



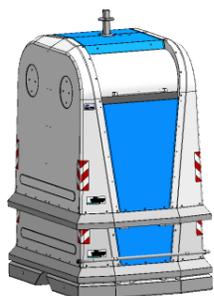
Nachhaltigkeit

FÜR MENSCH & UMWELT



Abfallentsorgung ohne Hautkontakt

Nach der Ausbreitung des Coronavirus ist die Gesellschaft mehr wie je zuvor darauf aufmerksam gemacht worden, wie wichtig es ist, auf die Hygiene zu achten. Villiger hat in Folge die Produkte so weiterentwickelt, dass durch die Integration von Fusspedalen kein Anfassen mehr nötig ist, um Abfall zu entsorgen.



Container aus nachhaltiger Fertigung

Sämtliche Villiger-Produkte werden aus wiederverwertbaren Materialien, mehrheitlich nur aus Stahl, produziert. Der verantwortungsvolle Umgang mit Ressourcen ist durch die modulare Bauweise garantiert, so dass die Transporte stark vermindert werden können.

Zink-Rückgewinnung

Durch unsere modularen und verschraubbaren Systeme ermöglicht Villiger die Zink-Rückgewinnung. Diese wird aus verzinktem Stahl von Einzelteilen gewonnen, zum Zwecke der Wertsteigerung des Schrotts.

Entsorgung für alle

Jeder soll Zugang zur Abfallentsorgung erhalten. So sind jegliche Produkte von Villiger rollstuhlgängig, damit auch gehbehinderte Personen Zugang erhalten. Aber auch über andere körperliche Beeinträchtigungen, wie die Einschränkung der Sehkraft, macht sich Villiger Gedanken und beschriftet ihre Produkte auf Wunsch mit Brailleschrift.

Jährlich
Lehrabschlüsse
seit
1991

Rohdiamanten

Wir sind stolz darauf, dass wir zahlreiche Lehrgänger/-innen zu langjährigen Mitarbeitenden zählen dürfen. In jedem Einzelnen sehen wir einen Rohdiamanten, welcher durch individuelle Förderung seine Höchstleistung zeigt. So begrüsst Villiger berufsbegleitende Weiterbildungen und beschäftigt zahlreiche Mitarbeitende im Teilzeitpensum. Aber auch auf Erfahrung setzt Villiger: als Arbeitgeber wissen wir die Erfahrung der Mitarbeitenden-Generation "50 Plus" zu schätzen. Mitarbeitende mit langjährigen Kenntnissen und entsprechenden Netzwerken, insbesondere auch Fach- und Führungskräfte, gelten zunehmend als wichtige Zielgruppe. Diese sind diszipliniert und weisen eine hohe Bereitschaft zur Arbeitsübernahme auf.

Ebenso fördern wir junge Talente, bilden diese praxisnah aus und bereiten sie optimal auf die berufliche Zukunft vor. Villiger bietet jährlich bis zu sechs neue Lehrstellen in den folgenden Berufen an:

- **Kauffrau/Kaufmann EFZ**
- **Konstrukteurin/Konstrukteur EFZ**
- **Anlage- und Apparatebauer/in EFZ**
- **Produktionsmechaniker/in EFZ**



Ideenmanagement

Die Meinung unserer Mitarbeitenden ist uns wichtig. Villiger berücksichtigt die Ideen und Verbesserungsvorschläge all unserer Rohdiamanten und schätzt deren Initiative.

Verantwortungsvolle Lieferkette

Villiger hält sämtliche Lieferanten dazu an, möglichst nachhaltig zu produzieren. So beziehen die Hersteller der Betonfertigteile Sand und Kies aus zertifizierten Kiesgruben oder aus vorbildlich betriebenen Steinbrüchen aus der nahen Region.



ÖKOSTAHL

Quelle: SZS Stahlbau Zentrum Schweiz (online)

Verantwortungsvoll

Ökostahl steht für nachhaltigen Rohstoff. Dieser Stahl verwertet den anfallenden Schrott unserer Konsumgesellschaft und braucht für seine Herstellung 70 % weniger Energie und verursacht 85 % weniger CO₂ als Primärstahl.

Rezyklierbares
Vormaterial
> 95 %

↓ **CO₂**

Das **Entsorgungssystem Quadromat ermöglicht es, verdichteten Abfall bis zu 20 m³ in einem System zu sammeln - was über 100 herkömmlichen Rollcontainern entspricht. Pro Quadromat-System können die Entsorgungsfahrten über 25% reduziert werden.**

> 25 %

Weniger Transporte durch nachhaltige Entsorgungslösungen



Nachhaltige Produkte & Dienstleistungen

Bei der Entwicklung innovativer Produkte verfolgt Villiger das Ziel, nachhaltige Lösungen zu realisieren. Bei der Verwendung des Rohmaterials achtet Villiger deshalb darauf, wiederverwertbare Materialien einzusetzen und die Umwelt zu schonen, indem die Produkte in langlebiger Bauweise konstruiert werden.



Förderung der Mitarbeitenden

Das Wohlergehen unserer Mitarbeitenden liegt uns am Herzen und bildet die Basis für eine nachhaltige und innovative Zukunft der Villiger-Gruppe. Wir legen grössten Wert auf eine lehrreiche Ausbildung von jungen Talenten und die Förderung unserer Mitarbeitenden. So individuell, wie jeder einzelne von uns, fördern wir jeden einzelnen Rohdiamanten.



Sicherheit geht vor!

Unter den Leitlinien von DIN EN ISO 14001 werden die Schutzbestimmungen für die Belegschaft der Villiger-Gruppe eingehalten. Dies gilt jedoch auch für die Verwendung unserer Produkte, so wird der Sicherheitsaspekt in unserer Entwicklung mit grösster Relevanz behandelt.



Ökologie

Villiger hat sich zum Ziel gesetzt, den CO₂-Ausstoss massiv zu reduzieren. Sei es durch die Vermeidung von nicht wiederverwertbarem Material in der Produktion und im Transport, oder durch die Verwendung unserer Lösungen beim Kunden.



Soziales Engagement

Die Villiger-Gruppe sieht sich in der Verantwortung der Gesellschaft. So sind die Grundwerte von ethischem Verhalten im Verhaltenskodex verankert. Zudem engagieren wir uns für soziale Integrationsprojekte.