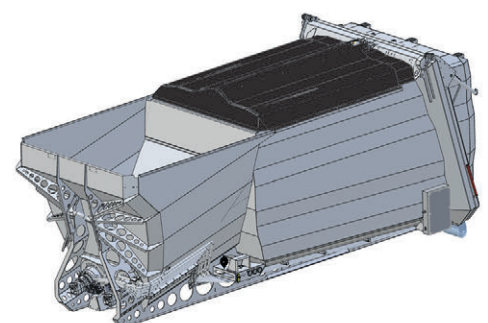
Hakenhöhe	1'570 mm (deutsche Norm - länderspezifisch!)
Hebekapazität	20 t
Systemlänge	5'600 mm
Kippwinkel	50°

Hochleistungs-Presscontainer Villiger VC24

Der Befüllungsvorgang verläuft synchron mit der Entleerung des Behälters; es entsteht keinerlei Zeitverlust. Durch die sehr hohe Komprimierleistung des Doppelschneckenverdichters sind noch weniger LKW-Fahrten zur Entleerung des Presscontainers nötig.

geeignet für Abroller	ja
Gewicht	3'800 kg
Länge	7'070 mm
Breite	2'500 mm
Höhe	2'640 mm
Pressvolumen	24 m ³
Einfülltrichter	7 m ³ mit hydraulischem Schiebedach

VC24 mit
hydraulischem Schiebedach



Effizient, intelligent und zukunftssicher – steigen Sie um auf die neue Generation der Containerleerung!



Speed-Waste-Lifter 105-7/9 - ILA

Die Oberklasse

Wenn Sie Grosses bewegen wollen, brauchen Sie ein Entsorgungsfahrzeug, das den besonderen Anforderungen in der Entsorgungswirtschaft gerecht wird und genau in Ihre Prozesskette passt. Mit dem SWL 105-7/9 der grossen Leistungsklasse holen Sie noch mehr aus Ihrem Betrieb heraus!

Der einzige seiner Klasse

Der Speed-Waste-Lifter 105-7/9 steht für unseren grösseren Lifter. Er ist mit einer Reichweite von 7 Metern resp. 8.8 Metern ausgestattet. Das System kann sowohl beidseitig platziert werden als auch beidseitig Container aufheben/absetzen. Das System wird mit dem ILA-System (Intelligent Loading Assistant) ausgerüstet, bei dem der Fahrer direkt aus der Kabine oder via Funkfernsteuerung im Aussenbereich den SWL bedient (analog der jeweiligen Ländervorschriften).

Kann mehr, als Sie denken: Der Speed-Waste-Lifter 105-7/9 ILA

Der SWL 105-7/9 wird mittels ILA-Modus betrieben; kann aber auch im manuellem Betrieb mittels Funkfernsteuerung genutzt werden.

Klare Verhältnisse beim Parkieren

Sie brauchen sich nie mehr Gedanken zu machen, wo und wie Sie den Speed-Waste-Lifter inkl. Aufnahmegerat Speed-Gripper parkieren sollen.

Wir kennen es aus der Praxis - bei Standard-Ladekränen und dem angebauten Container-Aufnahmegerat stellt sich immer die Frage, wohin damit:

- a) Den Kran jedes Mal zusammenzufalten bedeutet einen erheblichen Zeitaufwand und dies bei jedem Einsatz vor und nach der Entleerung des Containers.
- b) Den Kran über die Mulde legen und das Aufnahmegerat hinten übers Heck bringen bedeutet ebenfalls einen gewissen Zeitaufwand, vielmehr noch verlieren Sie mindestens 600 bis 700 mm an Höhe von der Presseinheit. Zudem wird es auch schwierig, ein verschiebbares Dach zu integrieren.

Mit unserem Konzept verfolgen wir einen anderen Lösungsansatz:

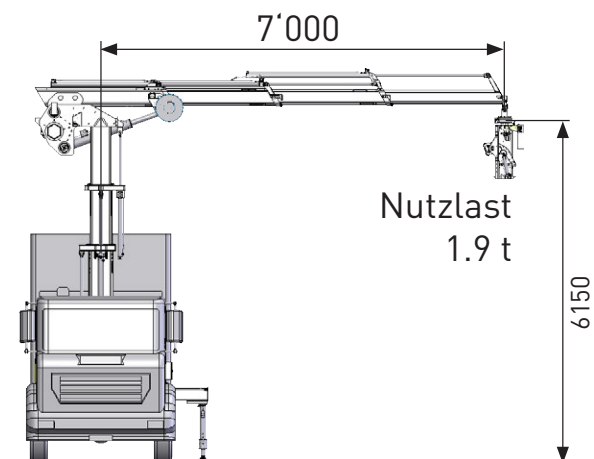
Der SWL hat ein automatisches und sehr schnelles Auf- und Zusammenfahr-System und ist erst noch beidseitig anwendbar. Somit schaffen wir angenehmere und ergonomischere Parkverhältnisse.



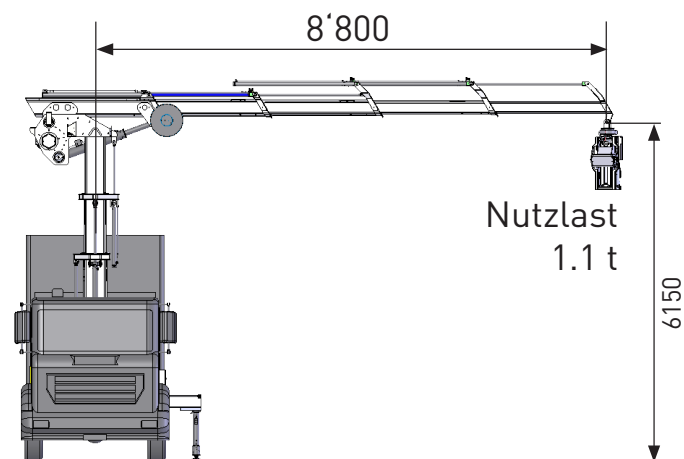


**Klare
Verhältnisse
beim
Parkieren
vom Lifter.**

SWL 105-7



SWL 105-9





Die Frontbeladung

Bitte vorne beladen – hinten ist geschlossen

Zweifellos bietet Ihnen die Frontbeladung erhebliche Vorteile gegenüber der konventionellen Heckbeladung. Höhere Sicherheit, weniger Platzbedarf und kürzere Distanzen sind nur einige Nutzen davon. Um den Abfall beispielsweise optimal und effizient zu sammeln, benötigt es Presscontainer mit grossem Fassungsvermögen und schnellem Verpressen. Dafür eignen sich besonders Frontpressen, welche von vorne nach hinten arbeiten und nicht umgekehrt. Dadurch erhält man eine bessere Gewichtsverteilung des Fahrzeugs. Zudem entfällt das schwere und tief gebaute Heckteil, was die Kurvenfahrt viel angenehmer macht.

**Die
Pressschnecken
drehen von vorne
nach hinten
und nicht
umgekehrt.**

Oben geschlossen

Ein automatisch gesteuertes Trichterdach schliesst und öffnet den Trichter. Es öffnet sich nur für die Entleerung des Behälters. Zudem verhindert dieses Dach auch den Eintritt von Regenwasser und das Wegblasen von Restmaterialien auf den Strassenbereich.

Maximaler Arbeitsradius

Das perfekte Zusammenspiel: Speed-Waste-Lifter in Kombination mit dem Compactor VC:
Ein extrem leistungsfähiges System!



Unsere hochentwickelten Kransysteme bieten einen beeindruckend großen Arbeitsradius. Durch ihre innovative und präzise Konstruktion ermöglichen sie das effiziente Laden und Entladen von Containern, ganz ohne das Fahrzeug zu bewegen.

Dies führt zu erheblichen Zeitersparnissen, senkt die Betriebskosten spürbar und steigert gleichzeitig die Sicherheit für Fahrer und Umgebung. So schaffen wir optimale Arbeitsbedingungen und maximale Wirtschaftlichkeit für Ihren Fuhrpark.

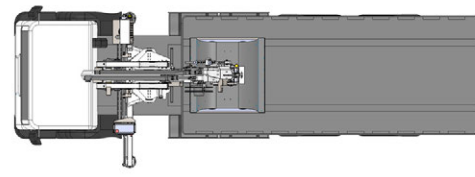
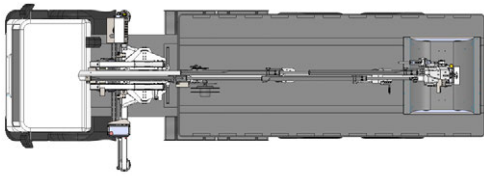
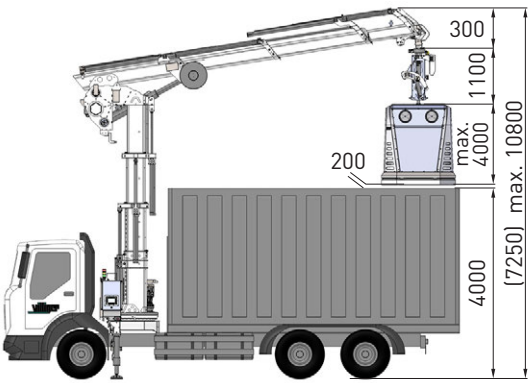
VC Schneckenpresse



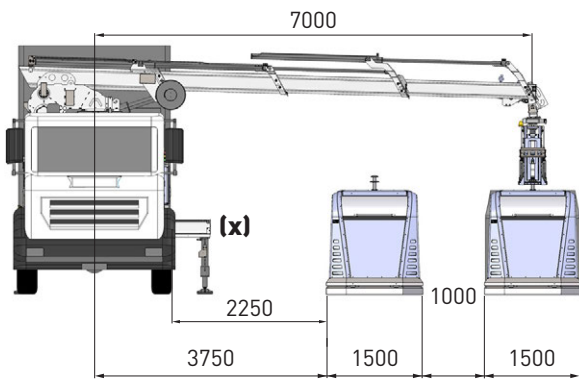
Villiger Pendelpresse



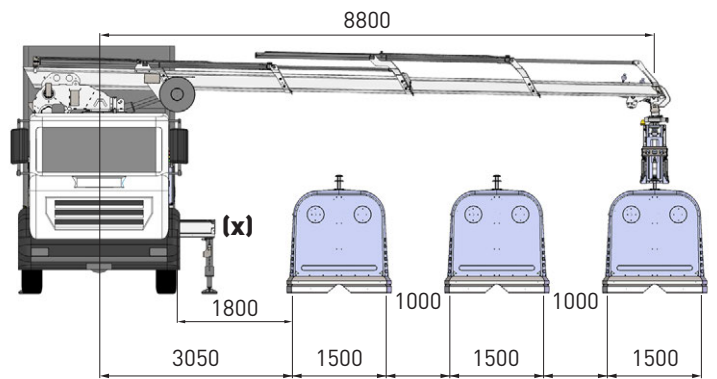
Technische Daten: Speed-Waste-Lifter 105-7/9



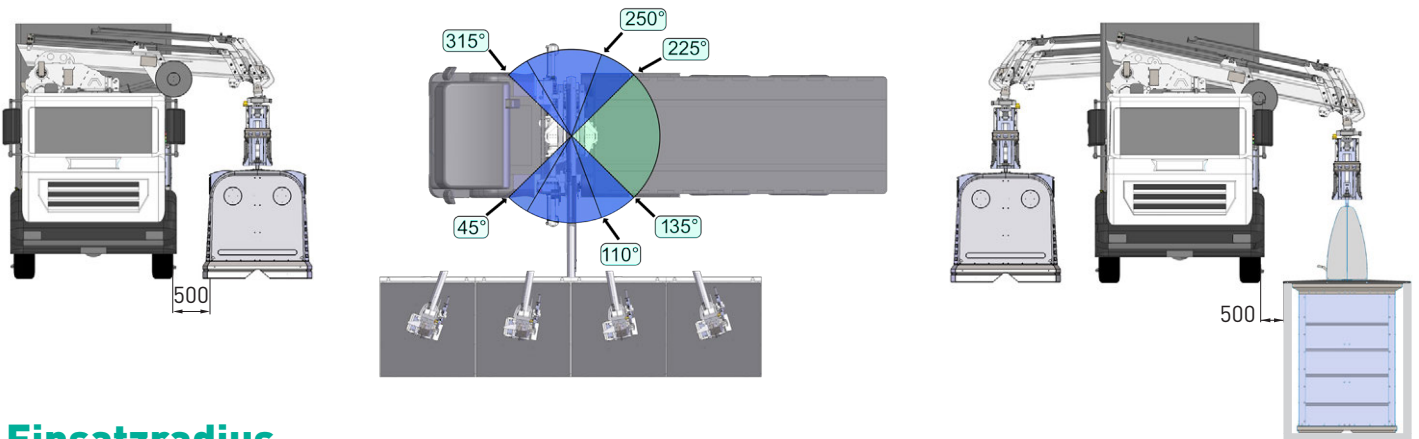
SWL 105-7



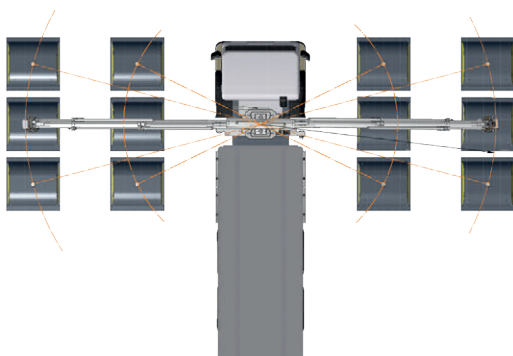
SWL 105-9

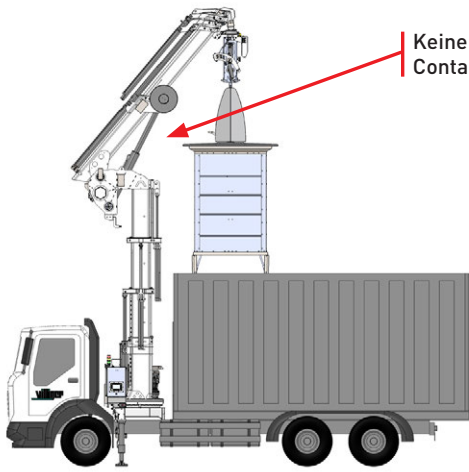


(x) Ausfahren nur notwendig bei max. Belastung

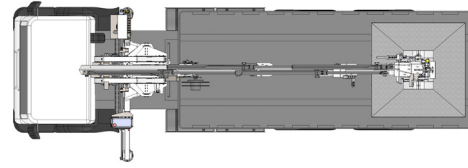
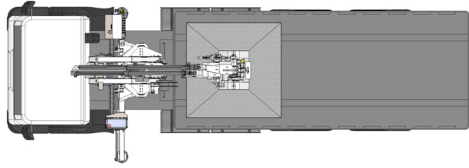
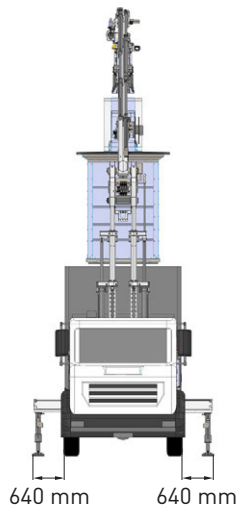
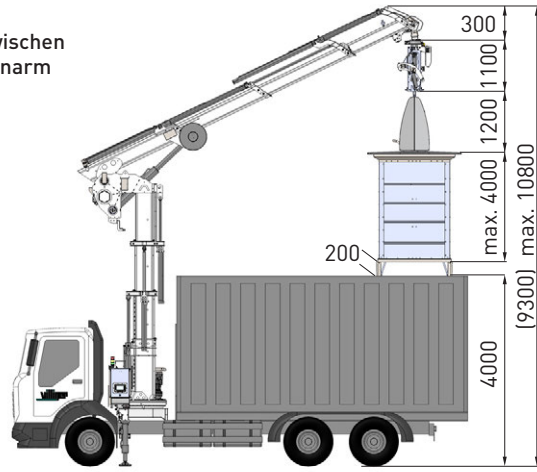


Einsatzradius



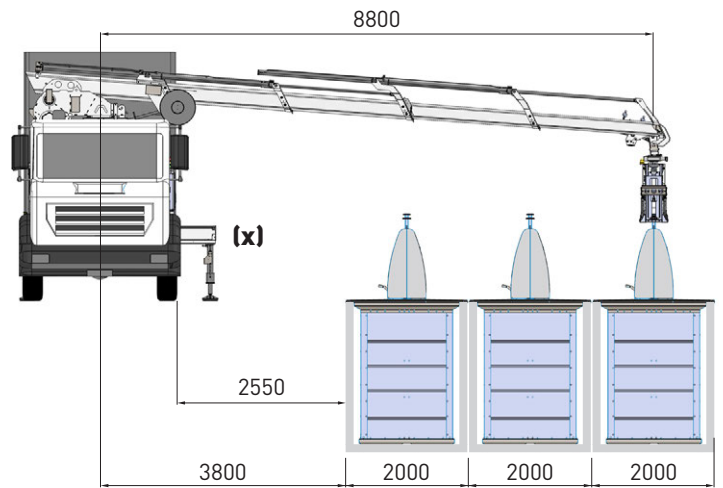
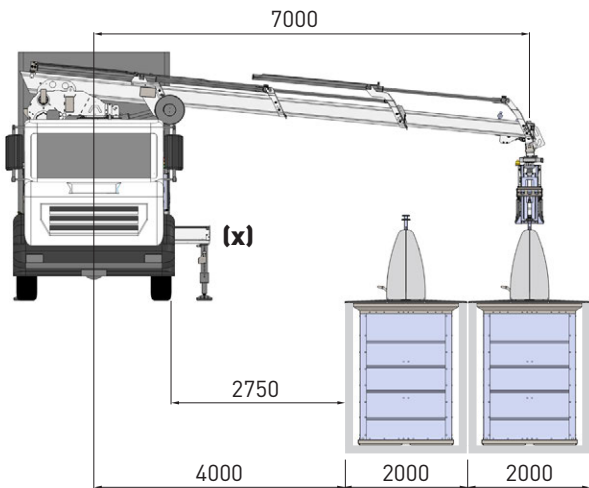


Keine Konflikte zwischen Container und Kranarm



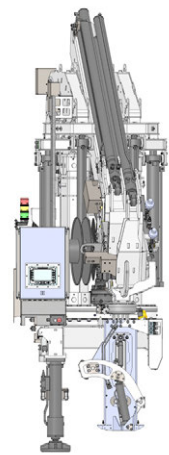
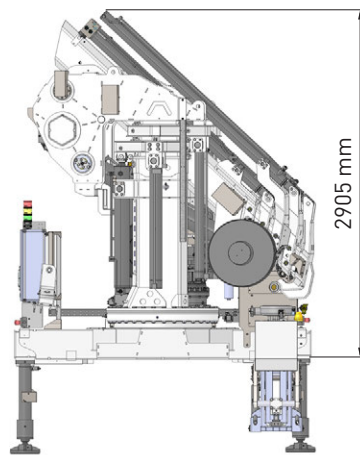
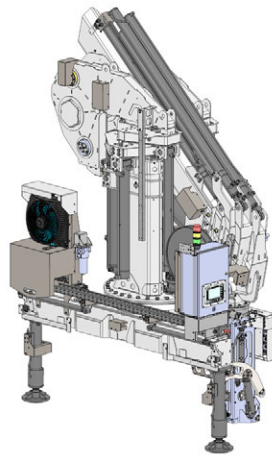
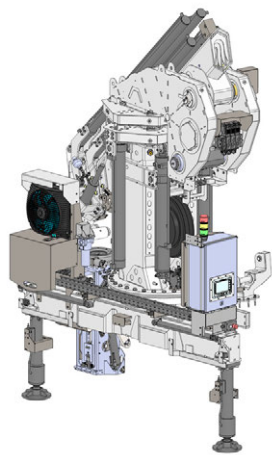
SWL 105-7

SWL 105-9



links parkiert

rechts parkiert



Gewicht 105-7

Gewicht 105-9

3'700 kg

3'950 kg

(exkl. Speed-Gripper)

(exkl. Speed-Gripper)

Speed-Waste-Lifter 95-5

Die Mittelklasse

Wenn Sie mit kleineren Geräten Grosses leisten wollen, dann brauchen Sie handliche, effiziente und ergonomische Produkte, die allen Anforderungen gerecht werden.

Der SWL 95-5 steht für unseren mittleren Kran. Alles spricht für ein perfektes Gerät: kompakt, leistungsstark, zuverlässig und mit allen Vorzügen ausgestattet. Der SWL 95-5 hat eine Reichweite von 4,5 Metern und wird überall dort eingesetzt, wo Oberflur- oder Unterflurcontainer nahe am Straßenrand oder Gehweg stehen. Diese kurze Distanz zu den Containern bietet einen enormen Vorteil in der Automatisierung – alle Wege sind kürzer und lassen sich noch schneller und präziser automatisieren.

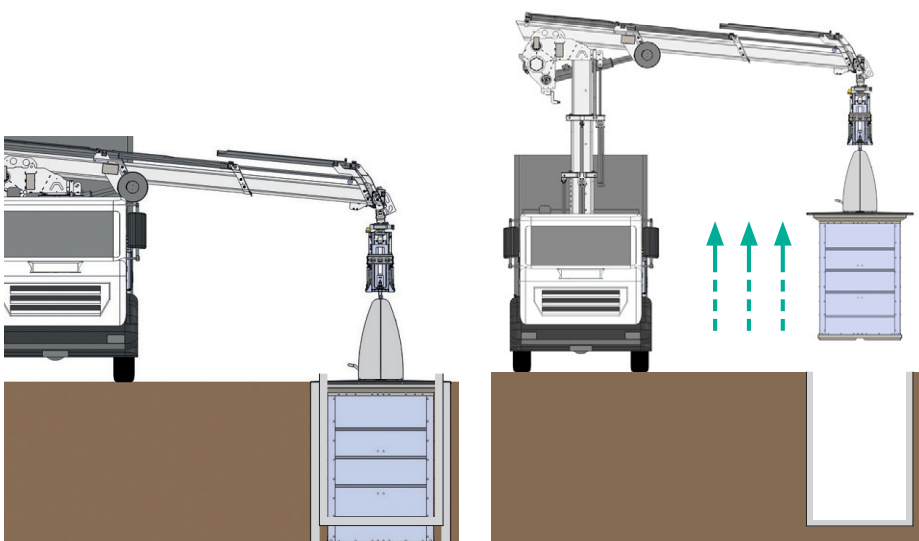
Aussteigen verboten!

Das System ist nur im Assistenzsystem-Modus lieferbar. Somit steigt der Fahrer nie aus der Kabine aus. Alle Funktionen betätigt er aus der Kabine. Zur Standardausführung sind alle Funktionen beidseitig vom Fahrzeug möglich, wie das assistenzsystemgesteuerte Erkennen und Fassen vom Container und auch das Parken des Lifters.

Eine Besonderheit ist, dass der Lifter die Parkposition samt Aufnahmegerät Gripper oberhalb des Chassis hat. Ebenfalls zur Serienausstattung gehört das beidseitig mögliche Parkieren.

Ein erheblicher Vorteil beim Umbau am Fahrzeug: es braucht nie eine Verschiebung von Komponenten wie Tank, Luftfilter, Batterien oder Auspuff.

Der SWL kann sowohl auf Drei- als auch Vierachsfahrzeugen aufgebaut werden.



Einer seiner Stärken ist der Vertikalhub

Besonders bei den Unterfluranlagen ist es ein grosser Vorteil, dass die Container exakt senkrecht aus der Grube gehoben werden. Dadurch werden Beschädigungen beim Ausheben und Einsetzen vermieden.

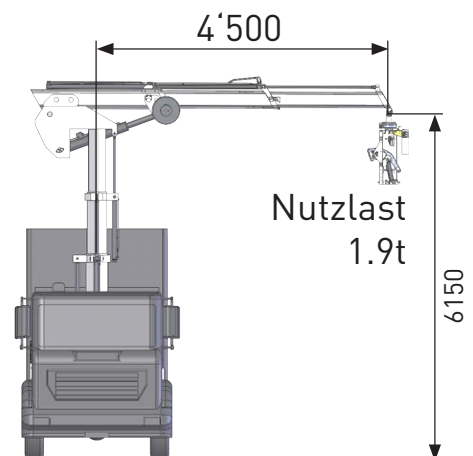


Erfolg gründet auf Erfahrung.

Wir können auf Erfahrungen aus mehreren Jahrzehnten zurückgreifen.



SWL 95-5



Speed-Waste-Lifter 95-5

Sie heben hoch

Der einzige seiner Klasse, welcher Sammelcontainer von 6 m³ Inhalt automatisch entleeren kann. Dies bei einer Einfüllhöhe von vier Metern des Presscontainers.

Heckentleerung mit Standard-Ladekran

Bei der Heckladung wird der Container bei ausgefahrenem Ausleger zur Entleerungsposition bewegt. Dadurch entsteht ein grosser Gefahrenbereich.



Der Weg zur maximalen Effizienz – jede Minute zählt!

Damit Sie Ihre Tagesleistung mühelos bewältigen können, brauchen Sie ein robustes Arbeitsgerät. Sie benötigen eine automatisierte Technik, mit der Sie arbeiten können – auch in schwierigen sowie engen Strassen und Platzverhältnissen.

Rechts sehen Sie die Abläufe vom auf Position gefahrenen Fahrzeugs bis zur schlussendlichen Entleerung des Containers.

Einer seiner Stärken ist der Vertikalhub

Besonders bei den Unterfluranlagen ist es ein grosser Vorteil, dass die Container exakt senkrecht aus der Grube gehoben werden. Dadurch werden Beschädigungen beim Ausheben und Einsetzen vermieden.

Das Konzept heisst mehr Sicherheit, mehr Produktivität, mehr Automatisierung!

Das Risiko im Auge behalten

Was können wir tun, um das Container-Entleeren sicherer zu machen?

Seitlich links oder rechts den Container fassen und zum Fahrzeug einziehen und dann Hochfahren in die Frontladepresse. Es resultiert ein erheblich kleinerer Gefahrenzonenbereich.

Verringerter Gefahrenbereich

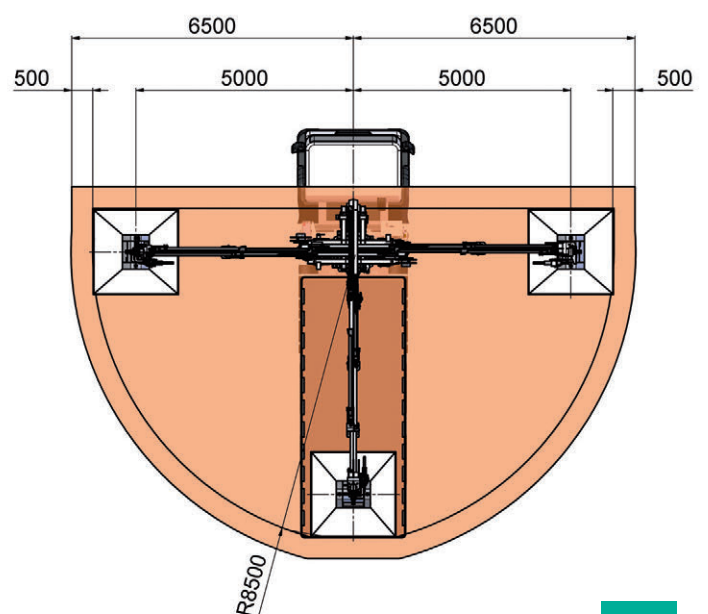
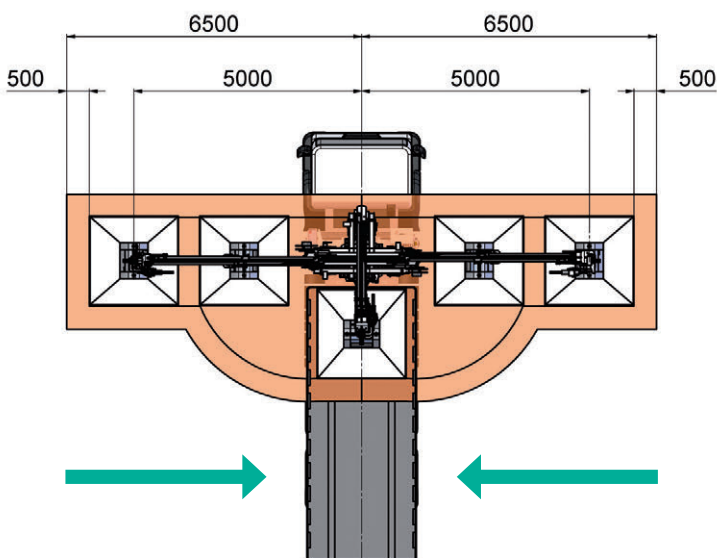
Frontentleerung mit Speed-Waste-Lifter

(gilt für die Modelle 105-7 und 95-5)

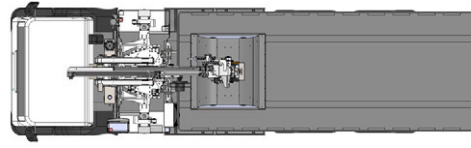
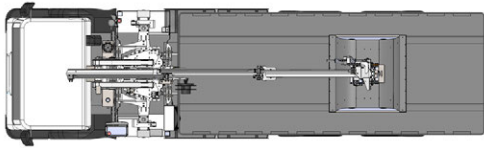
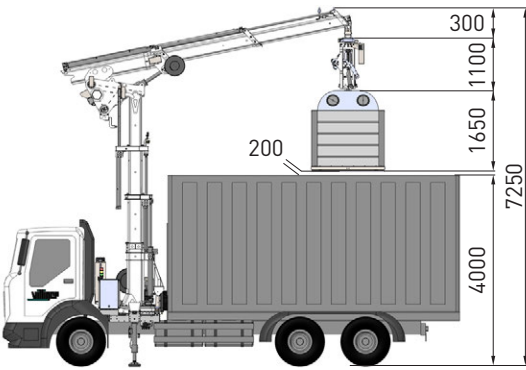
Bei der Frontbeladung wird der Container zuerst zum Fahrzeug hin bewegt, bevor er über die Entleerungsposition gedreht wird. Die Fahrwege sind dadurch kürzer und die Gefahrenzone ist minimiert.



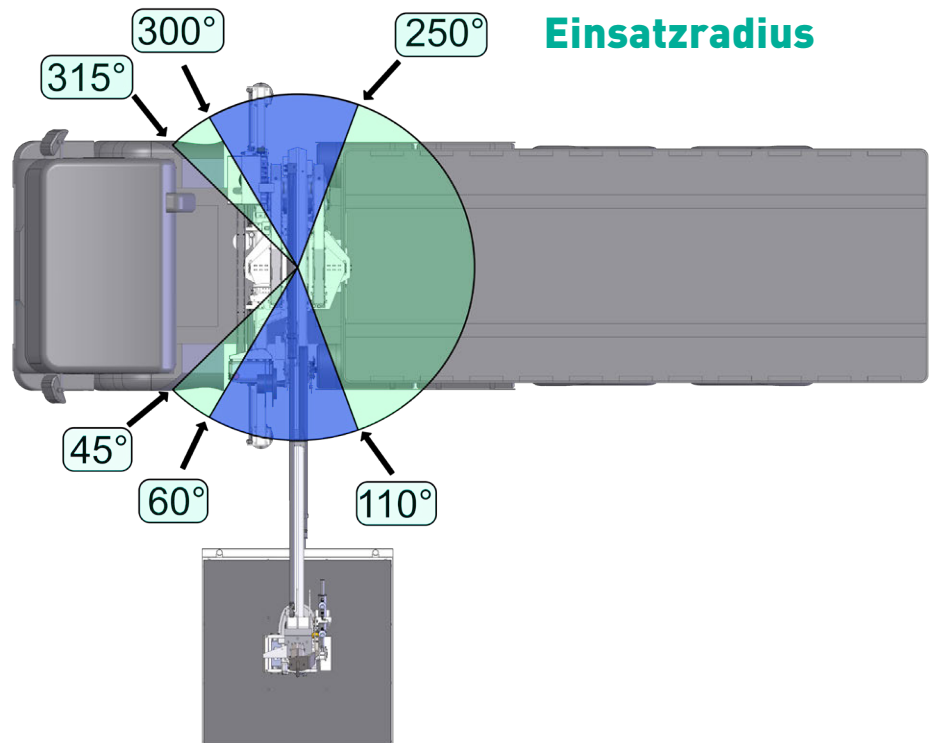
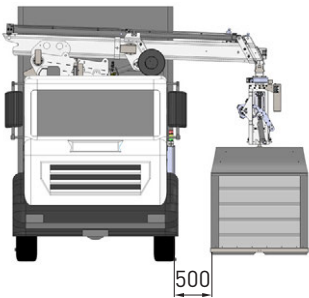
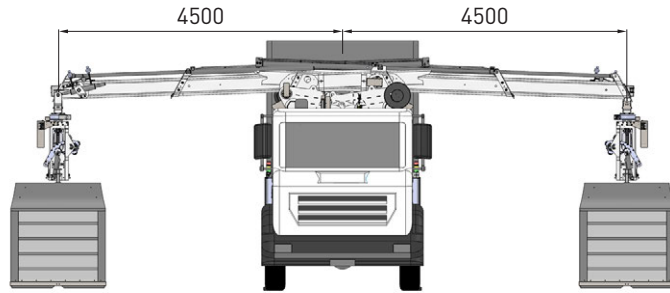
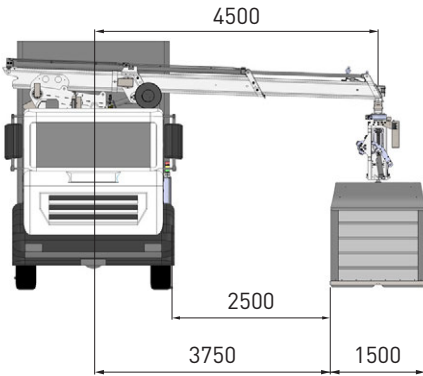
Vertikal ohne jegliches Verkanten hochgezogen.

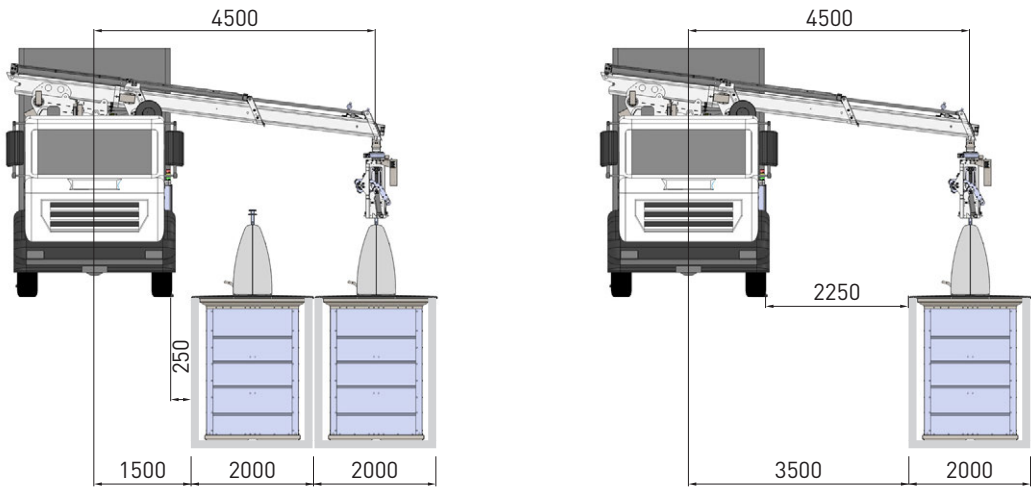


Technische Daten: Speed-Waste-Lifter 95-5



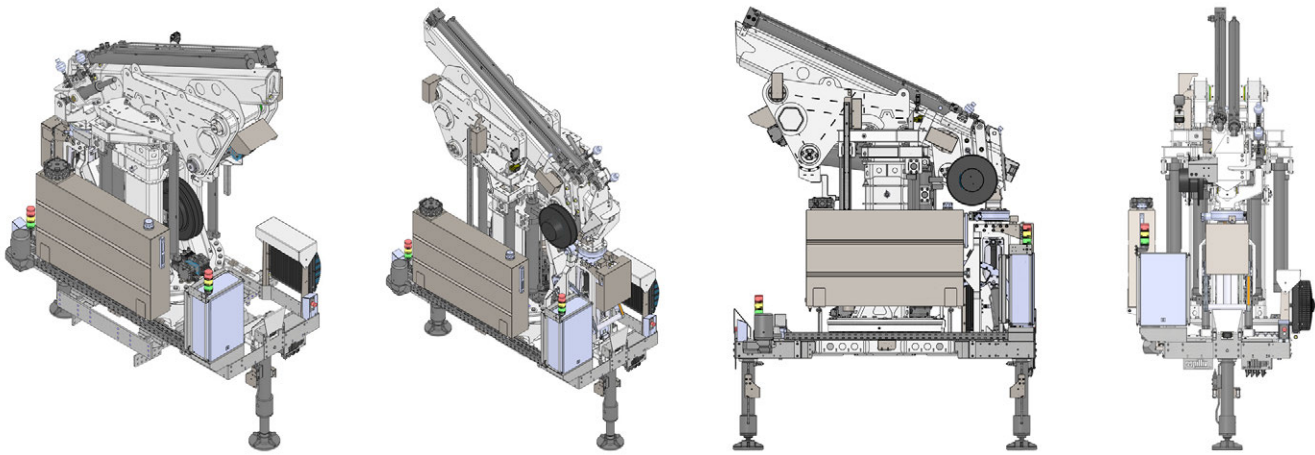
SWL 95-5





links parkiert

rechts parkiert



Gewicht 95-5

3'000 kg

(exkl. Speed-Gripper)

Speed-Waste-Lifter 75-5

Die Kompaktklasse

Großes leisten mit kleinen Geräten? Dann setzen Sie auf leichte, effiziente und ergonomische Lösungen - kompakt, wendig und stark im Einsatz.

Unser neuestes Mitglied

Der SWL 75-5 steht für unseren kompakten Kran - ein Gerät, das in jeder Hinsicht überzeugt: kompakt, leistungsstark, zuverlässig und mit umfassenden Funktionen ausgestattet. Mit einer Reichweite von 4,5 Metern ist der SWL 75-5 ideal für Einsätze, bei denen Container nahe am Straßenrand oder Gehweg positioniert sind. Die geringe Distanz zu den Containern bietet einen klaren Vorteil bei der Automatisierung, da Wege kürzer werden und Abläufe schneller sowie präziser ausgeführt werden können. Der SWL 75-5 ist spezialisiert auf die Bearbeitung von Oberflurcontainern.

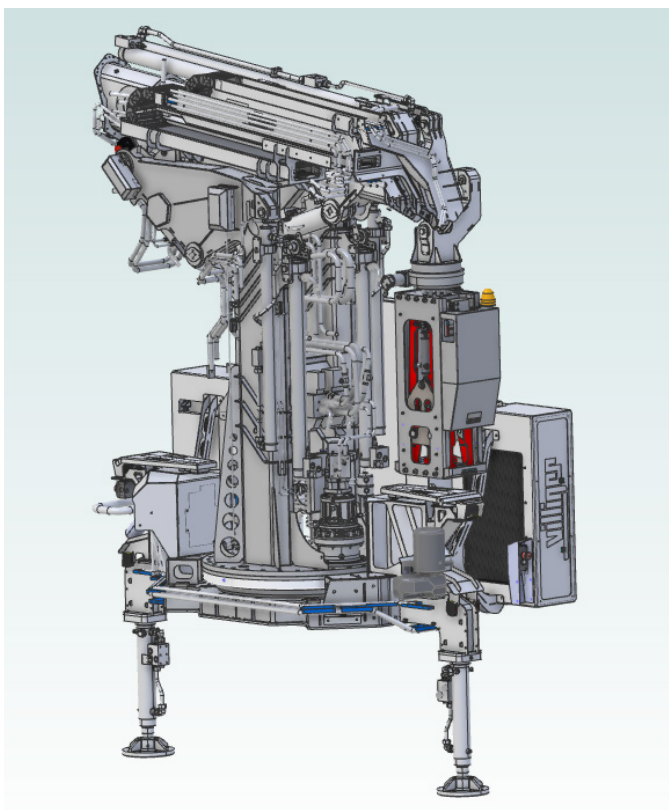


Kompakt macht vielseitig

Das System ist nur im assistenzgestützten Modus lieferbar. Somit steigt der Fahrer nie aus der Kabine aus. Alle Funktionen betätigt er aus der Kabine. Zur Standardausführung sind alle Funktionen beidseitig vom Fahrzeug möglich, wie das assistenzgesteuerte Erkennen und Fassen des Containers sowie das Parken des Kranens.

Eine besondere Stärke unseres Kranens ist die Parkposition mit dem Aufnahmegerät Gripper oberhalb des Chassis – für optimale Übersicht und Bedienkomfort. Zudem ermöglicht die Serienausstattung das beidseitige Parkieren, was Flexibilität und Effizienz im Einsatz deutlich erhöht.

Ein entscheidender Vorteil beim Fahrzeugumbau: Es sind keinerlei Verschiebungen von Komponenten wie Tank, Luftfilter, Batterien oder Auspuff erforderlich.



Speed-Lifter SWL 75-5

Eigengewicht	1'700 kg
Kranarm-Länge	4.5 m
Nutzlast	1'150 kg
Parkposition	beidseitig
Aufnahmesystem	Pilz / Easy
Behälter-Art	Obergrund

Leichter, schneller, komfortabler Die neue Generation

Der neue Speed-Lifter 75-5 ist darauf ausgelegt, Obergrund-Container mit einer sehr hohen Leistung pro Stunde zu entleeren.

Konsequent weiterentwickelt

Die Entsorgungswirtschaft verändert sich. Um der steigenden Anforderungen im Hinblick auf effizientere Leistung, geringeres Kraneigengewicht sowie höhere Zuladung gerecht zu werden, entwickelte sich Villiger konsequent weiter.

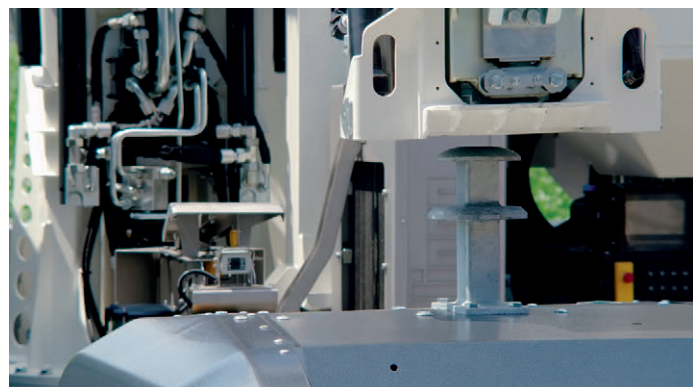
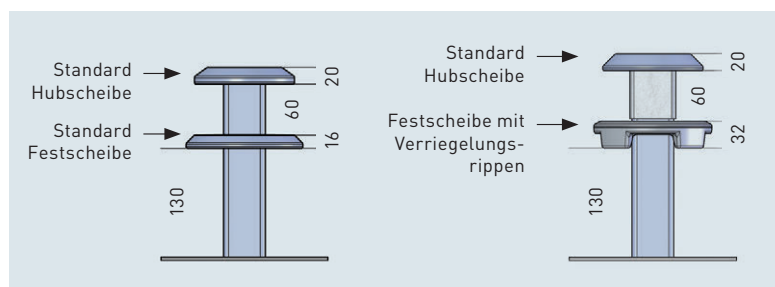
Das neue Krankonzept 2025

Der neue Speed-Lifter 75-5 definiert das Kransegment vollkommen neu.

Unser Entwicklungsingenieur-Team hat die Definition des Kransegments von Grund auf neu erarbeitet. Die Entwicklungen basieren auf mehr als 10 Jahre Erfahrung und Arbeit der beiden Kranmodelle 105-7 und 95-5. Entstanden ist ein neues Krankonzept mit beeindruckenden sowie wegweisenden Vorteilen. Durch berücksichtigte Hauptaspekte wie Leichtig- und Langlebigkeit, Effizienz und ästhetisches Design, sowie vor allem herausragende Rentabilität, stossen wir in eine neue Ära vor.

**Wir greifen
die Container
mit Pilz-
Aufnahme-
System**

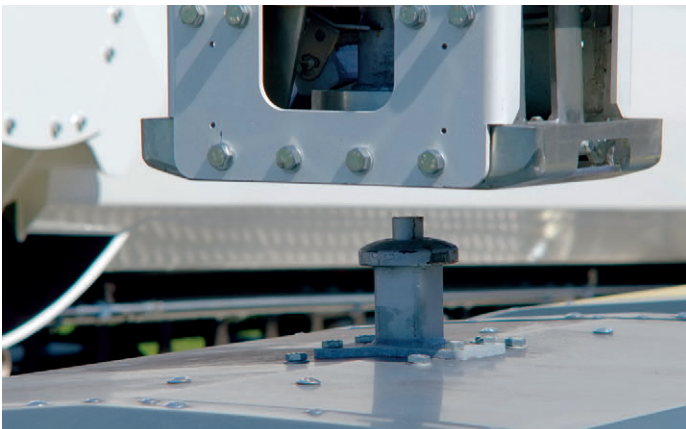
Container-Entleerung mit Pilzaufnahmesystem für beide Varianten



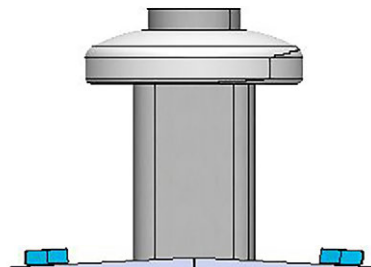
Präzise, auch beim Easy-Aufnahmesystem



**Wir greifen
auch mit Easy-
Aufnahm-
esystem**



**Container-Entleerung mit
Easy-Aufnahmesystem**



Aussteigen verboten!



In vielen Städten stehen die Sammelcontainer in engen und stark befahrenen Einbahnstrassen, wo kein Aussteigen möglich ist. Hier werden durch die assistierte Unterstützung weniger als 90 Sekunden benötigt!



Dank modernster Kamera- und Entfernungssensoren können unsere kompakten Fahrzeuge der Serien 95-5 und 75-5 direkt aus der Fahrerkabine präzise gesteuert werden. Diese innovative Technologie ermöglicht eine deutlich gesteigerte Effizienz und Wirtschaftlichkeit, indem sie schnelle, sichere und kontrollierte Abläufe gewährleistet - selbst in beengten oder komplexen Einsatzsituationen. So setzen wir neue Maßstäbe für Komfort und Produktivität in der Containerentleerung

Kabinen-Innenausstattung



Lassen Sie sich ausgezeichnet unterstützen!

Interaktive Anzeige

Unser Farbdisplay ist auf dem neuesten Stand und visualisiert Ihnen die wichtigsten Parameter zur erfolgreichen Entleerung. Höhere Präzision und mehr Komfort sind hierdurch gewährleistet.



Villiger Pendelpresse

Kompakt. Effizient. Durchdacht.

Unser Einsteigermodell überzeugt mit intelligenter Technik, hoher Funktionalität und einem klaren Fokus auf Wirtschaftlichkeit. Die leichte Bauweise reduziert das Gesamtgewicht, senkt den Energieverbrauch und erhöht die Nutzlast – ideal für kostenbewusste Betriebe.

Der Einfülltrichter mit 7 m³ Volumen, kombiniert mit einem Gesamtsystem ab 20 m³ Fassungsvermögen, bietet ausreichend Kapazität für den täglichen Einsatz. Die spezielle, konische Bauform sorgt für eine optimale Schüttung und verhindert Materialrückstände – das Entladen erfolgt

dadurch nicht nur effizient, sondern auch sicher und kontrolliert.

Für maximale Bedienfreundlichkeit hebt sich der Container beim Entladen um 50 Grad, während sich der Deckel großzügig um 90 Grad öffnet – perfekt abgestimmt für einen reibungslosen und schnellen Ablauf, auch bei anspruchsvollen Einsätzen.

Dieses Modell ist die perfekte Einstiegslösung für alle, die auf Effizienz, Langlebigkeit und ein überzeugendes Preis-Leistungs-Verhältnis setzen.



Intelligent Loading Assistant (ILA)

Eine Weltpremiere: die autonome und nachhaltige Containerentleerung „ILA“: Intelligent Loading Assistant!

So hat Villiger auf der Basis des betriebseigenen entwickelten und produzierten Speed-Waste-Lifters die entsprechende Lösung zur herkömmlichen Kran-Entleerung erarbeitet. Durch eine intelligente Software, welche den technischen

Gegebenheiten eines modernen Roboters gleichkommt, sowohl als auch durch die Integration von Stereokameras werden Abfallcontainer erkannt und die Entleerung berechnet – vollumfänglich automatisiert. Die LKW-Fahrer/-innen profitieren von einer simplen und bequemen Bedienung, mit welcher die Container per Knopfdruck und ohne vertieftes Fachwissen angesteuert werden können.



Künstliche Intelligenz als Antwort zum Fachkräfte-Mangel!

Durch die Produktinnovation von Villiger wird der gesamte Hebe-, Entleer- und Absetzprozess vollständig durch künstliche Intelligenz (KI) kontrolliert. Die LKW-Fahrer/-innen haben lediglich einen Bestätigungshebel an der Fernbedienung zu betätigen, nachdem der Automatik-Modus gewählt wurde. Dieser Hebel ist proportional für die Geschwindigkeit zuständig und fungiert zudem als sogenannter Totmannschalter, was die Sicherheit erhöht. So wird bei dessen Nichtbetätigung der Entleerungsprozess sofort gestoppt, erst bei erneuter Betätigung wird der Entleerungsprozess fortgesetzt. Diese fortschrittliche und sicherheitserhöhende Technik ermöglicht eine Container-Entleerung von Oberflurcontainern innerhalb von 90 Sekunden respektive 120 Sekunden bei unterirdischen Systemen.

Im Zusammenspiel mit dem VC-Presscontainer wird ein äußerst effizienter Entsorgungsprozess ermöglicht. Zusammenfassend reduzieren sich die Arbeitszeiten der LKW-Fahrer/-innen bedeutend, was letztlich einen Schritt in die richtige Richtung darstellt, um mit dem derzeit steigenden Fachkräftemangel umgehen zu können.



Beidseitig installierte Stereokamera auf LKW-Kabine.



Die Auswahl des entsprechenden Containers erfolgt über den Auswahlbildschirm mittels Touchscreen.

Damit die harte Arbeit leichter wird: Testen Sie unser neues Multitalent!

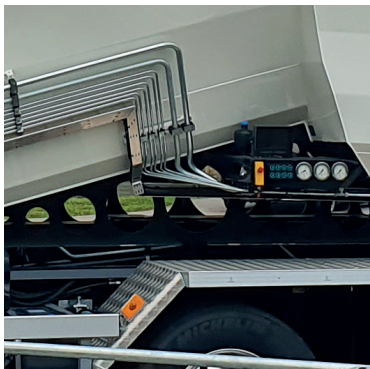
Speed-Compactor VC: Der Schneckenverdichter

**Das perfekte Zusammenspiel: Speed-Waste-Lifter in Kombination mit dem Compactor VC:
Ein extrem leistungsfähiges System!**

Der Compactor VC ist der neuste Baustein in unserem Produkteportfolio. Durch die hohe Kompression des Materials resultiert eine enorm höhere Leistung pro Fahrzeug, somit fallen weniger Fahrten an. Ein Entsorgungsfahrzeug, das wir von Grund auf neu konzipiert und entwickelt haben. Dieses Fahrzeug ist in enger Zusammenarbeit mit Entsorgern, Fahrern, Städten und Kommunen, denen der Speed-Waste-Lifter am Herzen liegt, entwickelt worden. Somit ist er exakt Ihren Bedürfnissen angepasst.



Monitor mit Funktionsbedienung



Sie haben die Kontrolle!

Bordbildschirm für Kamera im Einfülltrichter

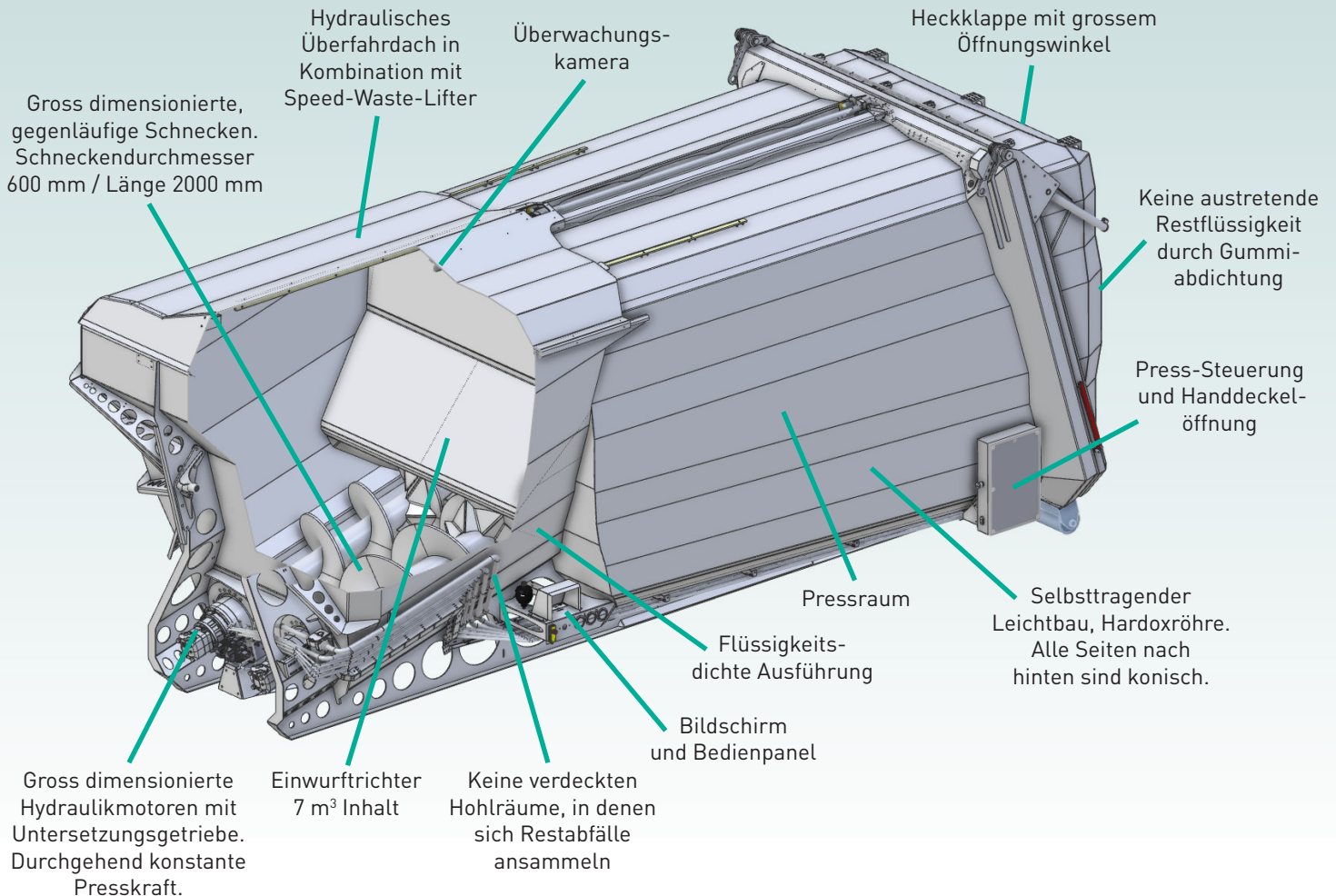
Bordhandsteuerung

Drucknanometer



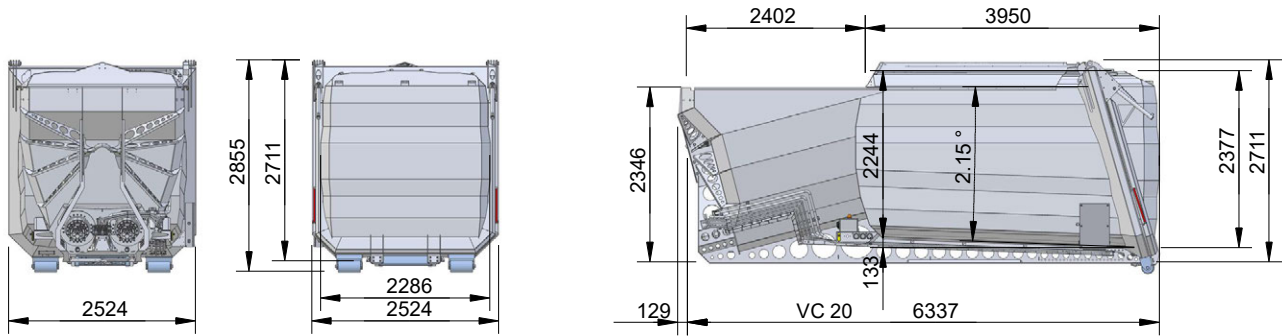
Speed-Compactor

Alle unsere neuen Compactor-VC-Produkte folgen einem modernen Design und einer extrem leichten Bauweise kombiniert mit höchster Presskraft für grösste Wirtschaftlichkeit.

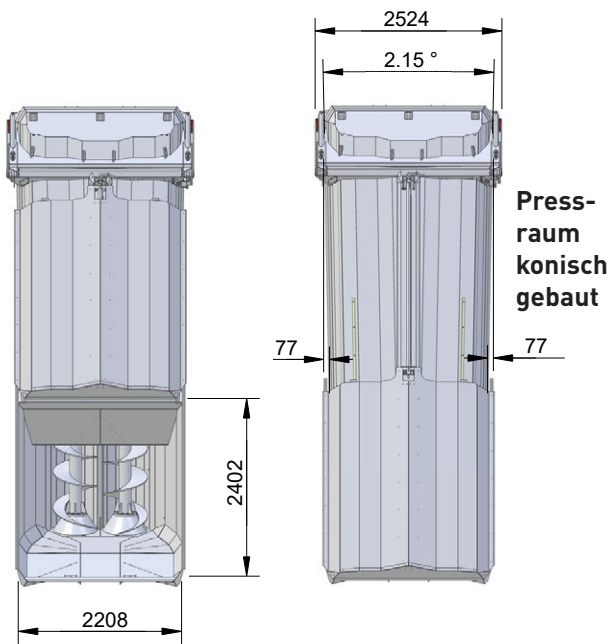
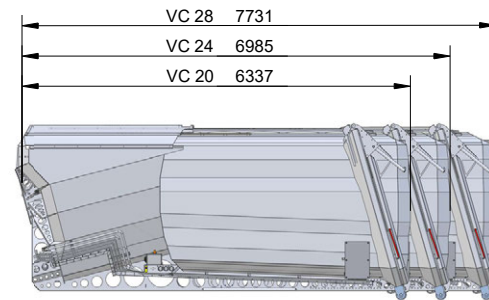


Weitere Eigenschaften vom Doppelschneckenverdichter

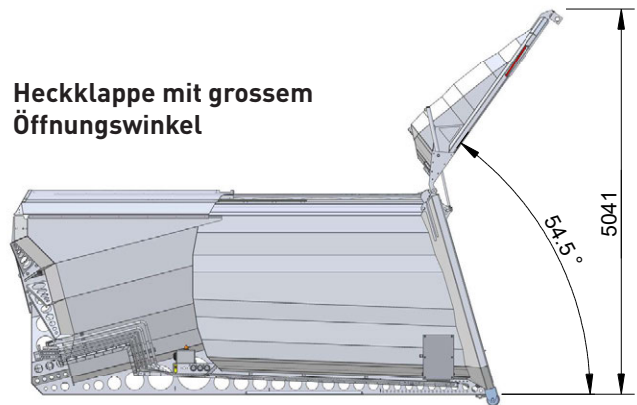
- Preßschnecken arbeiten gegenläufig
- Schnecken revisieren automatisch
- Durchgehend konstante Presskraft
- Kein Leerhub, presst stets vorwärts
- Gross dimensionierte Hydraulikmotoren mit Untersetzungsgetriebe
- Selbsttragende Leichtbau-Konstruktion
- Pressraum nach hinten konisch gebaut
- In modernstem Design gebaut
- Komplette Ausführung ist flüssigkeitsdicht
- Automatisiertes Überfahrdach offen/geschlossen
- Keine verdeckten Hohlräume, in denen sich Abfall ablagert
- Gross dimensionierte Einfülltrichter von mehr als 7 m³ Inhalt
- Heckklappe mit extrem grossem Öffnungswinkel
- Heckklappe mit garantierter Dichtheit
- Kompakte Bauweise, max. Höhe LKW bis 4 Meter
- Div. Grössen erhältlich (20/24/28 m³)
- Lieferbar als Abroll- oder Festaufbau zum Kippen
- Komplet sandgestrahlt und lackiert
- Extrem hohe Materialverdichtung



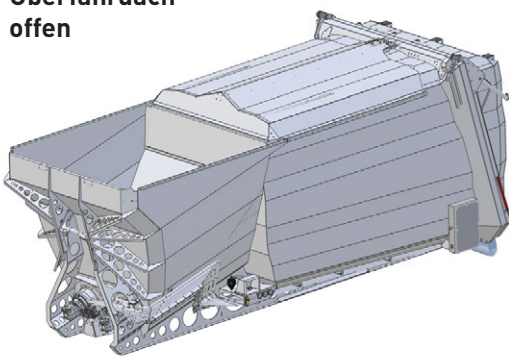
Compactor VC-Linie



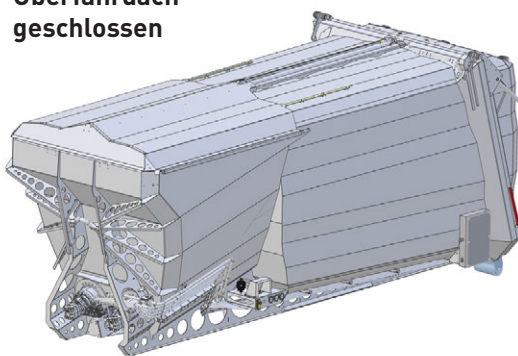
Heckklappe mit grossem Öffnungswinkel



Überfahrdach offen



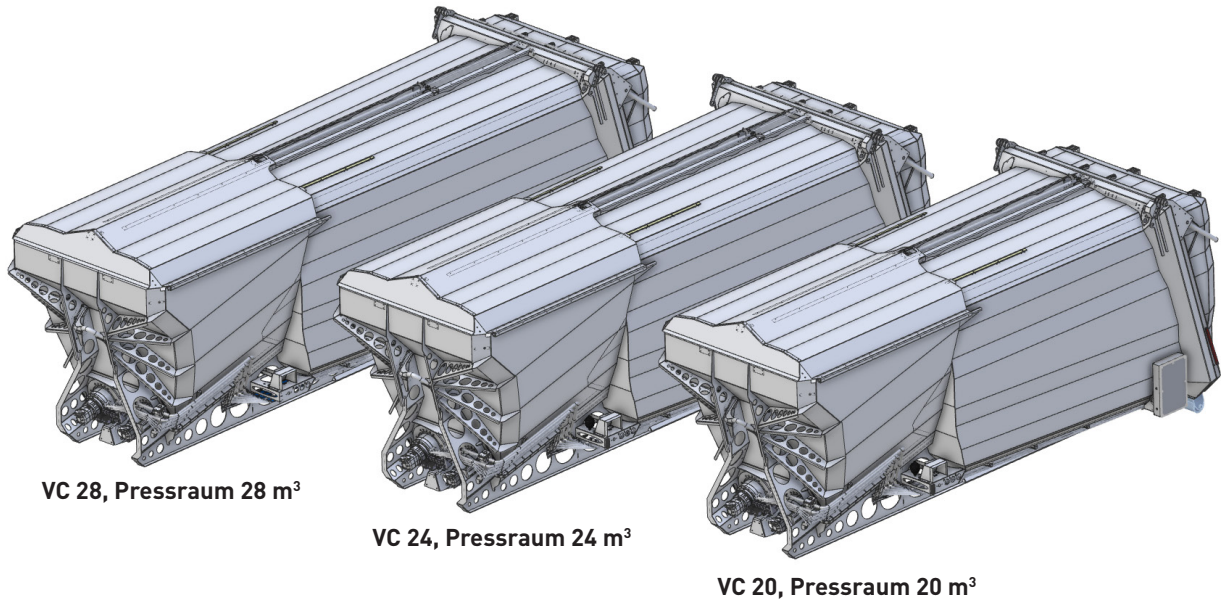
Überfahrdach geschlossen



Wählen Sie den passenden VC-Compactor

Modell	Inhalt Pressraum	Mobile Haken	Festaufbau Kippen	Standard 3 mm Body-Gewicht	Leichtbau 2.5 mm Body-Gewicht
VC 20	20 m ³	Ja	Ja	3.9 t	3.6 t
VC 24	24 m ³	Ja	Ja	4.1 t	3.8 t
VC 28	28 m ³	Ja	Ja	4.5 t	-

Speed-Compactor: VC-Linie



Ihre Vorteile

- Erhöhung der Kapazität und Produktivität, da keine Aufbauten umgesetzt werden müssen
- Der Verdichter ist für viele unterschiedliche Materialien wie Papier, Karton, Leichtverpackungen, Pet-Flaschen, Blechdosen, kompostierbare Abfälle und Restabfälle geeignet.
- Eine schnelle Verarbeitung, um den Abfall vollständig zu verdichten, bevor der nächste Sammelbehälter den Trichter erreicht
- Hohe Nutzlast durch Leichtbau
- Leichter zu reinigen, da keine verdeckten Hohlräume vorhanden sind
- VC 24 kann auch in Kombination mit einem herkömmlichen Ladekran eingesetzt werden

Stärker, schneller, fertig!

Das beeindruckende Ergebnis der Kombination einer hochwertigen Leichtbauweise aus Stahl mit einer Doppelschneckenpresse resultiert in unsere ultimative und kompakt designte Sammelpresse.

Verdichtung VC 24, Praxiserfahrung

- **LVP** Leicht-Verpackungen:
gemischte Kunststoffabfälle, 8.8 Tonnen
- **PPK** Papier- & Kartonabfälle:
20 % Papier, 80 % Karton,
7.7 Tonnen
- **Restabfälle**
Haushalt- & Gewerbeabfälle,
bis 14 Tonnen



Quelle: USB Bochum



Übertrifft alle Erwartungen

Profitieren Sie von der Schnelligkeit und der Zuverlässigkeit der Sammelpress-Technologie.

Der "Compactor" unserer VC-Linie ist ein echter Alleskönner. Er eignet sich hervorragend für jede Art von Sammelgut.

Das Verpressen von Kartonabfällen ist eine Leichtigkeit.



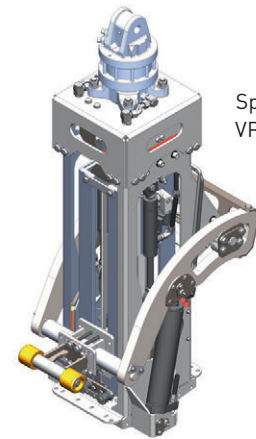


Entleerung eines Glas-Containers.

Speed-Gripper

Sicherheit und Effizienz bei der Entleerung

Der Villiger Speed-Gripper ist ein Greifsystem für Pilzaufnahmesysteme. Ausgerüstet mit einem hydraulischen Drehdurchführungsblok und einem Drehmotor, sind sichere und präzise Manöver möglich. Integriert ist eine patentierte Klemmvorrichtung und eine hydraulische Hebevorrichtung, um den Containerboden kontrolliert zu öffnen und zu schliessen.



Speed-Gripper
VP 28

Containerentleerung mittels
Dachkran mit Speed-Gripper.



Kran mit Speed-Gripper und
Umklappvorrichtung.



Das manuelle Pilz-Aufnahmegerät MPA 20 eignet sich besonders für die Feuerwehr, Werkhöfe und alle, die einzelne Container heben, verschieben oder entleeren müssen.



Schneller, sicherer, Speed-Gripper

Den Anforderungen gewachsen

Ein Aufnahmegeriät mit der bestmöglichen Sicherheit, indem der Container in jeder Situation in der Zange/Klemme bleibt. Dank der patentierten Klemmvorrichtung ist der Container auch immer fahrbar, kein Verdrehen im Gerät. Erst beim Abset-

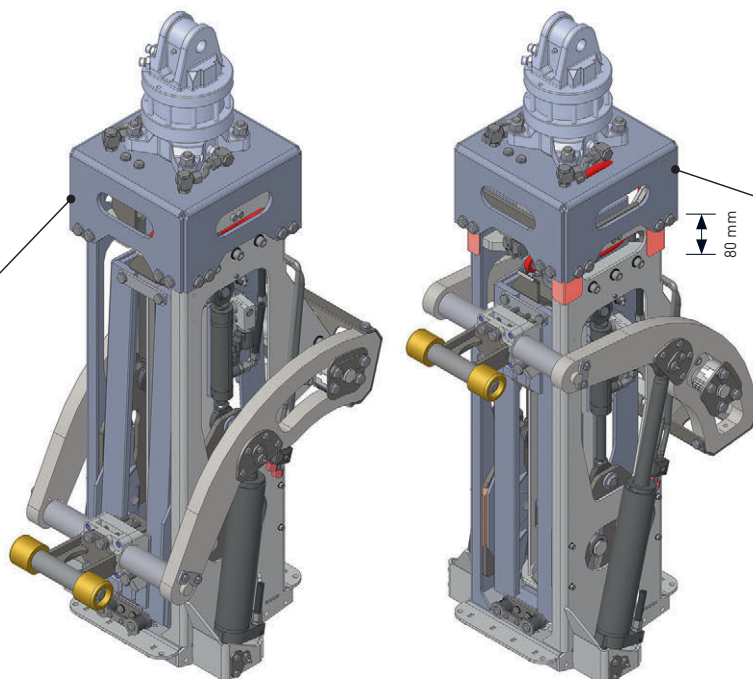
zen vom Container auf dem Boden entriegelt das Klemmventil, dann kann die Zange entriegelt werden und anschliessend wird das Gerät vom Container entkoppelt.

Integrierte Ventil-Steuerung

Teleskopkopf unten
Gerät sitzt auf dem Container

Funktionen des Geräts:

- Pilz-Stange heben/schliessen
- Klemmbacken öffnen/schliessen
- Kein Drehen möglich



Teleskopkopf oben
Gerät hängt am Kran

Funktionen des Geräts:

- 360° drehbar
- Boden öffnen/schliessen
- Klemmbacken sind gesperrt

Ihre Vorteile

- Extrem schnelle Entleerungsabläufe von 3 bis 5 Sekunden
- Höchste Sicherheit beim Entleeren des Containers
- Container ist fest im Gerät geklemmt, kein Verdrehen
- Automatische Hubbegrenzung, max. 500 mm
- Geringe Bauhöhe
- Teleskopaufhängung mit Umschaltventil
- Patentierte Verriegelungstechnik, dadurch wird der Container jederzeit sicher gehalten
- Eingebaute Pendelbremse für ruhiges Fahren
- Federvorgespannte und einstellbare Klemmbacken
- Doppel-Klemmbacken für eine Aufnahme aller Pilzsysteme nach DIN EN 13071-3
- Pilzstange/-Kette wird von zwei Seiten getragen
- Verwendung von Standard-Pilzscheiben
- Grosser Einführtrichter für schnelle Positionierung



So funktioniert es:
Telematik-Gateway

Telematik-Gateway ermöglicht es Villiger, aus der Ferne mit dem Speed-Waste-Lifter zu kommunizieren

- Funktionen:**
- Ablesen von Fehlercodes
 - Ablesen der Zapfwellenstunden
 - Aktualisieren bestimmter Software

Service in neuen Dimensionen

Kundendienst



Schnelligkeit – jederzeit vor Ort

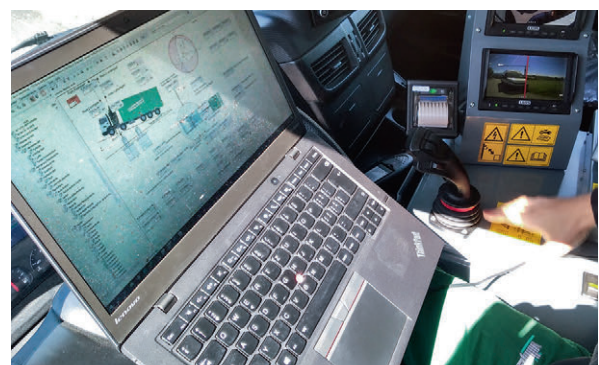
Ein Serviceteam und persönliche Ansprechpartner gewährleisten unsere durchgehende Erreichbarkeit. Ob Vertriebsmitarbeiter oder technische Beratung. Wenn Sie uns brauchen, sind wir schnell und zuverlässig. Bei Bedarf stehen unsere Villiger Vertriebspartner stets zur Verfügung, die eine reaktionsschnelle, optimale Lösung ermöglichen.



Villiger- Ferndiagnose Service

Wenn es nie zum Stillstand kommen darf

Es gibt eine Reihe von Villiger-Produkten mit hoher Intelligenz. Speed-Waste-Lifter, Liftsysteme, elektronische Zutritts- und Wiegesysteme, die nie zum Stillstand kommen dürfen. Mit Hilfe von Mobilfunk und Internettechnologie werden die Daten der bestehenden Anlage direkt auf den Rechner des Technikers übertragen. Dieser kann dann von jedem Ort aus die richtige Diagnose stellen. Die gesparte Zeit kommt Ihnen zugute.



Wir leben Service

Reparatur-Service mit Hersteller-Kompetenzen – sicher und präzise

Sichern Sie sich bei der Instandsetzung und Überholung der Anlage einen Mehrwert.

**Villiger:
6 Jahre
Vollgarantie.**



Automatisches Waschen eines Unterflur-Containers in der mobilen Reinigungsanlage.



Bei allen Wascharbeiten wird ökologisch verträgliches Reinigungsmittel verwendet.

Villiger Container Cleaner

Der Profi von Villiger gegen Schmutz

Löst hartnäckigen Schmutz, bringt Ihre Container und Geräte zum Glänzen und ist kostengünstig. Der Villiger Container Cleaner ist ein speziell auf die Verschmutzung von Ober- sowie Unterflurcontainer ausgelegtes Reinigungsmittel.

Erhältlich im 20 Liter Kanister.

Verlangen Sie ein kostenloses Muster.





VILLIGER GROUP



Villiger Entsorgungssysteme AG **Infratec AG**

Bahnhofstrasse 13
CH-5647 Oberrüti
Tel.: +41 41 784 23 23
info@villiger.com



Villiger Entsorgungssysteme GmbH

Adolf-Kolping-Str. 1/1
DE-88433 Schemmerberg
Tel.: +49 7356 86 431 0
info.de@villiger.com



Villiger Austria GmbH

Himmelreich 1
A-5020 Salzburg
Tel.: +43 664 44 20 533
info@villiger.com



Villiger Tecnologie Ambientali Srl

Piazza Pontelandolfo n. 6
I-36100 Vicenza (VI)
info@villiger.com



Villiger Technicas

Bosnien

Vertriebspartner:

villiger.com