

villiger

managing
waste.
**managing
future.**



Wir bieten die Zukunft der Entsorgung schon heute

Seit Jahrzehnten gestalten wir die Entsorgungswirtschaft aktiv mit und überzeugen als einziger Anbieter der Branche mit All-in-One-Lösungen, die die Bedürfnisse von Mensch und Umwelt smart miteinander vereinen. Bei Villiger leben wir den Anspruch, Gutes immer besser zu machen – für eine saubere, lebenswerte Zukunft.



Aus der Schweiz für Kunden weltweit

Villiger ist ein Schweizer Familienunternehmen mit Hauptsitz in Oberrüti und wurde 1991 gegründet. Mit einem Team von 350 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern – davon 230 in unserer Partnerfirma – haben wir es uns zur Aufgabe gemacht, durch perfekte Entsorgungslösungen einen nachhaltigen Beitrag für Mensch und Umwelt zu leisten.

So stellen wir uns bereits heute den Herausforderungen von morgen, um Kunden in Europa und weit darüber hinaus effiziente Gesamtlösungen zu bieten. Dabei verfügen wir über ein breites Netzwerk an erfahrenen Vertriebspartnern, die weltweit vertreten sind.





Nur für gebührende Kehrmaschine

Dorfstrasse beidseitig



Von der Entwicklung bis zum Service – alles aus einer Hand

Als führender Anbieter von Entsorgungslösungen bietet Villiger als einziger alles Inhouse an. Von der Entwicklung über die Produktion bis zum Service – wir sind ein verlässlicher Partner, der Ihre Herausforderungen kennt und meistert. Denn viele branchenspezifische Gesamtlösungen entstehen in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden: Verantwortlichen von Kommunen, Gemeinden oder auch mit erfahrenen Verkaufspartnern.





The Villiger logo is displayed in a bold, white, sans-serif font. The letters 'i' and 'l' in 'villiger' are lowercase, while the remaining letters are uppercase. The logo is positioned in the upper left corner of the page, set against a teal-colored background that transitions into the main image of a city square.

Mehr als Abfallcontainer. Villiger Entsorgungssysteme

Für jede Branche und Herausforderung bieten wir als Technologieführer die effizienteste Entsorgungslösung. Gemeinsam finden wir vorausschauend die passende Option für Ihren Einsatzbereich – von Ober- und Unterflur-Containern über smarte Liftsysteme bis hin zu Haken- und Einwurflösungen.

Villiger Unterflur-Systeme

Mehr Freiraum für das Stadtbild

Baden ist.
Service.

Quartiersammelstelle:

Quis:

Bücherei mit Stuhlbücherei
oder Klammern:

www.baden.ch/verkehr

Die ideale Lösung, wo Platz knapp ist.

Unterflur-Systeme bieten eine effiziente und nachhaltige Antwort auf das steigende Abfallaufkommen im schrumpfenden urbanen Raum. Durch das erhöhte Sammelvolumen im Untergrund können Entleerfahrten und damit sowohl Kosten als auch umweltschädliche Emissionen reduziert werden.

Mit Unterflur-Systemen findet die Entleerung zudem dort statt, wo der Abfall anfällt. Untergrund-Sammelstellen verbessern spürbar die Lebensqualität durch ein befreites, sauberes Stadtbild und deutlich weniger Lärm- und Geruchsbelästigung. Villiger ist führender Anbieter von Unterflur-Systemen,

die auf die Anforderungen von Kommunen, Städten und der Industrie abgestimmt sind. Bereits vor mehr als 25 Jahren installierte Villiger die ersten unterirdischen Müllcontainer in den Niederlanden und Frankreich. Diese Pionierleistung war der Ausgangspunkt zahlreicher Weiterentwicklungen.





Villiger Pressato

Der Compactor Villiger Pressato vervielfacht Sammelvolumen



Der Compactor Villiger Pressato erhöht durch Verdichtung das Sammelvolumen um ein Vielfaches. Das Pendel im Pressato verdichtet Restmüllsäcke beim Einwurf mit dem Faktor 4, Kunststoff-Sammelsäcke mit dem Faktor 7. Bei der Entleerung der besser genutzten Container ergeben sich keine Unterschiede im Handling.

Trotz seiner hohen Leistungsfähigkeit bleibt dieser Compactor mit nur 290 Kilogramm vergleichsweise leicht. Dadurch kann der Pressato Compactor weiterhin problemlos mit einem Standard-Kranfahrzeug entleert werden. Insgesamt

fasst das System rund 1'400 bis 1'600 Kilogramm Abfall oder Wertstoffe und bietet damit eine besonders effiziente Lösung für moderne Unterflurentsorgung.



Halbunterflur-Systeme

Die Perfektion von Volumen und Bedienbarkeit

Das Beste dazwischen. Die Halbunterflur-Container von Villiger verbinden Ästhetik, Funktion und Wirtschaftlichkeit in einem durchdachten Trennsystem. Sie sind die ideale Lösung für Standorte, an denen eine vollständige Unterflurinstallation nicht möglich oder nicht erforderlich ist – wie zum Beispiel in Berg- oder Wintersportregionen.

Villiger Semi-Sub

Das Halbunterflurssystem Semi-Sub ist eine konsequente Weiterentwicklung auf Basis des modularen Baukastensystems Sub-Vil. Bewährte Komponenten wie Betonstruktur und Sammelcontainer werden dabei übernommen und intelligent weitergedacht. Dank des erhöhten Aufbaus kann auf eine zusätzliche Sicherheitsplattform verzichtet werden, was Installation und Nutzung vereinfacht. Das speziell gestaltete Dach in Kombination mit der Seitenverkleidung aus Trapezblech verleiht dem System zudem ein modernes, zeitgemässes Erscheinungsbild.



Villiger Cupola

Das Halbuntergrundsystem Cupola überzeugt durch sein klares Design, eine komfortable Einwurfhöhe und eine besonders robuste Bauweise. Das große Sammelvolumen reduziert Entleerungsintervalle und sorgt für effiziente Abläufe.

Gerade in Berggebieten ist der Cupola dank seiner Widerstandsfähigkeit und Zuverlässigkeit ein bevorzugtes System. Einfach in der Handhabung und ideal für den täglichen Einsatz.



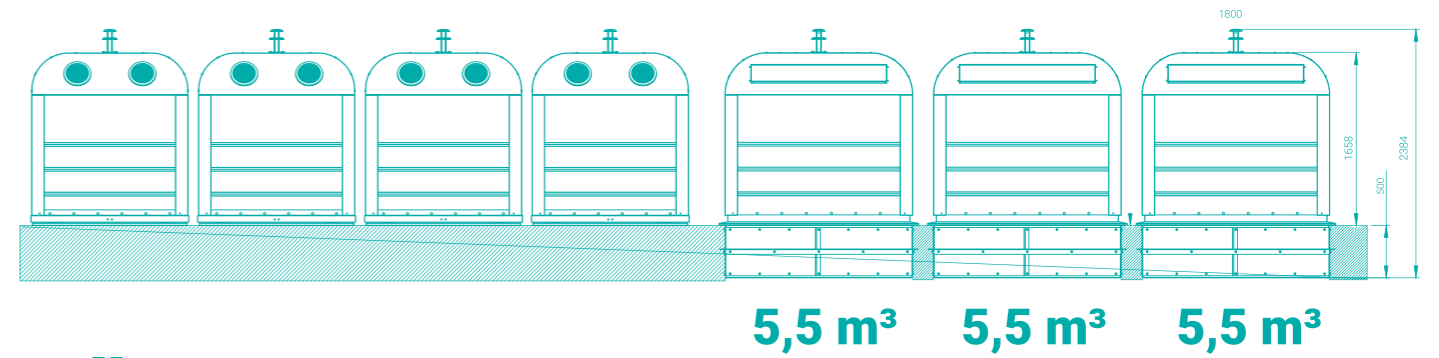
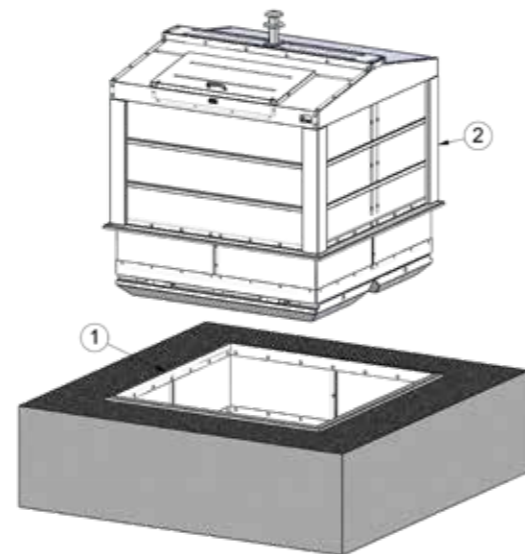


Villiger Sub-Maxi

Maximales Volumen bei gleicher Nutzungshöhe

Der Sub-Maxi bietet ein deutlich erhöhtes Fassungsvermögen, da er als Halbunterflur-Container ca. 50 cm im Boden versenkt wird. Über der Oberfläche ragt er nur rund einen Meter hinaus – für ein aufgeräumtes, verkehrssicheres Stadtbild und eine einfache, barrierefreie

Nutzung. Die robuste Stahlkonstruktion ist eine langlebige und wartungsarme Lösung für den urbanen Raum. Bei der Entleerung des Containers verschließt die patentierte Sicherheitsabdeckung Sub-Safety den Bodenschacht zuverlässig.

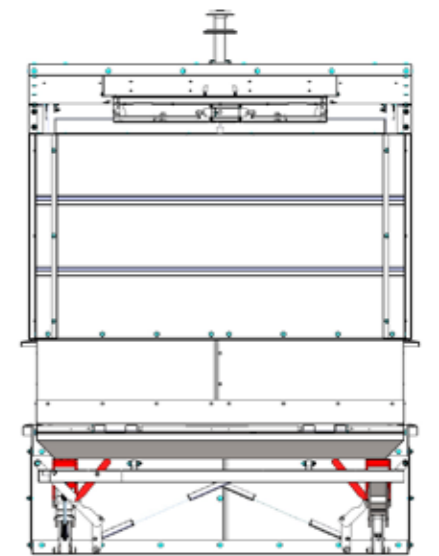


Villiger Semi Sub-City

Deutlich vergrößertes Volumen bei gleicher Nutzungshöhe



Die patentierte Sub-Safety Sicherheitsabdeckung verschließt den Bodenschacht während der Entleerung.

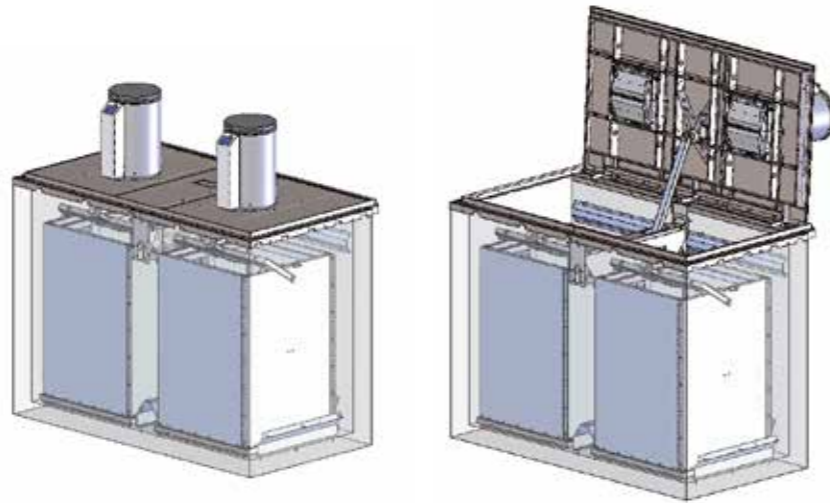


Villiger Swingomat

Der smarte Unterflur-Allrounder für die Stadt. Der Swingomat mit kippbarer Plattform ist die wirtschaftliche Lösung für Kommunen, die täglich große Abfallmengen in Parkanlagen oder entlang von Straßen einsammeln müssen.

Als moderne Unterflur-Anlage ermöglicht der Swingomat die Entladung des Abfalls exakt dort, wo er anfällt. Fahrten zu Entleerungsstellen entfallen somit vollständig. Das spart wertvolle Zeit, reduziert Betriebskosten wie Emissionen

und erhöht gleichzeitig die Effizienz im täglichen Entsorgungsmanagement. Mit integrierter Intelligenz wird der Swingomat zur praktischen, wartungsarmen All-in-One-Lösung für den urbanen Raum.



SW 400 mit geschlossener und offener Plattform





Oberflur-Systeme

Bewährte Lösungen weiter gedacht

Praktisch wie ästhetisch. Die Vielfalt unserer Oberflur-Systeme ist unübertroffen. Ob einzeln oder kombiniert – sie bieten passgenaue Lösungen für Kommunen, Gastronomie, Gewerbe und Industrie. Mit dem ersten modularen Stahlcontainer in modernem Design hat Villiger bereits vor 25 Jahren die Bauweise von Abfallcontainern revolutioniert.

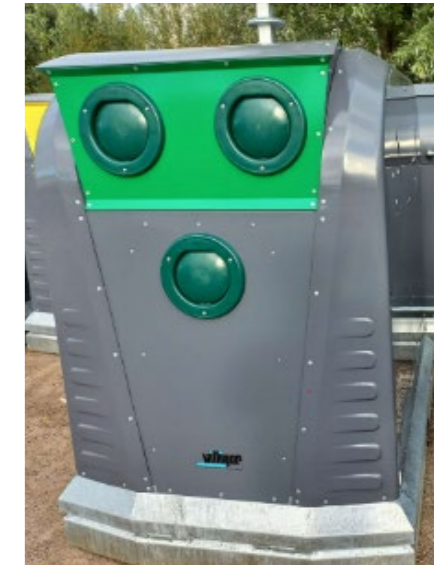
Villiger Entsorgungssysteme vereinen konsequent Ästhetik, Funktionalität und Flexibilität. So gewährleisten Container der Smart-Line dank optimaler Einwurfhöhe und Bedienung ohne Kraftaufwand höchsten Nutzerkomfort, der sich sehen lassen kann.

Mehr als 100.000 Villiger-Container, konzipiert für eine besonders lange Lebensdauer, sind heute weltweit im Einsatz. Sie sind kompatibel mit verschiedenen Entleerungssystemen und lassen sich durch intelligente Kontrolltechnik zur Optimierung von Abfallprozessen erweitern.





SMART Line
Container mit
barrierefreiem
Einwurf



Villiger SMART Line

Maximaler Komfort mit Hands-Free. Sie berühren die Einwurftrommel nicht mehr mit der Hand: Per Fusspedal öffnet sie sich bequem und schließt sich anschließend sanft automatisch wieder. Für eine besonders hygienische und mühelose Entsorgung.

Die SMART Line-Serie überzeugt mit einem noch eleganteren, durchdachten Design, das sich harmonisch in jedes Stadtbild einfügt. Die klare Formensprache und das zeitlose Erscheinungsbild sorgen für ein gepflegtes Gesamtbild im öffentlichen Raum. Als intelligente Lösung vereint

die SMART Line ausgereifte Technologie mit höchster Benutzerfreundlichkeit. Die optimierte Einwurfhöhe ermöglicht eine besonders schnelle und komfortable Entsorgung. Dabei lässt sich das System mühelos und ohne Kraftaufwand bedienen – für maximale Effizienz im täglichen Einsatz.



Villiger City Line

Der Klassiker seit 25 Jahren

Die City Line Container stehen seit über 25 Jahren für wegweisende Innovation im Containerbau. Als Pionier brachte Villiger als erster Anbieter modular aufgebaute Stahlcontainer mit neuem Design auf den Markt – und veränderte damit die Branche nachhaltig. Aus rein funktionalen, oft unansehnlichen Behältern wurden durchdachte, farblich gestaltbare Lösungen in verschiedenen Grössen. Die City Line

überzeugt bis heute durch ihre hohe Flexibilität und vielseitige Einsetzbarkeit. Unterschiedliche Anforderungen lassen sich einfach und effizient abdecken – von urbanen Räumen bis hin zu individuellen Entsorgungslösungen. Dass weltweit über 100'000 Container von Villiger im Einsatz sind, unterstreicht die Qualität, Langlebigkeit und den Erfolg dieses Systems.



Villiger Combi Line

Serienmäßig und trotzdem modular

Die Combi Line von Villiger Entsorgungssysteme AG steht für kompromisslose Qualität und durchdachte Systemlösungen. Sämtliche Produkte werden mit größter Sorgfalt gefertigt, um höchste Ansprüche an Funktionalität, Modularität, Servicefreundlichkeit und insbesondere Langlebigkeit zu erfüllen.

Während oft kurzfristige und kostengünstige Lösungen bevorzugt werden, zeigt sich in der Praxis: Diese sind weder nachhaltig noch ästhetisch überzeugend. Combi Line setzt bewusst auf eine langfristige Perspektive – für wirtschaftlichere Investitionen und einen zuverlässigen Einsatz über viele Jahre hinweg.



Villiger Industry Line für Industrie und Gewerbe

Täglich fallen in Produktions- und Gewerbebetrieben sowie in der Landwirtschaft große Mengen an Wertstoffen und anderen Abfällen an. Eine effiziente, wirtschaftliche und zugleich nachhaltige Entsorgung ist dabei entscheidend.

Mit diesem Anspruch hat Villiger ein durchdachtes Containerprogramm mit einem Füllvolumen von 1 m³ bis 6 m³ entwickelt. Die Systeme sind so konzipiert, dass sie mit denselben kommunalen Entsorgungs-Kranfahrzeugen bewirtschaftet werden können. Dadurch lassen sich bestehende Infrastrukturen optimal nutzen, ohne zusätzliche Investitionen in Spezialfahrzeuge tätigen zu

müssen. Für Entsorgungsunternehmen ergibt sich daraus ein klarer Vorteil: Die vorhandenen Fahrzeuge können effizienter eingesetzt und besser ausgelastet werden. Gleichzeitig profitieren Betriebe aus Industrie, Gewerbe und Landwirtschaft von einer zuverlässigen, flexiblen und nachhaltigen Lösung, die den täglichen Anforderungen problemlos standhält.





Hat Ihr Container-System noch einen Haken?

Sie möchten Ihr Containersystem mit dem Speed-Waste-Gripper schneller und sicherer entleeren, aber haben noch kein Pilz-System? Villiger baut bestehende Containersysteme ressourcenschonend und wirtschaftlich für Sie um. Auf Wunsch erneuern wir auch komplette Sammelanlagen maßgeschneidert für Sie.



Erneuerung von Unterflur-Anlagen

Villiger hat große Erfahrung in der Erneuerung von Unterfluranlagen beliebiger Hersteller. Bei Qualitätsmängeln, fehlender Ersatzteil-Verfügbarkeit oder mangelnder Service-Unterstützung übernimmt Villiger die komplette Erneuerung. Dabei wird nur die alte Entsorgungsanlage

entfernt. Das Betonelement im Untergrund bleibt bestehen, so dass keine Bauarbeiten nötig sind. Nach der Reinigung wird eine neue Villiger Anlage eingebaut, in Betrieb genommen und bereit zur Nutzung übergeben.

Umbau auf das Pilz- und Easy-Aufnahmesystem

Alle älteren Villiger Container sind für den einfachen Umbau vorbereitet und für Fremdprodukte bieten wir ebenfalls eine wirtschaftliche Lösung. Der Umbau auf

Pilzsystem ermöglicht es, bestehende Containersysteme ressourcenschonend weiter zu verwenden und um vieles effizienter zu bewirtschaften.

Containersysteme mit Einwurftrommel

Einwurftrömmeln übernehmen eine zentrale Funktion in modernen Entsorgungssystemen: Sie definieren und begrenzen das Volumen pro Einwurf präzise und sorgen gleichzeitig für eine kontrollierte Nutzung. In Kombination mit einem Zutrittssystem wird jeder Entsorgungsvorgang eindeutig einem bestimmten Nutzer zugeordnet.

Diese Zuordnung schafft Transparenz und ermöglicht eine verursachergerechte Abrechnung. Anhand der Anzahl der

Einwürfe lässt sich das insgesamt entsorgte Volumen zuverlässig ermitteln und exakt berechnen. Gleichzeitig wird durch die definierte Einwurfmenge eine gleichmäßige Befüllung sichergestellt und Fehlwürfe können reduziert werden.

So verbinden Einwurftrömmeln Effizienz, Kontrolle und Fairness und leisten einen wichtigen Beitrag zu einem wirtschaftlichen und nachhaltigen Entsorgungsmanagement.



Effizienz, die abhebt. Villiger Liftsysteme

Die Liftsysteme von Villiger stehen für maximale Effizienz in der urbanen Entsorgung. Sie vereinen modernste Technik, Umweltverträglichkeit und funktionales Design zu leistungsfähigen Unterflur-Systemen, die Platz schaffen und Prozesse spürbar verbessern. Saubere, geruchsarme Abfalltrennung – selbst bei hohen Mengen – wird damit zum Standard. Die smarte Lösung für Städte, die weiterdenken.

Villiger Quadromat

Die unterirdische Spitzenklasse in Effizienz. Angesichts wachsender Abfallmengen, steigender Rohstoffpreise und des Bedarfs an Umweltverträglichkeit hat Villiger mit dem Quadromat eine innovative Lösung entwickelt, die alle Aspekte zusammenführt. Das Press-System reduziert das Abfallvolumen und damit die Anzahl der Entleerungsfahrten.

Der Quadromat ist die ideale Entsorgungslösung für Wohnanlagen, öffentliche Gebäude und Gewerbeimmobilien. Mehr Abfall kann gesammelt werden – ohne Platzverbrauch an der Oberfläche und ohne Geruchsbelästigung. Zum Entleeren wird das System mithilfe einer wartungsarmen Hydraulikanlage hochgefahren.





Der Gigant für vielfältigste Anwendungen

Unterflur-Sammelstellen wie der Quadromat bieten zahlreiche Vorteile für moderne Entsorgungslösungen. Sie steigern die Sammelquote, sorgen für mehr Ordnung und Sauberkeit im öffentlichen Raum und sind rund um die Uhr zugänglich. Das Ergebnis ist eine spürbar höhere Lebensqualität: Lärm- und Geruchsemissionen werden deutlich reduziert, während gleichzeitig ein gepflegtes und funktionales Umfeld entsteht.



Das Entladen einer Kehrmaschine



Entladung eines Kleinfahrzeugs



Einwurfsäule mit Sackverwiegung, kombiniert mit einer Kipp-Plattform und versenktem Container-Kippergerät.

Zutrittsystem zum Abwurf von Müllsäcken





Villiger Liftomat

Die flexible Platzspar-Lösung. Ideal für Sammelstellen ohne direkte Zufahrt für Entleerungsfahrzeuge. Die Rollcontainer werden unter der Oberfläche integriert und mithilfe einer wartungsarmen Hebe- und Absetzmechanik komfortabel auf Straßenniveau angehoben. Dank seines modularen Aufbaus bietet der Liftomat hohe Flexibilität in Planung und Einsatz.

Das System eignet sich besonders für Altstädte, Wohnanlagen und weitere Standorte mit begrenztem Raum. Zusätzlich kann der Liftomat problemlos für Textilsammlungen oder als Mehrfraktionen-Trennsystem eingesetzt werden.





Herkömmliche Entsorgungsfahrzeuge denken in Aufgaben. Villiger denkt in Systemen. Unsere multifunktionale Fahrzeugtechnik vereint flexible Kran-technik, schnelle Umrüstbarkeit sowie digitale und automatisierte Prozesse. Wertstoffe werden direkt im Lkw verdichtet – das spart Fahrten, Energie und CO₂. Kurz: nachhaltige, leise und digitalisierte Entsorgung ist mit Villiger Fahrzeugtechnik bereits Realität.

Bewegt als Gesamtsystem Villiger Fahrzeugtechnik

Was macht Entsorgungsfahrzeuge von Villiger so einzigartig?

Das System wurde nur für die Entleerung von Containern entwickelt und wird laufend optimiert. Die Kräne samt Greifer und Steuerung sind kompromisslos darauf ausgerichtet, im Minutentakt und millimetergenau Container anzuheben, zu entleeren und zurückzustellen. Und auch unsere Sammelpressen sind mit ihren vorne liegenden Einfülltrichtern, leistungsstarken Verdichtern und großem Fassungsvermögen auf höchste Effizienz und Nutzlast getrimmt. Ihr Aufbau verbessert auch die Fahreigenschaften, aber vor allem spart er Entleerungsfahrten – und damit jede Menge Zeit, Energie und CO₂.

Gesamtsystem
ausgelegt
für Entleerungs-
zyklen im
Minutentakt

Intelligentes Container- Management mit System

Wiegesystem
mit Terminal in
der Fahrerkabine

Greifsystem für
sicheren Halt
und präzise
Führung

Sammelpresse mit
hoher Verdichtung und
Ladefähigkeit

Pilzsystem für schnelle
und sichere Entlee-
rungs-Zyklen

Villiger Speedwaste Lifter

Maximale Flexibilität mit nur einem System



**Unterflur-
container**

Mit bis zu 6 m³ Füllvolumen




**Halbunterflur-
container**

wie in der Alpenregion
weit verbreitet




**Oberflur-
container**

von 2 m³ bis 6 m³



Mit Villiger benötigen Sie nur ein Kransystem, um alle Sammel-Aufgaben mit verschiedensten Containern und Wertstoffen schnell, effizient und materialschonend durchzuführen. Sogar unsere mobile Reinigungsanlage kann mit dem gleichen Kransystem betrieben werden, mit dem Sie normalerweise die Container entleeren.



**Industrie-
container**

von 1m³ bis 5.8 m³ Inhalt




Glascontainer

Reichweite für
Einzelkammereinteilung bis 8 m




Reinigungsanlage

Zur regelmäßigen Reinigung und
Wartung vom Sammelstellen



**E-lektrisch.
E-missionsfrei.
E-inzigartig.**



Der Villiger Electric Waste Collector

Das Entsorgungsfahrzeug der Zukunft, bereit für die Anforderungen von heute und morgen. Villiger Ladekran Speed Waste Lifter inklusive Intelligent Loading Assistent (ILA) auf einem E-Fahrzeug. Die umweltschonende Gesamtlösung von Villiger für herausragende Reduktion von Emissionen, Lärm und Arbeitsbelastung.

Villiger Speed-Waste-Lifter

Modernste Krantechnik – entwickelt für die Entsorgung

Villiger Speed-Waste-Lifter sind speziell für die Entsorgungswirtschaft entwickelte Kran-
aufbauten. Sie garantieren durch modernste Technologie herausragende Effizienz, Flexi-
bilität und Zuverlässigkeit. Die Kranarme überzeugen durch höchste Automatisierung und
präzise Bewegungsabläufe. Daraus ergeben sich überzeugende Vorteile in Leistung und
Wirtschaftlichkeit, wie zahlreiche Anwender bestätigen. Die verschiedenen Modelle sind für
enge Stadtzentren bis weitläufige Sammelanlagen mit großen Reichweiten geeignet. Alle
Varianten sind kompatibel mit den Villiger Aufnahmesystemen Pilz und Easy-F90.

- Automatisches Aus- und Einfahren der Abstützung
- Millimetergenaues und sicheres Container-Entleeren im Minutentakt
- Für enge Stadtzentren und weitläufige Sammelanlagen
- Für Sammelcontainer bis 6 m³
- Bedienung in Kabine oder mit Fernbedienung neben Fahrzeug



Speed-Waste-Lifter
105-7/9

Speed-Waste- Lifter 105-7/9

**Für maximale Reichweite
und Automatisierung**
7 - 9 m Reichweite
und maximale Hubkraft

Stärken: Großer Aktionsradius
auf beiden Fahrzeug-Seiten

Typischer Einsatz:

Für große Sammelzentren
mit Container-Kaskaden,
Überbrückung breiter
Gehsteige oder Zufahrten.

Für Ober- und Unterflur-Container.



Speed-Waste- Lifter 95-5

**Höchste Wirtschaftlichkeit
bei üblichen Sammelstellen**

Reichweite: ca. 4,5 m

Stärken: Entleert als
einziger seiner Klasse auch
6 m³-Unterflur-Container

Typischer Einsatz:

Im urbanen und ländlichen
Bereich mit Container mit
normalem Abstand zur Straße.

Für Ober- und Unterflur-Container.



Speed-Waste- Lifter 75-5

**Kompakt und wendig
für beengte Verhältnisse**

Reichweite: 4,5 m

Stärken: Ideal für enge Straßen,
Altstädte und Stadtzentren

Typischer Einsatz:

Nur für Oberflur-Container



Die Oberklasse an Automatisierung und Reichweite **Villiger Speed-Waste-Lifter 105-7/9 mit ILA**

Der Speed-Waste-Lifter 105-7/9 ist das leistungsstärkste Modell der Villiger Kräne. Seine Reichweite von 7 bis 8,8 Metern verspricht maximale Flexibilität und Einsatzvielfalt. Mit dem Intelligent Loading Assistant (ILA) bietet der Speed-Waste-Lifter höchste Automatisierung für müheloses, sicheres und effizientes Handling.



360°

Rundumsicht um
gesamtes Fahrzeug

Automatisches
Hochheben –
Entleeren –
Zurückstellen

Kontrolliert automatisiert. Villiger Intelligent Loading Assistant (ILA)

Start der Entleerung
per Knopfdruck in
Fahrerkabine

Stereo-Kamera
erfasst
Container

Übertragung der
Fahrzeug- und Ladedaten
in Echtzeit

Entleerung Unterflur-Container
< 120 Sekunden

Entleerung Oberflur-Container
< 90 Sekunden

Die wirtschaftliche Mittelklasse für fast überall **Villiger Speed- Waste-Lifter 95-5**



Mit seinen zahlreichen Vorteilen positioniert sich der Kranarm SWL 95-5 von Villiger als ideales Mittelklassemodell unserer Serie. Er ist kompakt, robust, präzise und wirtschaftlich. Mit einer Reichweite von 4,5 Metern eignet er sich optimal für Standard-Sammelstellen in moderatem Abstand zur Straße. Die Steuerung mit Assistenz-System ermöglicht eine präzise und schnelle Bedienung direkt aus der Kabine. Der Greifer des Speed-Waste-Lifters, der Speed-Gripper, kann für maximale Flexibilität serienmäßig beidseitig geparkt und eingesetzt werden.

- 4,5 m Reichweite – ideal für urbane Sammeltouren
- Entleert als einziger seiner Klasse 6 m³-Unterflur-Sammelcontainer
- Intuitive Steuerung via Display, Joystick oder Funk
- Exakt senkrechter Vertikalhub
- Aufbau auf Dreiachs- oder Vierachsfahrzeugen
- Serienmäßig links- und rechtsseitiges Parkieren möglich
- Parkposition samt Aufnahmegesamt oberhalb des Chassis
- Langlebige Bauweise mit automatischer Zentralschmierung und optimierter Hydraulik

Kompakt und wendig für beengte Verhältnisse **Villiger Speed-Waste-Lifter 75-5**

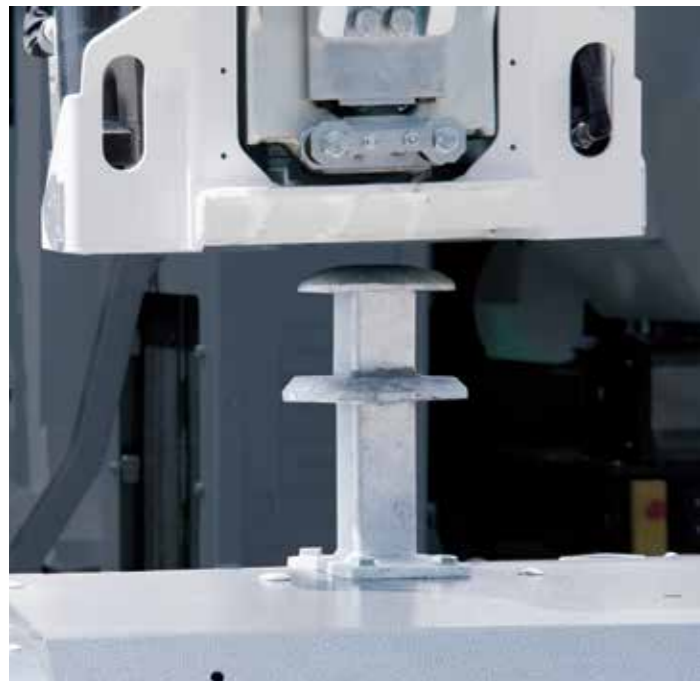
Der Speed-Waste-Lifter 75-5 ist die passende Lösung um in schmalen Straßen und beengten Umgebungen Oberflur-Container zu entleeren. Mit einer Reichweite von 4,5 Metern bietet er dank optimierter Konstruktion hohe Effizienz bei geringem Eigengewicht. Der SWL 75-5 arbeitet assistenzunterstützt und führt Bewegungen schnell, präzise und sicher aus. Sein Greifer, der Speed-Gripper, ist standardmäßig beidseitig parkierbar. Die geringe Distanz zu den Containern und die kurzen Kranwege unterstützen automatisierte Abläufe mit hoher Präzision.



Villiger Speed-Gripper ES 28 für Pilz-Aufnahmesysteme

Ein Aufnahmegesetz mit der bestmöglichen Sicherheit, indem der Container in jeder Situation in der Zange/Klemme bleibt. Dank der patentierten Klemmvorrichtung ist der Container auch immer fahrbar, kein Ver-

drehen im Gerät. Erst beim Absetzen vom Container auf dem Boden entriegelt das Klemmventil, dann kann die Zange entriegelt werden und anschließend wird das Gerät vom Container entkoppelt.



Villiger Speed-Gripper Easy F90

Der neue Speed-Gripper Easy F90 wurde auf der Basis von VP28 weiterentwickelt, mit der bewährten Klemmvorrichtung, wie auch mit demselben hydraulischen Drehdurchführungsblock und Drehmotor. Das Öffnen und Schliessen wird über einen Hydraulikzylinder generiert und garantiert auch hier sehr schnelle Funktionen.



Sammelpressen mit verdichtetem Know-how. Villiger Speed-Compactor VC

Villiger Sammelpressen sind durchdachter und leistungsfähiger als herkömmliche Lösungen. Es beginnt mit dem vorne liegenden 7 m³ fassenden Einfülltrichter, der schnellere Entleerung und Weiterverarbeitung im Verdichter ermöglicht. Die Pressen der Villiger VC-Serie arbeiten mit bewährter gegenläufiger Doppelschnecken-Technologie, die das Sammelgut-Volumen gleichmässig und ohne Leerhub bis zu 80 % reduziert. Dank höchster Verdichtung und Fassungsvermögen bis zu 28 m³ fallen deutlich weniger Entsorgungsfahrten an. Dabei verleihen die Leichtbauweise des Speed Compactors und die optimale Gewichtsverteilung dem Entsorgungsfahrzeug erstklassige Fahreigenschaften.

- Höhere Kapazität und Produktivität ohne Umsetzen von Aufbauten
- Weniger Touren und effizientere Abwicklung
- Hohe Nutzlast dank optimierter Bauform
- Konstante Presskraft ohne Leerhub
- Selbsttragende Leichtbau-Konstruktion
- Automatisiertes Überfahrdach
- Lieferbar als Abroll- oder Festaufbau
- Einfache Reinigung, da ohne verdeckte Hohlräume
- Kombinierbar mit herkömmlichen Ladekran-Systemen
- Wartungsarm und geringe Betriebskosten



Villiger Gallia-Pressen.

Die Einstiegsklasse mit großer Leistung.

Die Gallia-Pressen sind die wirtschaftliche Alternative zur VC Serie und für den mobilen Einsatz auf Abrollfahrzeugen oder LKW-Aufbauten gebaut. Ihr hydraulisches Pendelpress-System ist einfach gebaut, äußerst robust und wartungsarm. Mit einem Pressraumvolumen von 20 m³ und 7 m³ Trichtervolumen verdichtet sie Restabfälle, Karton und Mischmaterialien effizient und zuverlässig.



- 20 m³ Pressraumvolumen
- Konische Bauform für optimale Schüttung
- 50 ° Anhebe-Winkel für Entladung, Deckel öffnet 90 °
- Geringer Energieverbrauch für erhöhte Nutzlast
- Für Abrollfahrzeuge und LKW Aufbauten





Villiger Speedgripper

Maximale Effizienz
bei jedem Hub

Das passende Gerät zu jedem Kran

Es stehen eine Vielzahl von unterschiedlichen Lade-Kränen in der Container-Sammel-Bewirtschaftung im Einsatz. Dazu passend unser Entleergerät Speed-Gripper, das all den Anforderungen gewachsen ist. Eine nicht zu unterschätzende Hürde ist jeweils das Verstauen vom Aufnahme-Gerät für den Strassentransport. Dazu hat Villiger eine entsprechend passende Lösung entwickelt. Dank der hydraulischen Betätigung der Pilzstange werden deutlich kürzere Zykluszeiten erreicht, was den gesamten Handlingprozess spürbar beschleunigt. Bei identischen Einsatzbedingungen mit 60 Containern pro Tag und 200 Einsatztagen pro Jahr ergibt sich so eine

Zeitersparnis von rund 193 Stunden pro Jahr. Zusätzlich reduziert der Villiger Gripper Verdrehungen beim Handling und minimiert damit den Aufwand für Positionskorrekturen sowie das Risiko von Beschädigungen an Container und System. Dadurch sinken nicht nur die Prozesszeiten, sondern auch die daraus entstehenden Folgekosten deutlich. Vergleicht man die Betriebskosten, sichert der Villiger Gripper signifikante Kostenvorteile im fünfstelligen Bereich pro Jahr. Er setzt damit neue Maßstäbe in Sachen Wirtschaftlichkeit und macht Ihre Entsorgungsprozesse messbar effizienter.





Speed-Gripper
Easy F90



Elektrische Steuerung
für Mehrkammer-
Container-Entleerung



Systemerweiterung für Mehrkammer- Container-Entleerung

Die neue Systemerweiterung Speed-Gripper Dual erlaubt das präzise und effiziente Entleeren von Mehrkammer-Containern. Die unabhängige elektrische Steuerung kann die einzelnen Bodenklappen der Container separat bedienen. Das ermöglicht insbesondere bei Zweikammer-Containern eine deutlich effizientere Entleerung. Die Erweiterung kann nachträglich auf jedem Standard Villiger Gripper installiert werden. Die robuste Bauweise des Gesamtsystems, das wartungsarme Design und das optimierte Hydrauliksystem sorgt auch im härtesten Einsatz für schnelle, gleichmäßige Arbeitszyklen bei hoher Zuverlässigkeit.



The background of the page is a photograph of a white van driving on a winding asphalt road through a lush, green, hilly landscape. The road curves from the foreground towards the middle ground, where the van is located. The hills are covered in vibrant green grass, and there are some trees and a fence visible in the distance. The sky is overcast with soft, grey clouds. A large, dark teal diagonal shape is overlaid on the right side of the image, containing the text.

Mit allem für Sie da. Villiger Service und Support

Dienstleistungen verstehen wir bei Villiger als festen Bestandteil ganzheitlicher Entsorgungslösungen. Von der fachgerechten Montage über die individuelle Projektierung bis hin zu Wartungs- und Mietangeboten begleiten wir unsere Kundinnen und Kunden mit Erfahrung, modernster Technik und einem klaren Ziel: höchste Zufriedenheit.



Reinigungsservice

Saubere Anlagen funktionieren besser und halten länger. Die mobile Reinigungsanlage von Villiger sorgt für eine gründliche Innen- und Außenreinigung der Container – inklusive Schmutzwasser-Management und Funktionskontrolle. Auch Fremdanlagen werden fachgerecht gewartet und gereinigt.



Montage

Mit Expertise und Präzision. Wir installieren Oberflur-, Unterflur- und Press-Systeme fach- und termingerecht. Modernste Werkzeuge, eine leistungsstarke Fahrzeugflotte und jahrzehntelange Erfahrung sorgen für eine reibungslose Inbetriebnahme. Als Hersteller garantieren wir darüber hinaus umfassende Produktkenntnis und maximale Betriebssicherheit.



Testen und Mieten

„Rent for Real“ – für die Erprobung vor Ort: Entsorgungsfahrzeuge wie z. B. Lifter-Trucks und Press-Container-Systeme können im realen Einsatz erprobt werden – flexibel, wirtschaftlich und risikofrei. Ideal für kurzfristige oder saisonale Einsätze sowie für eine fundierte Entscheidungsfindung vor einer Investition.



The Villiger logo is positioned in the top right corner of the image. It features the word "villiger" in a white, lowercase, sans-serif font, with a horizontal line underneath the letters "i" and "l". The background of the entire image is a modern city street scene with glass-fronted buildings, trees, and people. A large, semi-transparent teal graphic on the right side of the image contains a network diagram of white dots connected by thin white lines, and a white text box with a teal background for the main title and description.

villiger

Smart Solutions by Villiger

Systemintelligenz ist ein wesentlicher Schlüssel zu mehr Effizienz und Nachhaltigkeit. Durch die flexible Integration unserer Smart Solutions erhalten Sie die volle Kontrolle über Zugang, Füllstand und Datenanalyse. Dabei bietet Villiger die komplette elektronische Infrastruktur, um Sammelstellen in Echtzeit zu überwachen, zu steuern und auszuwerten.

Villiger Vident System

Zugangskontrolle für Sammelstellen. Container öffnen sich ausschließlich für autorisierte Personen – bequem per Chipkarte oder Smartphone. Das berührungslose RFID-System steuert transparent, wer wann und wie viel entsorgt. Das erhöht die Sicherheit und ermöglicht eine nutzungsbasierte Abrechnung nach dem Pay-per-Use-Prinzip.

Das Vident System ist unter anderem um eine Müllsackerkennung erweiterbar und lässt sich zentral über eine Webplattform verwalten. Dank eines Terminals, das wahlweise über einen Stromanschluss oder Solarzellen betrieben wird, eignet sich das System ideal für öffentliche wie auch abgelegene Standorte.

Ihre Vorteile:

- Kontaktlose RFID-Technologie
- Pay-per-Use-Abrechnung
- Echtzeitverwaltung aller Berechtigungen
- Online-Parametrierung und flexible Konfiguration
- Wetterfestes, stromsparendes Terminal (IP66)





Ihre Vorteile:

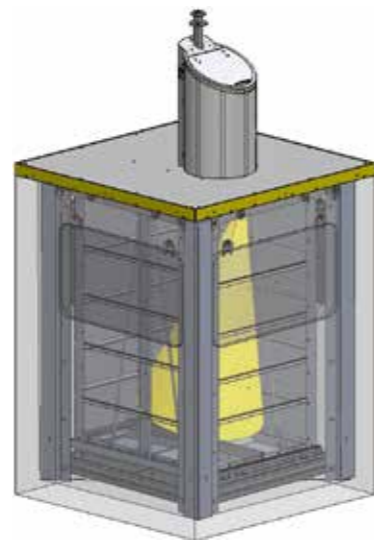
- **Präzise Gewichtserfassung pro Einwurf**
- **Direkte Datenübertragung an das Abrechnungssystem**
- **Unterstützung von Prepaid- und Lastschriftmodellen**
- **Transparente, nachvollziehbare Abfallkosten**

Verwiegungssystem

Für faire und verursachergerechte Abrechnung. Das digitale Verwiegungssystem von Villiger erfasst das Gewicht jedes Abfalleinwurfs und ordnet es automatisch der jeweiligen Nutzerin oder dem jeweiligen Nutzer zu. So werden Entsorgungskosten gerecht verteilt und die Abfallvermeidung gezielt gefördert. Das System lässt sich nahtlos in bestehende Sammelstellen integrieren und kommuniziert direkt mit der zentralen Abrechnungsplattform.

Ihre Vorteile:

- **Kontaktlose RFID-Technologie**
- **Pay-per-Use-Abrechnung**
- **Echtzeitverwaltung aller Berechtigungen**
- **Online-Parametrierung und flexible Konfiguration**
- **Wetterfestes, stromsparendes Terminal (IP66)**



Füllstandssensor überwacht das Abfall-Niveau.

Füllstandmessung

Präzise Sensorik für bedarfsorientierte Entsorgung. Dank integrierter Füllstandssensoren wird die Abfallmenge automatisch erfasst und übermittelt. Erreicht ein Müllcontainer einen definierten Füllstand, geht die Information direkt an die Zentrale. So werden nur jene Container angefahren, die geleert werden müssen – das macht Entsorgungstouren effizienter, kostensparender und umweltfreundlicher.

Datenmanagement

Für Next-Level-Entsorgungsprozesse. Ob Füllstände, Nutzerdaten oder Entleerungsrouten – alle Informationen der Smart-Solutions-Systeme von Villiger laufen in einer zentralen Websoftware zusammen und sind stationär wie mobil abrufbar. So entsteht ein sicheres Big-Data-System, das Kommunen dabei unterstützt, Entsorgungs- und Wartungsprozesse gezielt zu analysieren und nachhaltig zu optimieren.



Ihre Vorteile:

- **Zentrale Datensammlung und Analyse**
- **Visualisierung aller Behälterstandorte und Routen**
- **Export und Schnittstellen zu ERP-Systemen**
- **Sichere Cloud-Kommunikation mit automatischem Netzmanagement**



Managing Future. Gelebte Nachhaltigkeit

villiger

Abfallentsorgung ohne Hautkontakt

Nach der Ausbreitung des Coronavirus ist die Gesellschaft mehr wie je zuvor darauf aufmerksam gemacht worden, wie wichtig es ist, auf die Hygiene zu achten. Villiger hat in Folge die Produkte so weiterentwickelt, dass durch die Integration von Fusspedalen kein Anfasen mehr nötig ist, um Abfall zu entsorgen.

Container aus nachhaltiger Fertigung

Sämtliche Villiger-Produkte werden aus wiederverwertbaren Materialien, mehrheitlich nur aus Stahl, produziert. Der verantwortungsvolle Umgang mit Ressourcen ist durch die modulare Bauweise garantiert, so dass die Transporte stark vermindert werden können.

Zink-Rückgewinnung

Durch unsere modularen und verschraubbaren Systeme ermöglicht Villiger die Zink-Rückgewinnung. Diese wird aus verzinktem Stahl von Einzelteilen gewonnen, zum Zwecke der Wertsteigerung des Schrotts.

Entsorgung für alle

Jede(r) soll Zugang zur Abfallentsorgung erhalten. So sind jegliche Produkte von Villiger rollstuhlgängig, damit auch gehbehinderte Personen Zugang erhalten. Aber auch über andere körperliche Beeinträchtigungen, wie die Einschränkung der Sehkraft, macht sich Villiger Gedanken und beschriftet ihre Produkte auf Wunsch mit Brailleschrift.

Rohdiamanten

Wir sind stolz, dass wir zahlreiche Lehrgänger/-innen zu langjährigen Mitarbeitenden zählen dürfen. In jeder Person sehen wir einen Rohdiamanten, welcher durch individuelle Förderung seine Höchstleistung zeigt. So begrüßt Villiger berufsbegleitende Weiterbildungen und beschäftigt zahlreiche Mitarbeitende im Teilzeitpensum. Aber auch auf Erfahrung setzt Villiger: als Arbeitgeber wissen wir die Erfahrung der Mitarbeitenden-Generation "50 Plus" zu schätzen. Mitarbeitende mit langjährigen Kenntnissen und entsprechenden Netzwerken, insbesondere auch Fach- und Führungskräfte, gelten zunehmend als wichtige Zielgruppe. Diese sind diszipliniert und weisen eine hohe Bereitschaft zur Arbeitsübernahme auf.

Ideenmanagement

Die Meinung unserer Mitarbeitenden ist uns wichtig. Villiger berücksichtigt die Ideen und Verbesserungsvorschläge all unserer Rohdiamanten und schätzt deren Initiative.

Verantwortungsvolle Lieferkette

Villiger hält sämtliche Lieferanten dazu an, möglichst nachhaltig zu produzieren. So beziehen die Hersteller der Betonfertigteile Sand und Kies aus zertifizierten Kiesgruben oder aus vorbildlich betriebenen Steinbrüchen aus der nahen Region.

Eigenes Solarkraftwerk mit 475 kWp

Verantwortungsvoll

Ökostahl steht für nachhaltigen Rohstoff. Dieser Stahl verwertet den anfallenden Schrott unserer Konsumgesellschaft und braucht für seine Herstellung 70 % weniger Energie und verursacht 85 % weniger CO₂ als Primärstahl.

↓ CO₂

Das Entsorgungssystem Quadromat ermöglicht es, verdichteten Abfall bis zu 20 m³ in einem System zu sammeln - was über 100 herkömmlichen Rollcontainern entspricht. Pro Quadromat-System können die Entsorgungsfahrten über 25 % reduziert werden.

> 25 %

Weniger Transporte durch nachhaltige Entsorgungslösungen

Rezyklierbares Vormaterial

> 95 %



Kontakt

VILLIGER GROUP

Villiger Entsorgungssysteme AG

Villiger Infratec AG

Bahnhofstrasse 13

CH-5647 Oberrüti

Tel.: +41 41 784 23 23

info@villiger.com

Villiger Austria GmbH

Himmelreich 1

A-5020 Salzburg

Tel.: +43 664 44 20 533

info@villiger.com

Villiger Entsorgungssysteme GmbH

Adolf-Kolping-Str. 1/1

DE-88433 Schemmerberg

Tel.: +49 7356 86 431 0

info.de@villiger.com

Villiger Technologie Ambientali Srl

IT Vicenza

Villiger España

Villiger Technic d.o.o

BIH-Laktasi



Villiger Entsorgungssysteme AG

Bahnhofstrasse 13, CH-5647 Oberrüti
T +41 41 784 23 23
info@villiger.com

villiger.com

Villiger Infratec AG, CH-Oberrüti / Villiger Entsorgungssysteme GmbH, DE-Schemmerberg
Villiger Austria GmbH, A-Salzburg / Villiger Tecnologie Ambientali Srl, IT-Vicenza
Villiger Technic d.o.o., BIH-Laktaši / Villiger España