

# villiger

**Innovation**  
MADE BY VILLIGER



Deutsch







**Der Name Villiger steht in der Entsorgungswirtschaft seit Jahrzehnten für durchdachte und praxisnahe Qualitäts-Lösungen. Unternehmertum, Pioniergeist und Freude an der Innovation prägen die Gegenwart und die Zukunft der Villiger Gruppe.**

Villiger gehört zu den führenden Unternehmen von Entsorgungssystemen, von der Entwicklung über die Produktion bis zum Service. Am Schweizer Hauptsitz in Oberrüti beschäftigt das Unternehmen über 110 motivierte Mitarbeitende, dazu kommen über 180 Mitarbeiter bei unserer Partnerfirma.

Zudem legen wir Wert darauf, jährlich zahlreiche Lehrlinge auszubilden. Sie stellen einen wichtigen Bestandteil in unserem Unternehmen dar. Somit investieren wir auch gleich in die nächste Generation.

Villiger ist der Einzige in der Branche, welcher Ihnen alles aus einer Hand anbieten kann. Die Produktpalette erstreckt sich von herkömmlichen Unterflur-, Halbunterflur- und Oberflur-Containern sowie Liftsystemen bis hin zum automatisierten Speed-Waste-Lifter inklusive Aufnahmegerät und mobilen Reinigungsanlagen. Kompetente Beratung, prompter Service, fachmännische Reparatur und das grosse Ersatzteillager runden das Angebot ab.

Leidenschaft für innovative Entsorgungssysteme bedeutet, niemals stehen zu bleiben. Wir legen grossen Wert auf Forschung und Weiterentwicklung und suchen nach neuen, effizienteren Lösungen im Einklang mit den Kundenbedürfnissen, um Einsparung der Entsorgungskosten sowie die Reduktion von CO<sub>2</sub>-Emissionen zu erreichen.





**Premium-  
Merkmale  
sprechen  
für sich.**

## **Premium-Merkmale: Serienmässig Immer einen Schritt voraus**

Zweifelloos hat Villiger vor Jahren den Untergrund-Container-Bau revolutioniert und als erster am Markt mit neu designten Einwurfsäulen sowie einem modularen Containerbau den Markt aufgefrischt. Von Beginn an haben wir beim Untergrund die ideale Masse benützt, welche sich auch bei den Mitbewerbern bis heute als Standard durchgesetzt haben.

# Unterflur- systeme

## Ein Vierteljahrhundert immer einen Schritt voraus

Vor über 25 Jahren installierte Villiger die ersten Untergrund-Container in den Niederlanden und Frankreich. Damit schuf Villiger eine Pionierleistung als Hersteller von neuen Systemen. Von Beginn an vertraute man in diese zukunftsweisende Produkte - so wurden nach all den Jahren grosse neue Entwicklungen verwirklicht.

## Innovation von Anfang an

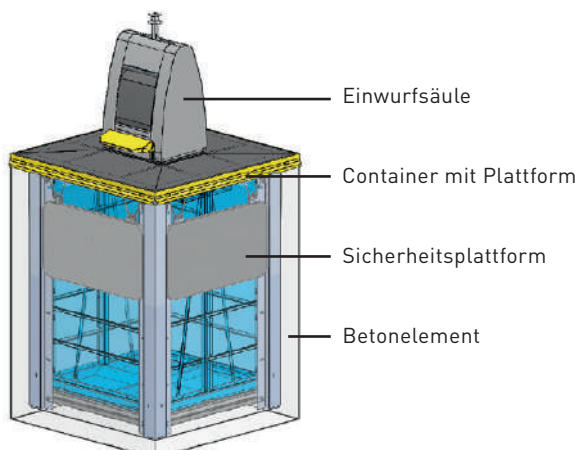
Seitdem ist das Untergrundsystem untrennbar mit dem Namen Villiger verbunden und erlangte eine internationale Grösse und Bedeutung. In all den Jahren wurde die Palette bis ins letzte Detail verbessert, heute ist Villiger mit seinem Vollsortiment DER Schlüsselpartner für sämtliche Bedürfnisse in der Abfallbewirtschaftung.

## Das modulare System für individuelle Lösungen

Unterflurssysteme lassen Sammelstellen in den Untergrund verschwinden und sorgen für ein gepflegtes Stadtbild. Dabei überzeugen unsere Systeme durch beste Benutzerfreundlichkeit, grosse Sammelvolumen und optimale Bewirtschaftungseffizienz. Sämtliche Unterflurcontainer können auf spezifische Bedürfnisse ausgerüstet werden: mit Füllstandsensoren, elektronischem Verriegelungs- oder Zutrittssystem. Ganz wie Sie wünschen!

## Saubere und sichere Abfallentsorgung

Durch die modulare Bauform können diverse Abfallsorten, Einwüfe, Säulen, Plattformbeläge und Entleerungssysteme kombiniert werden.



Bewährtes  
Baukasten-  
system.



Glassammelstelle



Sub-Vil Lugano mit elektronischer Zutritts- und Füllstandsüberwachung.



Sub-Vil Baléro mit Pflastersteinbelag.



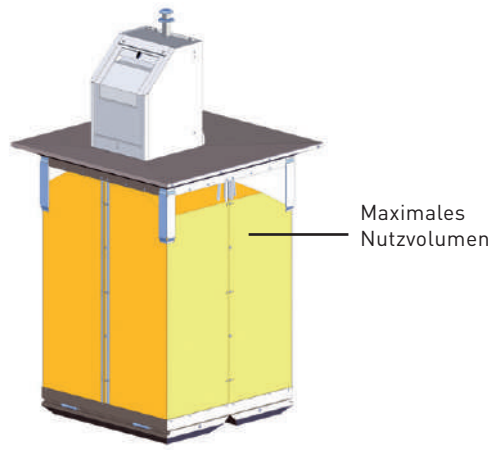
### Maximaler Komfort mit "HANDS-FREE"

Sie berühren keine Einwurfsklappe mit der Hand. Via Fußpedal öffnet sich die Einwurfsklappe und schließt sich im Anschluss wieder sanft von alleine.



Sub-Vil Bellagio mit 3-Haken-Entleerungssystem

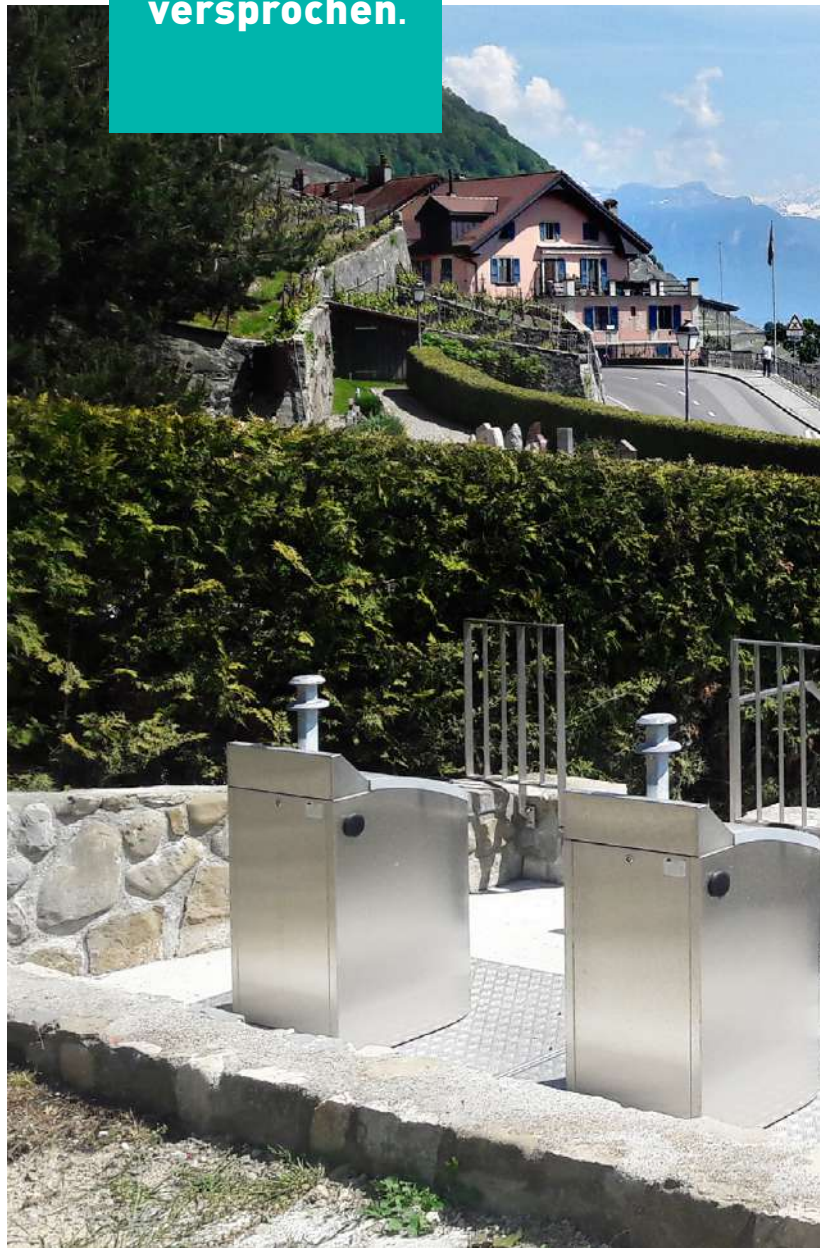
Sub-Vil Vilaro mit elektronischer Zutrittskontrolle beim Unesco-Welterbe.



### Wir liefern mehr als versprochen

Villiger bietet maximale Nutzvolumen und weist diese transparent aus. Denn nicht bei allen Herstellern sind die deklarierten 5 m<sup>3</sup> auch wirklich 5 m<sup>3</sup>.

**Wir liefern mehr als versprochen.**



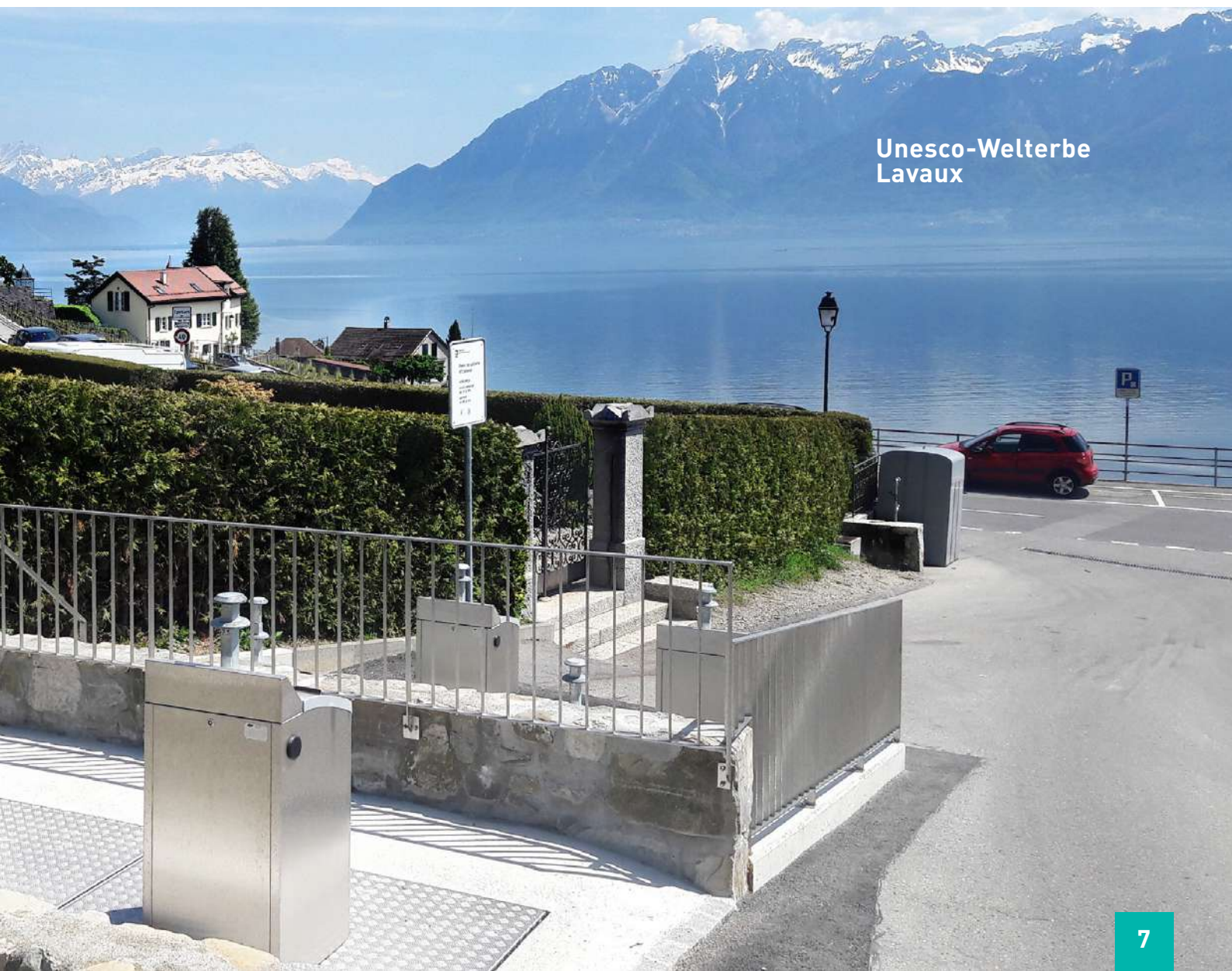


Sub-Vil Terrano

## Untergrund: Unzählige Argumente

Für Innenstädte, Wohnanlagen und Kommunen ist die Organisation der Abfallentsorgung heute von zentraler Bedeutung. Vor allem in grossen Mehrfamilienhäusern, Parks und Innenstädten sind solche unterirdischen Entsorgungssysteme deshalb gefragt. Sie sind attraktiv, platzsparend, barrierefrei erreichbar und gewährleisten ein sauberes und gepflegtes Wohnumfeld und Stadtbild.

Weil Boden gerade in Ballungsräumen immer teurer wird und die Flächen viel zu schade sind, um darauf Müllcontainer zu platzieren, entschließen sich immer mehr Betreiber für die unterirdische Sammellösung.



Unesco-Welterbe  
Lavaux

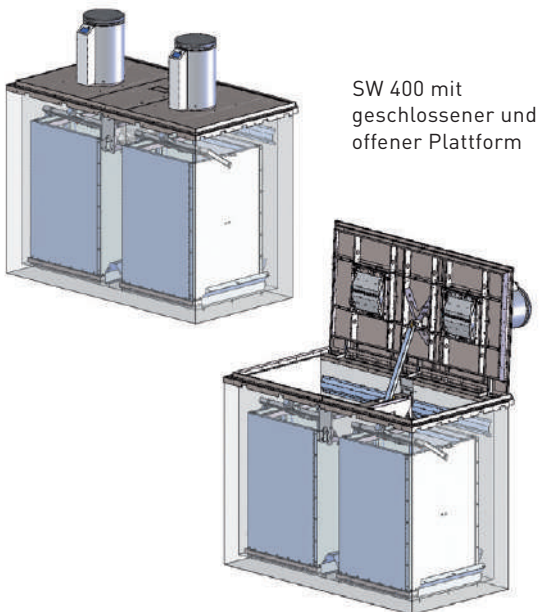


Einwurfsäule mit integriertem Zutrittsystem und Verriegelung.

# Swingomat

## Die Angebotsvielfalt, kippbare Plattform

Angebotsvielfalt mit einer kippbaren Plattform integriert mit Intelligenz, Einwurfsäule mit Zutritt und Verriegelung. Durch das Aufklappen der Plattform wird die Stromzufuhr nicht unterbrochen.



SW 400 mit geschlossener und offener Plattform



Sammelstelle mit Big-Bag SW 200.



Hydraulisch kippbare Plattform SW 500.

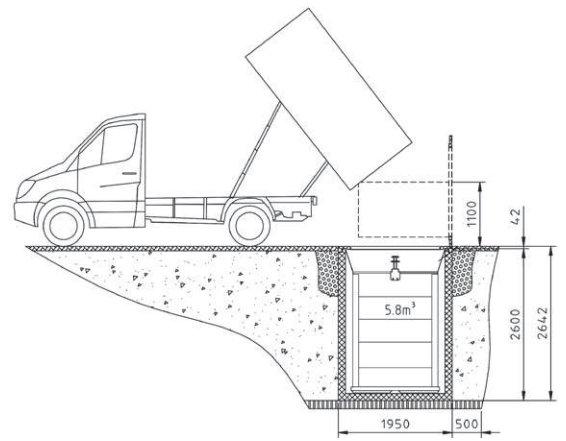
# Kombi Unterflur Swingomat

## Immer produktiv im Einsatz

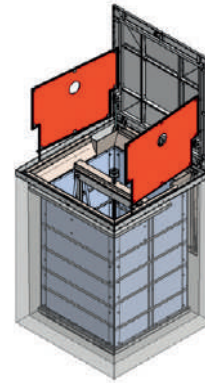
Für die grosse Menge Abfall, die täglich in Parkanlagen und Strassen von den Kommunen eingesammelt werden und in kleine handliche Fahrzeuge verladen wird, müssen oft lange Fahrten zur Entladung vorgenommen werden. Dies sind jeweils erhebliche Kosten.

## Dafür haben wir eine neue Lösung

Mit einer Unterflur Swingomat Anlage. Sie können die Anlage dort einbauen und entladen, wo der Abfall anfällt. So sparen Sie Zeit und Kosten.



Systematische Darstellung einer eingebauten Anlage SW 200



Aufgeklappte Plattform mit Sicherheits-Geländer

Entleerung durch ein Kippfahrzeug in die Swingomat Anlage SW 400.



Entleerung des Stahlcontainers mit Inhalt 6 m<sup>3</sup> durch den Speed-Waste-Lifter.



Optional auch mit Einwurfsäulen erhältlich.



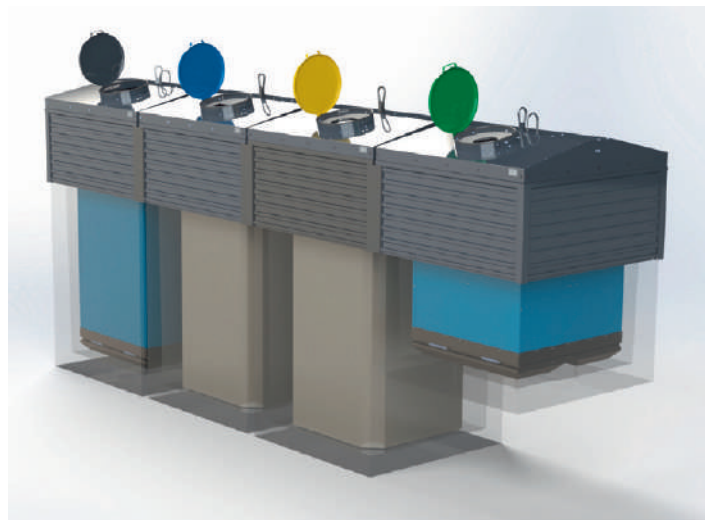
Halbunterflur Semi-Sub mit Trapezblech-Verkleidung.

## Halbunterflur Semi-Sub

### So vielfältig wie Ihre Einsätze

Das neue Halbunterflur Semi-Sub ist eine Weiterentwicklung aus Komponenten vom modularen Baukastensystem Sub-Vil. Beton und Sammelcontainer stammen aus diesem Programm.

Durch den erhöhten Aufbau wird keine Sicherheitsplattform benötigt. Das speziell designte Dach gibt zusammen mit der Seitenverschalung aus Trapezblech ein neuzeitliches Erscheinungsbild.



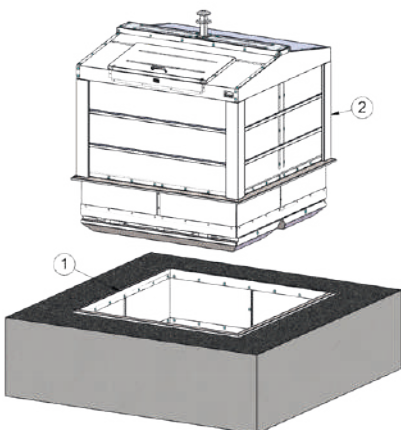
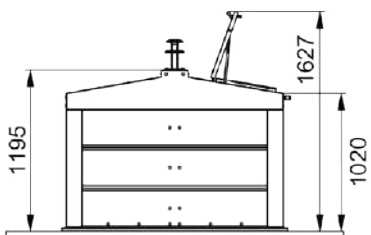
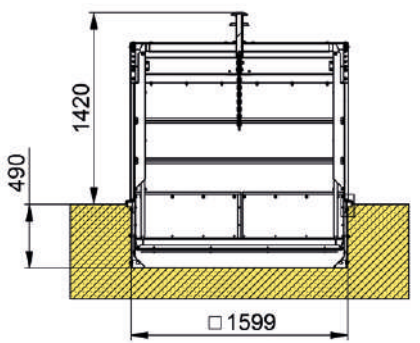
Grafische Darstellung einer Sammelstelle mit unterschiedlich grossen Betonelementen



Halbunterflur Semi-Sub mit Big-Bag



Halbunterflur Semi-Sub mit Stahlcontainer



## Freier Blick über den Container, trotz grossem Volumen

# Sub-Maxi

### Maximiertes Volumen

Ihre besten Ideen haben dazu beigetragen, dass sich unsere Container branchenweit als überlegen erweisen. Das sind nur ein paar zweckmässige Details, die zu einem gepflegten Stadtbild beitragen. Sub-Maxi ist klein im Erscheinungsbild und gross vom Volumen, indem der Container mittels eines Stahl-Elements 50 cm tief in der Erde versenkt wird.

### Ihre Vorteile:

- Fussgänger, Fahrrad- sowie Autofahrer haben stets den Überblick über den Container (verkehrssicher)
- Eine Wurföffnung mit lediglich 1 Meter Höhe (behindertengerecht)
- Eine Bautiefe von 50 cm mit einer starken Stahlwanne benötigt kein Sicherheitsgeländer
- Grosses Volumen für nachhaltige Bewirtschaftung



# Abfälle und Wertstoffe besser pressen

## Sub-Comp 47

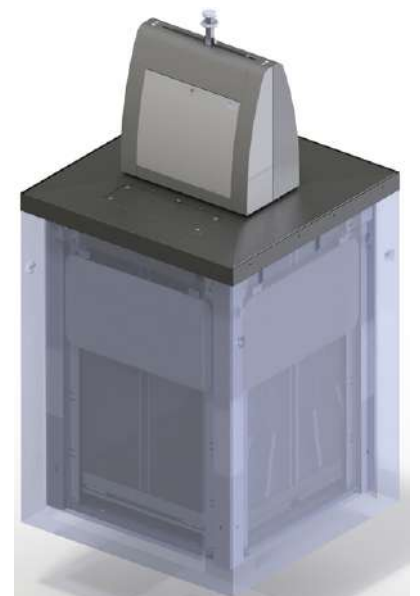
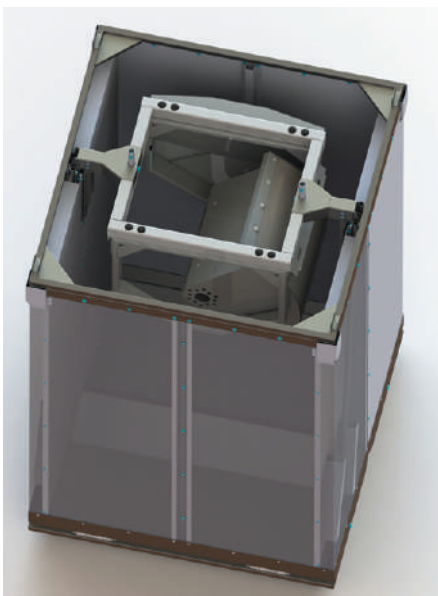
Der SUB-COMP 47 ist ein Compactor, der in unser Standard Sub-Vil-Unterflur-system integriert wird. Der Compactor ist so konstruiert und gebaut, dass Verdichtungen mit Faktor 4 bei Restmüll und Faktor 7 bei Plastik und Pet möglich sind: somit leistet ein SUB-COMP 47 viermal soviel wie ein Standard Sub-Vil-System. Die knappe verfügbare Fläche wird dadurch optimal benutzt! Aber nicht nur das, auch die Entsorgungskosten werden reduziert und zudem weniger CO<sub>2</sub> ausgestoßen. Das System des SUB-COMP 47 ist einfach. Nach jedem Einwurf eines Sacks wird dieser durch ein Pendel verpresst. Weil das Pendel nach unten presst, wird kein Druck auf die Wände des Containers ausgeübt.



### Villiger hat bei der Entwicklung auf folgende Aspekte geachtet:

- Das Gewicht des Compactors ist nur 290 Kilogramm! Damit kann ein SUB-COMP 47 ca. 1'400 bis 1'600 kg Abfall oder Wertstoffe enthalten und immer noch mit einem Standard-Kran geleert werden.
- Wenn die Tagessammlungen unberechenbar sind und die Zeit drängt, werden Sie froh sein, sich für einen Sub-Comp 47 von Villiger entschieden zu haben. Mit Untergrundpresse und einer einfachen Bedienung sowie einer widerstandsfähigen Konstruktion wird eine aussergewöhnlich hohe Dichte erzeugt.
- Servicefreundlichkeit: die Gehwegplattform ist mittels 4 Kugelrastbolzen einfach zu entfernen, eine große Serviceklappe ist in der Plattform für eventuelle Wartungsarbeiten integriert.
- Sicherheit: spezielle Sensoren erfassen die Art des Mülls. Der SUB-COMP 47 arbeitet mit 24V (Akku).
- Einfache Installation im Feld: der SUB-COMP 47 wird im gleichen Betonelement wie herkömmliche Systeme installiert. Da die Stromversorgung über 24V zur Presse geht, ist die Installation im Feld ganz einfach.
- Einfache Entleerung des SUB-COMP 47: weil die Spannungsversorgung über Induktion geht, also via drahtloser Übertragung des Stroms, braucht bei der Entleerung kein Stecker gezogen zu werden. Der Fahrer kann den SUB-COMP 47 genau so wie ein Standard Sub-Vil Unterflurcontainer leeren.

**Mit dem SUB-COMP 47 rundet Villiger sein Produktangebot im Bereich Unterflursysteme gekonnt ab.**



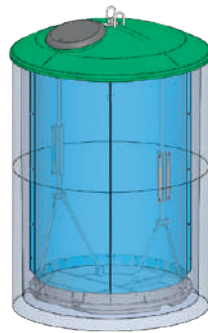
# Halbunterflur Cupola

## Eine runde Sache

Das Halbuntergrundsystem Cupola überzeugt durch schnörkelloses Design, benutzerfreundliche Einwurfhöhe, lange Lebensdauer und grosses Sammelvolumen. Besonders in Berggebieten ist der Cupola wegen seiner robusten Bauart ein bevorzugtes System. Perfekt in der Handhabung!

**Erfolg gründet  
auf Erfahrung.**

Wir können auf  
Erfahrungen aus  
mehreren Jahrzehnten  
zurückgreifen.



Cupola mit  
Stahlcontainer



Sammlercontainer mit 2-Haken-Entleerungssystem  
und Chromstahlverschalung.



Ein durchdachtes  
Konzept

# Speed- Waste- Lifter



Viele Entsorgungsfahrzeuge sind nur sehr begrenzt einsetzbar.

Dies trifft jedoch nicht auf unser Multitalent ICOM (Intelligentes Container Management) zu.

Sein einzigartiges Konzept steht für maximale Flexibilität und Wirtschaftlichkeit.

Dafür wurde es entwickelt und gebaut.



# Villiger: Revolutionär!



**Villiger-Revolution: weniger CO<sub>2</sub>, mehr Nutzlast und mehr Gewinn ab dem ersten Arbeitstag. Verlangen Sie Praxisbeispiele!**

Mit dem ICOM-Konzept, bestehend aus dem Ladekran 105-7 und der Sammelpresse VC 24 (beides auf Bild oben), holen Entsorgungsbetriebe das Maximum aus ihrem Tagesgeschäft heraus. Mehr Gewinn und wesentlich weniger Ausstoss sind die wichtigsten Merkmale. Die fortschrittliche VC-Linie der Villiger Sammelpressen garantiert höchste Nutzlast, mehr Gewinn und weniger CO<sub>2</sub>-Ausstoss. Die konisch geformte Mulde aus hochfestem Stahl ist optimal abgestimmt für eine schnelle und professionelle Entleerung. Das intelligente Design dieser Ausführung ermöglicht eine hohe Stabilität und führt gleichzeitig zu einer hervorragenden Gewichtsbilanz. Diese zukunftsweisende Lösung gibt es in drei Ausstattungsoptionen. Dies ist wie von unserer Light-Sammelpresse bereits bekannt, bewährt und erfolgreich im Serienbau integriert.

**ICOM spart Zeit, Kosten und erhöht den Komfort und reduziert die CO<sub>2</sub>-Emissionen.**

Dank diesen Vorteilen erzielen Sie eine Zeitersparnis von bis zu 70 % - auf das ganze Jahr gerechnet ergibt dies eine stattliche Reduktion. Dadurch werden die Treibstoffkosten zudem signifikant gesenkt, was zur Schonung unserer Umwelt beiträgt. Auch in Sachen Sicherheit bietet der ICOM einen Mehrwert: unser ausgeklügeltes System bietet die höchsten Sicherheitsstandards.

## Unsere Antwort auf:

- **Klimaschutz**
- **Digitalisierung**
- **Fachkräftemangel**

**... um gemeinsam den urbanen Herausforderungen entgegenzutreten!**

**ICOM ist aber mehr als das!  
Es ist eine Philosophie, die den umfassenden Ansatz verfolgt.**

Speed-Waste-Lifter

# Nutzen Sie die Stärken



## Das ist Villiger ICOM, intelligentes Container-Management!

Als Technologieführer bei den Abfallcontainersystemen kennt Villiger die Anforderungen und Trends des Marktes. Basierend auf dieser Erfahrung begann Villiger vor Jahren mit der Entwicklung von äusserst effizienten Liftsystemen, welche 100%-ig auf die Bedürfnisse der Entsorgungswirtschaft zugeschnitten sind. Heute ist Villiger mit seinem Vollsortiment Ihr Schlüsselpartner für sämtliche Bedürfnisse in der Abfallbewirtschaftung. Vom Container bis zum voll ausgerüsteten Sammelfahrzeug.

ICOM ist aber mehr als das! Es ist eine Philosophie, welche den ganzheitlichen Ansatz verfolgt:

- **Schnelligkeit = Wirtschaftlichkeit**   - **Sicherheit und Einfachheit der Bedienung**   - **Vielseitigkeit**   - **Ökologie**

### Denken Sie ganzheitlich

Sie bestimmen, wie Sie Arbeiten! Wir zeigen Ihnen die massgeblichen Vorteile des Speed-Waste-Lifter Konzeptes auf. Herzstück des Speed-Waste-Lifters sind seine automatisierten Funktionen und optimierten Abläufe.

Zweifellos hat eine Frontcontainerentleerung erhebliche Vorteile. Alle Wege sind kürzer, schneller und sicherer.

Die neuen Unterflurcontainer besitzen heute ein Fassungsvermögen von über 6 m<sup>3</sup> Inhalt und das Entleeren geschieht in wenigen Sekunden. Um den Abfall optimal und effizient zu sammeln, benötigt es Presscontainer mit grossem Fassungsvermögen und schnellem Verpressen. Dafür eignen sich besonders Frontpressen, welche von vorne nach hinten arbeiten und nicht umgekehrt. Dadurch erhält man eine bessere Gewichtsverteilung des Fahrzeugs. Zudem entfällt das schwere und tief gebaute Heckteil, was die Kurvenfahrt viel angenehmer macht.

### Blicken Sie ruhig nach vorne – hinten sind Sie gut aufgestellt

- Dank der partiellen Automation wird jeder Behälter innerhalb 90 Sekunden schonend entleert und schon sind Sie bereit zur Weiterfahrt.
- Enorme Zeit- und Kosteneinsparung.
- Markante Reduktion der CO<sub>2</sub>-Emissionen.



### Gut abgestimmte Liftsysteme von Villiger

Wenn Sie täglich in der Sammellogistik arbeiten, brauchen Sie mehr als ein robustes Arbeitsgerät. Sie brauchen Technik, mit der Sie arbeiten können. Technik, die auch bei schwierigen und engen Strassen-Platzverhältnissen zuverlässig funktioniert und optimal aufeinander abgestimmt ist. Und Sie brauchen Entsorgungssysteme, die nahtlos ineinandergreifen.





## Speed-Waste-Lifter 105-7/9 Die Oberklasse

### Der einzige seiner Klasse

Der Speed-Waste-Lifter 105-7/9 steht für unseren grösseren Lifter. Er hat eine Reichweite von 7 Metern resp. bis zu 8.8 Metern. Durch die grössere Reichweite wird das Aufnahmegarät Gripper seitlich platziert/parkiert. Das System kann sowohl beidseitig platziert werden als auch beidseitig Container aufheben/absetzen.



## Speed-Waste-Lifter 95-5 Die Kompaktklasse

### Der erste seiner Klasse

Der SWL 95-5 ist unser kleiner Lifter. Ein perfektes Gerät, kompakt, leistungsstark, zuverlässig und mit allen Vorzügen ausgestattet. Der SWL 95-5 hat eine Reichweite von 4,5 m und wird überall dort eingesetzt, wo Container nahe am Strassenrand/Gehweg stehen. Die Distanz zu den Containern bietet einen enormen Vorteil in der Automatisierung – alle Wege sind kürzer und lassen sich noch schneller und präziser automatisieren.

## Die E-Oberklasse

### Das Villiger ICOM Fahrzeug jetzt auch vollelektrisch

Die bewährte Effizienz unseres Speed-Waste-Lifters ist jetzt auch mit ILA-System zu haben. Hierbei bestimmen Stereokameras die genaue Position Ihres Behälters, wodurch der Lifter den Entleerungsvorgang vollautomatisch durchführen kann.

### Höchste Präzision gepaart mit höchster Effizienz

Zudem ist das ICOM E-Fahrzeug mit einem Villiger Compactor ausgestattet, der durch seine Leichtbauweise hervorsteicht.

24 m<sup>3</sup> Volumen, 7 m<sup>3</sup> Trichter, bei nur 3.8 t

Und als wenn das noch nicht genug ist, dies alles ohne CO<sub>2</sub>-Emissionen!



# Unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten

Ein Fahrzeug mit unterschiedlichen Einsätzen

## Eine lohnende Investition

Bei der Container-Bewirtschaftung ist es das Essenziellste, einen schnellen, qualitativ hochstehenden und hochautomatisierten Ablauf zu gewährleisten, der zudem das Produkt schonend behandelt. Wenn dazu aber auch noch die Betriebskosten exorbitant eingespart werden können, haben Sie einen entscheidenden Vorteil erzielt.

Es ist heute unvorstellbar, auf die zu tausenden eingebauten Untergrund-Sammelstellen zu verzichten. Diese bieten Füllvolumen von bis zu 6 m<sup>3</sup>, welche täglich bewirtschaftet werden müssen.



## Der feine Unterschied

Machen Sie Innovationen zu ihrem entscheidenden Wettbewerbsvorteil. Zeit ist Geld - was früher galt, ist heute noch wichtiger. Mit dem ICOM schaffen Sie Optimierungen, die vorher nicht möglich waren. So reduziert sich beispielsweise die Anzahl an Fahrten.

Sammeln im grossen Stil - es muss nicht immer Untergrund sein. Jedoch gibt es eine enorme Anzahl an unterschiedlichen Grössen, die täglich mit einer Zeitvorgabe von max. 90 Sekunden bewirtschaftet werden müssen.



## Was machen Sie mit neu gewonnener Freizeit?

Dank hoher Produktivität des ICOM-Fahrzeugs erhalten Sie zusätzliche Kapazität für neue Geschäftsfelder wie beispielsweise die industrielle Abfallentsorgung. Dadurch erreichen Sie eine höhere Auslastung und eine Steigerung Ihres Gewinns.

In der Industrie und im Gewerbe fallen nach wie vor grosse Mengen an rezyklierbaren Materialien an. Dazu hat Villiger ein preiswertes Container-Programm ab 1 m<sup>3</sup> bis 5.8 m<sup>3</sup> Inhalt.



# Unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten

## Ein Fahrzeug mit unterschiedlichen Einsätzen

### Unser Einsatzgebiet ist wieder grösser geworden

Wer kennt das nicht: seit Jahrzehnten wird die Glassammlung gemacht. In der Regel mit Standard-Kranfahrzeugen, nicht jedoch bei uns! All dies können Sie mit unserem neuen ICOM-Fahrzeug erledigen.

Farbgetrenntes Glas - eine Sammlung mit automatisiertem Entleerungsablauf. Materialien, die ohne Verlust wieder aufbereitet und verwendet werden können, gelten als permanente Materialien.



### Manchmal durchaus sinnvoll für andere Container

So profitieren Sie vom einzigartigen Entsorgungsfahrzeug, das alle gängigen Sammelcontainer die im Markt sind, mittels Pilzaufnahmesystem entleeren kann. Der Speed-Waste-Lifter vereint und optimiert die Vorteile aller bekannten Kransysteme.

Halbunterflur: speziell einsetzbar in Berg- und Wintersportregionen. Dort schätzt man die problemlose Funktion.



### Im richtigen Moment das richtige Fahrzeug

Alles aus einer Hand: auch die mobilen Reinigungsanlagen werden im eigenen Haus produziert. Unser Entwicklungsteam fokussierte sich von Beginn an auf ein modulares Reinigungsgerät. Zurzeit stehen Ihnen verschiedene Geräte zur Auswahl. Jederzeit können auch Kundenwünsche eingebracht werden.

Containerreinigung und vieles mehr mit modernster Technik: Die Grundlage für ein erfolgreiches Recycling setzt eine regelmässige Wartung und Reinigung der Anlagen voraus. Die dazu von uns eigens gebaute mobile Reinigungsanlage verfügt über alle notwendigen Anforderungen.



# Maximaler Arbeitsradius

Das perfekte Zusammenspiel: Speed-Waste-Lifter in Kombination mit dem Compactor VC:  
Ein extrem leistungsfähiges System!



## Arbeiterleichternde Lösung für Ihren Alltag

Kein anderes Entsorgungsfahrzeug lässt sich so schnell umrüsten, ausgelegt für uneingeschränkte Produktivität.



## Villiger legt noch einmal nach - Intelligent Loading Assistant (ILA)



Villiger präsentierte dieses Jahr eine Weltpremiere: die autonome und nachhaltige Containerentleerung „ILA“: Intelligent Loading Assistant!

So hat Villiger auf der Basis des betriebseigen entwickelten und produzierten Speed-Waste-Lifters die entsprechende Lösung zur herkömmlichen Kran-Entleerung erarbeitet.

Durch eine intelligente Software, welche den technischen Gegebenheiten eines modernen Roboters gleichkommt, sowohl als auch durch die Integration von Stereokameras werden Abfallcontainer erkannt und die Entleerung berechnet – vollumfänglich teilautomatisiert. Die LKW-Fahrer/-innen profitieren von einer simplen und bequemen Bedienung, mit welcher die Container per Knopfdruck und ohne vertieftes Fachwissen angesteuert werden können.



### Künstliche Intelligenz als Antwort zum Fachkräfte-Mangel!

Durch die Produktinnovation von Villiger wird der gesamte Hebe-, Entleer- und Absetzprozess vollständig durch künstliche Intelligenz (KI) kontrolliert. Die LKW-Fahrer/-innen haben lediglich einen Bestätigungshebel an der Fernbedienung zu betätigen, nachdem der Automatik-Modus gewählt wurde. Dieser Hebel ist proportional für die Geschwindigkeit zuständig und fungiert zudem als sogenannter Totmannschalter, was die Sicherheit erhöht. So wird bei dessen Nichtbetätigung der Entleerungsprozess sofort gestoppt, erst bei erneuter Betätigung wird der Entleerungsprozess fortgesetzt. Diese fortschrittliche und sicherheitserhöhende Technik ermöglicht eine Container-Entleerung von Oberflurcontainern innerhalb von 90 Sekunden respektive 120 Sekunden bei unterirdischen Systemen.

Im Zusammenspiel mit dem VC-Presscontainer wird ein äußerst effizienter Entsorgungsprozess ermöglicht. Zusammenfassend reduzieren sich die Arbeitszeiten der LKW-Fahrer/-innen bedeutend, was letztlich einen Schritt in die richtige Richtung darstellt, um mit dem derzeit steigenden Fachkräftemangel umgehen zu können.



Beidseitig installierte Stereokamera auf LKW-Kabine.



Die Auswahl des entsprechenden Containers erfolgt über den Auswahlbildschirm mittels Touchscreen.

**Damit die harte Arbeit leichter wird: Testen Sie unser neues Multitalent!**

# Speed-Compactor VC: Der Schneckenverdichter

**Das perfekte Zusammenspiel: Speed-Waste-Lifter in Kombination mit dem Compactor VC:  
Ein extrem leistungsfähiges System!**

Der Compactor VC ist der neuste Baustein in unserem Produkteportfolio. Durch die hohe Kompression des Materials resultiert eine enorm höhere Leistung pro Fahrzeug, somit fallen weniger Fahrten an. Ein Entsorgungsfahrzeug, das wir von Grund auf neu konzipiert und entwickelt haben. Dieses Fahrzeug ist in enger Zusammenarbeit mit Entsorgern, Fahrern, Städten und Kommunen, denen der Speed-Waste-Lifter am Herzen liegt, entwickelt worden. Somit ist er exakt Ihren Bedürfnissen angepasst.



**Monitor mit Funktionsbedienung**



## Sie haben die Kontrolle!

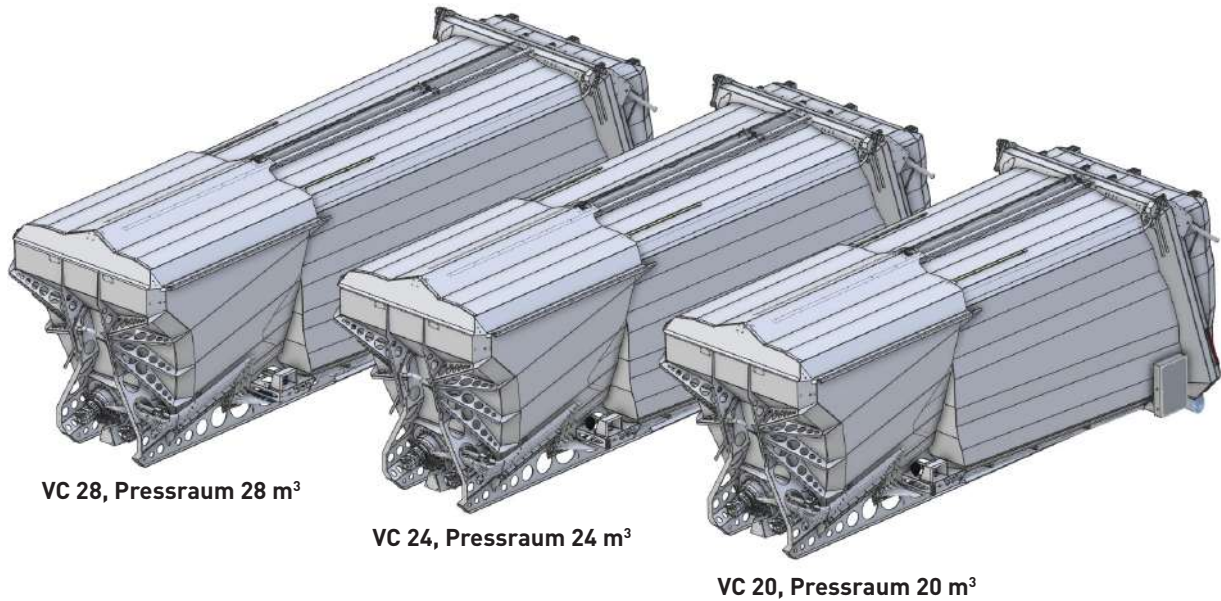
Bordbildschirm für Kamera im Einfülltrichter

Bordhandsteuerung

Drucknanometer



# Speed-Compactor: VC-Linie



## Ihre Vorteile

- Erhöhung der Kapazität und Produktivität, da keine Aufbauten umgesetzt werden müssen
- Der Verdichter ist für viele unterschiedliche Materialien wie Papier, Karton, Leichtverpackungen, Pet-Flaschen, Blechdosen, kompostierbare Abfälle und Restabfälle geeignet.
- Eine schnelle Verarbeitung, um den Abfall vollständig zu verdichten, bevor der nächste Sammelbehälter den Trichter erreicht
- Hohe Nutzlast durch Leichtbau
- Leichter zu reinigen, da keine verdeckten Hohlräume vorhanden sind
- VC 24 kann auch in Kombination mit einem herkömmlichen Ladekran eingesetzt werden

## Stärker, schneller, fertig!

Das beeindruckende Ergebnis der Kombination einer hochwertigen Leichtbauweise aus Stahl mit einer Doppelschneckenpresse resultiert in unsere ultimative und kompakt designte Sammelpresse.

## Verdichtung VC 24, Praxiserfahrung

- **LVP** Leicht-Verpackungen:  
gemischte Kunststoffabfälle, 8.8 Tonnen
- **PPK** Papier- & Kartonabfälle:  
20 % Papier, 80 % Karton,  
7.7 Tonnen
- **Restabfälle**  
Haushalt- & Gewerbeabfälle,  
bis 14 Tonnen



Quelle: USB Bochum

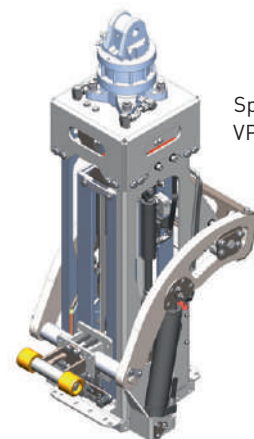


Entleerung eines Glas-Containers.

# Speed-Gripper

## Sicherheit und Effizienz bei der Entleerung

Der Villiger Speed-Gripper ist ein Greifsystem für Pilzaufnahmesysteme. Ausgerüstet mit einem hydraulischen Drehdurchführungsblok und einem Drehmotor, sind sichere und präzise Manöver möglich. Integriert ist eine patentierte Klemmvorrichtung und eine hydraulische Hebevorrichtung, um den Containerboden kontrolliert zu öffnen und zu schliessen.



Speed-Gripper  
VP 28

Containerentleerung mittels  
Dachkran mit Speed-Gripper.



Kran mit Speed-Gripper und  
Umklappvorrichtung.



Das manuelle Pilz-Aufnahmegerät MPA 20 eignet sich besonders für die Feuerwehr, Werkhöfe und alle, die einzelne Container heben, verschieben oder entleeren müssen.



# Mehr als nur ein Abfallcontainer!



# Quadromat

## Der Gigant für verschiedene Anwendungen

### Das macht ihn zum Giganten

Unterflurpressstationen verdichten anfallende Wertstoffe sowie Restmüllmengen und minimieren so deutlich das Volumen. Unterirdisch gelagert stören sie auch nicht den optischen Eindruck des Umfeldes und nehmen keinen Platz weg. Sichtbar sind nur die eleganten Einwürfsäulen mit Zutrittssystem. Zudem gibt es trotz den grossen Mengen keine Geruchsemissionen. Zum Entleeren werden die Abfallsysteme mittels einer Hydraulikanlage hochgefahren.

### Beeindruckende Lösung

Für Wohnanlagen, öffentliche Gebäude wie auch für Gewerbeimmobilien ist die Organisation der Abfallentsorgung heute von zentraler Bedeutung. Vor allem in grossen Mehrfamilienhäusern und Wohnanlagen sind solche unterirdischen Abfallentsorgungssysteme deshalb gefragt; sie sind attraktiv, platzsparend, barrierefrei erreichbar und gewährleisten ein sauberes Wohnumfeld.

Weil Boden gerade in Ballungsräumen immer teurer wird und die Flächen viel zu schade sind, um darauf Müllcontainer zu platzieren, entschliessen sich immer mehr Betreiber für eine Quadromat Pressstation an Stelle einer Vielzahl von Müllcontainern.

### Gigantische Kosteneinsparungen von Kraftstoff und CO<sub>2</sub>-Emissionen

Höheres Fassungsvermögen durch Verdichten im Container. Nennen wir ein Beispiel in der Praxis: Bei einer Wohnanlage von 400 Personen, täglich pro Person ca. 0.4 kg Restabfälle, ergibt sich eine jährliche Abfallmenge von 58'400 kg. Im Betrieb ist ein QMK 650-31 mit einem Presscontainer von 18–20 m<sup>3</sup> Inhalt. Dieser muss nur alle 50 Tage entleert werden, was siebenmal pro Jahr entspricht.



Zutrittssystem mit Abwurf von Müllsäcken



Das Entladen einer Kehrmaschine



Entladung eines Kleinfahrzeugs



Einwürfsäule mit Sackverwiegung, kombiniert mit einer Kipp-Plattform und versenktem Container-Kippgerät.



In dem unterirdisch platzierten Presscontainer an der Küste Norwegens werden bis zu 20 m<sup>3</sup> verdichteter Abfall gesammelt. Die Entsorgungskosten konnten damit signifikant reduziert werden.





Für ein nachhaltiges Wohn- und Gewerbegebiet mit 5'000 Personen reichen 4 Quadromat-Systeme



## Ein System, unzählige Vorteile

### Besonders niedrige Wartungskosten

Das Liftsystem Quadromat wurde für einen minimalen Wartungs- und Serviceaufwand konzipiert. Der Quadromat ist mit einem einfachen mechanischem System aufgebaut und bietet konkurrenzlos tiefe Wartungsaufwände. Die umfassende Unterstützung unseres Kundendienstes oder der zahlreichen Vertriebspartner schafft Ihnen professionelle Sicherheit - zu jeder Zeit.

### Erwartungen nicht erfüllen, sondern übertreffen!

Wir arbeiten ständig daran, dass Sie mit unseren Systemen immer einen Schritt voraus sind. So dürfen wir Ihnen mit Stolz eines der lohnenswertesten Liftsysteme präsentieren, die es heute auf dem Markt gibt.

# Beeindruckende Sauberkeit

## **Kaum ein Papier bleibt liegen**

Untergrund-Sammelstellen leisten mehr, so erhöht sich beispielsweise die Sammelquote, Ordnung, Sauberkeit und durchgehende Erreichbarkeit. Daraus resultiert schlussendlich eine bessere Lebensqualität durch signifikante Minimierungen der Lärm- und Geruchsemissionen.





Liftomat Anlage LU 500 mit vier 770 l Rollcontainer für Bioabfall.



# Liftomat

## Ideal für enge Platzverhältnisse

Rollcontainer werden mittels eines hydraulisch angetriebenen Liftsystems im Untergrund platziert. Dies verringert Geruchsemissionen und sorgt für ein gepflegtes Stadtbild.

Liftomat LU 200 auf Pflastersteinbelag.



**Wir  
entwickeln  
schneller,  
als Andere kopieren  
können.**

# SMART-Line

Perfekt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt



## Maximaler Komfort mit Hands-Free

Sie berühren keine Einwurftrommel mit der Hand.

Via Fusspedal öffnet sich die Trommel und schliesst sich sanft wieder von alleine.

# Der feine Unterschied

## Machen Sie Innovationen zu Ihrem entscheidenden Wettbewerbsvorteil

Schaffen Sie Langlebigkeit durch Modernisierung Ihrer Sammelstellen.

So erhöhen Sie Ihre Erträge, sparen Geld und schützen die Umwelt mit Produkten von Villiger.



**Technik und Innovation.**  
Unsere Ideen setzen sich durch.

## Schnell, zuverlässig und äusserst komfortabel - das ist der neue SMART-Line

Kein Grund, sie zu verstecken: Die neue SMART-Line-Serie, jetzt mit einem noch eleganteren und wirksameren Design. Die harmonische Form und das zeitlose Design für ein äusserst gepflegtes Stadtbild. Eine intelligente Lösung, wie für Sie gemacht, mit einer ausgereiften Technologie, auf die Sie sich verlassen können. Nebst der sehr hohen Bedienerfreundlichkeit, besitzt die neue SMART-Line eine optimale Einwurfhöhe, für die noch schnellere und komfortablere Entsorgung. Die neue SMART-Line lässt sich schnell, zuverlässig und äusserst bequem bedienen, ohne jeglichen Kraftaufwand.



# City-Line: der Klassiker



## Oberflur Container

### Zeitlos und vielseitig seit Jahren

Zweifellos hat Villiger vor 25 Jahren den Containerbau revolutioniert, als erster am Markt mit einem neu designten modularen Stahlcontainer. Plötzlich waren die Container nicht mehr hässlich, sondern farbenfroh und in diversen Grössen erhältlich. Bei allen Container-Modellen haben wir eine hohe Flexibilität und nicht umsonst stehen über 100'000 Container in aller Welt.

### Die richtige Entscheidung

Die Vielfalt an Villiger Oberflur-Containern ist unschlagbar, kombiniert oder einzeln – für alle Ansprüche.





Sammelstelle mit drei C-Modell Containern.

## C-Modell

### Serienmässig und trotzdem modular

**Vorsprung durch innovative Technologie, ganz gleich, ob es hochstehende Geräte oder einfache Container sind.**

Wir fertigen alle Produkte mit der selben Sorgfalt und Qualität, um Funktionalität, Modularität, Servicefreundlichkeit und besonders Langlebigkeit anbieten zu können. Leider entscheidet man sich heute oftmals für kurzfristige und minderwertige Lösungen zu möglichst günstigen Preisen. Diese Produkte sind jedoch meistens weder ästhetisch, noch nachhaltig oder umweltfreundlich.

Es ist bedeutend kostensparender, wenn Sie ein Produkt wählen, welches eine langfristige Einsatzzeit mit allen Funktionen bietet.

Wir gewähren Ihnen auf unsere Produkte eine langjährige Vollgarantie - ein weiterer Schlüsselfaktor, der den feinen Unterschied ausmacht.



# Industrie- und Gewerbe- container

**Täglich fallen in Produktions- und Gewerbebetrieben sowie in der Landwirtschaft Tonnen von Wertstoffen und anderen Abfällen an.**

Dazu hat Villiger ein nachhaltiges Containerprogramm von 1 m<sup>3</sup> bis 6 m<sup>3</sup> Füllvolumen entwickelt, welches mit dem selben kommunalen Entsorgungs-Kranfahrzeug bewirtschaftet werden kann.

Dadurch können die Entsorgungsunternehmen eine bessere, zusätzliche Auslastung generieren.



# Kundendienst



## Schnelligkeit – jederzeit vor Ort

Ein Serviceteam und persönliche Ansprechpartner gewährleisten unsere durchgehende Erreichbarkeit. Ob Vertriebsmitarbeiter oder technische Beratung. Wenn Sie uns brauchen, sind wir schnell und zuverlässig. Bei Bedarf stehen unsere Villiger Vertriebspartner stets zur Verfügung, die eine reaktionsschnelle, optimale Lösung ermöglichen.



## Villiger- Ferndiagnose Service

### Wenn es nie zum Stillstand kommen darf

Es gibt eine Reihe von Villiger-Produkten mit hoher Intelligenz. Speed-Waste-Lifter, Liftsysteme, elektronische Zutritts- und Wiegesysteme, die nie zum Stillstand kommen dürfen. Mit Hilfe von Mobilfunk und Internettechnologie werden die Daten der bestehenden Anlage direkt auf den Rechner des Technikers übertragen. Dieser kann dann von jedem Ort aus die richtige Diagnose stellen. Die gesparte Zeit kommt Ihnen zugute.





# Nachhaltigkeit

FÜR MENSCH & UMWELT

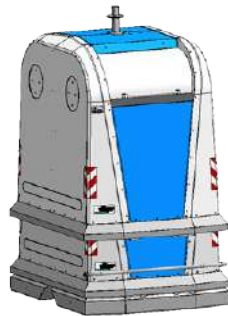


## Abfallentsorgung ohne Hautkontakt

Nach der Ausbreitung des Coronavirus ist die Gesellschaft mehr wie je zuvor darauf aufmerksam gemacht worden, wie wichtig es ist, auf die Hygiene zu achten. Villiger hat in Folge die Produkte so weiterentwickelt, dass durch die Integration von Fusspedalen kein Anfassen mehr nötig ist, um Abfall zu entsorgen.

Rezyklierbares  
Vormaterial

> 95 %



## Container aus nachhaltiger Fertigung

Sämtliche Villiger-Produkte werden aus wiederverwertbaren Materialien, mehrheitlich nur aus Stahl, produziert. Der verantwortungsvolle Umgang mit Ressourcen ist durch die modulare Bauweise garantiert, so dass die Transporte stark vermindert werden können.

## Zink-Rückgewinnung

Durch unsere modularen und verschraubbaren Systeme ermöglicht Villiger die Zink-Rückgewinnung. Diese wird aus verzinktem Stahl von Einzelteilen gewonnen, zum Zwecke der Wertsteigerung des Schrotts.

## Entsorgung für alle

Jede(r) soll Zugang zur Abfallentsorgung erhalten. So sind jegliche Produkte von Villiger rollstuhlgängig, damit auch gehbehinderte Personen Zugang erhalten. Aber auch über andere körperliche Beeinträchtigungen, wie die Einschränkung der Sehkraft, macht sich Villiger Gedanken und beschriftet ihre Produkte auf Wunsch mit Brailleschrift.

## ↓ CO<sub>2</sub>

Das Entsorgungssystem Quadromat ermöglicht es, verdichteten Abfall bis zu 20 m<sup>3</sup> in einem System zu sammeln - was über 100 herkömmlichen Rollcontainern entspricht. Pro Quadromat-System können die Entsorgungsfahrten über 25% reduziert werden.

> 25 %

Weniger Transporte durch nachhaltige Entsorgungslösungen



## Nachhaltige Produkte & Dienstleistungen

Bei der Entwicklung innovativer Produkte verfolgt Villiger das Ziel, nachhaltige Lösungen zu realisieren. Bei der Verwendung des Rohmaterials achtet Villiger deshalb darauf, wiederverwertbare Materialien einzusetzen und die Umwelt zu schonen, indem die Produkte in langlebiger Bauweise konstruiert werden.



## Mitarbeiter-Förderung

Das Wohlergehen unserer Mitarbeitenden liegt uns am Herzen und bildet die Basis für eine nachhaltige und innovative Zukunft der Villiger-Gruppe. Wir legen grössten Wert auf eine lehrreiche Ausbildung von jungen Talenten und die Förderung unserer Mitarbeitenden. So individuell, wie jede(r) einzelne von uns, fördern wir jeden einzelnen Rohdiamanten.

Jährlich  
Lehrabschlüsse  
seit  
**1991**

## Rohdiamanten

Wir sind stolz, dass wir zahlreiche Lehrgänger/-innen zu langjährigen Mitarbeitenden zählen dürfen. In jeder Person sehen wir einen Rohdiamanten, welcher durch individuelle Förderung seine Höchstleistung zeigt. So begrüsst Villiger berufsbegleitende Weiterbildungen und beschäftigt zahlreiche Mitarbeitende im Teilzeitpensum. Aber auch auf Erfahrung setzt Villiger: als Arbeitgeber wissen wir die Erfahrung der Mitarbeitenden-Generation "50 Plus" zu schätzen. Mitarbeitende mit langjährigen Kenntnissen und entsprechenden Netzwerken, insbesondere auch Fach- und Führungskräfte, gelten zunehmend als wichtige Zielgruppe. Diese sind diszipliniert und weisen eine hohe Bereitschaft zur Arbeitsübernahme auf.

Ebenso fördern wir junge Talente, bilden diese praxisnah aus und bereiten sie optimal auf die berufliche Zukunft vor. Villiger bietet jährlich bis zu sechs neue Lehrstellen in den folgenden Berufen an:

- **Kauffrau/Kaufmann EFZ**
- **Konstrukteurin/Konstrukteur EFZ**
- **Anlage- und Apparatebauer/-in EFZ**
- **Produktionsmechaniker/-in EFZ**



## Ideenmanagement

Die Meinung unserer Mitarbeitenden ist uns wichtig. Villiger berücksichtigt die Ideen und Verbesserungsvorschläge all unserer Rohdiamanten und schätzt deren Initiative.

## Verantwortungsvolle Lieferkette

Villiger hält sämtliche Lieferanten dazu an, möglichst nachhaltig zu produzieren. So beziehen die Hersteller der Betonfertigteile Sand und Kies aus zertifizierten Kiesgruben oder aus vorbildlich betriebenen Steinbrüchen aus der nahen Region.



## ÖKO STAHL

Quelle: SZS Stahlbau Zentrum Schweiz (online)

## Verantwortungsvoll

Ökostahl steht für nachhaltigen Rohstoff. Dieser Stahl verwertet den anfallenden Schrott unserer Konsumgesellschaft und braucht für seine Herstellung 70 % weniger Energie und verursacht 85 % weniger CO<sub>2</sub> als Primärstahl.

## Eigenes Solarkraftwerk mit 475 kWp



## Sicherheit geht vor!

Unter den Leitlinien der ISO 45001 werden die Schutzbestimmungen für die Belegschaft der Villiger-Gruppe eingehalten. Dies gilt jedoch auch für die Verwendung unserer Produkte, so wird der Sicherheitsaspekt in unserer Entwicklung mit grösster Relevanz behandelt.



## Ökologie

Villiger hat sich zum Ziel gesetzt, den CO<sub>2</sub>-Ausstoss massiv zu reduzieren. Sei es durch die Vermeidung von nicht wiederverwertbarem Material in der Produktion und im Transport, oder durch die Verwendung unserer Lösungen beim Kunden.



## Soziales Engagement

Die Villiger-Gruppe sieht sich in der Verantwortung der Gesellschaft. So sind die Grundwerte von ethischem Verhalten im Verhaltenskodex verankert. Zudem engagieren wir uns für soziale Integrationsprojekte.

# Vernetzte Geräte

Wir glauben, dass Sie noch mehr als jemals zuvor aus ihren Entsorgungsanlagen heraus holen können. Wir denken, dass Intelligenz ein wesentlicher Schlüssel zu mehr Effizienz ist. Villiger bietet Ihnen unterschiedliche Bausteine, die Sie ganz nach Ihrem Bedarf kombinieren können.

## Vident – Wer darf Abfall einwerfen?

Mit dem Zutrittssystem können Sie mit Ihrer persönlichen Karte die Einwurfssäule entriegeln.

**Zutrittssystem:** Das Zutrittssystem identifiziert den Benutzer und regelt den zeitlichen Zutritt.

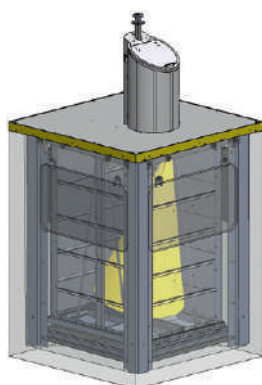
**Füllstandsmessung:** Das System kontrolliert den Füllstandsgrad und meldet den Status per Internet dem Entsorger.

**Verwiegung:** Eine geeichte Waage misst die Entsorgungsmenge und gibt die Informationen zur Gebührenverrechnung weiter.

**Solar-Energie:** Die Elektronik wird über Sonnenenergie gespeist und das System kann ohne zusätzliche Energieversorgung betrieben werden.

**Datenmanagement:** Das Datenmanagement gewährt Ihnen einen schnellen und optimalen Nutzen für die weitere Verrechnung sowie für zusätzliche, organisatorische und technische Massnahmen im Bereich der Entsorgung.

**Volumenmessung:** Das System kann die Abfallsack-Grösse messen.



Füllstandsensoren überwacht das Abfall-Niveau.

Wir investieren in neue, effizientere Produkte.



Anlage in einem Quartier.



Der Deckel kann nur mittels Access-Card (Zutrittskarte) geöffnet werden.



Nach dem Schliessen des Deckels wird das Gewicht des Abfalls gewogen.



Sammelstelle mit Caslano-Einwurfsäulen sowie elektronischem Zutritts- und Wiegesystem.



C-Modell Container mit elektronischem Zutritt.  
Die Elektronik wird mittels Solarenergie gespeisen.



Untergrund-Anlage mit Vilaro-Einwurfsäule mit elektronischem Zutritt/Verwiegung und Solar-Speisung.

Villiger Innovation

# Mobile Reinigungsanlage



## Miete Service Kauf

Unsere mobile Reinigungsanlage können Sie mieten, kaufen oder einfach unseren Reinigungsservice bestellen.

### Gebaut, um zu waschen

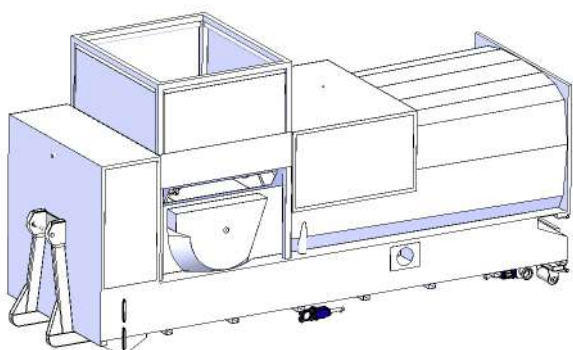
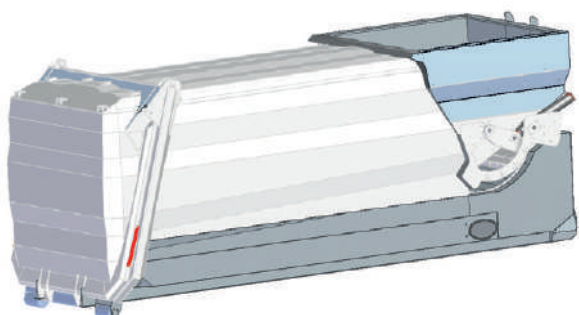
Genau dafür wurde das neue Waschgerät gebaut. Angelehnt an die erfolgreiche VC Compactor Linie, mit integrierter Abfallpresse und grossem Schmutz- und Frischwasser-Tank. Dies alles kombiniert mit einer hochmodernen Waschtechnik und Ausrüstung.

### Eine saubere Sache – innen und aussen

Der Einsatz der mobilen Reinigungsanlage stellt die effiziente Reinigung Ihrer Sammelstellen und dadurch die Werterhaltung der Behälter sicher. Mit der mobilen Reinigungsanlage werden Container in kürzester Zeit innen und aussen gereinigt. Das Schmutzwasser wird gesammelt und fachgerecht entsorgt.

### Alles aus einer Hand

Auch die mobilen Reinigungsanlagen werden im eigenen Haus produziert. Unser Entwicklungsteam fokussierte sich von Beginn an auf ein modulares Reinigungsgerät. Zurzeit stehen Ihnen verschiedene Geräte zur Auswahl. Jederzeit können auch Kundenwünsche eingebracht werden.



# Wir leben Service

## Reparatur-Service mit Hersteller-Kompetenzen – sicher und präzise

Sichern Sie sich bei der Instandsetzung und Überholung der Anlage einen Mehrwert.

Villiger:  
**6 Jahre  
Vollgarantie.**



Automatisches Waschen eines Unterflur-Containers in der mobilen Reinigungsanlage.



Bei allen Wascharbeiten wird ökologisch verträgliches Reinigungsmittel verwendet.

## Villiger Container Cleaner

### Der Profi von Villiger gegen Schmutz

Löst hartnäckigen Schmutz, bringt Ihre Container und Geräte zum Glänzen und ist kostengünstig. Der Villiger Container Cleaner ist ein speziell auf die Verschmutzung von Ober- sowie Unterflurcontainer ausgelegtes Reinigungsmittel.

**Erhältlich im 20 Liter Kanister.**

**Verlangen Sie ein kostenloses Muster.**



# Immer auf dem neusten Stand

**Wir haben  
grosse  
Erfahrung im  
erfolgreichen  
Umbau.**

## **Erneuerungen von Unterfluranlagen**

Wir haben langjährige, erfolgreiche Erfahrung im Umbau von Anlagen sämtlicher Hersteller auf Villiger Produkte. Somit können wir alle Anlagen, die aus diversen Gründen nicht mehr genügen resp. funktionieren, oder wo kein Service und Ersatzteillieferant mehr existiert, professionell umbauen.

### **Vorgehen**

- Entfernung der bestehenden Anlage
- Betonelement bleibt bestehen (keine Bauarbeiten nötig)
- Reinigung
- Einbau der neuen Villiger-Anlage
- Inbetriebnahme



Vor dem Umbau ...



... nach dem Umbau in Paradiso (CH).

# Effizienz

## trifft auf Umbau

**Wir bieten  
Sonder-  
lösungen.**

### Es gibt nichts, was nicht geht

So vielfältig die Containeraufnahme-Geräte auch sind; 1-Haken, 2-Haken, 3-Haken usw. kennt man seit Jahren. Wir können Ihre Effizienz bei der Containerentleerung massiv steigern.

### Wir garantieren eine höhere Effizienz

Zögern Sie nicht – wir bauen Ihre Container auf das Pilz-Aufnahmesystem um, damit Sie eine bessere Leistung erreichen. Nutzen Sie zusätzlich die Stärken des Speed-Waste-Lifters, um die Effizienz weiter zu erhöhen.

### Ganz einfach

Bei den Villiger-Produkten haben wir von Anfang an daran gedacht. Der Umbau ist eine Kleinigkeit: Haken raus, Pilzkonsole rein.

Anders bei den Fremdprodukten, da ist der Aufwand viel grösser. Aber Villiger hat auch dazu eine kostengünstige Lösung.

Umbau eines Fremdprodukts auf das Pilz-Aufnahmesystem



Container mit 2-Haken Aufnahme vor dem Umbau ...



... mit Pilz Aufnahme System nach dem Umbau.



# Montage – Projektierung



## Immer in Ihrer Nähe

Egal wo Sie sind, die geschulten Techniker von Villiger sind immer in Ihrer Nähe. Die bestens ausgebildeten Servicetechniker übernehmen die Installation der Entsorgungssysteme. Als Hersteller kennen wir unsere Produkte ganz genau und garantieren dadurch eine fachgerechte Installation und Inbetriebnahme.

## Wir sind die Profis

Mit Leidenschaft bauen wir Entsorgungssysteme in einer hohen Qualität. Der gleiche Masstab gilt auch bei der Lieferung von Anlagen. Unsere geschulten Techniker sind mit dem modernsten Werkzeug und Fahrzeugpark unterwegs.



# Wartungs- verträge



## Schulungen für alle Wissensstände

Wartungsverträge und technische Schulungen von Villiger schützen Ihre Investition. Eine Bedienungsanleitung sichert, dass Ihr Team in der Lage ist, alle Funktionen und Vorteile Ihrer Anlage voll auszuschöpfen.

Wenn sich Ihre Bedürfnisse ändern, liefert Villiger Nach- und Umbauausrüstung an, so dass die Anlage wieder neu dasteht.



**Wir sind  
die Profis.**



## Unser Anspruch

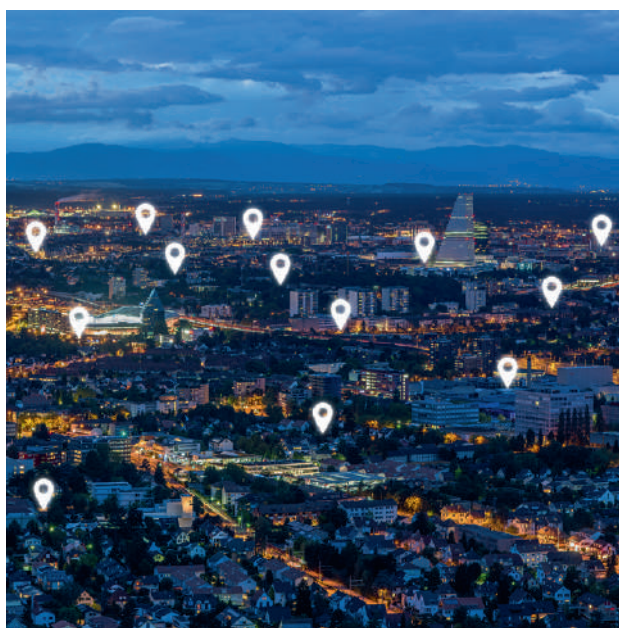
Wir denken in Lösungen: mit einem umfassenden Angebot an Service- und Ersatzteilen sind wir stets auf ihre Situation und ihre Anforderungen eingestellt – wo und wann Sie uns brauchen. Damit es läuft.



# Smart City Entsorgungs- stellen der Zukunft

Eine Smart City bietet ihren Bewohnerinnen und Bewohnern maximale Lebensqualität mit möglichst geringem Aufwand.

Innovative Städte und Quartiere ermöglichen heute vielfältige und flexible Nutzungsformen. Mit sogenannten Smart Cities kommen sie den Ansprüchen der modernen Gesellschaft entgegen. So kann beispielsweise eine Abfall- und Wertstoffsammelstelle mit weiteren Infrastrukturen und Dienstleistungsangeboten kombiniert werden. Solche intelligenten Knotenpunkte in Quartieren machen Abläufe effizienter und das Leben einfacher, leichter und besser. Damit gewinnen alle: Die Ressourcen werden geschont und die Lebensqualität nimmt zu.



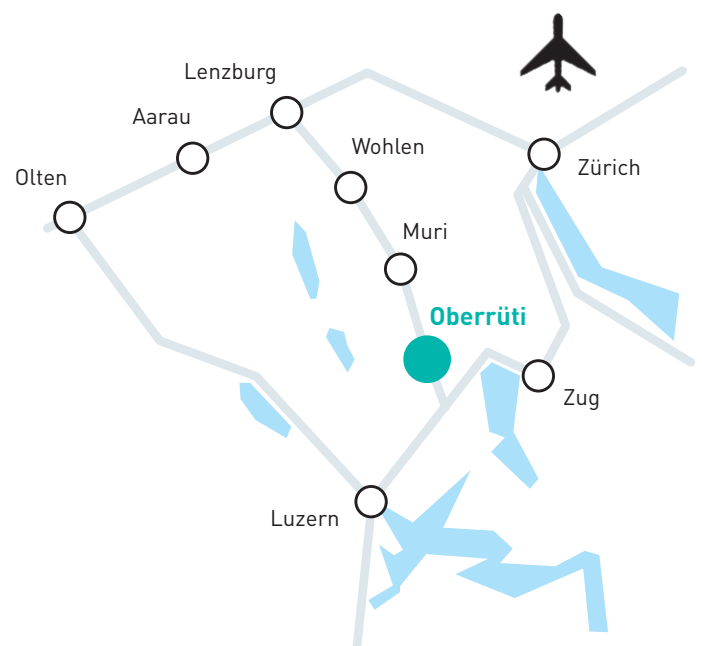
# Warum Villiger?

Weil wir Entsorgungssysteme aus Sicht unserer Kunden bauen. Villiger hört zu, entwickelt und baut optimale Entsorgungssysteme, nicht nur für, sondern mit unseren Kunden. Jeder Auftrag ist eine persönliche Angelegenheit.

Weil wir mit unserem umfassenden Service und mit Schweizer Werten die Entsorgungsbranche weiterbringen. Villiger steht für Zuverlässigkeit, Flexibilität und grosse Innovationskraft.

Weil wir die Jugend gerne und mit grossem Engagement unterstützen. Gut ausgebildeter Nachwuchs ist unsere Zukunft! Lernende sind seit Jahren ein wichtiger Bestandteil in unserem Unternehmen. Es ist uns ein Anliegen, jungen Menschen ein interessanter, herausfordernder und unterstützender Ausbildungsbetrieb zu sein. Wir wollen die nächste Generation zu Bestleistungen motivieren.

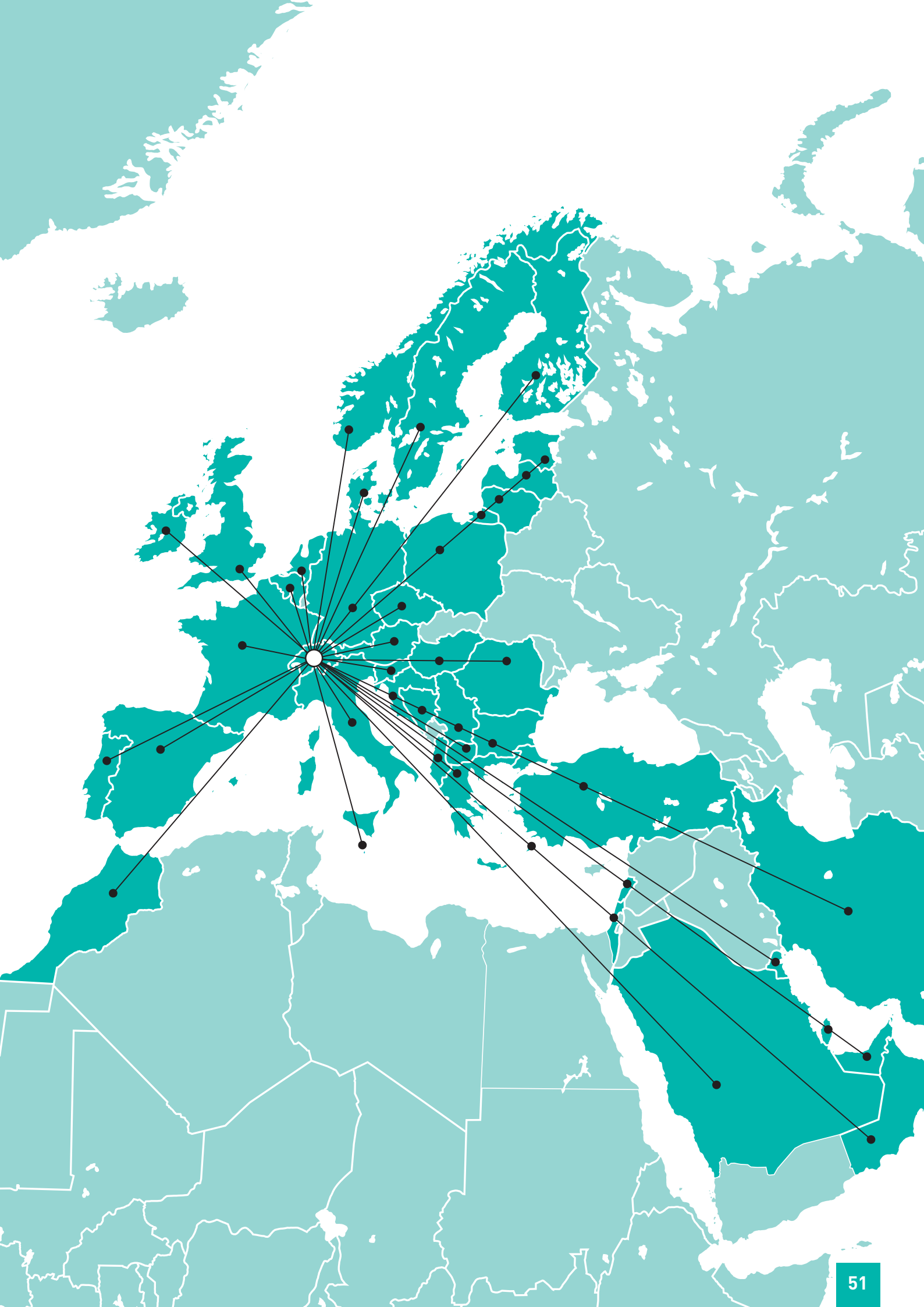
Weil wir über ein breites Netzwerk an erfahrenen und kompetenten Vertriebspartnern verfügen, welche in vielen Ländern vertreten sind. So entsteht für alle Beteiligten eine Win-Win-Situation.



**ISO 9001:2015** Qualitätsmanagementsystem

**ISO 14001:2015** Umweltmanagementsystem

**ISO 45001:2018** Managementsystem für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit





## VILLIGER GROUP



### **Villiger Entsorgungssysteme AG** **Villiger Public Systems GmbH**

Bahnhofstrasse 13  
CH-5647 Oberrüti  
Tel.: +41 41 784 23 23  
info@villiger.com



### **Villiger Entsorgungssysteme GmbH**

Adolf-Kolping-Str. 1/1  
DE-88433 Schemmerberg  
Tel.: +49 7356 86 431 0  
info.de@villiger.com



### **Villiger Austria GmbH**

Himmelreich 1  
A-5020 Salzburg  
Tel.: +43 664 44 20 533  
info@villiger.com



### **Villiger Tecnologie Ambientali**

Vicolo della Parrocchia 3  
I-39100 Bolzano  
Tel.: +39 348 288 90 40  
info@villiger.com



### **Villiger Technicas**

Bosnien

## Vertriebspartner:

**villiger.com**