

# villiger

**Innovation**  
MADE BY VILLIGER



Français







Depuis des décennies, le nom de Villiger est synonyme de solutions de qualité bien conçues et pratiques dans l'industrie d'enlèvement des déchets. L'esprit d'entreprise, l'esprit pionnier et le plaisir d'innover marquent le présent et l'avenir du groupe Villiger.

Villiger fait partie des entreprises de premier plan qui conçoivent et produisent des systèmes de collecte de déchets et en assurent le service. L'entreprise emploie plus de 110 salariés motivés à son siège suisse à Oberrüti, auxquels s'ajoutent plus de 180 collaborateurs chez notre entreprise partenaire.

Nous estimons également qu'il est très important de former de nombreux apprentis chaque année. Ils constituent une partie importante de notre entreprise. Nous investissons donc dans la prochaine génération.

Villiger est la seule entreprise de son secteur à proposer une offre complète. La gamme de produits va des conteneurs souterrains et hors-sol classiques et des systèmes de levage aux Speed-Waste-Lifter entièrement automatisés y compris système de préhension et modules de lavage mobiles. Un conseil compétent, un service rapide, une réparation professionnelle ainsi qu'un grand stock de pièces de rechange viennent compléter l'offre.

Notre passion pour les systèmes modernes de collecte des déchets veut que nous ne nous arrêtons jamais. Nous accordons une grande importance à la recherche et au développement et nous cherchons de nouvelles solutions, plus efficaces, en accord avec les besoins des clients, pour obtenir des économies au niveau des coûts d'élimination des déchets ainsi qu'une réduction des émissions de CO<sub>2</sub>.





**Les caractéristiques premium sont éloquentes.**

## **Caractéristiques haut de gamme : de série** **Toujours une longueur d'avance**

Il y a des années, Villiger a sans aucun doute révolutionné la construction de conteneurs souterrains et a été le premier sur le marché à rafraîchir le marché avec des colonnes d'introduction au design nouveau et une construction modulaire de conteneurs. Dès le début, nous avons utilisé les dimensions idéales pour le sous-sol, qui se sont également imposées comme standard chez les concurrents jusqu'à aujourd'hui.

# Systemes souterrains

## Depuis un quart de siècle toujours une longueur d'avance

Il y a plus de 25 ans, Villiger installait les premiers conteneurs souterrains aux Pays-Bas et en France. Villiger créa ainsi un travail de pionnier comme fabricant de nouveaux systèmes. Dès le début on faisait confiance à ces produits d'avenir – c'est ainsi qu'après tant d'années de grandes nouveautés ont été développées.

## Innovation du début

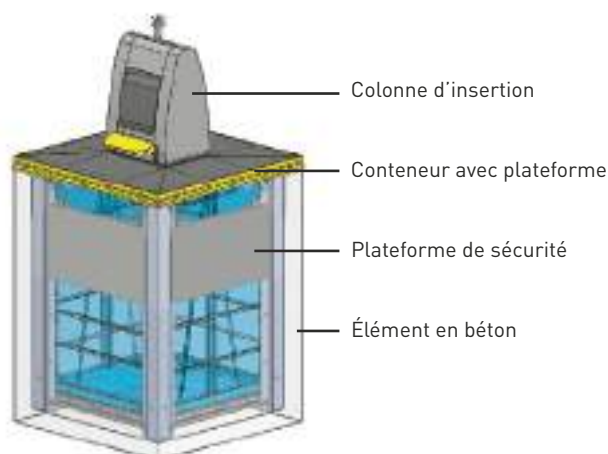
Depuis, le système souterrain est indissociable du nom Villiger et a atteint une dimension et une importance internationales. Au fil des ans, la gamme a été améliorée dans les moindres détails. Grâce à sa gamme complète, Villiger est aujourd'hui LE partenaire clé pour tous les besoins de la gestion des déchets.

## Systeme modulaire pour solutions personnalisées

Les systemes souterrains font disparaître les points de collecte au sous-sol et assurent une image soignée de la ville. Ce faisant, nos systemes convainquent par une excellente convivialité, de grands volumes de collecte et une efficacité de gestion optimale. Tous nos conteneurs souterrains peuvent être équipés en fonction des besoins spécifiques : avec capteur de niveau de remplissage, systeme de pesage électronique ou systeme d'accès. Comme vous voulez !

## Élimination propre et sûre des déchets

La conception modulaire permet de combiner différents types de déchets, ouvertures d'insertion, colonnes, revêtements de plateforme et systemes de vidange.



Systeme modulaire ayant fait ses preuves.



Point de collecte du verre



Sub-Vil Lugano avec surveillance électronique d'accès et de niveau de remplissage.



Sub-Vil Baléro avec revêtement en pavés.



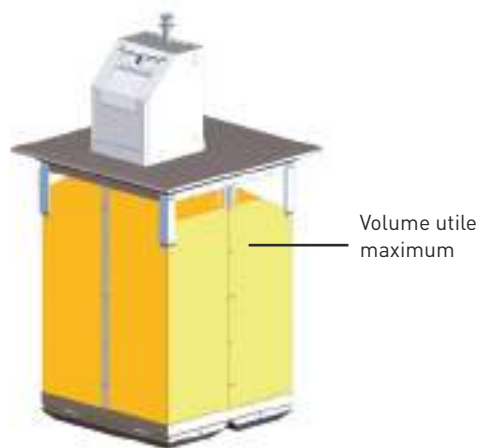
**Confort maximal avec « HANDS-FREE »**

Vous ne touchez aucun tambour d'insertion.  
Le tambour s'ouvre à l'aide d'une pédale et se referme seul en douceur.



Sub-Vil Bellagio avec système de vidange à 3 crochets.

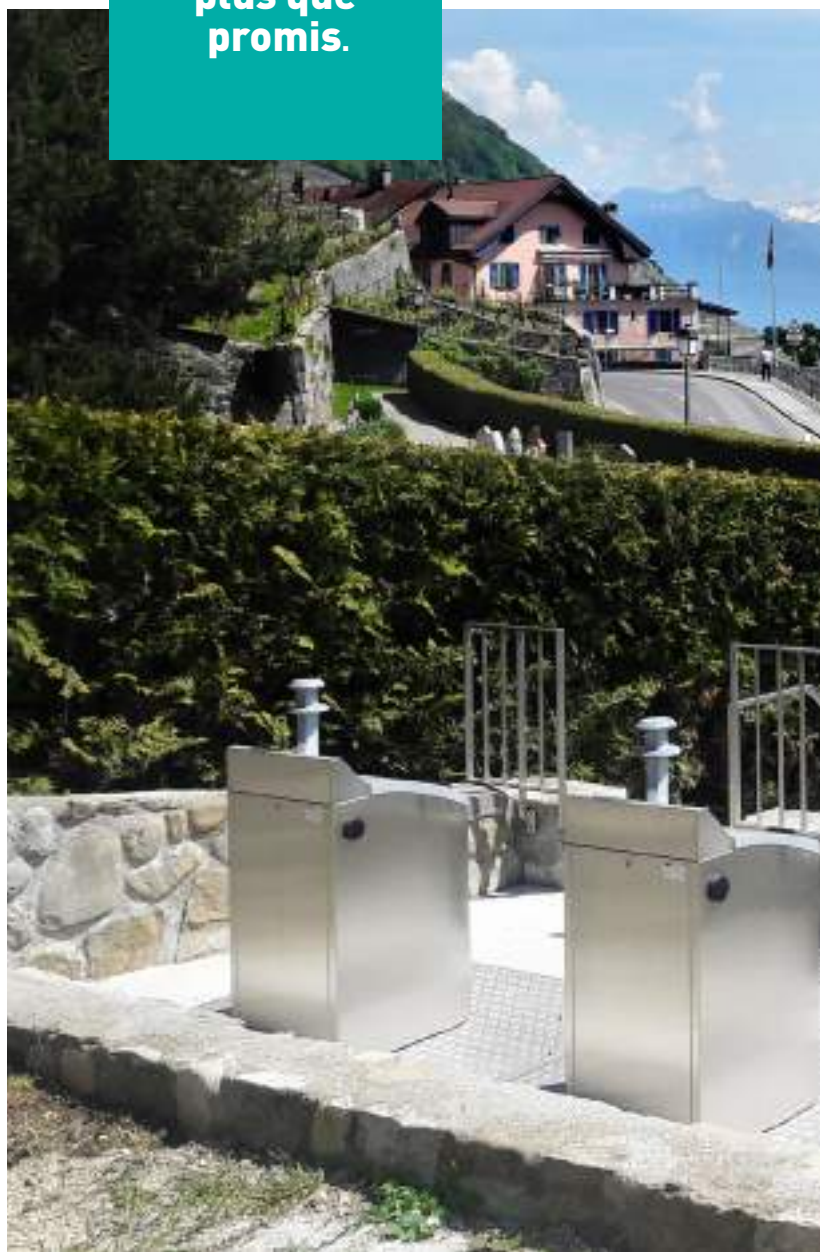
Sub-Vil Vilaro avec contrôle d'accès électronique sur le site du patrimoine mondial de l'UNESCO.



**Nous livrons plus que promis**

Villiger offre des volumes utiles maximum et les affiche de manière transparente. Ce n'est pas parce qu'un conteneur est estampillé avec un volume de 5 m<sup>3</sup> qu'il contient aussi 5 m<sup>3</sup> chez chaque fabricant.

**Nous livrons plus que promis.**





Sub-Vil Terrano

## Souterrain : d'innombrables arguments

Pour les centre-villes, les ensembles résidentiels et les communes, l'organisation de l'évacuation des déchets revêt une importance capitale. Ces systèmes souterrains d'évacuation des déchets sont notamment très demandés pour les grands immeubles, les parcs et les centre-villes. Ils sont attractifs, prennent peu de place, sont accessibles aux personnes à mobilité réduite et assurent un environnement résidentiel propre et une image soignée de la ville.

Comme les terrains deviennent de plus en plus chers dans les agglomérations et que les surfaces sont trop bien pour y placer des conteneurs à déchets, de plus en plus d'exploitants choisissent la solution de collecte souterraine.



Patrimoine mondial  
de l'UNESCO,  
Lavaux



Colonne d'insertion avec système d'accès intégré et pesage.

# Swing-o-Mat

## Variété de l'offre, plateforme basculante

Grande variété de l'offre avec une plateforme basculante couplée à de l'intelligence, colonne d'insertion avec accès et pesage. Le basculement de la plateforme n'interrompt pas l'alimentation électrique.



SW 400 avec plateforme fermée et ouverte



Point de collecte avec Big-Bag SW 200.



Plateforme basculante hydraulique SW 500.

# Combinaison système souterrain Swing-o-Mat

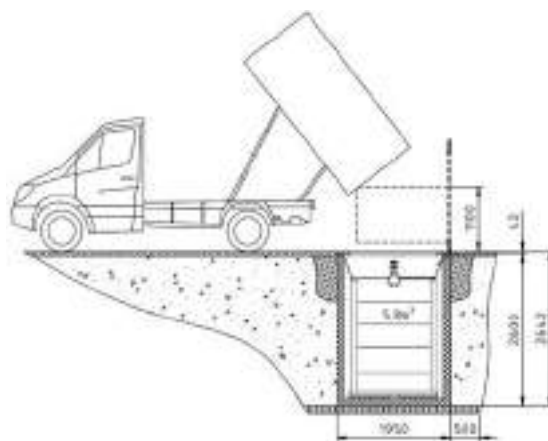
## Toujours productif

La grande quantité de déchets, collectée quotidiennement dans les parcs et les rues des communes et chargée dans de petits véhicules maniables, doit souvent parcourir de grandes distances avant de pouvoir être déchargée. Cela représente un coût considérable.

## Nous avons une solution nouvelle

Grâce à une installation Swing-o-Mat souterraine. Vous pouvez implanter et décharger l'installation là où les déchets sont produits. Vous gagnez ainsi du temps et de l'argent.

Déchargement d'un véhicule à benne basculante dans l'installation Swing-o-Mat SW 400



Représentation systématique d'une installation SW 200 implantée



Plateforme ouverte avec garde-corps de sécurité



Vidange du conteneur en acier d'une contenance de 6 m<sup>3</sup> par un Speed-Waste-Lifter.



Disponible en option avec des colonnes d'insertion.



Semi-souterrain Semi-Sub avec habillage en tôle trapézoïdale.

## Semi-souterrain Semi-Sub

### Aussi diversifié que vos utilisations

Le nouveau système semi-souterrain Semi-Sub est une évolution basée sur des composants du système modulaire Sub-Vil. L'élément en béton et les conteneurs de collecte proviennent de cette gamme.

Grâce à la superstructure surélevée, une plateforme de sécurité n'est pas nécessaire. Le toit au design spécifique ainsi que le revêtement latéral en bac acier lui confèrent une apparence moderne.



Représentation graphique d'un point de collecte avec des éléments en béton de différentes tailles



Semi-souterrain Semi-Sub avec Big-Bag

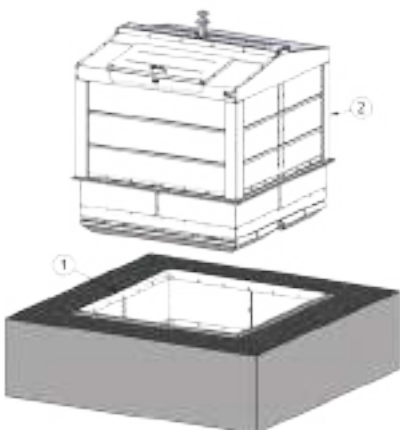
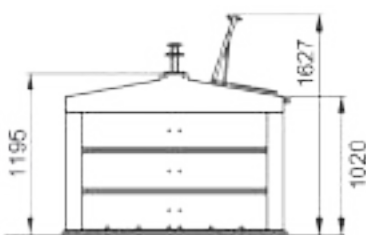
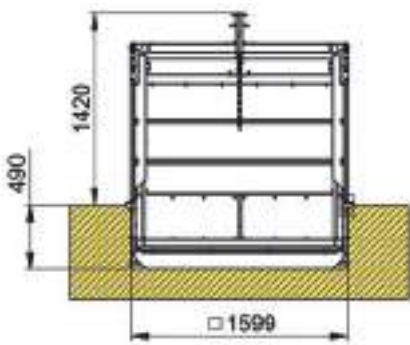


Semi-souterrain Semi-Sub avec conteneur en acier



## Vue dégagée sur le conteneur, malgré un grand volume

# Sub-Maxi



### Un volume maximisé

Vos meilleures idées ont contribué à la supériorité de nos conteneurs dans le secteur. Ce ne sont que quelques détails pratiques qui contribuent à un paysage urbain soigné. Sub-Maxi est petit en apparence et grand en volume, le conteneur étant enfoui à 50 cm de profondeur dans le sol au moyen d'un élément en acier.

### Les avantages pour vous :

- Les piétons, les cyclistes et les automobilistes ont toujours une vue d'ensemble sur le conteneur (sécurité routière).
- Une ouverture de jet de seulement 1 mètre de hauteur (accessible aux personnes handicapées)
- Une profondeur de construction de 50 cm avec un bac en acier solide ne nécessite pas de garde-corps de sécurité.
- Un grand volume pour une gestion durable



# Mieux presser les déchets et les matériaux recyclables

## Sub-Comp 47

Le SUB-COMP 47 est un compacteur qui s'intègre dans notre système standard de compactage souterrain Sub-Vil. Le Compactor est conçu et construit de manière à permettre un compactage d'un facteur 4 pour les déchets résiduels et d'un facteur 7 pour le plastique et les déchets en plastique : ainsi, un SUB-COMP 47 est quatre fois plus performant qu'un système Sub-Vil standard système. La faible surface disponible est ainsi utilisée de manière optimale ! Mais ce n'est pas tout : les coûts d'élimination sont également réduits et les émissions de CO<sub>2</sub> diminuent. Le système du SUB-COMP 47 est simple. Après chaque dépôt de sac, celui-ci est comprimé par un pendule. Comme le pendule presse vers le bas, aucune pression n'est exercée sur les parois du conteneur.



### Lors du développement, Villiger a veillé aux aspects suivants :

- Le poids du Compactor n'est que de 290 kilogrammes ! Ainsi, un SUB-COMP 47 peut contenir environ 1'400 à 1'600 kg de déchets ou de matériaux recyclables et peut toujours être vidé à l'aide d'une grue standard.
- Si les collectes quotidiennes sont imprévisibles et que le temps presse, vous serez heureux d'avoir choisi un Sub-Comp 47 de Villiger. Avec une presse de fond, une utilisation simple et une construction résistante, une densité exceptionnellement élevée est produite.
- Facilité d'entretien : la plateforme piétonne est facile à retirer grâce à 4 boulons à billes, une grande trappe de service est intégrée dans la plateforme pour les éventuels travaux d'entretien.
- Sécurité : des capteurs spéciaux détectent le type de déchets. Le SUB-COMP 47 fonctionne sur 24V (batterie).
- Installation facile sur le terrain : le SUB-COMP 47 est installé dans le même élément en béton que les systèmes traditionnels. Comme l'alimentation électrique va à la presse via 24V, l'installation sur le terrain est très simple.
- Vidange facile du SUB-COMP 47 : comme l'alimentation électrique se fait par induction, c'est-à-dire par transmission sans fil du courant, il n'est pas nécessaire de débrancher la prise lors de la vidange. Le chauffeur peut vider le SUB-COMP 47 exactement comme un conteneur souterrain Sub-Vil standard.

**Avec le SUB-COMP 47, Villiger complète habilement son offre de produits pour les systèmes sous plancher.**



# Semi-souterrain Cupola

## Une affaire rondement menée

Le système semi-souterrain Cupola convainc par son design sans fioritures, une hauteur d'insertion conviviale, une grande durée de vie et un grand volume de collecte. En raison de sa construction solide, Cupola est le système favori dans les zones montagneuses. Un maniement parfait !

**Le succès  
est basé sur  
l'expérience.**

**Nous avons  
plusieurs décennies  
d'expérience.**



Cupola avec  
conteneur en acier



Conteneur de collecte avec système de vidange  
2 crochets et revêtement en acier chromé



Un concetto ben  
congegnato

# Speed- Waste- Lifter



De nombreux véhicules d'élimination des déchets ne peuvent être utilisés que de manière très limitée. Mais ce n'est pas le cas de notre multitalent ICOM (Intelligent Container Management). Son concept unique est synonyme de flexibilité et de rentabilité maximales. C'est pour cela qu'il a été conçu et construit.



# Villiger : Révolutionnaire !



**Révolution Villiger : moins de CO<sub>2</sub>, plus de charge utile et plus de bénéfices dès le premier jour de travail.**

**Demandez des exemples pratiques !**

Avec le concept ICOM, composé de la grue de chargement 105-7 et du compacteur de collecte VC 24 (tous deux sur la photo ci-dessus), les entreprises de collecte tirent le maximum de leur activité quotidienne. Plus de bénéfices et beaucoup moins de rejets en sont les principales caractéristiques. La ligne avancée VC des presses collectrices Villiger garantit une charge utile maximale, plus de bénéfices et moins d'émissions de CO<sub>2</sub>. La benne de forme conique en acier à haute résistance est parfaitement adaptée pour un vidage rapide et professionnel. Le design intelligent de ce modèle permet une grande stabilité et conduit en même temps à un excellent bilan de poids. Cette solution d'avenir est disponible en trois options d'équipement. Ceci est déjà connu, éprouvé et intégré avec succès dans la construction en série, comme c'est le cas pour notre presse à balles collectrices Light.

**ICOM économise du temps et de l'argent, augmente le confort et réduit les émissions de CO<sub>2</sub>.**

Grâce à ces avantages vous gagnez jusqu'à 70 % de temps. Rapporté à l'année, cela donne une belle réduction. De plus les coûts de carburant sont considérablement baissés, ce qui contribue à protéger notre environnement. Côté sécurité aussi ICOM offre une plus-value : notre système sophistiqué offre les standards de sécurité les plus élevés.

## Notre réponse à :

- **Protection du climat**
  - **Numérisation**
  - **Pénurie de main-d'oeuvre qualifiée**
- ... pour faire face ensemble aux défis urbains !**

**Mais ICOM, c'est bien plus que cela !  
Il s'agit d'une philosophie par une approche globale.**

Speed-Waste-Lifter

# Profitez de ses forces



## Voici Villiger ICOM, la gestion intelligente des conteneurs !

En tant que leader technologique des systèmes de conteneurs de déchets, Villiger connaît les exigences et tendances du marché. Sur la base de cette expérience, Villiger a commencé, il y a des années, à développer des systèmes de levage extrêmement efficaces, totalement à la mesure des besoins de l'industrie d'enlèvement des déchets. Aujourd'hui, grâce à sa gamme complète, Villiger est un partenaire clé pour tous les besoins de la gestion des déchets. Du conteneur au véhicule de collecte entièrement équipé.

Mais ICOM est encore plus que ça ! C'est une philosophie qui poursuit une approche globale :

- **Rapidité = rentabilité** - **Sécurité et facilité d'utilisation** - **Polyvalence** - **Écologie**

### **Ayez l'esprit de synthèse**

Vous déterminez comment vous travaillez ! Nous vous montrons les principaux avantages du concept Speed-Waste-Lifter. Ses fonctions entièrement automatisées et ses procédures optimisées sont le cœur du Speed-Waste-Lifter.

Il ne fait aucun doute qu'une vidange à l'avant du conteneur présente d'énormes avantages. Tous les trajets sont plus courts, plus rapides et plus sûrs.

Les nouveaux conteneurs souterrains disposent aujourd'hui d'une capacité de plus de 6 m<sup>3</sup> et leur vidange se fait en quelques secondes. Pour collecter les déchets de manière optimisée et efficace, il faut des conteneurs compacteurs de grande capacité avec un compactage rapide. Pour cela, les presses frontales, qui travaillent de l'avant vers l'arrière et non l'inverse, conviennent le mieux. Cela permet une meilleure répartition du poids du véhicule. De plus, cela élimine l'arrière lourd et surbaissé et rend donc la conduite dans les virages plus agréable.

### **Regardez tranquillement vers l'avant – à l'arrière, vous êtes bien positionné**

- Grâce à l'automatisation, chaque conteneur est vidé en douceur en 90 secondes et vous voilà prêt à poursuivre votre route.
- Immense économie de temps et d'argent.
- Réduction significative des émissions de CO<sub>2</sub>.



### **Systèmes de levage Villiger bien coordonnés**

Si vous travaillez quotidiennement dans la logistique de collecte, il vous faut plus qu'un outil de travail solide. Il vous faut une technique avec laquelle vous pouvez travailler. Une technique qui fonctionne de manière fiable même si les conditions sont difficiles et les rues étroites, et une technique bien coordonnée. Et il vous faut des systèmes de collecte de déchets qui s'imbriquent sans soudure.





## Speed-Waste-Lifter 105-7/9 La classe supérieure

### Le seul de sa catégorie

Le Speed-Waste-Lifter 105-7/9 est notre lift le plus grand. Il a une portée de 7 mètres ou jusqu'à 8,8 mètres. Grâce à sa plus grande portée, l'appareil de ramassage Gripper est placé/parqué sur le côté. Le système peut être placé des deux côtés et soulever/déposer des conteneurs des deux côtés.



## Speed-Waste-Lifter 95-5 La classe compacte

### Le premier de sa catégorie

Le SWL 95-5 est notre petit lift. Un appareil parfait, compact, puissant, fiable et doté de tous les avantages. Le SWL 95-5 a une portée de 4,5 m et est utilisé partout où des conteneurs sont placés près du bord de la route/du trottoir. La distance par rapport aux conteneurs offre un énorme avantage en matière d'automatisation - tous les trajets sont plus courts et peuvent être automatisés de manière encore plus rapide et précise.

## La classe supérieure E

### Le véhicule Villiger ICOM désormais aussi entièrement électrique

L'efficacité éprouvée de notre élévateur Speed-Waste est désormais également disponible avec le système ILA. Dans ce cas, des caméras stéréo déterminent la position exacte de votre conteneur, ce qui permet au lève-personne d'effectuer le processus de vidage de manière entièrement automatique.

### La plus grande précision alliée à une efficacité maximale

En outre, le véhicule ICOM E est équipé d'un Villiger Compactor qui se distingue par sa construction légère.

Un volume de 24 m<sup>3</sup>, une trémie de 7 m<sup>3</sup>, pour seulement 3,8 tonnes.

Et comme si cela ne suffisait pas, tout cela sans émissions de CO<sub>2</sub> !



# Des possibilités d'utilisation illimitées

## Un véhicule avec des missions différentes

### Un investissement rentable

Lors de la gestion des conteneurs, il est essentiel de garantir un processus rapide, de haute qualité et hautement automatisé qui, en outre, traite le produit avec ménagement. Si, en plus, les coûts d'exploitation peuvent être réduits de manière très significatifs, vous aurez obtenu un avantage décisif.

Il est aujourd'hui impensable de se passer des milliers de points de collecte souterrains installés. Celles-ci offrent des volumes de remplissage allant jusqu'à 6 m<sup>3</sup>, qui doivent être gérés quotidiennement.



### La différence subtile

Faites de l'innovation votre avantage concurrentiel décisif. Le temps, c'est de l'argent - ce qui était vrai autrefois l'est encore plus aujourd'hui. Avec l'ICOM, vous créez des optimisations qui n'étaient pas possibles auparavant. Par exemple, le nombre de trajets est réduit.

Collecter à grande échelle - cela ne doit pas toujours être sous terre. Cependant, il existe un nombre énorme de tailles différentes qui doivent être gérées quotidiennement avec un temps imparti de 90 secondes maximum.



### Que faites-vous de plus de temps libre ?

Grâce à la productivité élevée du véhicule ICOM, vous disposez d'une capacité supplémentaire pour de nouveaux domaines d'activité, comme par exemple la gestion des déchets industriels. Vous obtenez ainsi un taux d'utilisation plus élevé et une augmentation de vos bénéfices.

L'industrie et l'artisanat continuent de produire de grandes quantités de matériaux recyclables. Villiger propose à cet effet une gamme de conteneurs à prix avantageux, d'une capacité de 1 m<sup>3</sup> à 5,8 m<sup>3</sup>.



# Des possibilités d'utilisation illimitées

## Un véhicule avec des missions différentes

### Notre zone d'intervention s'est à nouveau élargie

Qui ne connaît pas cette situation : depuis des décennies, on fait la collecte du verre. En général, avec des véhicules à grue standard, mais pas chez nous ! Tout cela peut être fait avec notre nouveau véhicule ICOM.

Verre séparé par couleur - une collecte avec un processus de vidage automatisé. Les matériaux qui peuvent être retraités et réutilisés sans perte sont considérés comme des matériaux permanents.



### Parfois tout à fait utile pour d'autres conteneurs

Vous profitez ainsi d'un véhicule de collecte unique en son genre, capable de vider tous les conteneurs de collecte courants du marché grâce à un système de ramassage avec champignon. Le Speed-Waste-Lifter réunit et optimise les avantages de tous les systèmes de grue connus.

Semi-souterrain : spécialement utilisable dans les régions de montagne et de sports d'hiver. On y apprécie son fonctionnement sans problème.



### Le bon véhicule au bon moment

Tout d'une seule source : les installations de nettoyage mobiles sont également produites en interne. Dès le début, notre équipe de développement s'est concentrée sur un appareil de nettoyage modulaire. Actuellement, plusieurs appareils sont disponibles. Il est également possible d'intégrer à tout moment les souhaits des clients.

Nettoyage de conteneurs et bien d'autres choses encore avec une technique de pointe : La base d'un recyclage réussi suppose un entretien et un nettoyage réguliers des installations. L'installation de nettoyage mobile que nous avons construite à cet effet dispose de toutes les exigences nécessaires.



# Rayon de travail maximal

Interaction parfaite : Speed-Waste-Lifter en combinaison avec le Compactor VC :  
un système extrêmement performant !



## Une solution qui facilite votre travail au quotidien

Aucun autre véhicule de collecte des déchets ne peut être transformé aussi rapidement, conçu pour une productivité illimitée.



Lors du plus grand salon mondial des techniques environnementales (IFAT) à Munich, Villiger a présenté cette année une première mondiale : le vidage autonome et durable de conteneurs "ILA" : Intelligent Loading Assistant ! Villiger a ainsi élaboré, sur la base du Speed-Waste-Lifter développé et produit par l'entreprise, la solution correspondante au vidage traditionnel par grue.

Grâce à un logiciel intelligent, qui correspond aux caractéristiques techniques d'un robot moderne, et à l'intégration de caméras stéréoscopiques, les conteneurs à déchets sont reconnus et le vidage est calculé - de manière entièrement automatisée. Les chauffeurs de camion profitent d'une utilisation simple et confortable qui leur permet d'accéder aux conteneurs par simple pression sur un bouton et sans connaissances techniques approfondies.



### L'intelligence artificielle comme réponse à la pénurie de main-d'œuvre qualifiée !

Grâce à l'innovation de produit de Villiger, l'ensemble du processus de levage, de vidage et de dépose est entièrement contrôlé par l'intelligence artificielle (IA). Les chauffeurs de camion n'ont qu'à actionner un levier de confirmation sur la télécommande après avoir sélectionné le mode automatique. Ce levier est proportionnellement responsable de la vitesse et fait également office d'interrupteur d'homme mort, ce qui augmente la sécurité. Ainsi, s'il n'est pas actionné, le processus de vidage s'arrête immédiatement et ne reprend que lorsqu'il est à nouveau actionné. Cette technique avancée, qui renforce la sécurité, permet de vider les conteneurs aériens en 90 secondes, ou 120 secondes pour les systèmes souterrains.

En combinaison avec le conteneur compacteur VC, un processus d'élimination extrêmement efficace est possible. En résumé, le temps de travail des chauffeurs de camion est considérablement réduit, ce qui constitue un pas dans la bonne direction pour faire face à la pénurie croissante de personnel qualifié.



Caméra stéréoscopique installée des deux côtés sur la cabine d'un camion.



Le choix du conteneur correspondant s'effectue via l'écran de sélection au moyen de l'écran tactile.

**Pour que le travail difficile devienne plus facile : Testez notre nouveau multitalent !**

# Speed Compactor VC :

## Le compacteur à vis

**L'accord parfait : Speed-Waste-Lifter combiné avec un Compactor VC : Un système extrêmement performant !**

Le Compactor VC est le dernier module de notre gamme de produits. Le compactage élevé de la matière donne un rendement nettement plus élevé par véhicule, et donc moins de trajets. Un véhicule de ramassage des déchets que nous avons conçu et développé à partir de zéro. Ce véhicule a été développé en étroite collaboration avec les entreprises de collecte, les chauffeurs, les villes et les communes qui tiennent au Speed-Waste-Lifter. Il est donc parfaitement adapté à vos besoins.



Écran avec panneau de commande



## Vous avez le contrôle !

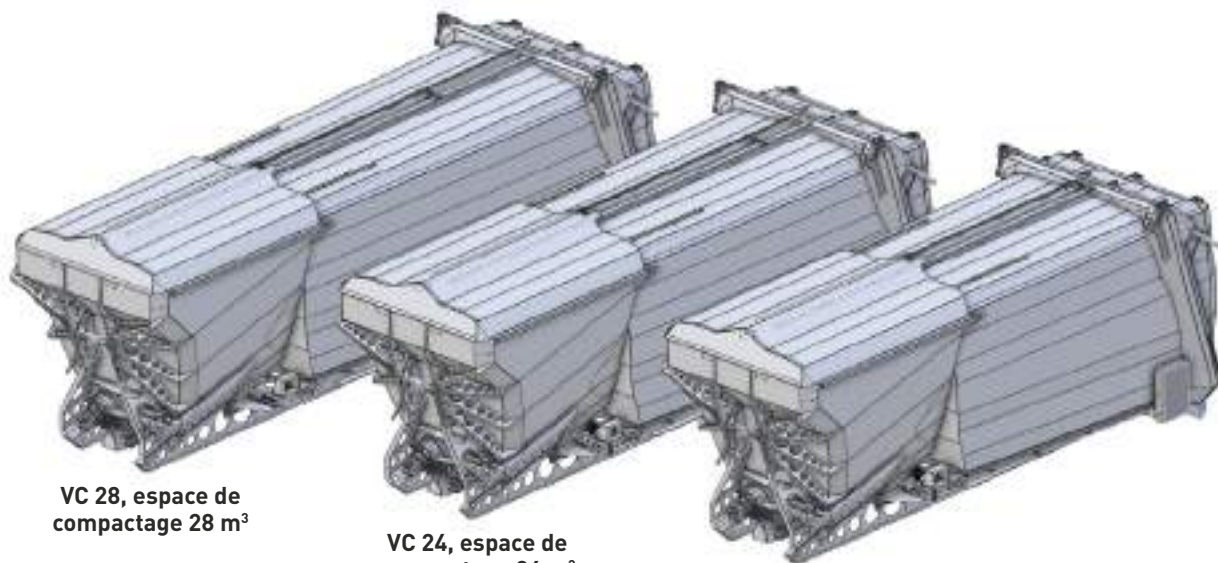
Écran de bord pour caméra dans la trémie d'alimentation

Commande manuelle de bord

Nanomètre à pression



# Speed Compactor : gamme VC



VC 28, espace de compactage 28 m<sup>3</sup>

VC 24, espace de compactage 24 m<sup>3</sup>

VC 20, espace de compactage 20 m<sup>3</sup>

## Vos avantages

- Augmentation de la capacité et de la productivité, car aucun équipement ne doit être déplacé
- Le compacteur convient à de nombreuses matières différentes, telles que papier, carton, emballages légers, bouteilles en PET, boîtes en fer-blanc, déchets composables et déchets résiduels
- Un traitement rapide pour compacter totalement les déchets avant que le prochain récipient collecteur n'atteigne la trémie
- Grande charge utile grâce à la construction légère
- Plus facile à nettoyer par l'absence de cavités cachées
- VC 24 peut aussi être utilisé en combinaison avec une grue de chargement conventionnelle

## Plus fort, plus rapide, terminé !

La combinaison impressionnante d'une construction légère en acier de grande qualité et d'un compacteur à vis double résulte dans notre presse collectrice ultime au design compact.

## Compactage VC 24, expérience pratique

- **Emballages légers :**  
déchets plastiques mélangés, 8.8 tonnes
- **Déchets de papier & carton :**  
20 % papier, 80 % carton, 7.7 tonnes
- **Déchets résiduels**  
Déchets ménagers et commerciaux, jusqu'à 14 tonnes



Source : USB Bochum



Vidange d'un conteneur de verre.

# Speed-Gripper

## Sécurité et efficacité lors de la vidange

Le Speed-Gripper de Villiger est un système de préhension pour les systèmes à champignon. Il est équipé d'un bloc à joint tournant hydraulique et d'un moteur rotatif et permet des manœuvres sûres et précises. Il intègre un système de serrage breveté et un système de levage hydraulique pour pouvoir ouvrir et fermer le fond du conteneur de manière contrôlée.



Speed-Gripper  
VP 28

Vidange de conteneur à l'aide d'une grue en toit avec Speed-Gripper.



Grue avec Speed-Gripper et dispositif de rabattement.



Le système de préhension champignon manuel MPA 20 convient particulièrement aux pompiers, aux centres de recyclage et à tous ceux qui ont à lever, déplacer ou vider des conteneurs individuels.



# Bien plus qu'un simple conteneur à déchets !



# Quadromat

## Voici ce qui en fait un géant

Des stations de compactage souterraines compactent les matériaux valorisables et les volumes de déchets résiduels. Elles réduisent ainsi considérablement le volume. Grâce au stockage souterrain, elles ne gênent pas l'aspect visuel de l'environnement et ne prennent pas de place. Seules les élégantes colonnes d'insertion avec système d'accès sont visibles. De plus, malgré les grands volumes, il n'y a aucune émission d'odeur. Pour leur vidange, les systèmes de collecte de déchets sont levés à l'aide d'une installation hydraulique.

## Solution impressionnante

Que ce soit pour les ensembles résidentiels, les bâtiments publics ou les bâtiments commerciaux, l'organisation de l'évacuation des déchets revêt une importance capitale. Ces systèmes souterrains d'évacuation des déchets sont notamment très demandés pour les grands immeubles et les ensembles résidentiels : ils sont attractifs, prennent peu de place, sont accessibles aux personnes à mobilité réduite et assurent un environnement résidentiel propre.

Comme les terrains deviennent de plus en plus chers dans les agglomérations et que les surfaces sont trop bien pour y placer des conteneurs à déchets, de plus en plus d'exploitants choisissent une station de compactage Quadromat au lieu d'un grand nombre de conteneurs à déchets.

## Énormes économies de coûts de carburant et d'émissions de CO<sub>2</sub>

Capacité agrandie par le compactage dans le conteneur. Citons un exemple concret :

Pour un ensemble résidentiel de 400 personnes où chaque personne produit quotidiennement environ 0,4 kg de déchets résiduels, on obtient une quantité de déchets annuelle de 58'400 kg. Un QMK 650-31 avec un conteneur compacteur de 18-20 m<sup>3</sup> de capacité est utilisé. Celui-ci ne doit être vidé que tous les 50 jours, soit 7 fois par an.



Système d'accès avec largage de sacs-poubelle



Déchargement d'une balayeuse



Déversement d'une remorque



Colonne d'insertion avec pesage des sacs, combinée à trappe de décharge et à un basculeur de conteneurs escamotable.



Le conteneur compacté placé sous terre sur la côte norvégienne permet de collecter jusqu'à 20 m<sup>3</sup> de déchets compactés. Les coûts d'élimination ont ainsi pu être réduits de manière significative.





Pour une zone résidentielle et commerciale durable de 5 000 personnes, 4 systèmes Quadromat suffisent



## Un système, d'innombrables avantages

### Frais de maintenance particulièrement bas

Le système d'ascenseur Quadromat a été conçu pour minimiser les frais d'entretien et de service. Le Quadromat est construit à l'aide d'un système mécanique simple et offre des frais d'entretien bas sans concurrence. L'assistance complète de notre service après-vente ou de nos nombreux partenaires commerciaux vous apporte une sécurité professionnelle - à tout moment.

### Ne pas répondre aux attentes, mais les dépasser !

Nous travaillons en permanence pour que vous ayez toujours une longueur d'avance avec nos systèmes. C'est donc avec fierté que nous pouvons vous présenter l'un des systèmes d'ascenseurs les plus rentables qui existent aujourd'hui sur le marché.



# Une propreté impressionnante

## Aucun papier ne traîne

Les points de collecte souterrains en font plus. Ainsi, le taux de collecte, l'ordre, la propreté et l'accessibilité continue augmentent. Au final, il en résulte une meilleure qualité de vie grâce à des réductions significatives des émissions de bruit et d'odeur.





Lift-o-Mat LU 500 avec quatre conteneurs sur roues de 770 l escamotés pour les déchets biodégradables.



# Liftomat

## Idéal pour les espaces restreints

Les conteneurs sur roues sont placés au sous-sol grâce à un système de levage à entraînement hydraulique. Cela évite les émissions d'odeurs et assure une image soignée de la ville.

Liftomat LU 200 sur un revêtement en pavés



**Nous  
développons  
plus vite**  
que les autres  
n'arrivent à copier.

# SMART-Line

Parfaitement adapté à vos besoins



## Confort maximal avec Hands-Free

Vous ne touchez pas le tambour d'introduction avec la main.  
Le tambour s'ouvre et se referme tout seul.

# Une différence subtile

## Faites de l'innovation votre avantage concurrentiel décisif

Créez de la longévité en modernisant vos points de collecte. Ainsi, vous augmentez vos revenus, économisez de l'argent et protégez l'environnement avec des produits de Villiger.



**Technique et  
innovation.**

**Nos idées  
font la différence.**

## Rapide, fiable et extrêmement confortable – voici le nouveau SMART-Line

Il n'y a aucune raison de les cacher : La nouvelle gamme SMART-Line, désormais avec un design encore plus élégant et plus efficace. Une forme harmonieuse et un design intemporel pour une image particulièrement soignée de la ville. Une solution intelligente faite pour vous, avec une technologie sophistiquée sur laquelle vous pouvez compter. Outre la très grande convivialité, le nouveau conteneur Smart-Line présente une hauteur d'insertion optimale pour une élimination encore plus rapide et plus pratique. Le nouveau Smart-Line peut être utilisé rapidement, de manière fiable et extrêmement pratique, sans aucun effort.



# City-Line : le classique



## Conteneurs hors-sol

### Intemporels et polyvalents depuis des années

Villiger a sans nul doute révolutionné la construction des conteneurs il y a 25 ans quand l'entreprise était la première du marché avec un conteneur en acier modulaire au nouveau design. D'un coup, les conteneurs n'étaient plus moches, mais colorés et disponibles en différentes tailles. Nous sommes très flexibles pour tous nos modèles de conteneurs. Ce n'est pas pour rien que plus de 100'000 conteneurs sont disposés partout dans le monde.

### La bonne décision

La diversité des conteneurs hors-sol Villiger est imbattable, qu'ils soient combinés ou autonomes – il y en a pour toutes les exigences.





Point de collecte avec trois conteneurs modèle C.

## C-Modell

### De série et quand même modulaire

**Un avantage grâce à une technologie innovante – qu'il s'agisse d'appareils de pointe ou de simples conteneurs.**

Nous fabriquons tous les produits avec le même soin et la même qualité pour pouvoir offrir de la fonctionnalité, de la modularité, de la facilité d'entretien et surtout une grande durée de vie. Malheureusement, on choisit de nos jours souvent des solutions à court terme et de moindre qualité à des prix aussi avantageux que possible. La plupart du temps pourtant ces produits ne sont ni esthétiques, ni durables, ni écologiques.

Il est bien plus économique de choisir un produit qui offre une grande durée d'utilisation avec toutes les fonctions.

Nous accordons à tous nos produits une garantie complète de plusieurs années – un autre facteur clé qui fait la différence.



## Conteneurs industriels et commerciaux

Chaque jour, des tonnes de matériaux recyclables et d'autres déchets sont produits dans les entreprises de production et les entreprises artisanales ainsi que dans l'agriculture.

Pour ce faire, Villiger a développé une gamme de conteneurs durables de 1 m<sup>3</sup> à 6 m<sup>3</sup> de volume de remplissage, qui peuvent être gérés avec le même camion-grue communal d'élimination des déchets. Cela permet aux entreprises d'élimination des déchets de générer une meilleure charge de travail supplémentaire.



# Service après-vente



## Rapidité – sur place à n'importe quel moment

Une équipe de service et des interlocuteurs personnels assurent notre disponibilité continue. Qu'il s'agisse des collaborateurs commerciaux ou des conseillers techniques. Si vous avez besoin de nous, nous sommes rapides et fiables. Si nécessaire, les partenaires commerciaux de Villiger sont disponibles et permettent une solution rapide et optimale



## Villiger Service de diagnostic à distance

### S'il ne doit jamais y avoir d'arrêt

Un certain nombre de produits Villiger sont dotés d'une grande intelligence. Les Speed-Waste-Lifter, les systèmes de levage, les systèmes d'accès électronique et de pesage ne doivent jamais s'arrêter. À l'aide de la radiocommunication mobile et de la technologie internet, les données de l'installation existante sont transmises directement à l'ordinateur du technicien. Ce dernier peut alors établir son diagnostic de n'importe où. Cette économie de temps est à votre avantage.





# Durabilité

POUR L'HOMME & L'ENVIRONNEMENT



## Élimination des déchets sans contact avec la peau

Suite à la propagation du coronavirus, la société a plus que jamais été sensibilisée à l'importance de l'hygiène. En conséquence, Villiger a fait évoluer ses produits de telle manière qu'un contact n'est plus nécessaire pour éliminer des déchets, grâce à l'intégration de pédales.

Matières premières recyclables

> 95 %



↓ CO<sub>2</sub>

Le système d'élimination Quadromat permet de collecter jusqu'à 20 m<sup>3</sup> de déchets compactés en un seul système – cela correspond à plus de 100 conteneurs sur roues classiques. Pour chaque système Quadromat, les trajets d'élimination peuvent être réduits de plus de 25%

## Conteneurs de fabrication durable

Tous les produits Villiger sont fabriqués en matériaux recyclables, la plupart du temps uniquement en acier. La gestion responsable des ressources est assurée par la construction modulaire, ce qui permet de fortement réduire les transports.

## Récupération du zinc

Villiger permet la récupération du zinc grâce à ses systèmes modulaires qui peuvent être vissés. Le zinc est récupéré à partir de l'acier galvanisé des composants pour valoriser la ferraille.

## Élimination pour tous

Chacun doit avoir accès à l'élimination des déchets. Ainsi, tous les produits de Villiger sont accessibles aux fauteuils roulants, pour assurer l'accès aux personnes à mobilité réduite. Mais Villiger se préoccupe également d'autres handicaps physiques, tels que les déficiences visuelles, et étiquette ses produits en braille sur demande.



### Produits & services durables

Lors du développement de ses produits innovants, Villiger a pour objectif de mettre en œuvre des solutions durables. Pour cette raison, Villiger veille à utiliser des matières premières recyclables et à préserver l'environnement en construisant des produits durables.



### Développement du personnel

Le bien-être de nos employés nous tient à cœur et forme la base pour un avenir durable et innovant du groupe Villiger. Nous attachons une grande importance à une formation enrichissante des jeunes talents et à la promotion de nos employés. Aussi individuels que chacun d'entre nous, nous promovons chaque diamant brut.

Tous les ans des  
fins d'appren-  
tissages depuis

1991

## Diamants bruts

Nous sommes fiers de pouvoir compter de nombreux diplômés de l'apprentissage parmi nos employés de longue date. Nous voyons en chacun d'eux un diamant brut qui montre sa performance maximale grâce à un encouragement personnalisé. Ainsi, Villiger accueille des formations continues et emploie de nombreux salariés à temps partiel.

Mais Villiger mise aussi sur l'expérience : en tant qu'employeur nous apprécions l'expérience des employés de plus de 50 ans. Les employés ayant une longue expérience et les réseaux correspondants, notamment les techniciens et dirigeants, sont de plus en plus considérés comme groupe cible important. Ils sont disciplinés et font preuve d'une grande volonté d'entreprendre un travail.

De la même manière, nous supportons les jeunes talents, nous leur donnons une formation axée sur la pratique et les préparons de manière optimale à leur avenir professionnel. Chaque année, Villiger offre jusqu'à six nouvelles places d'apprentissage dans les métiers suivants :

- **Employée/employé de commerce CFC**
- **Dessinatrice-constructrice industrielle/  
dessinateur-constructeur industriel CFC**
- **Constructrice/constructeur d'appareils industriels CFC**
- **Mécanicienne/mécanicien de production CFC**

## Management d'idées

L'avis de nos employés est important pour nous. Villiger tient compte des idées et propositions d'amélioration de tous ses diamants bruts et apprécie leurs initiatives.

## Chaîne logistique responsable

Villiger engage tous ses fournisseurs à produire aussi durablement que possible. Ainsi, les fabricants des éléments en béton achètent le sable et le gravier à des gravières certifiées ou des carrières exemplaires de leur région.

**ÖKO STAHL**

Source : SZS Centre Suisse de la Construction Métallique (en ligne)

## Responsable

Eco-Acier est synonyme de matière première durable. Cet acier utilise la ferraille produite par notre société de consommation, nécessite 70 % d'énergie en moins pour sa fabrication et produit 85 % de CO<sub>2</sub> en moins que l'acier primaire.



## La sécurité avant tout !

Selon les directives de la norme ISO 45001, les règles de protection du personnel du groupe Villiger sont respectées. Mais cela s'applique également à l'utilisation de nos produits. Ainsi, une importance capitale est accordée à l'aspect sécurité au cours du développement.



## Écologie

Villiger s'est fixé comme objectif de réduire massivement ses émissions de CO<sub>2</sub>. Que ce soit en évitant les matières non recyclables en production et dans le transport, ou en utilisant nos solutions chez le client.



## Engagement social

Le groupe Villiger se considère comme responsable vis-à-vis de la société. Les valeurs fondamentales d'un comportement éthique sont donc ancrées dans le code de conduite. De plus, nous nous engageons pour des projets d'intégration sociale.

# Appareils connectés

Nous pensons que vous pouvez profiter encore plus que jamais de vos installations d'élimination. Nous pensons que l'intelligence est une clé essentielle pour une meilleure efficacité. Villiger vous propose différents modules que vous pouvez combiner en fonction de vos besoins.

## Vident – qui a le droit de jeter des déchets ?

Avec le système d'accès, vous déverrouillez la colonne d'insertion à l'aide de votre carte personnelle.

**Système d'accès :** Le système d'accès identifie l'utilisateur et règle l'accès temporel.

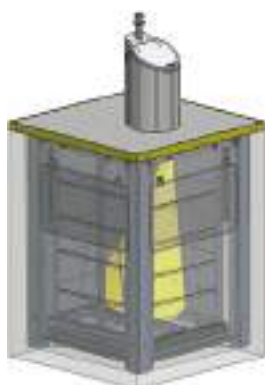
**Mesure du niveau de remplissage :** Le système contrôle le niveau de remplissage et signale l'état par internet à l'entreprise de collecte.

**Pesage :** Une balance étalonnée mesure la quantité éliminée et transmet les informations pour la facturation.

**Énergie solaire :** L'électronique est alimentée par énergie solaire et le système peut être exploité sans alimentation électrique additionnelle.

**Gestion des données :** La gestion des données vous assure un avantage rapide et optimal pour la facturation ainsi que pour les mesures additionnelles techniques et d'organisation dans le domaine de l'élimination des déchets.

**Mesure du volume :** Le système peut mesurer la taille des sacs poubelles.



Un capteur de niveau surveille le niveau des déchets.

Nous investissons dans des produits neufs, plus efficaces.



Installation dans un quartier.



Le couvercle ne s'ouvre qu'à l'aide d'une carte d'accès.



Le poids des déchets est déterminé après la fermeture du couvercle.



Point de collecte avec colonnes d'insertion Caslano et accès électronique avec pesage.



Conteneur modèle C avec accès électronique.  
L'électronique est alimentée avec de l'énergie solaire.



Installation souterraine avec colonne d'insertion Vilaro,  
avec accès électronique/pesage et alimentation solaire.

Innovation Villiger

# Module de lavage mobile



## Location Service Achat

Vous pouvez louer ou acheter notre module de lavage mobile, ou tout simplement commander notre service de nettoyage.

### Construit pour laver

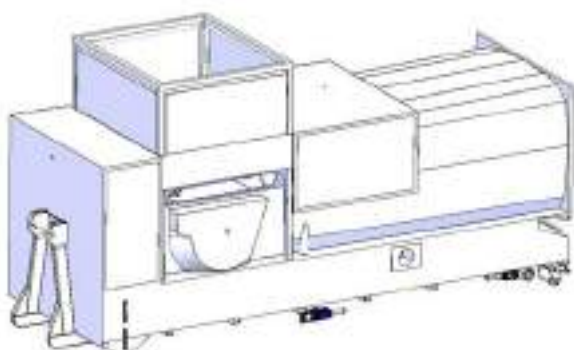
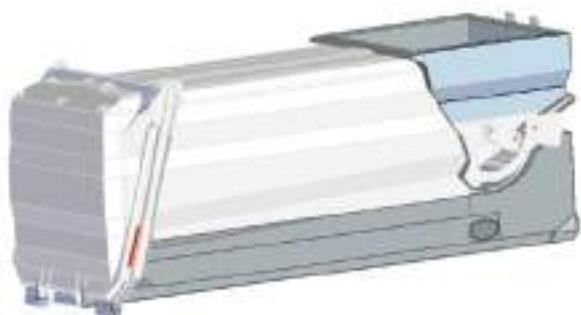
C'est exactement pour cela que le nouvel appareil de lavage a été construit. Il s'inspire de la ligne à succès VC Compactor, avec une presse à déchets intégrée et un grand réservoir d'eau sale et fraîche. Le tout combiné à une technique de lavage et un équipement ultramodernes.

### Une chose nette – à l'intérieur comme à l'extérieur

L'utilisation du module de lavage mobile assure le nettoyage efficace de vos points de collecte et ainsi la préservation de la valeur des conteneurs. Le module de lavage mobile permet de nettoyer l'intérieur et l'extérieur des conteneurs en un minimum de temps. L'eau sale est collectée et éliminée de manière appropriée.

### Une offre complète

Les modules de lavage mobiles sont également produits chez nous. Dès le début, notre équipe de développement s'est concentrée sur un appareil de nettoyage modulaire. Actuellement, vous pouvez choisir parmi quatre appareils différents. Les souhaits du client peuvent aussi être intégrés à tout moment.



# Nous vivons le service

## Service de réparation avec des compétences du fabricant – sûr et précis

Assurez-vous une plus-value lors de la réparation et de la révision de l'installation.

Villiger :  
**6 ans**  
de garantie  
totale



Lavage automatique d'un conteneur souterrain dans le module de lavage mobile.



Un nettoyant écologique est utilisé pour tous les travaux de lavage.

## Villiger Container Cleaner

### Le professionnel de Villiger contre la saleté

Il dissout les saletés tenaces, fait briller vos conteneurs et appareils et il est abordable. Le Villiger Container Cleaner est un nettoyant spécialement conçu pour l'encrassement des conteneurs hors sol et souterrains.

Disponible en bidon de 20 litres.

Demandez un échantillon gratuit.



# Toujours à la page

**Nous avons  
beaucoup  
d'expérience  
dans les trans-  
formations  
réussies.**

## Renouvellement d'installations souterraines

Nous sommes capables de transformer de manière professionnelle des installations qui ne suffisent / fonctionnent plus pour diverses raisons ou pour lesquelles il n'existe plus de service, de fournisseur de pièces de rechange. Villiger dispose pour cela d'une longue expérience dans la modification d'installations d'élimination, même celles d'autres marques.

### Procédure

- Retrait de l'installation existante
- L'élément en béton reste  
(pas de travaux de construction nécessaires)
- Nettoyage
- Montage de la nouvelle installation Villiger
- Mise en service



Avant la transformation...



Transformation d'un produit tiers en système Villiger

... après la transformation à Paradiso (CH).

# Effacité

## rencontre transformation

**Nous  
proposons  
des solutions  
spéciales.**

Transformation d'un produit tiers pour l'adapter au système de prise en charge des champignons



Conteneur avec système de vidange 2 crochets avant la transformation ...



... et avec système de vidange champignon après la transformation.



### Il n'y a rien d'impossible

Les systèmes de préhension des conteneurs sont très variés : 1 crochet, 2 crochets, 3 crochets, etc. On connaît ça depuis des années. Nous pouvons considérablement augmenter votre efficacité lors de la vidange des conteneurs.

### Nous garantissons une meilleure efficacité.

N'hésitez pas - nous transformons vos conteneurs pour les adapter au système de prise en champignon, afin que vous obteniez un meilleur rendement. Profitez en plus des points forts du Speed-Waste-Lifter pour augmenter encore l'efficacité.

### C'est très simple

Nous transformons les conteneurs existants pour leur donner un système de préhension champignon. Pour les produits Villiger nous y avons pensé dès le début. La transformation est facile : retrait du crochet, insertion de la console champignon. C'est différent pour les produits d'autres marques, l'investissement est alors plus important. Mais là aussi, Villiger a une solution abordable.

# Montage – planification



## Toujours à vos côtés

Quel que soit l'endroit où vous vous trouvez, les techniciens formés de Villiger sont toujours à proximité. Les techniciens de service parfaitement formés prennent en charge l'installation des systèmes de collecte de déchets. En tant que fabricant nous connaissons parfaitement bien nos produits et garantissons ainsi une installation et une mise en service adaptées.

## Nous sommes des professionnels

Nous construisons avec passion des systèmes de collecte de déchets de grande qualité. Nous appliquons les mêmes règles lors de la livraison d'installations. Nos techniciens formés sont équipés des derniers outils et véhicules.



# Contrats de maintenance



## Formations pour tous les niveaux

Les contrats de maintenance et les formations techniques de Villiger protègent votre investissement. Un mode d'emploi permet à votre équipe de profiter pleinement de toutes les fonctions et de tous les avantages de votre installation.

Si vos besoins changent, Villiger fournit des équipements ultérieurs et de transformation pour que votre installation soit comme neuve.



**Nous sommes des professionnels**



## Notre exigence

Nous pensons en termes de solutions : avec une offre complète de services et de pièces de rechange, nous sommes toujours à l'écoute de votre situation et de vos exigences - où et quand vous avez besoin de nous. Pour que tout fonctionne.

# Documentations sans faille

## Nous réfléchissons en solutions

Toutes les brochures commerciales, le site web et notre présence sur les médias sociaux sont régulièrement mis à jour – ce qui nous permet d'offrir à nos clients les informations les plus récentes sur nos produits, nos services et nos développements.

La documentation technique des pièces de rechange et les modes d'emploi de la gamme de produits sont à votre disposition dans leur dernière version.



# Ville intelligente

# Points

# d'évacuation

# du futur

Une ville intelligente offre à ses habitantes et ses habitants une qualité de vie maximale avec un investissement aussi faible que possible.

Les villes et quartiers innovants permettent aujourd'hui des formes d'exploitation variées et flexibles. Celles qu'on appelle villes intelligentes viennent au-devant des exigences de la société moderne. Ainsi, un point de collecte des déchets et matériaux valorisables peut être combiné avec d'autres infrastructures et prestations de service. De tels nœuds intelligents dans les quartiers rendent les procédures plus efficaces et la vie plus simple, plus facile et meilleure. Tout le monde y gagne : Les ressources sont ménagées et la qualité de vie augmente.



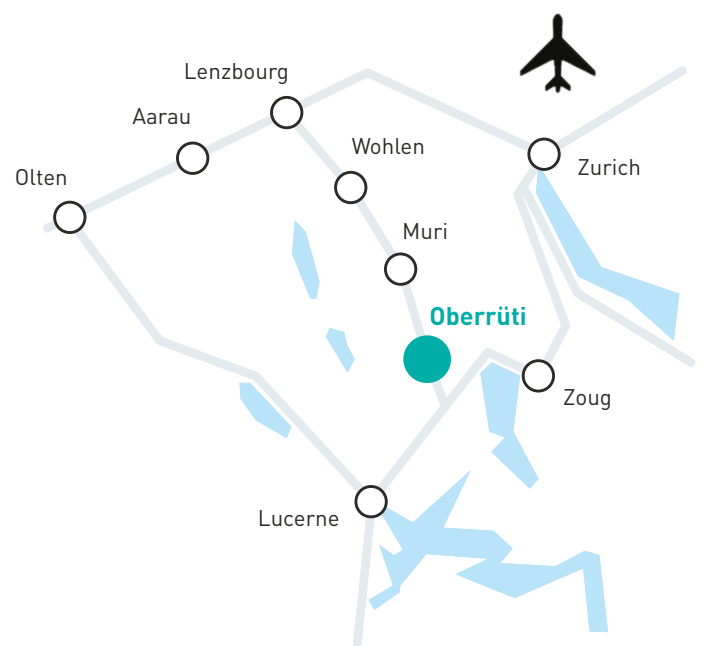
# Pourquoi Villiger ?

Parce que nous construisons des systèmes de collecte de déchets du point de vue de nos clients. Villiger écoute, conçoit et construit des systèmes de collecte de déchets optimum pas seulement pour, mais avec ses clients. Chaque commande est une affaire personnelle.

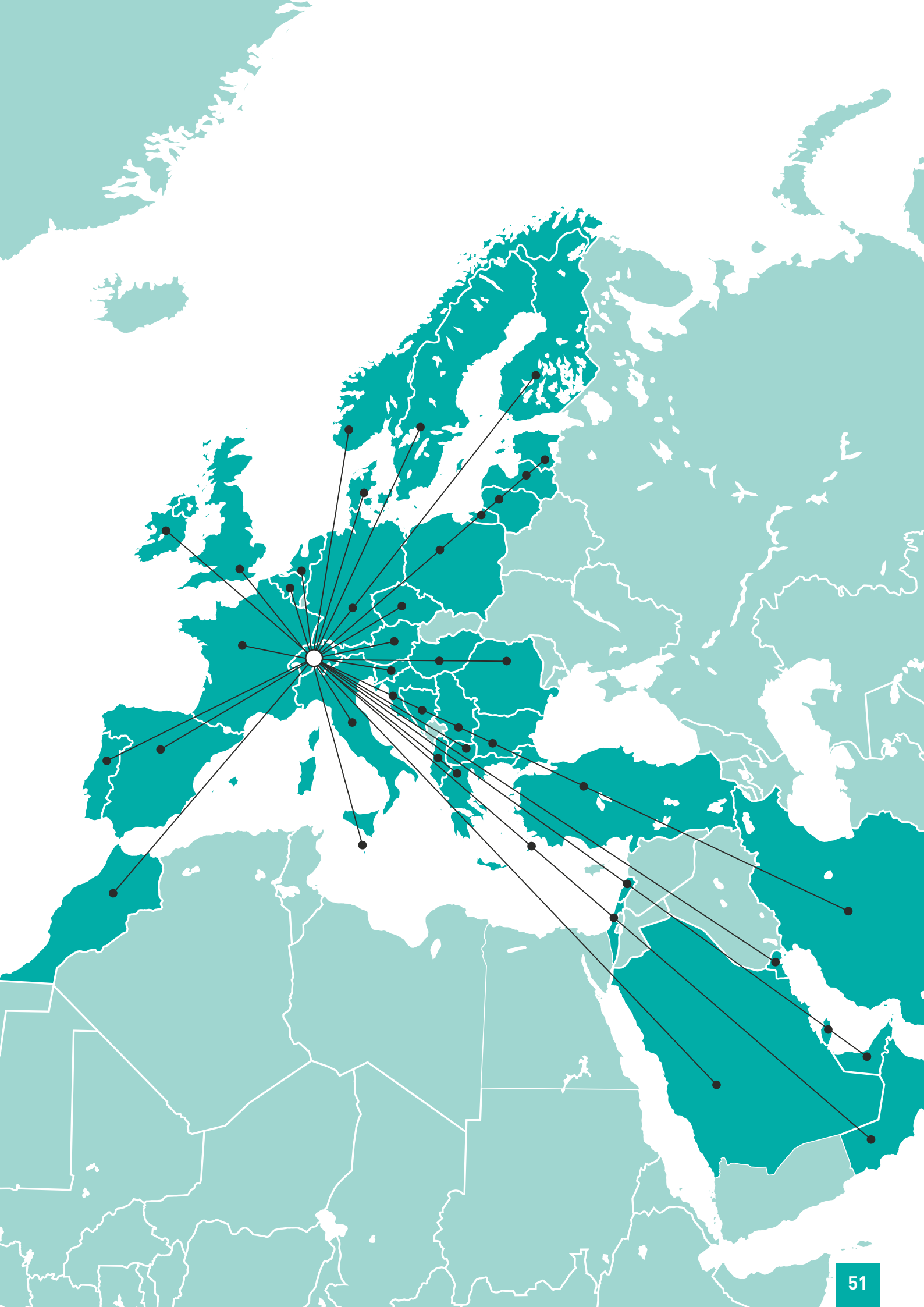
Parce qu'avec notre service complet et avec les valeurs suisses, nous aidons le secteur de l'élimination des déchets à aller de l'avant. Villiger est synonyme de fiabilité, de flexibilité et de grande force d'innovation.

Parce que nous aimons soutenir les jeunes avec un grand engagement. Les jeunes bien formés sont notre avenir ! Les apprentis constituent une part importante de notre entreprise depuis des années. Il est important pour nous d'être une entreprise de formation intéressante, stimulante et solidaire pour les jeunes. Nous voulons motiver la prochaine génération à donner le meilleur d'elle-même.

Parce que nous disposons d'un important réseau de partenaires commerciaux expérimentés et compétents, qui sont représentés dans de nombreux pays. Cela crée une situation gagnant-gagnant pour toutes les parties concernées.



- ISO 9001:2015 Quality Management System**
- ISO 14001:2015 Environmental Management System**
- ISO 45001:2018 Occupational Health and Safety Management System**





## VILLIGER GROUP



### **Villiger Entsorgungssysteme AG** **Villiger Public Systems GmbH**

Bahnhofstrasse 13  
CH-5647 Oberrüti  
Tel.: +41 41 784 23 23  
info@villiger.com



### **Villiger Entsorgungssysteme GmbH**

Adolf-Kolping-Str. 1/1  
DE-88433 Schemmerberg  
Tel.: +49 7356 86 431 0  
info.de@villiger.com



### **Villiger Austria GmbH**

Himmelreich 1  
A-5020 Salzburg  
Tel.: +43 664 44 20 533  
info@villiger.com



### **Villiger Tecnologie Ambientali**

Vicolo della Parrocchia 3  
I-39100 Bolzano  
Tel.: +39 348 288 90 40  
info@villiger.com



### **Villiger Technicas**

Bosnien

## Partenaire commercial :

**villiger.com**