

The Villinger logo consists of the word "villinger" in a bold, black, sans-serif font. The letter "i" has a teal dot, and the letter "l" has a teal vertical bar. A teal horizontal bar is positioned below the letters "i" and "l".

**villinger**

**Wir leben Service**  
IN NEUEN DIMENSIONEN



**Deutsch**



**Der Name Villiger steht in der Entsorgungswirtschaft seit Jahrzehnten für durchdachte und praxisnahe Qualitäts-Lösungen. Unternehmertum, Pioniergeist und Freude an der Innovation prägen die Gegenwart und die Zukunft der Villiger Gruppe.**

Villiger gehört zu den führenden Unternehmen von Entsorgungssystemen, von der Entwicklung über die Produktion bis zum Service. Am Schweizer Hauptsitz in Oberrüti beschäftigt das Unternehmen über 100 motivierte Mitarbeitende, dazu kommen über 140 Mitarbeiter bei unserer Partnerfirma.

Zudem legen wir Wert darauf, jährlich zahlreiche Lehrlinge auszubilden. Sie stellen einen wichtigen Bestandteil in unserem Unternehmen dar. Somit investieren wir auch gleich in die nächste Generation.

Villiger ist der Einzige in der Branche, welcher Ihnen alles aus einer Hand anbieten kann. Die Produktpalette erstreckt sich von herkömmlichen Unterflur-, Halbunterflur- und Oberflur-Containern sowie Liftsystemen bis hin zum automatisierten Speed-Waste-Lifter inklusive Aufnahmegerät und mobilen Reinigungsanlagen. Kompetente Beratung, prompter Service, fachmännische Reparatur und das grosse Ersatzteillager runden das Angebot ab.

Leidenschaft für innovative Entsorgungssysteme bedeutet, niemals stehen zu bleiben. Wir legen grossen Wert auf Forschung und Weiterentwicklung und suchen nach neuen, effizienteren Lösungen im Einklang mit den Kundenbedürfnissen um Einsparung der Entsorgungskosten sowie die Reduktion von CO<sub>2</sub> Emissionen zu erreichen.



## Alles für Ihre Anlage Ein Teil vom Ganzen.

Nur eine absolut zuverlässig funktionierende Anlage ist wirtschaftlich. Wir sorgen dafür, dass im Falle eines Falles alles gemacht wird, damit die Anlage zuverlässig funktioniert.

## Villiger Serviceprodukte

### Sicherheit ist lieferbar.

Unsere Serviceprodukte helfen Ihnen, die Betriebssicherheit Ihrer Anlage zu erhöhen, das Ausfallrisiko zu minimieren und mit planbaren Kosten zu kalkulieren - damit immer alles rund läuft.

Sie können sich sicher sein; hochqualifizierte Mitarbeiter und Partner sowie die Verwendung von originalen Ersatzteilen garantieren Ihnen einen optimalen Schutz Ihrer Anlage.

## Wir haben alles für Ihren Betrieb

Mit unseren umfassenden Leistungen aus Service und Ersatzteilen sind wir stets auf Ihre Situation und Ihre Anforderungen eingestellt.

## Service in neuen Dimensionen

### Nur bei uns erhalten Sie 6 Jahre Vollgarantie.

Beim Kauf von Villiger-Produkten und dem abgeschlossenen Wartungsvertrag erhalten Sie eine 6-jährige Vollgarantie.



Unser kompetentes Serviceteam im Einsatz für Sie.

# Kundendienst



## Schnelligkeit – jederzeit vor Ort

Ein Serviceteam und persönliche Ansprechpartner gewährleisten unsere durchgehende Erreichbarkeit. Ob Vertriebsmitarbeiter oder technische Beratung. Wenn Sie uns brauchen, sind wir schnell und zuverlässig. Bei Bedarf stehen unsere Vertriebspartner stets zur Verfügung, die eine reaktionsschnelle, optimale Lösung ermöglichen.



## Villiger- Ferndiagnose Service

### Wenn es nie zum Stillstand kommen darf

Es gibt eine Reihe von Villiger-Produkten mit hoher Intelligenz. Speed-Waste-Lifter, Liftsysteme, elektronische Zutritts- und Wiegesysteme, die nie zum Stillstand kommen dürfen. Mit Hilfe von Mobilfunk und Internettechnologie werden die Daten der bestehenden Anlage direkt auf den Rechner des Technikers übertragen. Dieser kann dann von jedem Ort aus die richtige Diagnose stellen. Die gesparte Zeit kommt Ihnen zugute.

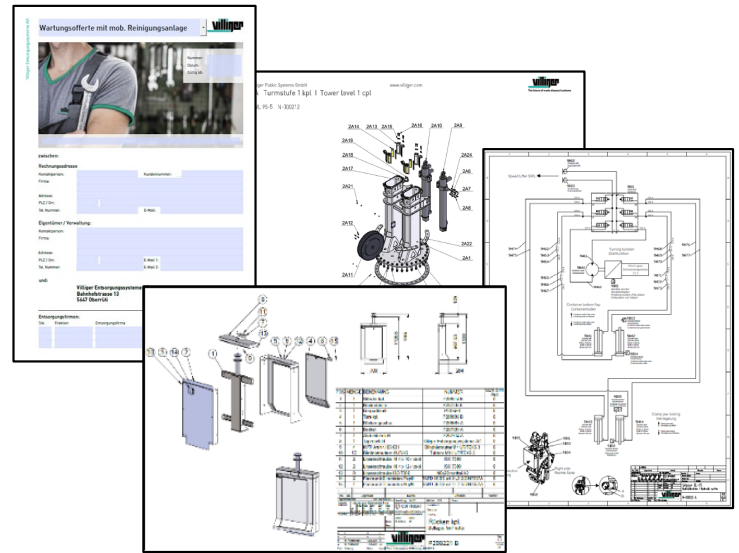


# Lückenlose Dokumentationen

## Wir denken in Lösungen

Mit einem umfassenden Angebot aus Serviceleistungen und Ersatzteilen sind wir stets auf Ihre Situation und Ihre Anforderungen eingestellt. Überall, wo und wann Sie uns brauchen.

Die technische Dokumentation für Ersatzteile und Betriebsanleitungen der Produktepalette stehen Ihnen aktuell zur Verfügung.



# Ersatzteile

## Zuverlässigkeit liegt im Detail

Das Teilespektrum umfasst alle Ersatzteile, die Sie benötigen. Wartungs- und Verschleissteile sind stets an Lager. Garantierte Lieferung von mehr als 25 Jahren. Wie leben Service mit Herstellerkompetenz.



# Wartungs- verträge



## Wartungskalkulation

Sobald Sie bei uns einen Wartungsvertrag unterzeichnet haben, brauchen Sie sich nicht mehr weiter um den Service Ihrer Anlage zu kümmern.

Je nach ausgewähltem Villiger Care-Programm wird Ihre Anlage einmal oder mehrmals gewartet, gereinigt, kontrolliert, Verschleissteile ersetzt oder Beschriftungen erneuert.



**Wir sind  
die Profis.**



Schulung von Mitarbeitern und Vertriebspartnern.

## Weiterbildungskonzept

### **Wir sorgen dafür, dass es läuft!**

Service bietet die grösste Chance, sich nachhaltig vom Wettbewerb zu differenzieren. Dies ist bei Villiger gelebte Praxis. Der Servicetechniker verkörpert als Spezialist in hohem Masse diesen Anspruch. Auch unsere Mitarbeiter und Servicepartner werden laufend geschult. So bleiben alle stets auf dem neusten Stand!

# Wartungsvertrag

## Optimale Kostenkontrolle bei lückenlosem Schutz Ihrer Anlage.

Um Ihnen zu jeder Zeit sichere Einsatzbedingungen Ihrer Anlage zu ermöglichen, bieten wir Ihnen das erstklassige „Care“ Service-Programm. Das Care-Programm ist in zwei Varianten verfügbar, von planbaren Serviceintervallen bis zum Wartungsvertrag mit Langzeit-Vollgarantie von sechs Jahren.

## Die Vorteile auf einen Blick

- Kompetente Wartung und Reinigung
- Optimale Zuverlässigkeit Ihrer Anlage
- Kalkulierbare und transparente Wartungskosten
- Service-Dokumentationen im Villiger Online-System
- Werterhaltung Ihrer Anlage
- Minimierung von Ausfallzeiten
- Zur Freude des Kunden
- Benutzer trifft immer auf eine gepflegte und funktionstüchtige Anlage

**Villiger:  
6 Jahre  
Vollgarantie.**

## Wir schauen voraus

Wartung mit Weitblick, exakte Diagnose auch aus der Ferne, höchste Ersatzteilverfügbarkeit und persönliche sowie praktische Unterstützung. Mit diesen Qualitäten gibt Ihnen unser Service das beruhigende Gefühl, richtig und sicher investiert zu haben.



### Gehen Sie auf Nummer sicher.

Um Ihnen zu jeder Zeit sichere Betriebsbedingungen Ihrer Anlage zu gewährleisten, bieten wir Wartungsverträge mit planbaren Serviceintervallen.

- Kompetente Inspektion, Wartung und Reinigung
- Schnell und zuverlässig
- Planbare Wartungsintervalle



### Optimale Kostenkontrolle bei lückenlosem Schutz.

Unsere kompletten Service-Leistungen und die einzigartige Vollgarantie für 6 Jahre für eine permanent einsatzfähige Anlage.

- Kompetente Inspektion, Wartung und Reinigung
- Schnell und zuverlässig
- 6 Jahre Vollgarantie
- Volle Kostenkontrolle



# Service mit der mobilen Reinigungsanlage

## Optimierte Service- und Wartungsleistung

Die neue mobile Reinigungsanlage ist ein Beispiel für unsere systematische und kostenoptimierende Service-Arbeit. In kürzester Zeit reinigen und pflegen wir Ihre Sammelbehälter und tragen somit zur Werterhaltung Ihrer Container bei.



Die mobile Reinigungsanlage bei der Aussen- und Innenreinigung eines Oberflurcontainers.

## Containerreinigung und vieles mehr mit modernster Technik

Die Grundlage für ein erfolgreiches Recycling setzt eine regelmässige Wartung und Reinigung der Anlagen voraus. Die dazu von uns eigens gebaute mobile Reinigungsanlage verfügt über alle notwendigen Anforderungen.



Gereinigte Container.



Die Restmengen aus dem Container werden im integrierten Abfallaufbewahrungsraum entleert.

### Zu unserem Serviceangebot gehören:

- Umweltfreundliche Aussen- und Innenreinigung Ihrer Container
- Funktionskontrolle der gesamten Anlage
- Schnelle Instandsetzung und Fehlerbehebung
- Verschleissbedingten Störungen vorbeugen und Ersetzen von Ersatzteilen
- Fachgerechte Reparatur und Wartung – auch von Fremdanlagen
- Elektronische Archivierung Ihrer Anlage



Für die Innen- und Aussenreinigung mit Bürsten eignet sich der Speed-Lifter ausgezeichnet.

## Mit mehr als allen Wassern gewaschen!

Unsere mobile Reinigungsanlage ist mit allen notwendigen Spezifikationen ausgestattet: vom integrierten Abfallaufbewahrungsraum mit Vakuumgerät, Bürsten und Schmutzwassertank über die benötigten Anschlüsse für Frischwasser. Der dazugehörige Speed-Lifter ist für die professionelle Reinigung prädestiniert.

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>– Vakuumtank 3'000 - 4'000 Lt. Schmutzwasser</li> <li>– Schmutzwassertank</li> <li>– Frischwassertank 3'500 - 5'000 Lt.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>– Reinigungsdüsen innen</li> <li>– Reinigungsbürsten aussen</li> <li>– Abfallaufbewahrungsraum</li> </ul> |
|---|--|



Frishwasser auftanken.



Fachgerechte Abwasserrückführung.



Auskippen der gesammelten Materialien.

# Wir leben Service!

**Reparatur-Service mit Hersteller-Kompetenzen – sicher und präzise**

Sichern Sie sich bei der Instandsetzung und Überholung der Anlage einen Mehrwert.

**Fahrzeugpark  
mit Euro 6.**



Automatisches Waschen eines Unterflurcontainers in der mobilen Reinigungsanlage.  
Unterflurcontainer-Reinigung / Frischwassertank (Tankvolumen 3'500 Lt.).



Mit Hochdruck- und Vorsprühereinigern werden sämtliche Restverschmutzungen entfernt.

## Rundum-Villiger-Service

Unsere Leidenschaft für Entsorgungssysteme geht weit über deren Bau hinaus. Als kompletter Dienstleister und engagierter Partner gewähren wir Sicherheit, Verfügbarkeit und Betrieb – für höchste Zufriedenheit bei unseren Kunden.

## Zum Serviceangebot

- Aussen- und Innenreinigungen von Unterflurcontainern
- Abpumpen von allfälligem Schmutzwasser in Betonelement
- Reinigung von Betonelementen und Abschlussrahmen
- Gehweg-Plattform-Aussenreinigung
- Einwurfsäule innen und aussen reinigen
- Funktionskontrolle der gesamten Anlage
- Verschleissbedingte Störungen beheben
- Bestandsaufnahme und Archivierung
- Funktionskontrolle und Prüfung von tragenden Teilen

## Ihr Nutzen:

- Expertise aus über 20 Jahren Villiger-Erfahrung
- Werterhaltung Ihrer Sammelstelle
- Professionelle Wartung und Reinigung dank geschultem Personal
- Schmutzwasser und Abführung von Abfall-Restbeständen im Container
- Beseitigt selbst aggressive Abfallrückstände dank unseres «Container-Cleaners»
- Ersatzteile ab Lager verfügbar dank firmeninterner Produktionsstätte in Oberrüti
- Kompetentes Serviceteam mit Pikettdienst ausserhalb der Öffnungszeiten

**Service in  
neuen  
Dimensionen.**



Absaugen von Restverschmutzungen wie Wasser und Laub.



Beton-Innenreinigung mit Hochdruckreinigung.



Reinigungsprozess eines Big Bags.

# Reparaturen

Sicherheit ist beim Entsorgungsbetrieb oberstes Gebot. Kommt es dennoch zu einem Ausfall, ist rasches und fachmännisches Handeln gefragt. Unsere eigenen Spezialisten sind für Kunden zu jeder Zeit erreichbar.

Oft genügt bereits ein kurzes Gespräch, um Sicherheit zu schaffen. Villiger ist für Kunden und Vertragspartner sieben Tage in der Woche erreichbar.



## Alles aus einer Hand

In unserem Ersatzteillager verfügen wir über alle benötigten Reserveteile. Somit ist ein schnelles Handeln jederzeit gewährleistet. Unser Fachpersonal liefert die benötigten Ersatzteile in der Regel in kürzester Zeit.

Zudem bieten wir auch Reparaturen und Servicewartungen von Systemen anderer Hersteller an. Wir haben das Know-how für Ihre Anlage!

## Ein gutes Gefühl

Unsere top motivierten Mitarbeiter verfügen über fundiertes Wissen und sind stolz, Ihre Kenntnisse für Sie einsetzen zu können. Überzeugen Sie sich von unseren breit gefächerten Kompetenzen!



# Container Cleaner

## Der Profi von Villiger gegen Schmutz

Löst hartnäckigen Schmutz, bringt Ihre Container und Geräte zum Glänzen und ist kostengünstig. Der Villiger Container Cleaner ist ein speziell auf die Verschmutzung von Ober- sowie Unterflurcontainer ausgelegtes Reinigungsmittel.

**Erhältlich im 20 Liter Kanister.**

**Verlangen Sie ein kostenloses Muster.**



- Umweltverträgliches Produkt. Klasse  GHS 07 (in konzentriertem Zustand)
- Reinigungsmittel für Entsorgungssysteme aller Art
- Für gewerbliche Zwecke einsetzbar



Der Container Cleaner ist ein speziell auf die Verschmutzung von Ober- und Unterflurcontainern ausgelegtes Reinigungsmittel und für zahlreiche weitere Einsätze geeignet. Einfach den Cleaner mit Wasser verdünnen und von Hand oder mit einem Sprühgerät auf die zu reinigende Fläche auftragen. Durch ein kurzes Einwirken (maximal 5 Minuten), lassen sich auch starke Verschmutzungen und Ablagerungen entfernen.

## Hochdruck- und Vorsprühreiniger.

**Zur Reinigung von Kraftfahrzeugen, Maschinenteilen, Motoren, LKW-Planen, sowie zur Oberflächenreinigung in der Nahrungsmittelindustrie. Der Container Cleaner ist für die vielseitigsten Anwendungen einsetzbar.**

## Liftsysteme

# Lift Wartungs- und Funktionskontrolle



Service ist viel mehr als blosse Störungsbehebung.

Er ist Pflege und Schutz von Anlagen, die über viele Jahre Höchstleistungen erbringen müssen.

### Diese Vorteile bringen Ihnen eine regelmässige Wartung:

- bleibende Qualität und Wert der Anlage
- längere Lebensdauer
- höhere Verfügbarkeit
- weniger Kosten
- Sicherheit für Benutzer

**Mehr Service**  
bedeutet  
**mehr Nutzen.**

### Leistungen

- Wartung und Inspektion
- Reinigung der kompletten Anlage
- Schmier- und Fetten der Bauteile
- Sämtliche Öl-Kontrollen inklusive
- Presscontainer-Wartung



Die eindrucksvolle Quadromat-Anlage von Villiger im Einsatz.

# Ihr Team von Experten

Unsere Experten sorgen für maximale Laufleistung. Sie kennen die Herausforderungen der Instandhaltung und stellen sicher, dass gesetzliche Vorgaben und technische Standards eingehalten werden.



Die bestehende Infrastruktur wird sanft von der Oberfläche in den Untergrund versenkt. Konventionelle Sammel-Behälter stehen auf einer hydraulisch angetriebenen Hebebühne und werden mit herkömmlichen Entleerungsfahrzeugen entleert.



Unsere Systeme ermöglichen eine komfortable Bedienung.

## Bewährte Funktionalität gepaart mit hohem Komfort

Die Villiger-Systeme weisen allesamt eine komfortable Bedienung auf. Unsere vielfältigen und einfach zu handhabenden Automatismen erleichtern Ihnen die Arbeit immens. Somit gewinnen Sie Zeit und können sich auf andere Dinge konzentrieren.

**Verlangen Sie  
eine unverbindliche  
Offerte!**

**Lassen Sie sich von uns  
oder von Ihrem Villiger-  
Vertriebspartner beraten!**

# Vernetzte Geräte Weil wir Fachleute sind



Unsere geschulten Service-Mitarbeiter bei der Arbeit.



Vertrauen Sie darauf, dass wir für Sie stets die bestmögliche Servicequalität an den elektronischen Geräten erbringen. Wir verfügen über bestens ausgebildete Servicetechniker aber auch über die nötige Infrastruktur.

## Full Service

Unser Full-Service stellt eine ganzheitliche Betreuung und durchgehende Verfügbarkeit der Produkte sicher. Massnahmen wie die präventive Instandhaltung oder im Fall einer Panne die korrekte Wiederinbetriebnahme sind der Schlüssel zu minimalen Standzeiten.

# Ihre Ansprüche zählen

# Massgefertigte Unterstützung

Bei einem Produkt mit aktuellster High-Tech-Ausstattung, so wie beim Speed-Lifter, ist es essenziell, dass keine Ausfallzeiten durch Stillstand entstehen.

Sie können sich auf uns verlassen – wenn Sie uns brauchen, sind wir da. Schnell, zuverlässig und unkompliziert. Bei Bedarf auch sieben Tage in der Woche. Mit einer präzisen und massgeschneiderten Lösung, die ihr Gerät und ihr Betrieb verlangen. Damit es rund um die Uhr läuft!

Es stehen Ihnen jederzeit professionell geschulte Servicetechniker zur Verfügung, welche stets um eine reaktionsschnelle und optimale Lösung besorgt sind.



Unsere Mitarbeiter freuen sich, Ihnen mit Rat und Tat zur Seite zu stehen



# Individuelle und umfassende Schulungen

# Halten Sie Ihre Anlage

# zuverlässig und sicher

Wir bieten zahlreiche Schulungen an, um Sie weiterzubringen. Beispielsweise den Fachkurs «**Sicheres Bedienen und Betreiben einer Entsorgungsanlage**». Kontaktieren Sie uns, um mehr über unsere aktuellen Kurse zu erfahren.

Untenstehend sehen Sie einen Auszug des beliebten Kurses «**Vermindern Sie die Unterhaltskosten dank Wissen**».

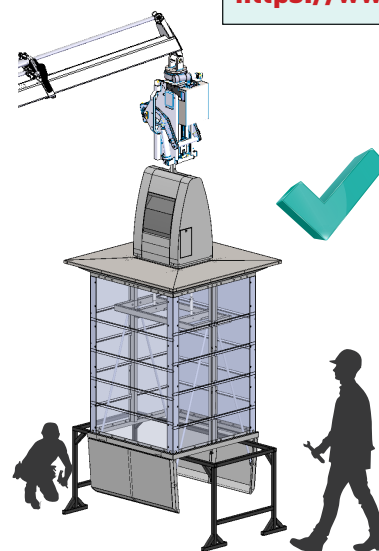
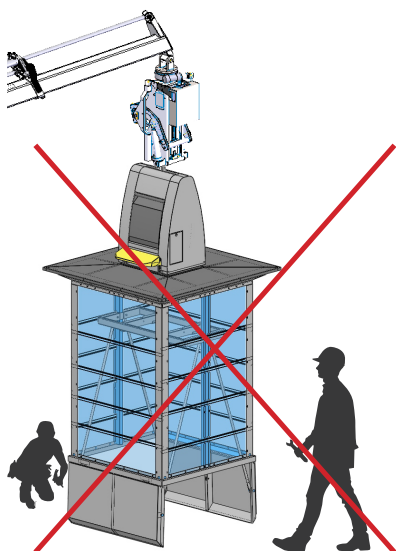
## Erhalten Sie einen Mehrwert Ihrer Anlagen

### dank Wissen



Haben Sie Ihre Anlagen im Griff? Kennen Sie die zu beachtenden Punkte? Wir bieten Schulungen sowohl in Oberrüti als auch bei Ihnen vor Ort an, damit Sie dank Wissen einen kostbaren Mehrwert erhalten und Unfallrisiken minimieren können. **Melden Sie sich noch heute an!**

<https://www.villiger.com/de/news>



# Warum Villiger?

Weil wir Entsorgungssysteme aus Sicht unserer Kunden bauen. Villiger hört zu, entwickelt und baut optimale Entsorgungssysteme, nicht nur für, sondern mit unseren Kunden. Jeder Auftrag ist eine persönliche Angelegenheit.

Weil wir mit unserem umfassenden Service und mit Schweizer Werten die Entsorgungsbranche weiterbringen. Villiger steht für Zuverlässigkeit, Flexibilität und grosse Innovationskraft.

Weil wir die Jugend gerne und mit grossem Engagement unterstützen. Gut ausgebildeter Nachwuchs ist unsere Zukunft! Lernende sind seit Jahren ein wichtiger Bestandteil in unserem Unternehmen. Es ist uns ein Anliegen, jungen Menschen ein interessanter, fordernder und unterstützender Lehrbetrieb zu sein. Wir wollen die nächste Generation zu Bestleistungen motivieren.

Weil wir über ein breites Netzwerk an erfahrenen und kompetenten Vertriebspartnern verfügen, welche in vielen Ländern vertreten sind. So entsteht für alle Beteiligten eine Win-Win-Situation.



- ISO 9001:2015 Qualitätsmanagementsystem
- ISO 14001:2015 Umweltmanagementsystem
- ISO 45001:2018 Managementsystem für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit



### Hauptsitz



#### **Villiger Entsorgungssysteme AG**

Bahnhofstrasse 13  
CH-5647 Oberrüti  
Tel.: +41 41 784 23 23  
info@villiger.com



#### **Villiger Entsorgungssysteme GmbH**

Adolf-Kolping-Str. 1/1  
DE-88433 Schemmerberg  
Tel.: +49 7356 86 431 0  
info.de@villiger.com



#### **Villiger Austria GmbH**

Himmelreich 1  
A-5020 Salzburg  
Tel.: +43 664 44 20 533  
info@villiger.com



#### **Villiger Tecnologie Ambientali**

Vicolo della Parrocchia 3  
I-39100 Bolzano  
Tel.: +39 348 288 90 40  
info@villiger.com

### Vertriebspartner: