

villiger

managing waste. managing future.



Fahrzeugtechnik für die Entsorgung

DE



Villiger ist Ihr Schweizer Systempartner für durchdachte, praxisnahe Qualitätslösungen in der Entsorgungswirtschaft und für Kommunen. Seit Jahren treiben wir den Fortschritt der Branche aktiv voran, insbesondere mit unserer Fahrzeugtechnik und unseren Unterflur-Systemen. Als einziger Hersteller bieten wir Ihnen ein abgestimmtes Gesamtsystem von langlebigen Sammelcontainer über innovative Fahrzeugtechnik bis zu durchdachten Service-Leistungen.

Mit Villiger machen Sie Ihren Fuhrpark fit für die Zukunft – auf Wunsch auch vollelektrisch und 100 % CO₂-neutral.

Entsorgung vorausgedacht mit Villiger Fahrzeugtechnik

Was macht Entsorgungsfahrzeuge von Villiger so einzigartig?

Das System wurde nur für die Entleerung von Containern entwickelt und wird laufend optimiert. Die Kräne samt Greifer und Steuerung sind kompromisslos darauf ausgerichtet, im Minutentakt und millimetergenau Container anzuheben, zu entleeren und zurückzustellen. Und auch unsere Sammelpressen sind mit ihren vorne liegenden Einfülltrichtern, leistungsstarken Verdichtern und großem Fassungsvermögen auf höchste Effizienz und Nutzlast getrimmt. Ihr Aufbau verbessert auch die Fahreigenschaften, aber vor allem spart er Entleerungsfahrten – und damit jede Menge Zeit, Energie und CO₂.

Gesamtsystem
ausgelegt
für Entleerungs-
zyklen im
Minutentakt

Intelligentes Container- Management mit System

Wiegesystem
mit Terminal in
der Fahrerkabine

Greifsystem für
sicheren Halt
und präzise
Führung

Sammelpresse mit
hoher Verdichtung und
Ladefähigkeit

Pilzsystem für schnelle
und sichere Entleerungs-
Zyklen



Maximale Flexibilität mit nur einem System



**Unterflur-
container**
Mit bis zu 6 m³ Füllvolumen




**Halbunterflur-
container**
wie in der Alpenregion
weit verbreitet




**Oberflur-
container**
von 2 m³ bis 6 m³



Mit Villiger benötigen Sie nur ein Kransystem, um alle Sammel-Aufgaben mit verschiedensten Containern und Wertstoffen schnell, effizient und materialschonend durchzuführen. Sogar unsere mobilen Reinigungsanlagen können mit dem gleichen Kransystem betrieben werden, mit dem Sie normalerweise Ihre Container entleeren.



**Industrie-
container**
von 1m³ bis 5.8 m³ Inhalt




Glascontainer
Reichweite für
Einzelkammereinteilung bis 8 m




Reinigungsanlage
Zur regelmäßigen Reinigung und
Wartung vom Sammelstellen



**E-lektrisch.
E-missionsfrei.
E-inzigartig.**



Der Villiger Electric Waste Collector

Das Entsorgungsfahrzeug der Zukunft, bereit für die Anforderungen von heute und morgen. Villiger Ladekran Speed Waste Lifter inklusive Intelligent Loading Assistent (ILA) auf einem E-Fahrzeug. Die umweltschonende Gesamtlösung von Villiger für herausragende Reduktion von Emissionen, Lärm und Arbeitsbelastung.



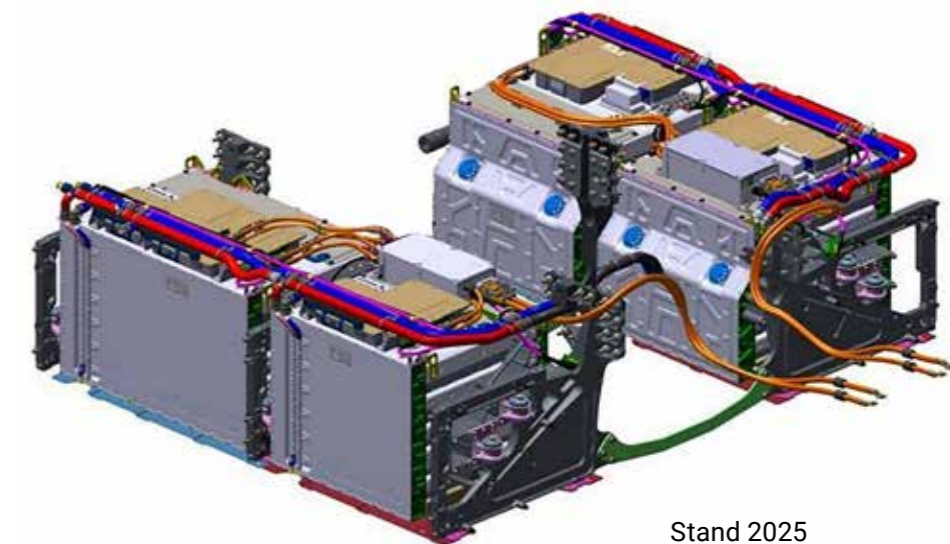
Der Villiger Electric Waste Collector

Steigen Sie um auf ein 100 % elektrisch betriebenes Entsorgungsfahrzeug. Keine Abgasemissionen während des Betriebs. Neben hoher Leistung, geringem Geräuschpegel und niedrigeren Gesamtbetriebskosten bietet Ihnen dieses Fahrzeug eine Gesamtlösung mit aufgebautem Villiger-Kran und einer VC-Schneckenpresse, die Sie für produktive Arbeiten benötigen.

Gesamtgewicht	32 t (Eigengewicht 22.5 t)
Grundfahrgestell Typ	Volvo FM, 4-Achser 8x4
elektrische Ausführung	FM 84 PR/TR elektr.
Motorleistung	330 kW, torque 530 Nm.
Höchstgeschwindigkeit	87 km/h
Tridem	NLA hydraulisch gelenkt 32 t
Radstand 1. - 2. Achse	4'300 mm

Batteriesystem - E-LKW Set BATTERY

Battery System	3 x rechts
installierte Batteriekapazität	360 kWh
Ladezeit 100% SoC bei 43 kW DC	9.5 h
Ladezeit 80% SoC bei 250 kW DC	2.5 h
Battery System	1 x links



Stand 2025

Villiger Speed-Waste-Lifter

Modernste Krantechnik – entwickelt für die Entsorgung

Villiger Speed-Waste-Lifter sind speziell für die Entsorgungswirtschaft entwickelte Kran-
aufbauten. Sie garantieren durch modernste Technologie herausragende Effizienz, Flexi-
bilität und Zuverlässigkeit. Die Kranarme überzeugen durch höchste Automatisierung und
präzise Bewegungsabläufe. Daraus ergeben sich überzeugende Vorteile in Leistung und
Wirtschaftlichkeit, wie zahlreiche Anwender bestätigen. Die verschiedenen Modelle sind für
enge Stadtzentren bis weitläufige Sammelanlagen mit großen Reichweiten geeignet. Alle
Varianten sind kompatibel mit den Villiger Aufnahmesystemen Pilz und Easy-F90.

- Automatisches Aus- und Einfahren der Abstützung
- Millimetergenaues und sicheres Container-Entleeren im Minutentakt
- Für enge Stadtzentren und weitläufige Sammelanlagen
- Für Sammelcontainer bis 6 m³
- Bedienung in Kabine oder mit Fernbedienung neben Fahrzeug



Speed-Waste-Lifter
105-7/9

Speed-Waste- Lifter 105-7/9

**Für maximale Reichweite
und Automatisierung**
7 - 9 m Reichweite
und maximale Hubkraft

Stärken: Großer Aktionsradius
auf beiden Fahrzeug-Seiten

Typischer Einsatz:

Für große Sammelzentren
mit Container-Kaskaden,
Überbrückung breiter
Gehsteige oder Zufahrten.

Für Ober- und Unterflur-Container.



Speed-Waste- Lifter 95-5

**Höchste Wirtschaftlichkeit
bei üblichen Sammelstellen**

Reichweite: ca. 4,5 m

Stärken: Entleert als
einziger seiner Klasse auch
6 m³-Unterflur-Container

Typischer Einsatz:

Im urbanen und ländlichen
Bereich mit Container mit
normalem Abstand zur Straße.

Für Ober- und Unterflur-Container.



Speed-Waste- Lifter 75-5

**Kompakt und wendig
für beengte Verhältnisse**

Reichweite: 4,5 m

Stärken: Ideal für enge Straßen,
Altstädte und Stadtzentren

Typischer Einsatz:

Nur für Oberflur-Container



Die Oberklasse an Automatisierung und Reichweite **Villiger Speed-Waste-Lifter 105-7/9 mit ILA**

Der Speed-Waste-Lifter 105-7/9 ist das leistungsstärkste Modell der Villiger Kräne. Seine Reichweite von 7 bis 8,8 Metern verspricht maximale Flexibilität und Einsatzvielfalt. Mit dem Intelligent Loading Assistant (ILA) bietet der Speed-Waste-Lifter höchste Automatisierung für müheloses, sicheres und effizientes Handling.



360°

Rundumsicht um
gesamtes Fahrzeug

Automatisches
Hochheben –
Entleeren –
Zurückstellen

Kontrolliert automatisiert. Villiger Intelligent Loading Assistant (ILA)

Start der Entleerung
per Knopfdruck in der
Fahrerkabine

Stereo-Kamera
erfasst
Container

Übertragung der
Fahrzeug- und Ladedaten
in Echtzeit

Entleerung Unterflur-Container
< 120 Sekunden

Entleerung Oberflur-Container
< 90 Sekunden

Container auswählen und automatisiert entleeren

Um Container sauber, sicher und schnell zu entleeren braucht es erfahrene Fachkräfte – oder den Intelligent Loading Assistent (ILA) von Villiger. Das innovative System steuert den Speed-Waste-Lifter Kran mit roboterhafter Präzision. Oberflur-Container werden automatisiert in 90 Sekunden entleert, Unterflur-Container in 120 Sekunden. Der Fahrer startet den automatisierten Entleerungsprozess mit einem Knopfdruck und übernimmt nur noch die Gesamtüberwachung. Der Intelligent Loading Assistent managt den kompletten Entleerungsvorgang – effizienter, sicherer und materialschonender als je zuvor. Der Fahrer wird genau dort entlastet, wo der tägliche Einsatz hohe Konzentration, Erfahrung und Präzision verlangt.

Höhere Effizienz

Schnellerer Entleerungszyklus und höhere Tagesleistung durch optimierte Bewegungsabläufe

Mehr Sicherheit

Reduzierter Gefahrenbereich und jederzeit kontrollierte Bewegungsabläufe

Reduzierter Bedienungsaufwand

ILA reduziert den Aufwand für das Personal von der Einschulung, über die Einarbeitung bis zur täglichen Bedienung. Selbst wenig spezialisiertes Personal kann höchste Effizienz erreichen.

Millimetergenaue Präzision

Kontrollierter, ruhige und exakte Container-Führung. Pendelbewegungen, Fehlanfahrten und Korrekturen werden vermieden.

Weniger Verschleiss

Weniger Wartungsaufwand und erhöhte Lebensdauer für das Gesamtsystem. Materialschonende Bewegungsabläufe reduzieren die mechanischen Belastungen an Kran, Aufnahmesystem, Container und Fahrzeugaufbau.

Maximale Wirtschaftlichkeit

Effiziente Container-Entleerung, geringere Betriebskosten und maximale Verfügbarkeit rechnen sich täglich und auf Dauer.



Maximale Reichweite. Maximale Effizienz.

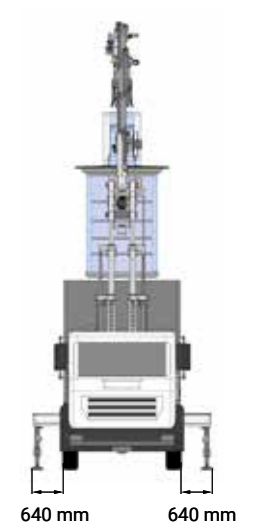
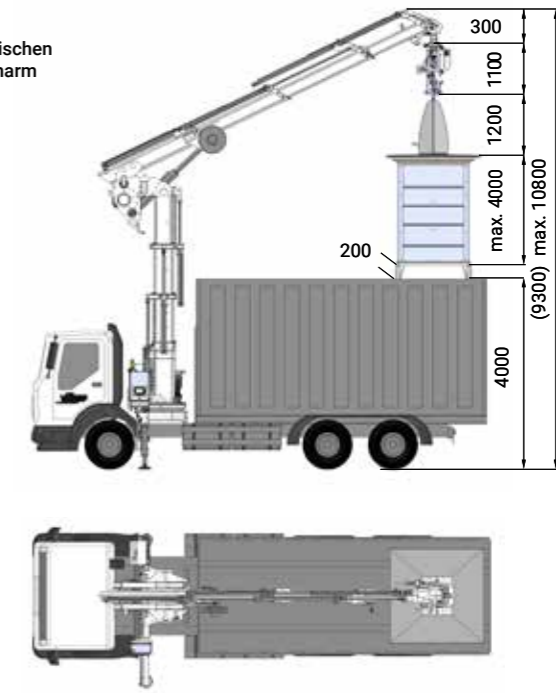
Das integrierte System für leistungsstarke Abfalllogistik.



Dank großer Reichweite und hoher Hubkraft erreicht der Speed-Waste-Lifter 105-7/9 auch schwer zugängliche Unterflur-Container problemlos. Der gesamte Ablauf – vom Greifen bis zum Positionieren – erfolgt weitgehend automatisiert aus der Fahrerkabine, was Zeit spart und Sicherheit sowie Ergonomie erhöht. Seine Stärke zeigt sich im Zusammenspiel mit dem Compactor VC, der den Abfall direkt verarbeitet. Durch die Frontentleerung gelangt der Inhalt ohne Umwege in die Presse, wo eine leistungsstarke Schneckenverdichtung das Volumen deutlich reduziert. So können größere Mengen pro Fahrt aufgenommen werden – ohne Unterbrechungen im Arbeitsablauf.

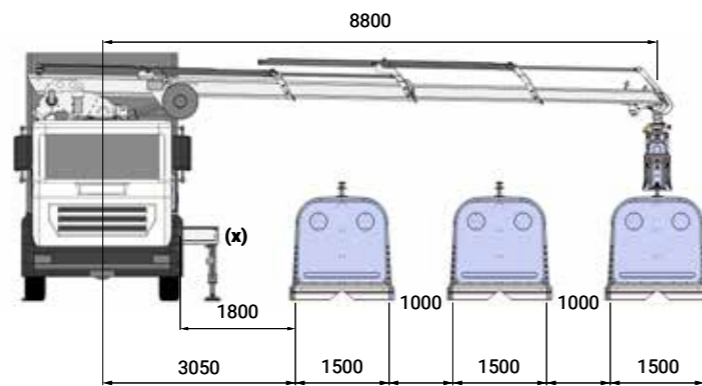
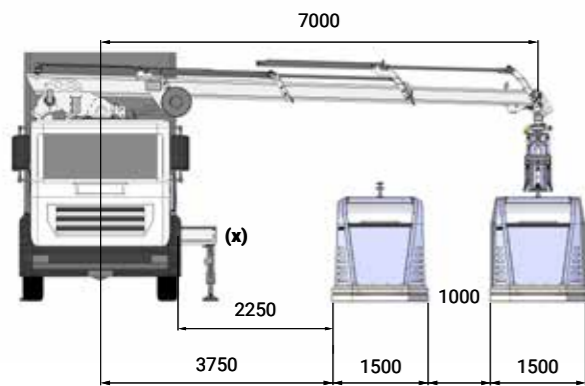


Speed-Waste-Lifter 105-7/9 | Technische Daten



SWL 105-7

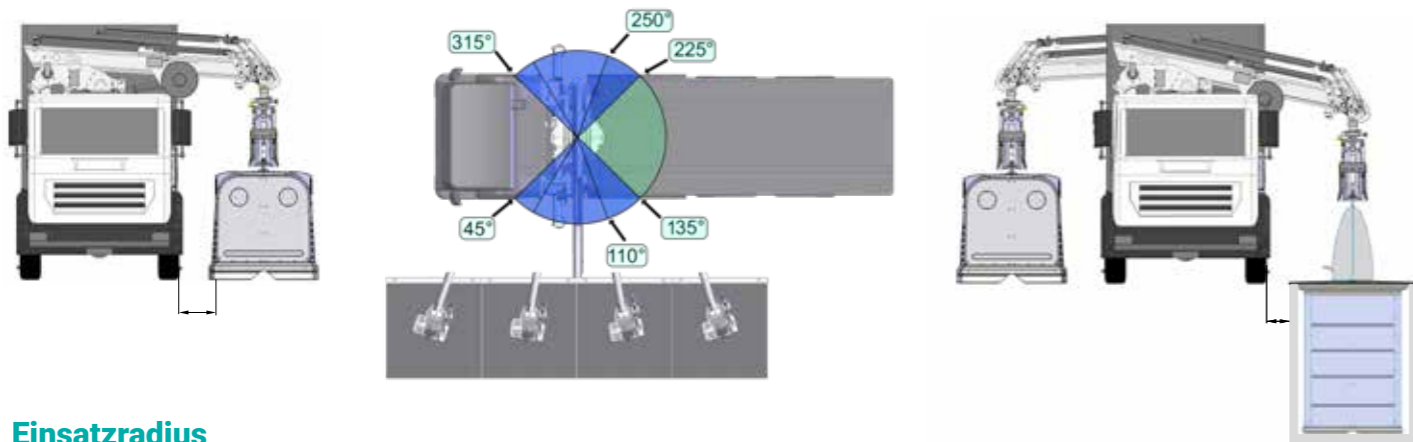
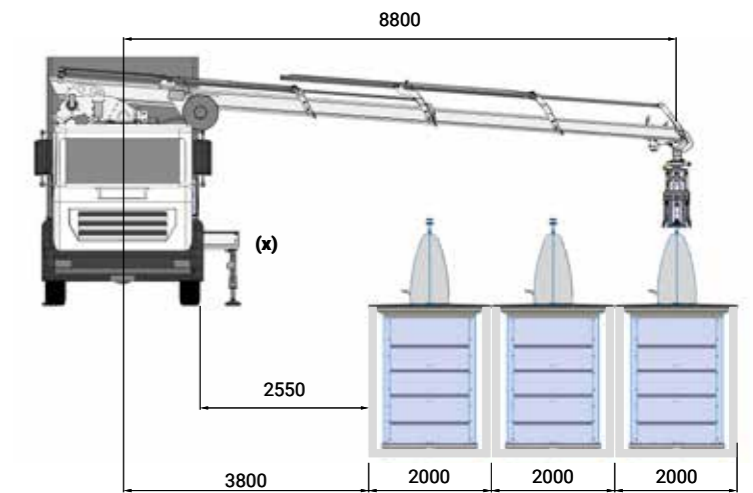
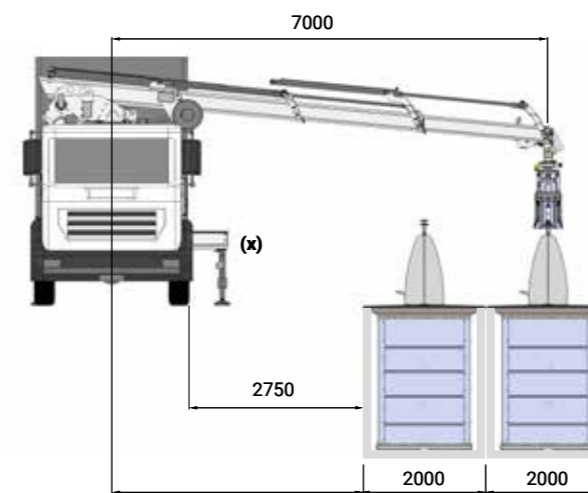
SWL 105-9



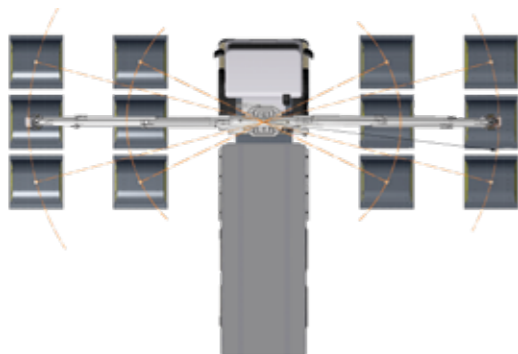
(x) Ausfahren nur notwendig bei max. Belastung

SWL 105-7

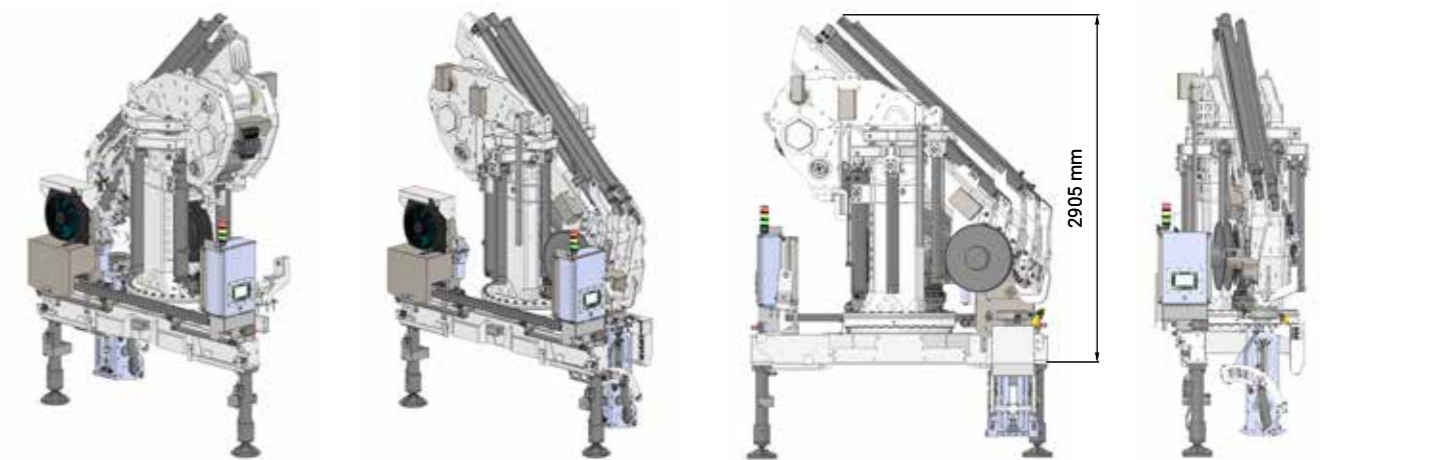
SWL 105-9



Einsatzradius



links parkiert | rechts parkiert



Gewicht 105-7	Gewicht 105-9
3'700 kg	3'950 kg

Die wirtschaftliche Mittelklasse für fast überall **Villiger Speed- Waste-Lifter 95-5**



Mit seinen zahlreichen Vorteilen positioniert sich der Kranarm SWL 95-5 von Villiger als ideales Mittelklassemodell unserer Serie. Er ist kompakt, robust, präzise und wirtschaftlich. Mit einer Reichweite von 4,5 Metern eignet er sich optimal für Standard-Sammelstellen in moderatem Abstand zur Straße. Die Steuerung mit Assistenz-System ermöglicht eine präzise und schnelle Bedienung direkt aus der Kabine. Der Greifer des Speed-Waste-Lifters, der Speed-Gripper, kann für maximale Flexibilität serienmäßig beidseitig geparkt und eingesetzt werden.

- 4,5 m Reichweite – ideal für urbane Sammeltouren
- Entleert als einziger seiner Klasse 6 m³-Unterflur-Sammelcontainer
- Intuitive Steuerung via Display, Joystick oder Funk
- Exakt senkrechter Vertikalhub
- Aufbau auf Dreiachs- oder Vierachsfahrzeugen
- Serienmäßig links- und rechtsseitiges Parkieren möglich
- Parkposition samt Aufnahmegesamt oberhalb des Chassis
- Langlebige Bauweise mit automatischer Zentralschmierung und optimierter Hydraulik



Intelligente Assistenzsysteme und volle manuelle Kontrolle

Die neu entwickelte Innenausstattung des Speed-Waste-Lifter SWL 95-5 und des SWL 75-5 setzt Maßstäbe in Ergonomie, Übersicht, Sicherheit und intuitiver Bedienbarkeit. Sämtliche Bedienelemente und Displays sind so positioniert, dass der Fahrer jederzeit die volle Kontrolle behält.

Das kameragestützte Displaysystem ermöglicht die präzise Überwachung des Greifvorgangs in Echtzeit. Der Fahrer erkennt frühzeitig Bodenunebenheiten bei der Anfahrt, hat jederzeit klare Sicht auf den Container, erhält Einblick in den Verdichter und erhält alle relevanten Systeminformationen übersichtlich auf modernen Split-Screen-Displays. Die Kombination mehrerer Außenkameras erlaubt jederzeit eine umfassende Rundumsicht um das Fahrzeug ohne tote Winkel.



Das Bedienkonzept der Systeme SWL 95-5 und SWL 75-5 vereint modernste Assistenzsysteme mit voller manueller Kontrolle für maximale Effizienz und Flexibilität im täglichen Einsatz.

Im Assistenzbetrieb steuert der Speed-Waste-Lifter 95-5 den Entleerungsprozess vollautomatisch – von der Positionserkennung bis zum sicheren Absetzen. Ein Joystick-Befehl genügt, den Rest übernimmt das System: Kamera- und Sensortechnik erkennen die Containerposition, alle Bewegungen werden synchronisiert und über hinterlegte Trajektorien kollisionsfrei ausgeführt. Druck, Position und Last werden dabei kontinuierlich überwacht. Nach dem Entleeren erfolgt das automatische Absetzen und Rückführen in die Parkposition.

Im manuellen Betrieb übernimmt der Fahrer die volle Kontrolle und deaktiviert das Assistenzsystem. Hydraulikfunktionen sowie Hub-, Schwenk- und Verriegelungsbewegungen lassen sich individuell steuern, während Sicherheitslogik und Softlimits jederzeit aktiv bleiben.

Das Ergebnis: hohe Effizienz, maximale Sicherheit und eine intuitive Bedienung auch in anspruchsvollen Situationen.

Automatisierte Abläufe

Das Assistenzsystem übernimmt komplexe Entleerungszyklen – schnell, sicher und reproduzierbar

Maximale Sicherheit

Permanente Sensorüberwachung, Kollisionsvermeidung und Lastkontrolle in Echtzeit

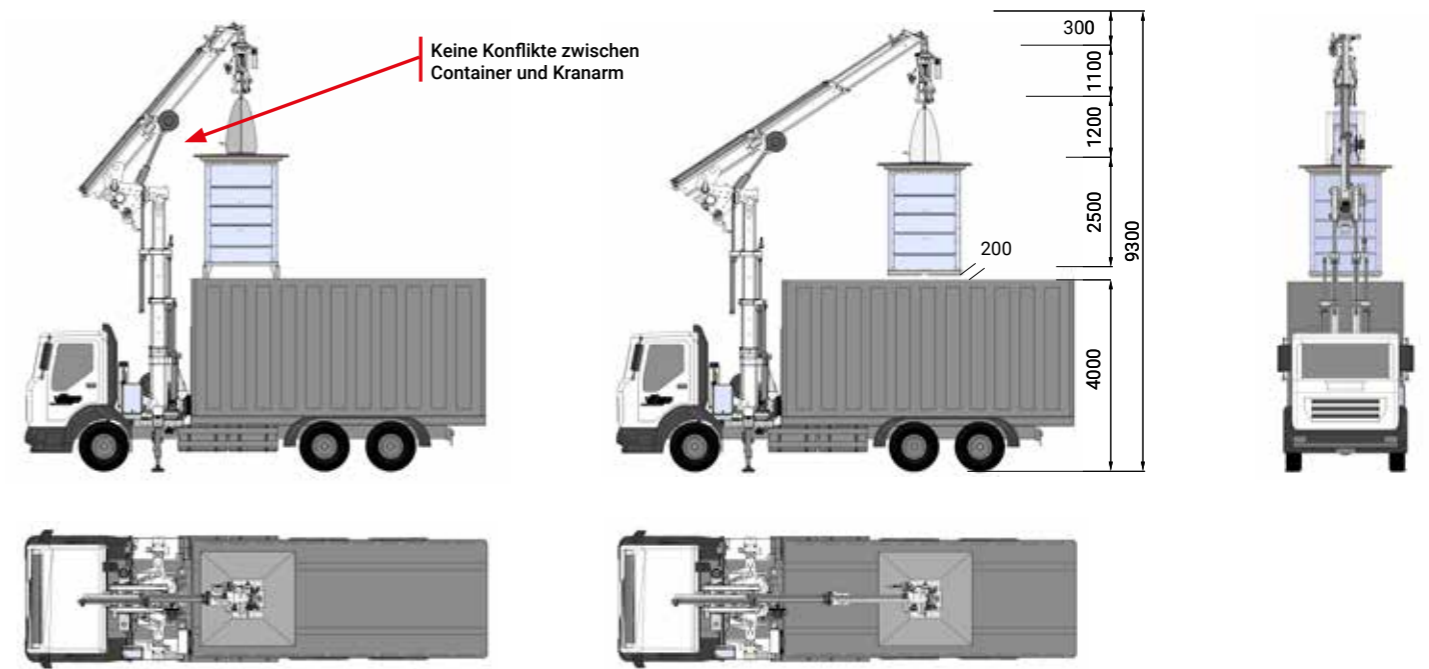
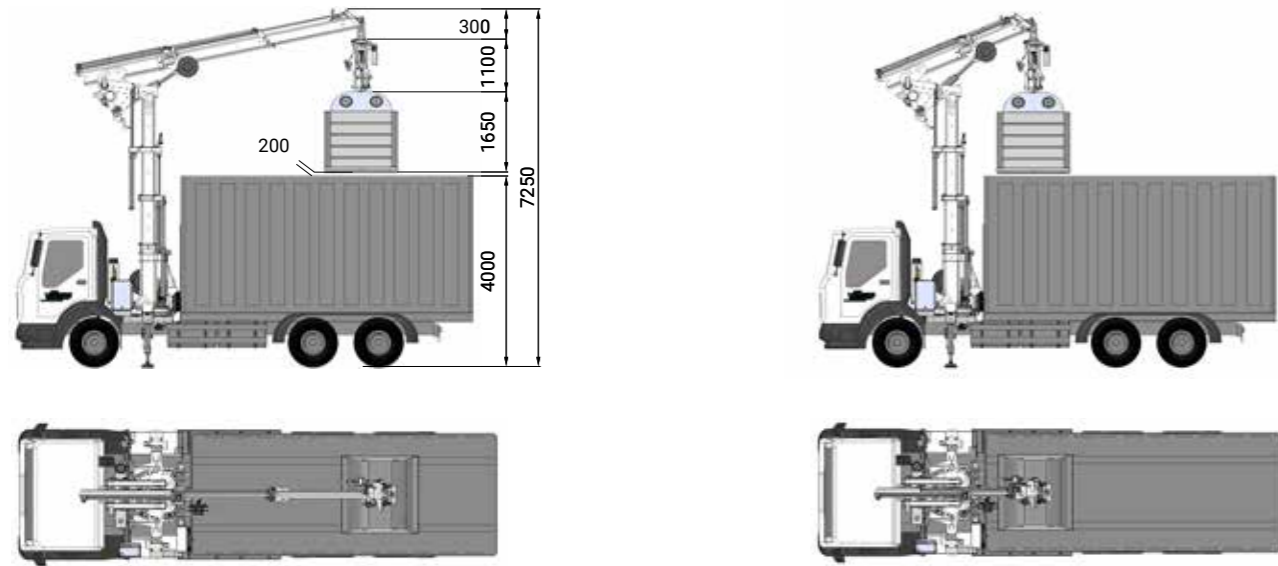
Höchste Präzision

Vertikaler Teleskop-Hub für verkantungsfreies Anheben und exaktes Positionieren

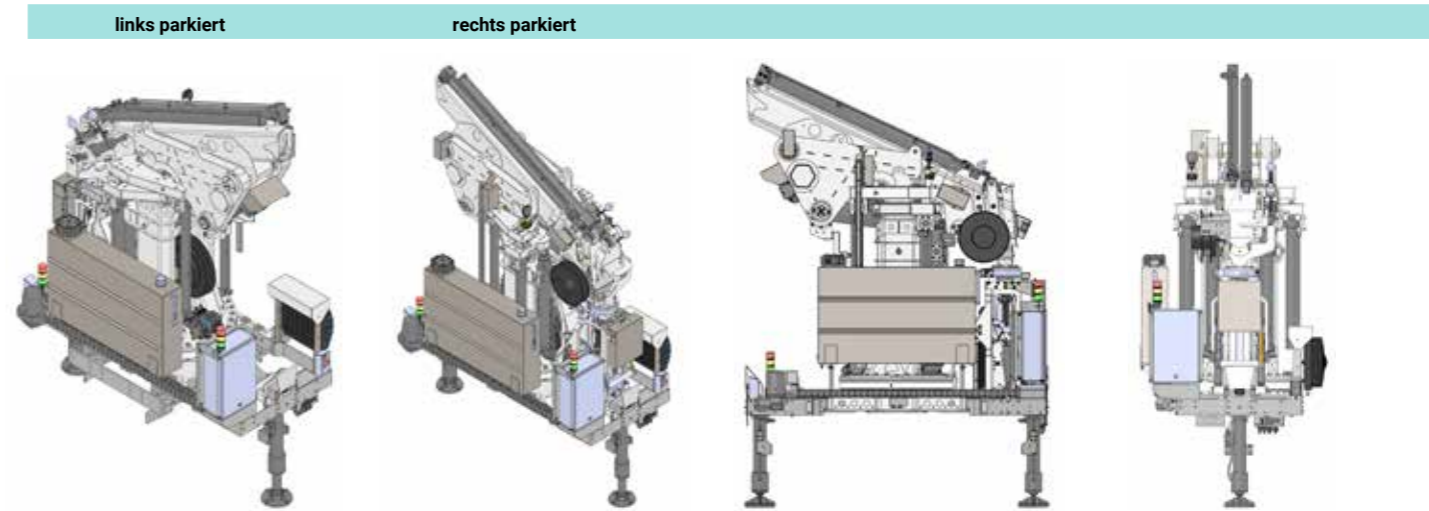
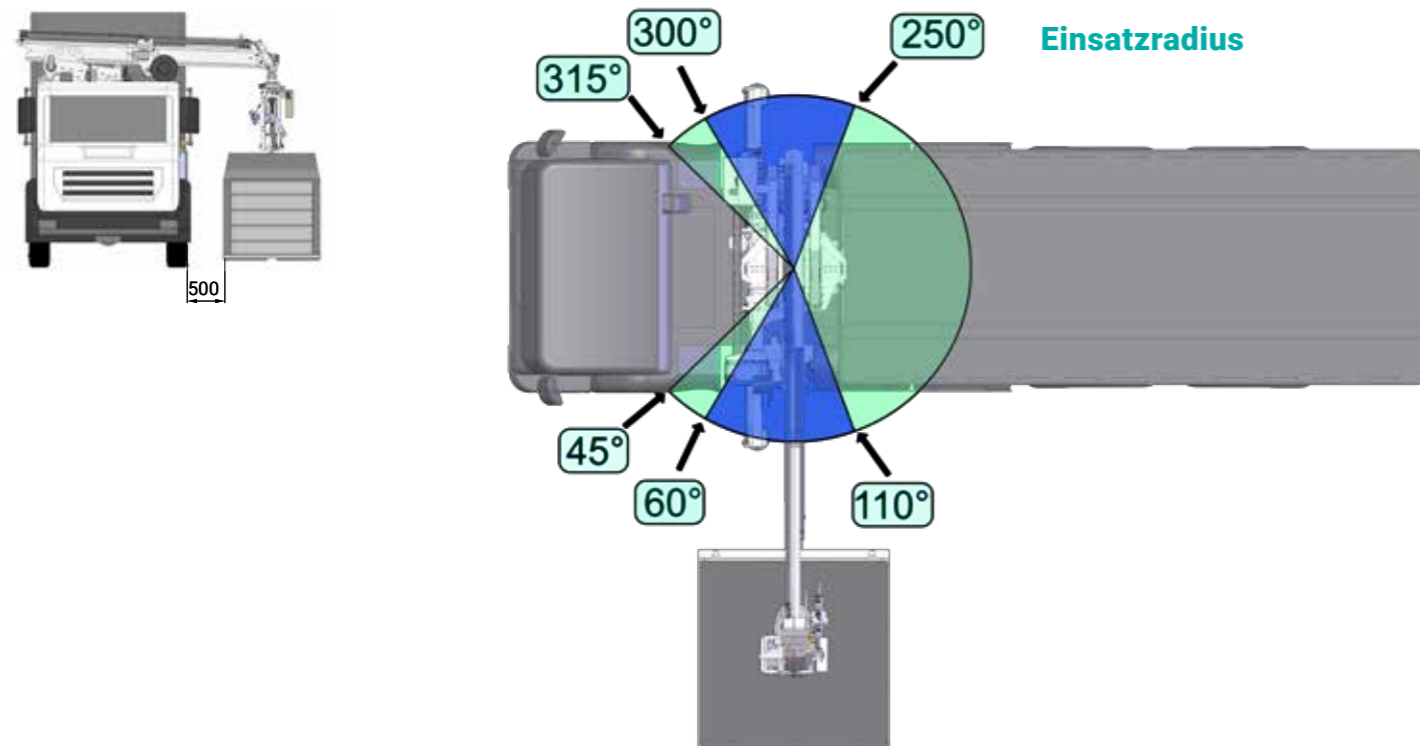
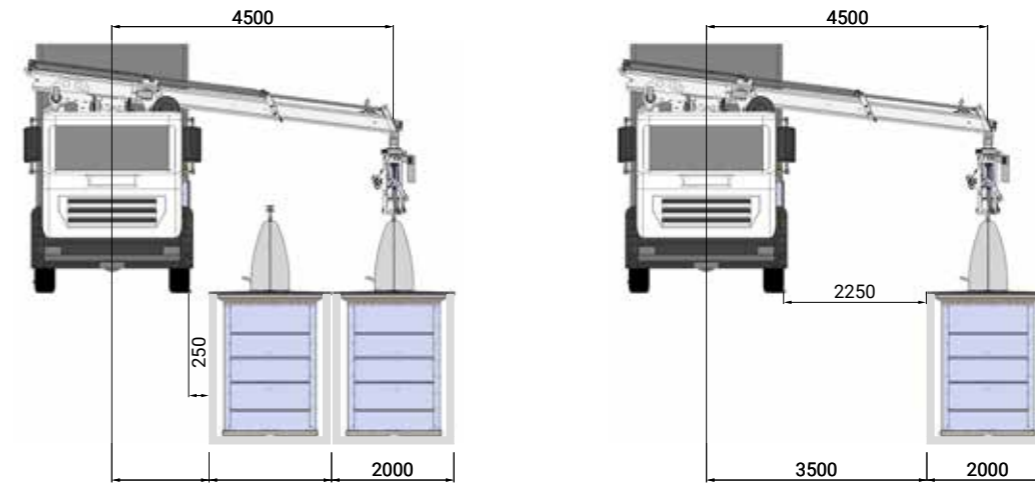
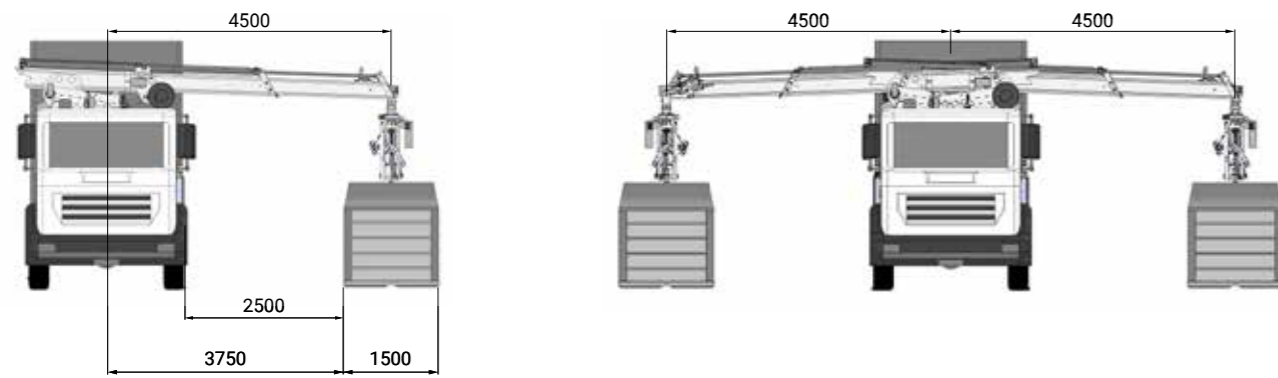
Gesteigerte Effizienz und Flexible Steuerung

Automatische Assistenz oder manuelle Steuerung jederzeit verfügbar

Speed-Waste-Lifter 95-5 | Technische Daten



SWL 95-5



Gewicht 95-5
3'000 kg

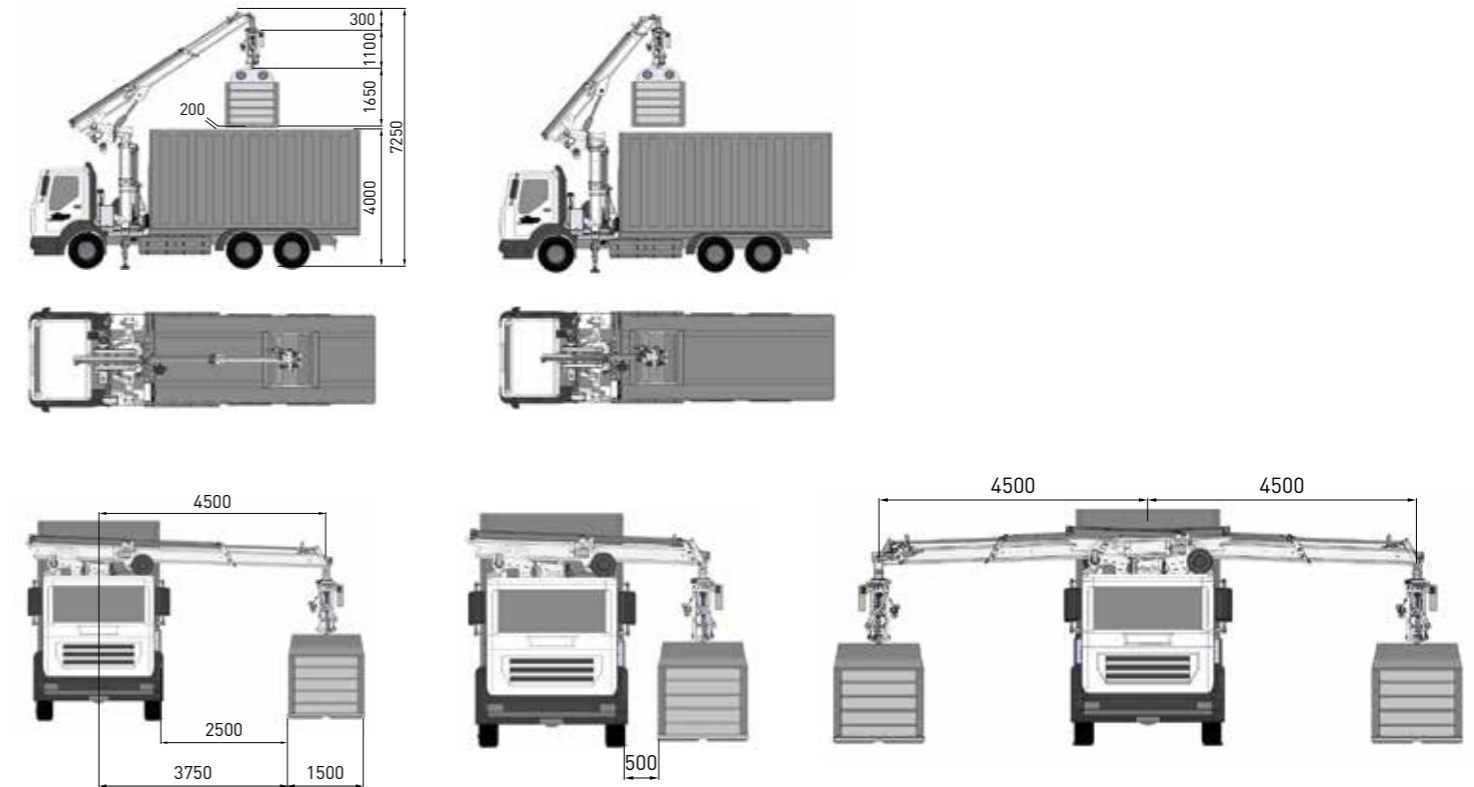
Kompakt und wendig für beengte Verhältnisse **Villiger Speed-Waste-Lifter 75-5**

Der Speed-Waste-Lifter 75-5 ist die passende Lösung um in schmalen Straßen und beengten Umgebungen Oberflur-Container zu entleeren. Mit einer Reichweite von 4,5 Metern bietet er dank optimierter Konstruktion hohe Effizienz bei geringem Eigengewicht. Der SWL 75-5 arbeitet assistenzunterstützt und führt Bewegungen schnell, präzise und sicher aus. Sein Greifer, der Speed-Gripper, ist standardmäßig beidseitig parkierbar. Die geringe Distanz zu den Containern und die kurzen Kranwege unterstützen automatisierte Abläufe mit hoher Präzision.





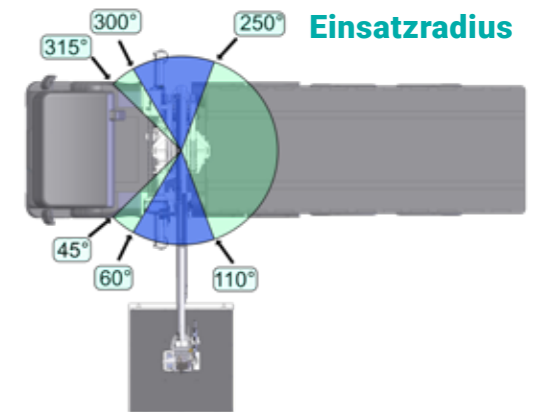
Speed-Waste-Lifter 75-5 | Technische Daten



Entleerungsvorgänge in weniger als 90 Sekunden

In vielen Städten befinden sich Sammelcontainer in engen, stark befahrenen Einbahnstraßen, in denen ein Aussteigen kaum möglich ist. Die kompakten Modelle 95-5 und 75-5 ermöglichen hier eine vollständig kabinengesteuerte Entleerung. Dank intelligenter Assistenzsysteme erfolgt der gesamte Ablauf in unter

90 Sekunden. Kamera- und Sensorsysteme unterstützen den Fahrer bei der präzisen Positionierung und sorgen für sichere, flüssige Bewegungsabläufe – selbst in beengten oder komplexen Einsatzsituationen. Das Ergebnis sind effiziente Prozesse, maximale Sicherheit und ein reibungsloser Betrieb im urbanen Umfeld.

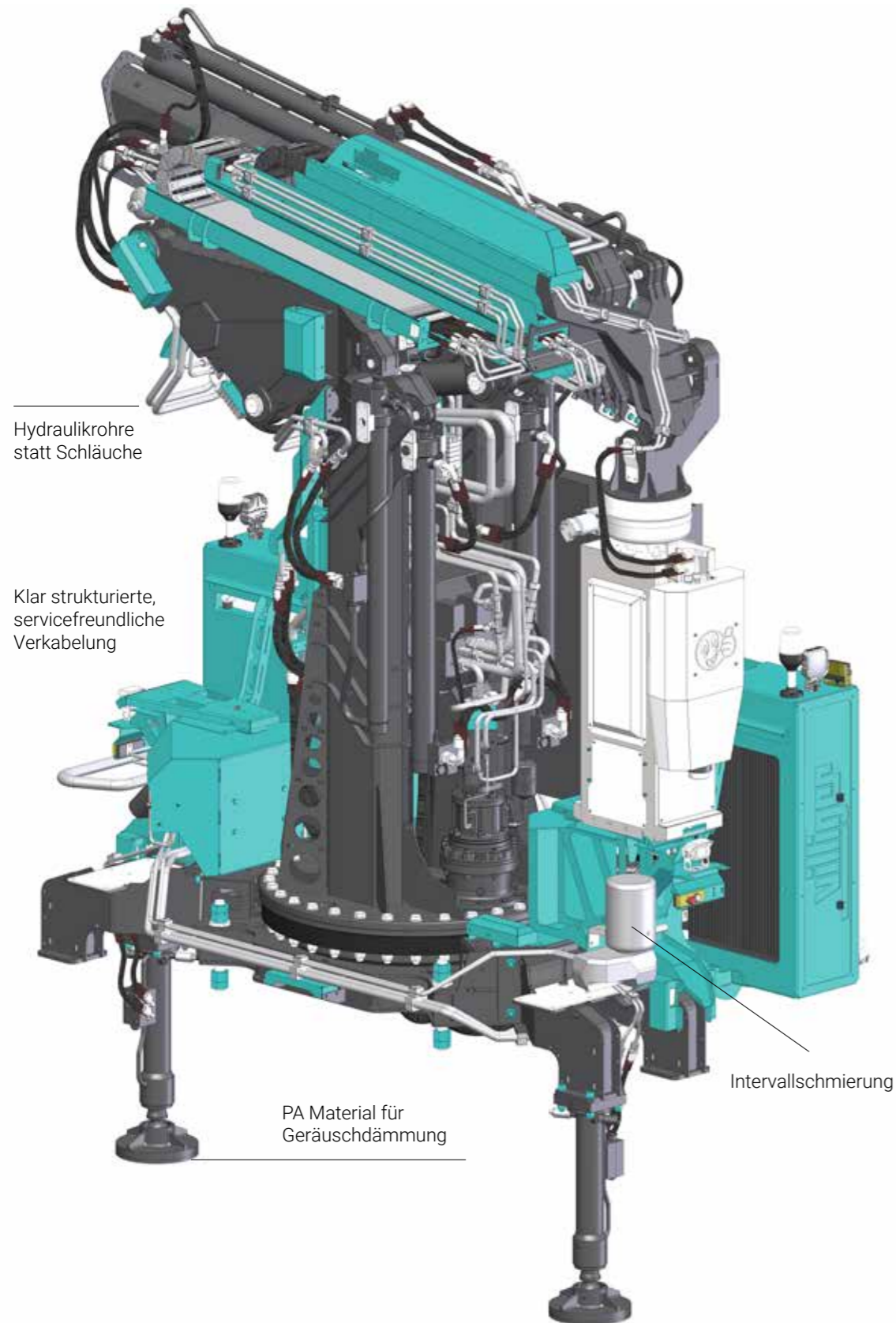


links parkiert		rechts parkiert	
<p>Gewicht 75-5 1.900 kg</p>			



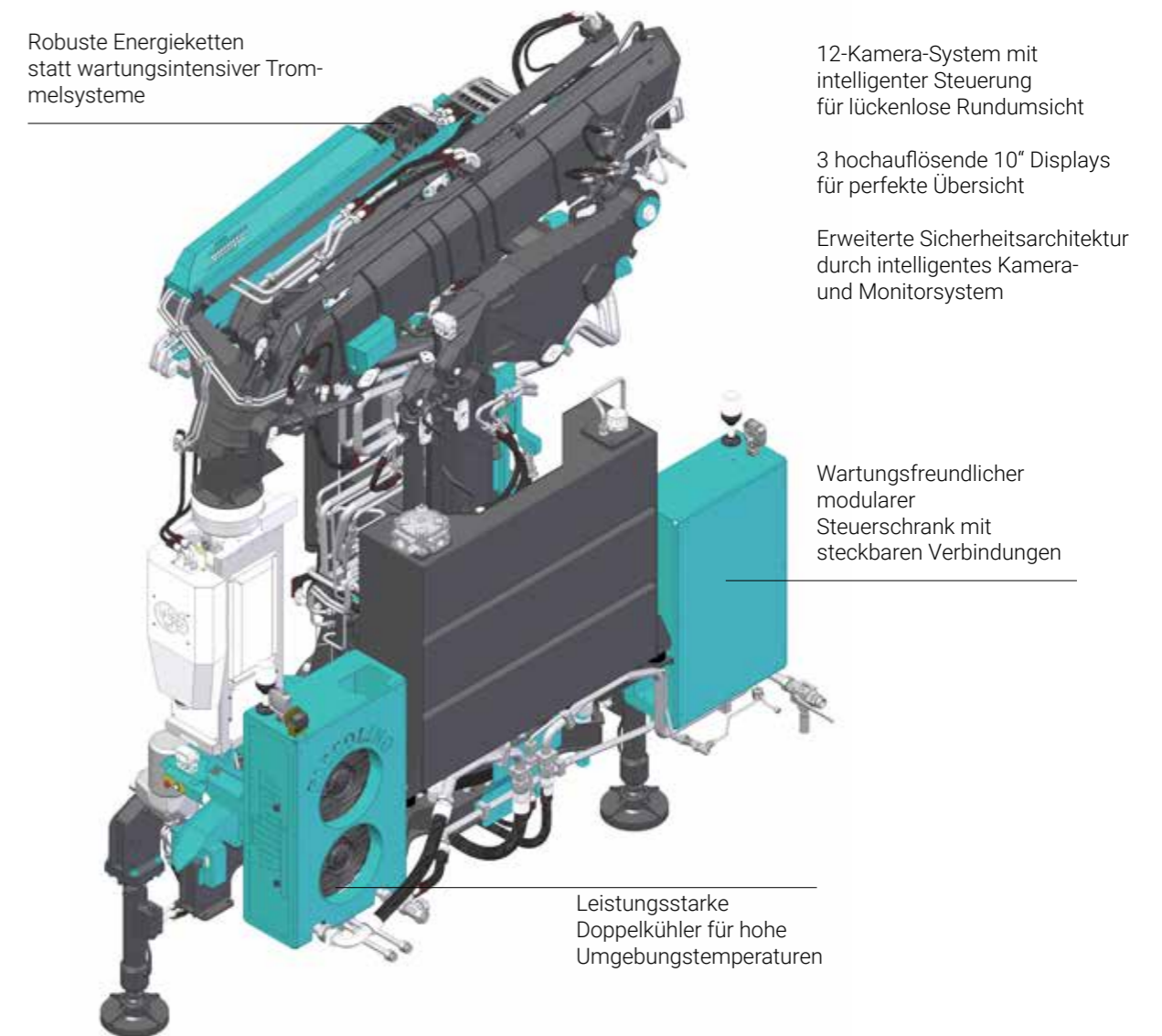
Leichter, schneller, effizienter


Die neue Generation des SWL 75-5



Die neue Generation des Villiger Speed-Waste-Lifter 75-5 wurde entwickelt für tägliche Höchstleistungen. Sie nutzt bewährte Technologien der SWL-Plattform und hebt sie konsequent auf ein neues Leistungsniveau. Intelligente Vereinfachung reduziert die Systemkomplexität. Das hoch effiziente Teleskop-Hubsystem, leistungsstarke Zylinder, ein geschlossener Regelkreis und die optimierte Ventiltechnik machen den Kran schneller, effizienter und präziser. Die Gesamtleistung ist spürbar höher mit schnelleren Entleerungszyklen.

- Optimiert für Oberflur-Container
- Perfekt abgestimmt auf 3-Achs-Fahrzeuge
- Intuitive, schnell erlernbare Bedienung
- Signifikant reduzierte Betriebs- und Wartungskosten
- Serviceoptimiertes Design mit sofort verfügbaren marktüblichen Ersatzteilen
- Swiss Engineering Quality zum international wettbewerbsfähigen Preis





Villiger Speed-Gripper

Das Greifsystem für schnelle und präzise Entleerungen

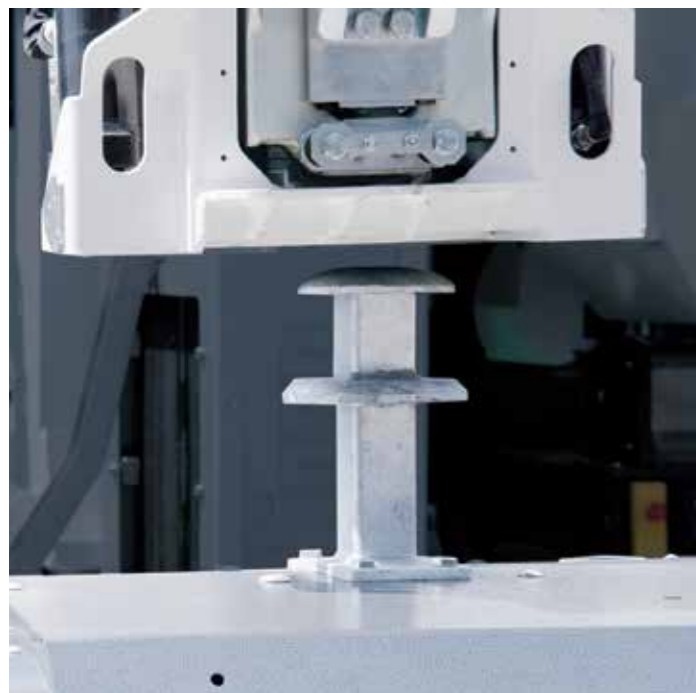
Der Speed-Gripper ist weit mehr als nur ein Greifer zum Entleeren von Behältern. Er wurde für maximale Sicherheit, Effizienz und Kompatibilität entwickelt und ist die universelle Entleerungsvorrichtung im Villiger-System und ebenso geeignet für alle anderen gängigen Kransysteme. Je nach Ausführung greift und entleert der Speed-Gripper Behälter mit Pilz- oder Easy-F90-Befestigungssystem zuverlässig und präzise. Der Speed-Gripper vereint intelligente Hydraulik mit patentierter Sicherheitstechnik zu einer robusten Entleerungsvorrichtung.

- Für Container mit bis zu 2,5 t Gesamtgewicht
- Kontrollierte 360° Bewegungen
- Höchste Sicherheit durch Pendelbremse und automatische Hubbegrenzung
- Aufnahme aller Pilzsysteme

Villiger Speed-Gripper ES 28 für Pilz-Aufnahmesysteme

Ein Aufnahmegarät mit der bestmöglichen Sicherheit, indem der Container in jeder Situation in der Zange/ Klemme bleibt. Dank der patentierten Klemmvorrichtung ist der Container auch immer führbar, kein Ver-

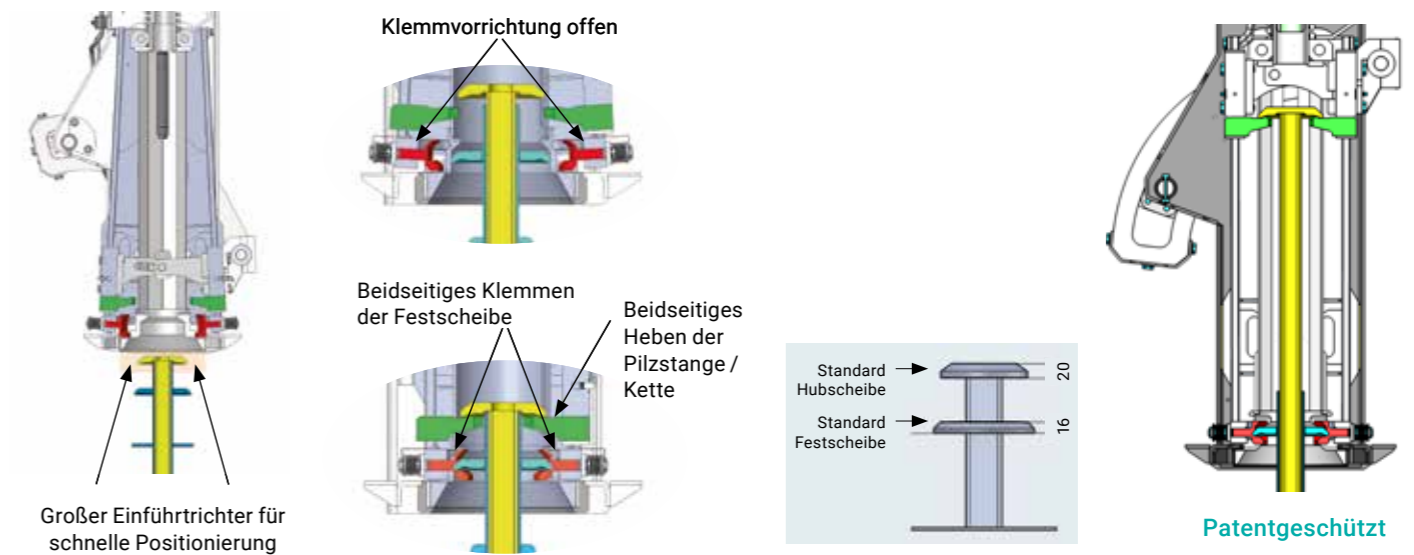
drehen im Gerät. Erst beim Absetzen vom Container auf dem Boden entriegelt das Klemmventil, dann kann die Zange entriegelt werden und anschließend wird das Gerät vom Container entkoppelt.



Container-Entleerung mit Pilzaufnahmesystem für zwei Varianten

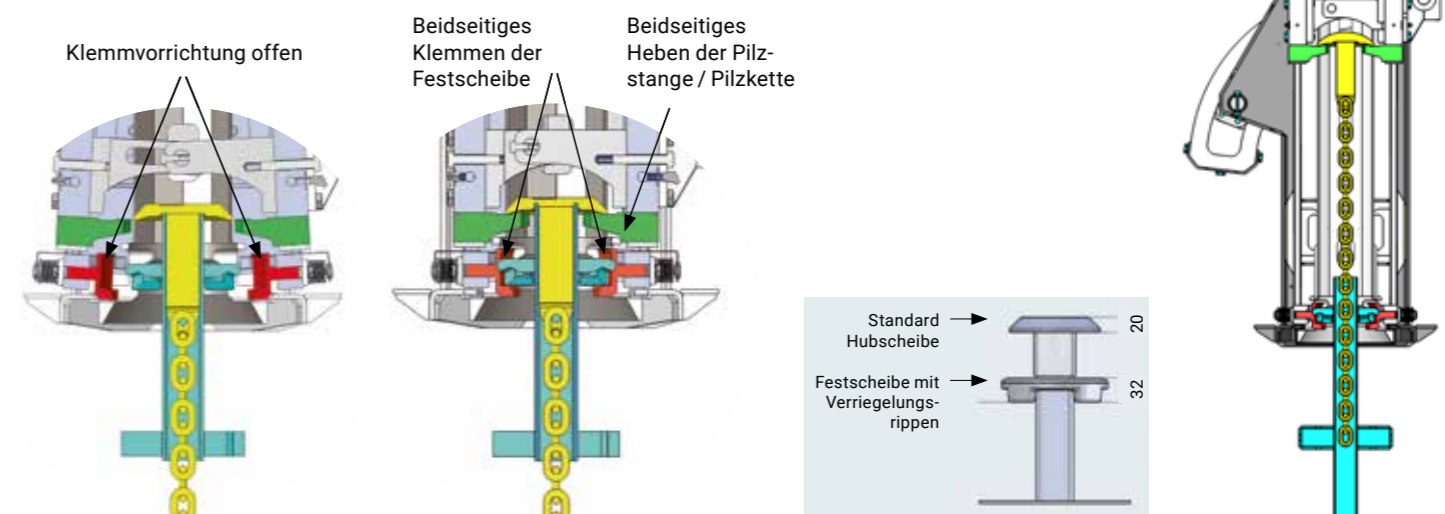
Speed-Gripper ES 28

für 16 mm Standard Festscheiben
- Herkömmliches Pilzsystem mit Pilzstange oder Kette



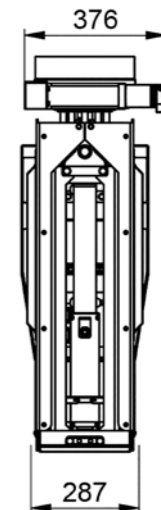
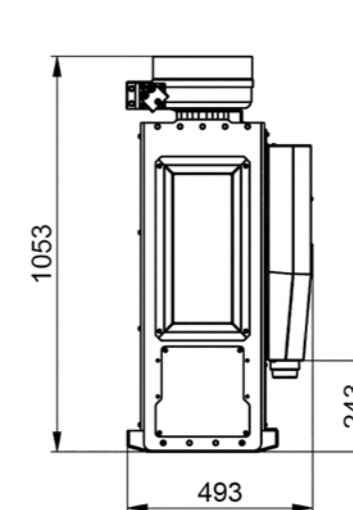
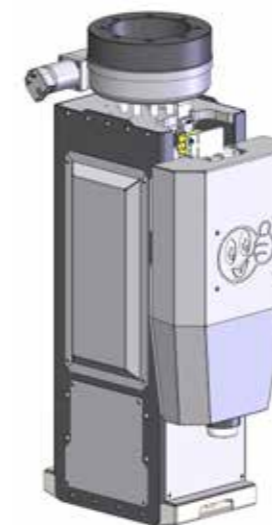
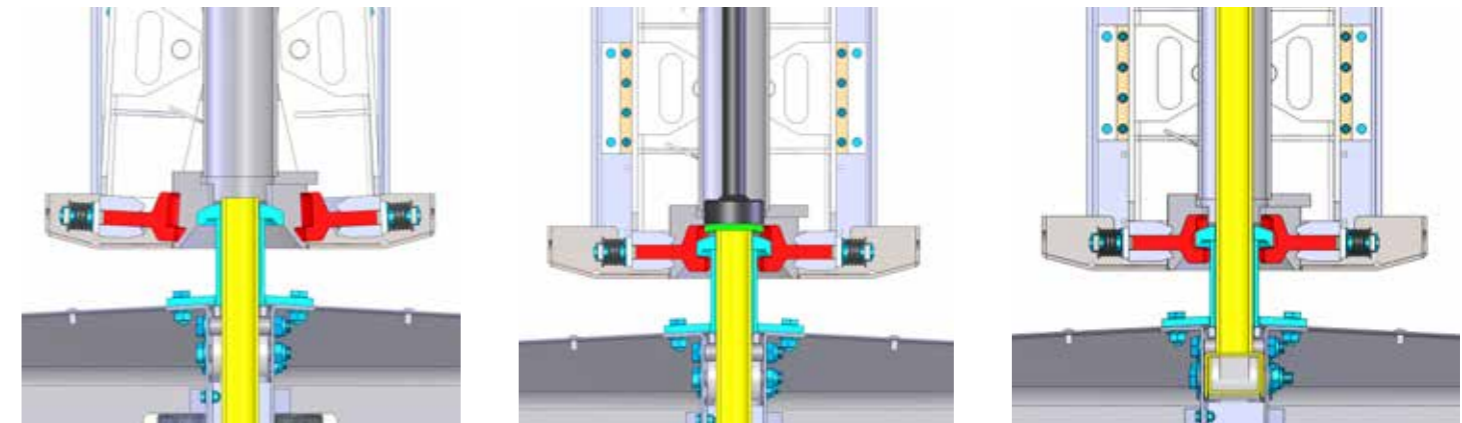
Speed-Gripper ES 28-2

für Festscheiben mit Verriegelungsrippen
- Herkömmliches Pilzsystem mit Pilzstange oder Kette



Villiger Speed-Gripper Easy F90

Der neue Speed-Gripper Easy F90 wurde auf der Basis von VP28 weiterentwickelt, mit der bewährten Klemmvorrichtung, wie auch mit demselben hydraulischen Drehdurchführungsblock und Drehmotor. Das Öffnen und Schließen wird über einen Hydraulikzylinder generiert und garantiert auch hier sehr schnelle Funktionen.





Hat Ihr Container-System noch einen Haken?

Sie möchten Ihr Container-System mit dem Speed-Waste-Gripper schneller und sicherer entleeren, aber haben noch kein Pilz-System? Villiger baut bestehende Containersysteme ressourcenschonend und wirtschaftlich für Sie um. Auf Wunsch erneuern wir auch komplette Sammelanlagen maßgeschneidert für Sie.



Erneuerung von Unterflur-Anlagen

Villiger hat große Erfahrung in der Erneuerung von Unterfluranlagen beliebiger Hersteller. Bei Qualitätsmängeln, fehlender Ersatzteil-Verfügbarkeit oder mangelnder Service-Unterstützung übernimmt Villiger die komplette Erneuerung. Dabei wird nur die alte Entsorgungsanlage

entfernt. Das Betonelement im Untergrund bleibt bestehen, so dass keine Bauarbeiten nötig sind. Nach der Reinigung wird eine neue Villiger Anlage eingebaut, in Betrieb genommen und bereit zur Nutzung übergeben.

Umbau auf das Pilz- oder Easy-Aufnahmesystem

Alle älteren Villiger Container sind für den einfachen Umbau vorbereitet und für Fremdprodukte bieten wir ebenfalls eine wirtschaftliche Lösung. Der Umbau auf

Pilzsystem ermöglicht es, bestehende Containersysteme ressourcenschonend weiter zu verwenden und um vieles effizienter zu bewirtschaften.

Sammelpressen mit verdichtetem Know-how. Villiger Speed-Compactor VC

Villiger Sammelpressen sind durchdachter und leistungsfähiger als herkömmliche Lösungen. Es beginnt mit dem vorne liegenden 7 m³ fassenden Einfülltrichter, der schnellere Entleerung und Weiterverarbeitung im Verdichter ermöglicht. Die Pressen der Villiger VC-Serie arbeiten mit bewährter gegenläufiger Doppelschnecken-Technologie, die das Sammelgut-Volumen gleichmäßig und ohne Leerhub reduziert. Dank höchster Verdichtung und Fassungsvermögen bis zu 28 m³ fallen deutlich weniger Entsorgungsfahrten an. Dabei verleihen die Leichtbauweise des Speed Compactors und die optimale Gewichtsverteilung dem Entsorgungsfahrzeug erstklassige Fahreigenschaften.

- Höhere Kapazität und Produktivität ohne Umsetzen von Aufbauten
- Weniger Touren und effizientere Abwicklung
- Hohe Nutzlast dank optimierter Bauform
- Konstante Presskraft ohne Leerhub
- Selbsttragende Leichtbau-Konstruktion
- Automatisiertes Überfahrdach
- Lieferbar als Abroll- oder Festaufbau
- Einfache Reinigung, da ohne verdeckte Hohlräume
- Kombinierbar mit herkömmlichen Ladekran-Systemen
- Wartungsarm und geringe Betriebskosten





Von vorne bis hinten durchdacht: **Frontbeladung**

Die Frontbeladung von Sammelpressen bietet erhebliche Vorteile gegenüber der immer noch weit verbreiteten Heckbeladung.

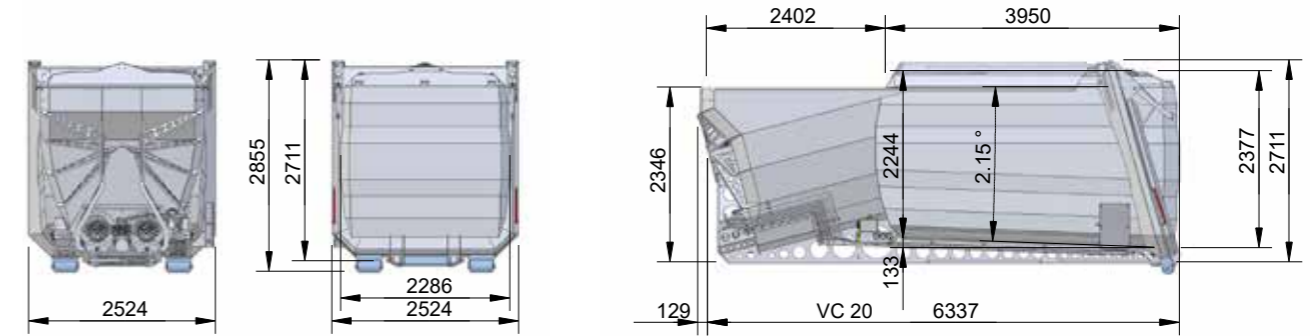
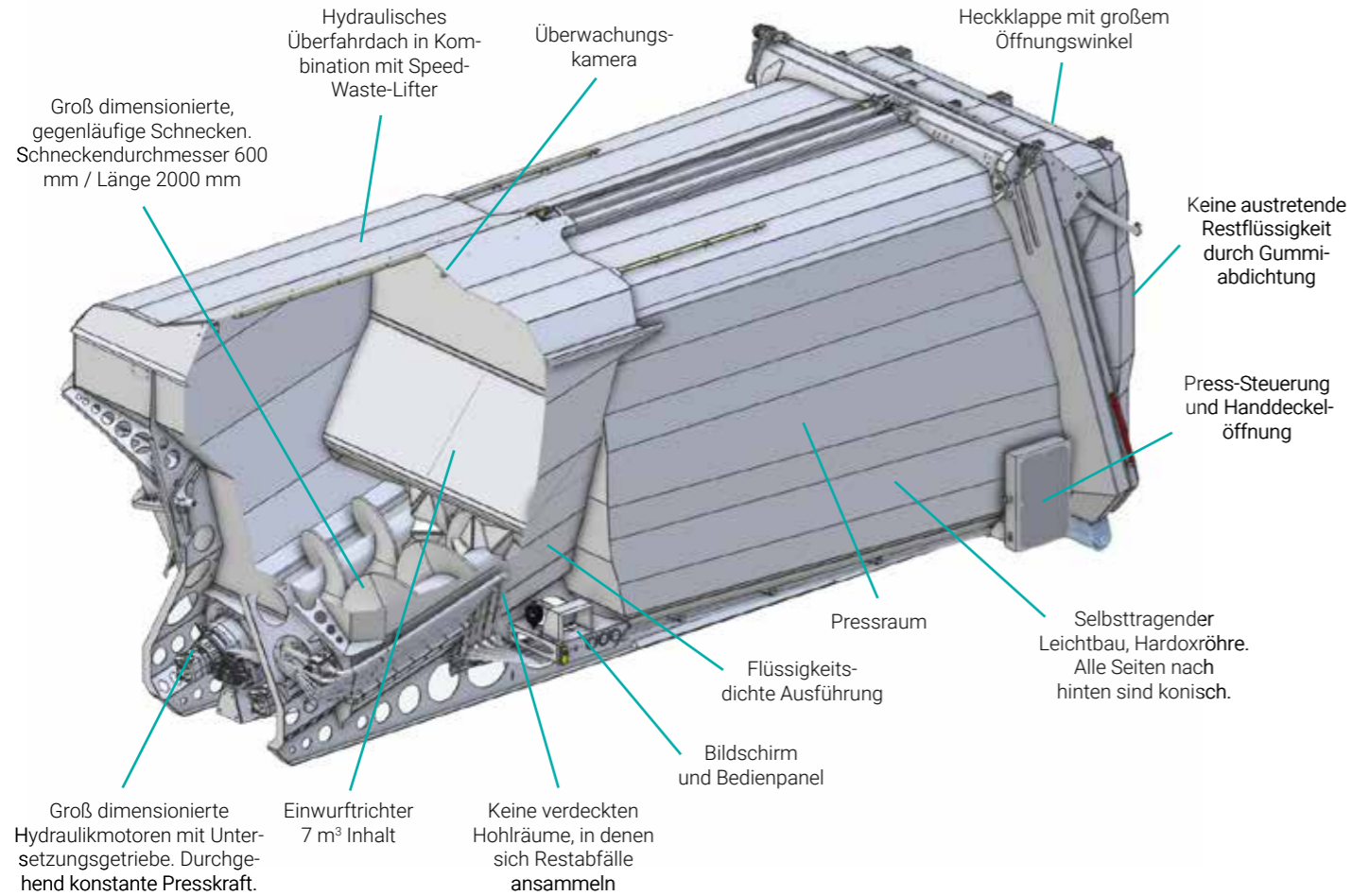
Die Wege des Ladekrans sind kürzer und effizienter, weil der Einfülltrichter direkt hinter ihm angeordnet ist. Dies beschleunigt den gesamten Containerleer-Zyklus. Durch die kurzen Kranwege reduziert sich auch die Gefahrenzone rund um das Fahrzeug deutlich im Vergleich zu Fahrzeugen mit Heckbeladung. Bei der Entleerung der Container öffnet sich das automatisch gesteuerte Trichterdach nur für die Entleerung der Container und bleibt ansonsten geschlossen. Das verhindert den Eintritt von Regenwasser und das Wegblasen von Materialresten durch Wind.

Auf die gesammelten Wertstoffe wartet nun ein schnelles Verpressen und ein großes Fassungsvermögen, wie es für Frontpressen typisch ist. Weil Frontpressen von vorne nach hinten arbeiten, erreicht man zusätzlich zur schnellen und hohen Verdichtung auch eine bessere Gewichtsverteilung der Ladung. Die Gewichtsverteilung und der Entfall der herkömmlichen tief liegenden Heckteile sorgt für erstklassige Fahreigenschaften des Entsorgungsfahrzeugs auch in Kurven.

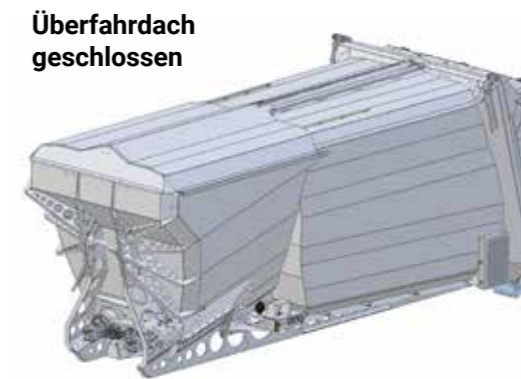
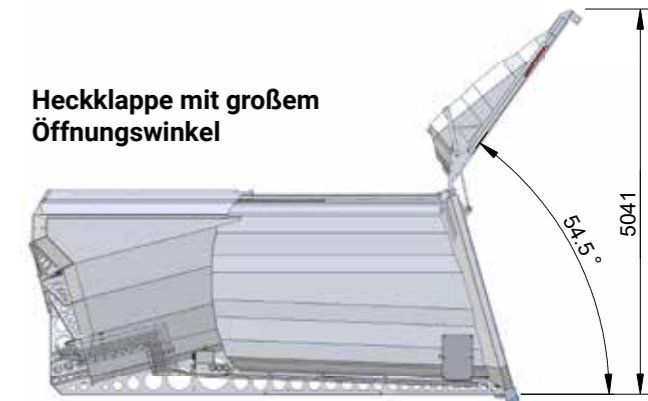
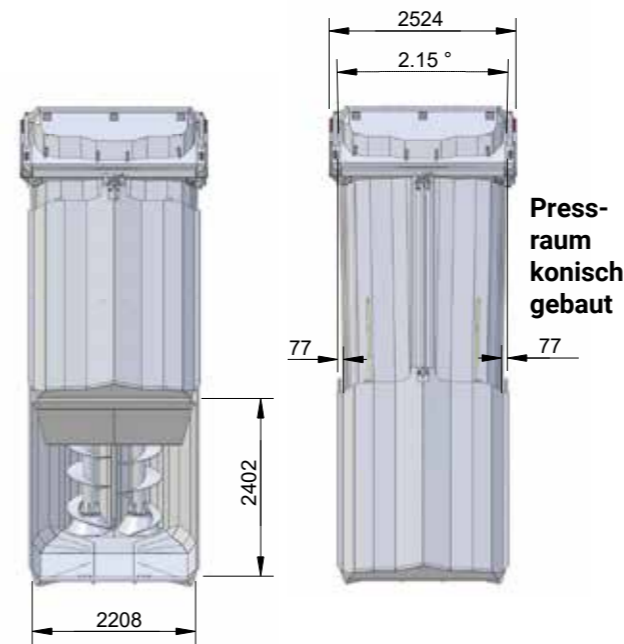
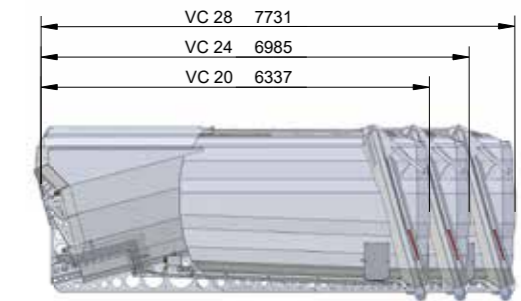


Speed-Compactor

Alle unsere neuen Compactor-VC-Produkte folgen einem modernen Design und einer extrem leichten Bauweise kombiniert mit höchster Presskraft für größte Wirtschaftlichkeit.



Compactor VC-Linie



Verdichtungsleistung in der Praxis – VC 24

Leichtverpackungen
(gemischte Kunststoffabfälle)
8,8 Tonnen

Papier- und Kartonabfälle
(10 % Papier, 80 % Karton)
7,7 Tonnen

Restabfälle
(Haushalts- und Gewerbeabfälle)
bis zu 10 Tonnen



Wählen Sie den passenden VC-Compactor

Modell	Inhalt Pressraum	Mobile Haken	Festaufbau Kippen	Standard 3 mm Body-Gewicht	Leichtbau 2.5 mm Body-Gewicht
VC 20	20 m³	Ja	Ja	3.9 t	3.6 t
VC 24	24 m³	Ja	Ja	4.1 t	3.8 t
VC 28	28 m³	Ja	Ja	4.5 t	4.1 t

Villiger Gallia-Pressen.

Die Einstiegsklasse mit großer Leistung.

Die Gallia-Pressen sind die wirtschaftliche Alternative zur VC Serie und für den mobilen Einsatz auf Abrollfahrzeugen oder LKW-Aufbauten gebaut. Ihr hydraulisches Pendelpress-System ist einfach gebaut, äußerst robust und wartungsarm. Mit einem Pressraumvolumen von 20 m³ und 7 m³ Trichtervolumen verdichtet sie Restabfälle, Karton und Mischmaterialien effizient und zuverlässig.



- 20 m³ Pressraumvolumen
- Konische Bauform für optimale Schüttung
- 50 ° Anhebe-Winkel für Entladung, Deckel öffnet 90 °
- Geringer Energieverbrauch für erhöhte Nutzlast
- Für Abrollfahrzeuge und LKW Aufbauten



Einsatz von Stempel-Pressen

Das modulare System von Villiger arbeitet auch mit herkömmlichen Stempel-Pressen von Fremdherstellern perfekt zusammen.



Miete, Kauf oder Mietkauf.

Modernste Technik zu attraktiven Konditionen.

Sie möchten komplette Entsorgungsfahrzeuge oder bestimmte Fahrzeugtechnik-Produkte von Villiger nutzen? Zusätzlich zum klassischen Kauf bietet Villiger auch Miet- und Mietkauf-Modelle zu attraktiven Konditionen an. Mit Villiger Rent-for-Real können Sie zum Beispiel modernste Fahrzeugtechnik ausführlich im eigenen Einsatzgebiet testen, als Übergangs- oder Dauerlösung mieten oder durch Mietkauf erwerben – und das zu kalkulierbaren Kosten.

The background of the page is a photograph of a white van driving on a winding asphalt road through a lush, green, hilly landscape. The road curves from the foreground towards the middle ground, where the van is located. The hills are covered in vibrant green grass and some trees. The sky is overcast with soft, grey clouds. A large, dark teal diagonal shape is overlaid on the right side of the image, containing the text.

Mit allem für Sie da. Villiger Service und Support

Dienstleistungen verstehen wir bei Villiger als festen Bestandteil ganzheitlicher Entsorgungslösungen. Von der fachgerechten Montage über die individuelle Projektierung bis hin zu Wartungs- und Mietangeboten begleiten wir unsere Kundinnen und Kunden mit Erfahrung, modernster Technik und einem klaren Ziel: **höchste Zufriedenheit.**



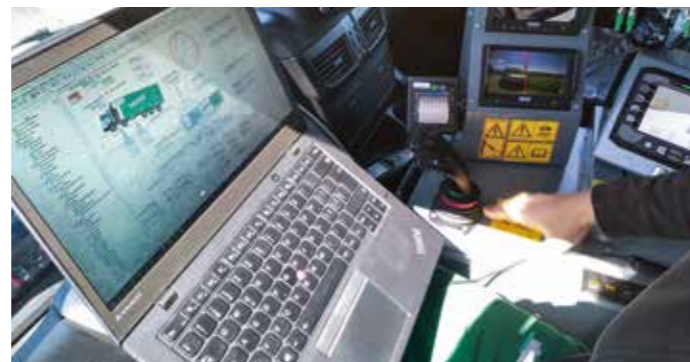
Reparaturen

Jederzeit vor Ort. Unser Serviceteam und persönliche Ansprechpartner sorgen für durchgehende Erreichbarkeit. Ob Vertrieb oder technische Beratung – wir reagieren schnell und zuverlässig. Bei Bedarf stehen zudem unsere Vertriebspartner für eine reaktions-schnelle Lösung zur Verfügung.



Ferndiagnose

Damit smarte Systeme durchgehend laufen. Zahlreiche Villiger-Produkte, wie der Speed-Waste-Lifter oder elektronische Zutritts- und Wiegesysteme, dürfen im Betrieb nicht stillstehen. Dank moderner Technologie werden Anlagendaten direkt übertragen und ermöglichen eine präzise Diagnose.



Automatisches Waschen eines Unterflur-Containers in der mobilen Reinigungsanlage.

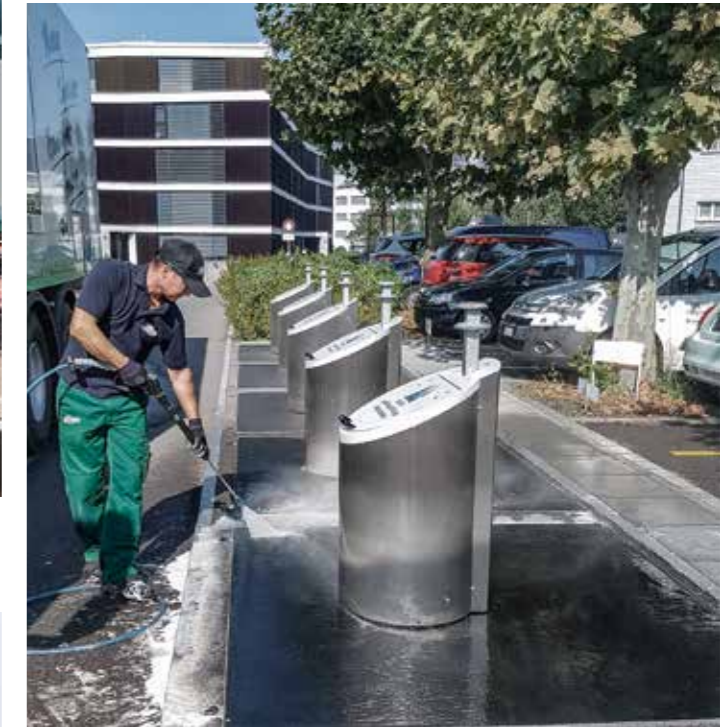


Ersatzteilservice

Unser Teilespektrum umfasst alle Ersatzteile, die Sie für einen reibungslosen Betrieb benötigen. Wartungs- und Verschleißteile sind jederzeit für Sie auf Lager. Wir garantieren eine Ersatzteilverfügbarkeit von über 25 Jahren. Service ist für uns mehr als ein Versprechen – wir leben ihn mit umfassender Herstellerkompetenz.

Reinigungservice

Saubere Anlagen funktionieren besser und halten länger. Die mobile Reinigungsanlage von Villiger sorgt für eine gründliche Innen- und Außenreinigung der Container – inklusive Schmutzwasser-Management und Funktionskontrolle. Auch Fremdanlagen werden fachgerecht gewartet und gereinigt.



Bei allen Wascharbeiten wird ökologisch verträgliches Reinigungsmittel verwendet.



Villiger Container Cleaner

Unser Reinigungsmittel ist speziell auf die Verschmutzung von Ober- sowie Unterflur-containern ausgelegt. Es löst hartnäckigen Schmutz und bringt Container und Geräte kostengünstig zum Glänzen.



Villiger Entsorgungssysteme AG

Bahnhofstrasse 13, CH-5647 Oberrüti
T +41 41 784 23 23
info@villiger.com

Technisch Änderungen vorbehalten. 04 2026

villiger.com

Villiger Infratec AG, CH-Oberrüti / Villiger Entsorgungssysteme GmbH, DE-Schemmerberg
Villiger Austria GmbH, A-Salzburg / Villiger Tecnologie Ambientali Srl, IT-Vicenza
Villiger Technic d.o.o., BIH-Laktaši / Villiger España