

The Villiger logo is displayed in white on a teal background. It features the brand name 'villiger' in a bold, lowercase, sans-serif font. Below the brand name, the tagline 'managing waste. managing future.' is written in a smaller, lowercase, sans-serif font.

managing waste. managing future.

Wartung und Service

mit Hersteller-Kompetenz

Ober- und Unterflurcontainer nach
DIN EN 13071-1:2019



Auf der sicheren Seite mit den Villiger-Experten

Die Organisation der Abfallentsorgung ist heutzutage von zentraler Bedeutung und verlangt nach geeigneten oberirdischen und unterirdischen Containern. Davon werden täglich tausende mit einem Kranfahrzeug entleert. Die Verantwortung, dass das Entsorgungsfahrzeug die gesetzlichen Sicherheitsvorschriften innerhalb des Strassenverkehrs einhält, liegt beim Fahrer.

Die Grundlage für ein erfolgreiches Recycling mittels Sammelcontainern bedingt eine regelmässige Reinigung und Wartung, sowie eine jährliche Inspektion mit Herstellerkompetenzen.

Jedoch hat der jeweilige Fahrer keinen Einfluss auf die Funktion und Sicherheit der zu entleerenden Container, was aber essenziell wäre. Hierfür wird sich auf den Container-Hersteller und Betreiber von solchen Anlagen verlassen, mehr noch auf die jährlichen Inspektionen und Wartungen eines Experten mit Herstellerkompetenzen.

Villiger Expert-Check: für dauerhafte Sicherheit

Expert-Check für alle Sammelstellen

Unser Expert-Check für alle Containermodelle von Villiger: Untergrund-Container, Obergrund-Container, Liftsysteme. Langjährige Erfahrung garantiert. Sorgen Sie für maximale Einsatzzeit und Sicherheit sowie niedrigere Kosten, unabhängig vom Alter Ihrer Anlage. Eine Beratung für Ihre Anlage wird individuell direkt vor Ort von erfahrenen Fachleuten durchgeführt.

Reparaturen vermeiden

Durch einen jährlichen Check lässt sich eine Menge Geld sparen. Unser Serviceteam stellt im Test sicher, dass die Containeranlage einen störungsfreien Betrieb hat.

Expert-Check: der Allrounder

Nutzen Sie den Expert-Check für alle Ihre im Betrieb stehenden Anlagen. Durch diese gründliche Überprüfung können Sie sicher sein, dass Sie auf der sicheren Seite sind.



Die DIN-Norm im Fokus

Die DIN-Norm empfiehlt, dass regelmässige Inspektionen direkt vom Hersteller vorgegeben werden müssen. Dies ist der Schlüssel zur langfristigen Funktionalität Ihrer Anlagen. Als Hersteller sind wir maßgebend, was diese Empfehlungen angeht; ein entscheidender Vorteil. Sie erhalten bei uns nicht nur eine Inspektion, Wartung und Reinigung, sondern auch das Vertrauen, dass diese nach den neuesten Standards durchgeführt werden.

Auszug aus der DIN EN 13071-1:2019:

«Mindestens einmal jährlich ist der Behälter und insbesondere das gesamte Hebe- und Entleerungszubehör (Entleerungsvorrichtung, Entleerungsluke(n), Hebeverbindung, Behälterhandhabungssystem, Verriegelungssystem) von einem Sachverständigen zu kontrollieren. Zu diesem Zweck muss der Behälter so konstruiert sein, dass er einen sicheren und einfachen Zugang zu diesen Teilen ermöglicht; der Auftragnehmer muss hierzu Empfehlungen geben»

Warum sollten Sie sich für unseren Service und unsere Wartung entscheiden?

- Volle Konformität: Unsere Dienstleistungen entsprechen den Anforderungen der DIN-Norm, damit Sie sich darauf verlassen können, dass Ihre Anlagen den höchsten Standards entsprechen.
- Langfristige Sicherheit: Durch die regelmäßige Inspektion, Wartung und Reinigung sichern Sie nicht nur die Funktionalität Ihrer Anlagen, sondern auch ihre Lebensdauer.
- Bei der Wartung müssen relevante Punkte überprüft werden. Durch die Wartung können auffällige/ beschädigte Teile ersetzt werden.
- Villiger hat sämtliche Ersatzteile an Lager, respektive bei einem Service-Einsatz gleich vor Ort mit dabei, damit Stillzeiten vermieden werden und eine hohe Effizienz gewährleistet wird.
- Maximaler Einsatz bei größtmöglicher Sicherheit (niedrige Kosten, unabhängig vom Alter).

Ihre Vorteile

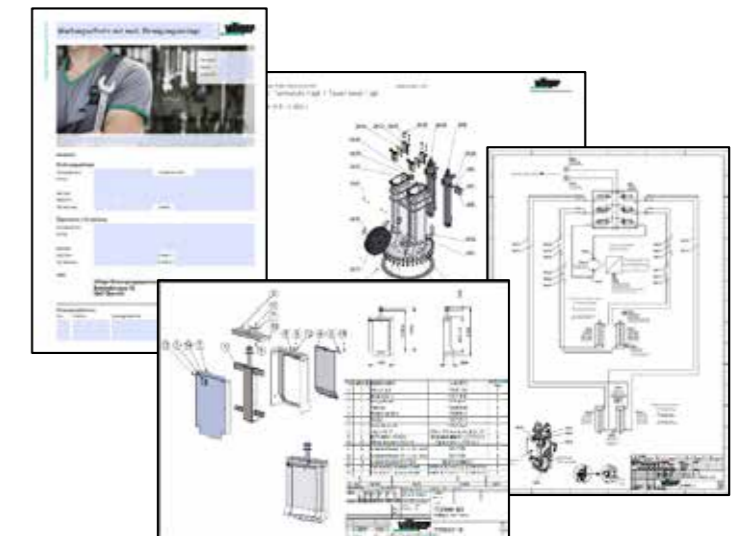
- Unsere Wartungen werden alle gemäss DIN EN 13071-1:2019 vorgenommen
- Sie haben nur einen Ansprechpartner, der Ihnen die anspruchsvolle Aufgabe abnimmt
- Die Gesamtkosten sind auf die Wartung und Reinigung geteilt. Allfällige Ersatzteile werden während der gesamten Garantiezeit kostenlos ersetzt.
- Beim Kauf neuer Sammelstellen erhalten Sie mit unserem Wartungsvertrags-Abo „Villiger Maxi-Care“ **6 Jahre Garantie** und zusätzlich 50 % Reduktion im ersten Jahr auf die Wartung und Reinigung.
- Sie bezahlen lediglich für fünf Reinigungen. Dies ist ebenso rückwirkend auf einen Kauf, den Sie im letzten Jahr getätigt haben.
- Wir verfügen seit Sommer 2024 über drei mobile Reinigungsanlagen
- Wir bieten einen Online-Support zur präzisen Datenanalyse an, mit der Sie Einsicht auf Ihre Anlagen haben.



Ersatzteile

Das Teilespektrum umfasst alle Ersatzteile, die Sie benötigen. **Wartungs- und Verschleissteile sind stets an Lager. Langfristige Zuverlässigkeit und erstklassiger Service. Wir leben Service mit Herstellerkompetenz.**

Die technische Dokumentation für Ersatzteile und die Betriebsanleitungen der Produktpalette stehen Ihnen aktuell zur Verfügung.



IT-Support

Mit unserem IT-Support haben Sie umfassende Vorteile im Bereich der Transparenz sowie der Zeit- und Kosteneinsparung.

Ihre Vorteile:

- > Zeitersparnis durch genaue Angaben betreffend Fehlermeldungen, Defekte usw.
- > Regelmässige Updates und Infos (z.B. Meldungen, Servicefähigkeit usw.)
- > Digitaler Waschrapport > Waschservice-Vertrag einsehbar > exakte Standorterfassung
- > Ersatzteilliste jederzeit abrufbar > online Problembehebung > Betriebsanleitungen online verfügbar
- > Reparatur-Support > Einsicht in die Reparatur-History > Garantielaufzeit



Für die beste Lösung entscheiden Sie sich selbst

Unsere perfekt abgestimmten Wartungsverträge umfassen alle nötigen vorbeugenden Wartungseingriffe nach DIN EN 13071-1:2019 für einen reibungslosen, effizienten und sicheren Betrieb der Anlage.



Jahres-Bestellung

Gehen Sie auf Nummer sicher.

Um Ihnen zu jeder Zeit sichere Betriebsbedingungen Ihrer Anlage zu gewährleisten, bieten wir Wartungsverträge mit planbaren Serviceintervallen.

- Komplette Reinigung
- Kompetente Inspektion und Wartung
- Schnell und zuverlässig
- Planbare Wartungsintervalle



6 Jahre Vollgarantie

Optimale Kostenkontrolle bei lückenlosem Schutz.

Unsere kompletten Service-Leistungen und die einzigartige Vollgarantie für 6 Jahre für eine permanent einsatzfähige Anlage.

- Komplette Containerreinigung (innen & aussen)
- Kompetente Inspektion, Wartung und Reinigung
- Schnell und zuverlässig
- 6 Jahre Vollgarantie gemäss Wartungsvertrag
- Volle Kostenkontrolle



Jährliche Prüfung mit Bescheinigung

Ihre Anlagen werden jährlich durch Villiger geprüft. Sie erhalten einen Nachweis in Form physischer Kleber oder mittels digitalen Zertifikaten auf Ihre App.



Geprüft

durch **Villiger Entsorgungssysteme AG**

gemäss § **BGR 500 chapter 2.8**
3.15.2 regular testing

nächste Prüfung

villiger
Villiger Entsorgungssysteme AG
Tel: +41 41 784 23 23 | info@villiger.com
www.villiger.com

Eine saubere Sache. Unsere 3 mobilen Reinigungsanlagen

Mobile Reinigungsanlage
3-Achser Euro 6



Reinigung innen und aussen

Der Einsatz der mobilen Reinigungsanlage stellt die effiziente Reinigung Ihrer Sammelstellen und dadurch die Werterhaltung der Behälter sicher. Mit der mobilen Reinigungsanlage werden Container in kürzester Zeit innen und aussen gereinigt. Das Schmutzwasser wird gesammelt und fachgerecht entsorgt.

Alles aus einer Hand

Auch die mobilen Reinigungsanlagen werden im eigenen Haus produziert. Unser Entwicklungsteam fokussierte sich von Beginn an auf ein modulares Reinigungsgerät. Zurzeit stehen Ihnen verschiedene Geräte zur Auswahl. Jederzeit können auch Kundenwünsche eingebracht werden.

Gebaut, um zu waschen

Genau dafür wurden die neuen Waschgeräte gebaut. Angelehnt an die fortschrittlichsten Anforderungen, mit integrierter Abfallpresse/Abfallraum und grossem Schmutz- und Frischwasser-Tank. Dies alles kombiniert mit einer hochmodernen Waschtechnik & Ausrüstung.



**Miete
Service
Kauf**

Unsere mobile Reinigungsanlage können Sie mieten, kaufen oder einfach unseren Reinigungsservice bestellen.



Voll elektrische Villiger-Power beim Waschen, Pressen und Entleeren

Der neue Maßstab für effizientes und umweltschonendes Waschen von Ober- und Unterflurbehältern: die Mobile Reinigungsanlage mit integrierter Sammelpresse.

- große Wasserpumpe
- Warmwasserversorgung (50 ° C)
- Waschroboter für Innenreinigung
- Schmutzwasser-Sauganlage
- Hydraulische Schlauchtrommel
- Abfallsauganlage Ø 200 mm
- Container-Reinigungsbürsten
- Abwassertank
- Frischwassertank



Rundum-Villiger-Service

Unsere Leidenschaft für Entsorgungssysteme geht weit über deren Bau hinaus. Als kompletter Dienstleister und engagierter Partner gewähren wir Sicherheit, Verfügbarkeit und Betrieb – für höchste Zufriedenheit bei unseren Kunden.

Zum Serviceangebot:

- Außen- und Innenreinigungen von Unterflurcontainern
- Abpumpen von allfälligem Schmutzwasser in Betonelementen
- Reinigung von Betonelementen und Abschlussrahmen
- Gehweg-Plattform-Außenreinigung
- Einwurfsäule innen und außen reinigen
- Funktionskontrolle der gesamten Anlage
- Verschleissbedingte Störungen beheben
- Bestandsaufnahme und Archivierung
- Funktionskontrolle und Prüfung von tragenden Teilen

Ihr Nutzen:

- Expertise aus über 20 Jahren Villiger-Erfahrung
- Werterhaltung Ihrer Sammelstelle
- Professionelle Wartung und Reinigung dank geschultem Personal
- Schmutzwasser und Abführung von Abfall-Restbeständen im Container
- Beseitigt selbst aggressive Abfallrückstände dank unseres «Container-Cleaners»
- Ersatzteile ab Lager verfügbar dank firmeninterner Produktionsstätte in Oberrüti
- Kompetentes Serviceteam mit Pikettendienst außerhalb der Öffnungszeiten

Sicherer Service unter optimalen Bedingungen

Um die Sicherheit aller Beteiligten zu gewährleisten, finden die Wartungs- und Servicearbeiten innerhalb eines speziell ausgestatteten Servicecontainers statt.

Dieser dient als geschützter Arbeitsraum, in dem unsere Mitarbeitenden alle anfallenden Arbeiten unter Einhaltung der UVV-Regeln durchführen können. Zudem werden keine Verkehrsteilnehmer gefährdet, da sämtliche Tätigkeiten abgeschirmt vom fließenden Verkehr erfolgen und potenzielle Gefahrenquellen wie Werkzeuge, Maschinen oder herabfallende Teile zuverlässig kontrolliert werden.

Durch die klare räumliche Trennung von Arbeitsbereich und Verkehrsraum wird das Risiko von Unfällen deutlich reduziert. Gleichzeitig ermöglicht der Servicecontainer strukturierte, effiziente Arbeitsabläufe sowie eine gleichbleibend hohe Qualität der durchgeführten Wartungs- und Serviceleistungen – unabhängig von äußeren Einflüssen wie Witterung oder Verkehrssituation.



Lernen Sie Ihre Anlage sicher zu bedienen

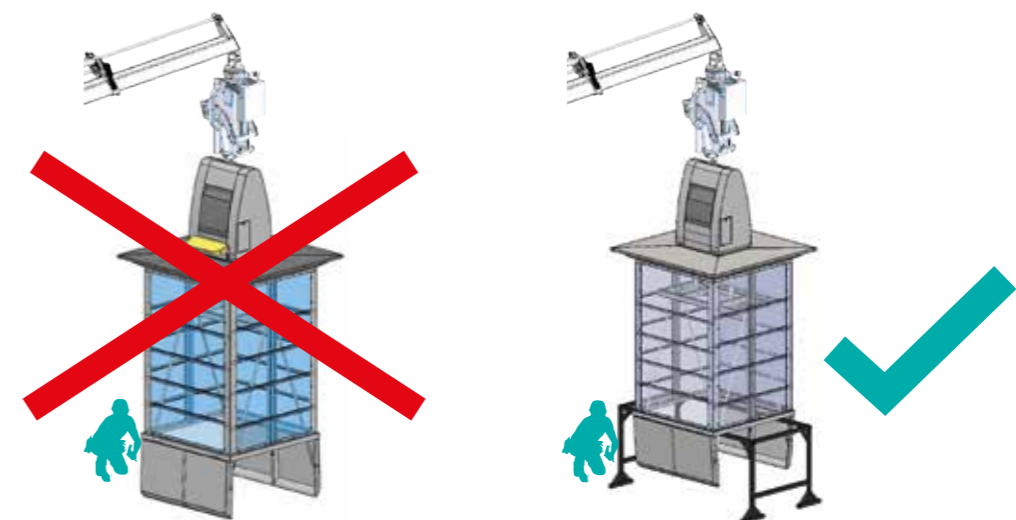
Wir bieten Ihnen ein vielfältiges Schulungsangebot, das Sie und Ihr Team gezielt weiterbringt. Ein Beispiel ist der Fachkurs „**Sicheres Bedienen und Betreiben einer Entsorgungsanlage**“, in dem praxisnahes Wissen und wichtige Sicherheitsaspekte vermittelt werden.



Haben Sie Ihre Anlagen im Griff? Kennen Sie alle relevanten Vorschriften und Sicherheitsfaktoren? Mit unseren Schulungen schaffen Sie Klarheit und Sicherheit im Arbeitsalltag. Unsere Kurse finden sowohl in Oberrüti als auch direkt bei Ihnen vor Ort statt – flexibel abgestimmt auf

Ihre Bedürfnisse. So profitieren Sie von wertvollem Know-how, steigern die Effizienz Ihrer Abläufe und minimieren gleichzeitig Unfallrisiken.

Kontaktieren Sie uns, um mehr über unsere aktuellen Kurse zu erfahren, und melden Sie sich noch heute an!





Villiger Entsorgungssysteme AG

Bahnhofstrasse 13, CH-5647 Oberrüti
T +41 41 784 23 23
info@villiger.com

Technisch Änderungen vorbehalten. 04 2026

villiger.com

Villiger Infratec AG, CH-Oberrüti / Villiger Entsorgungssysteme GmbH, DE-Schemmerberg
Villiger Austria GmbH, A-Salzburg / Villiger Tecnologie Ambientali Srl, IT-Vicenza
Villiger Technic d.o.o., BIH-Laktaši / Villiger España